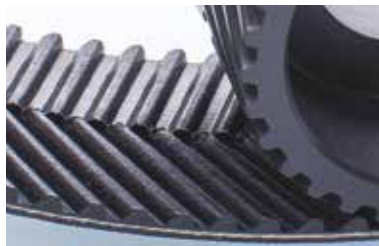


TRASMISSIONI A CINGHIA DENTATA IN GOMMA





Trasmissioni
a cinghia dentata
Silent Sync®

3 ÷ 22



Trasmissioni
a cinghia dentata
FALCON Pd®

23 ÷ 44



Trasmissioni
a cinghia dentata SIT
HTD

45 ÷ 121



Trasmissioni
a cinghia dentata SIT
STD

123 ÷ 148



Trasmissioni
a cinghia dentata SIT
PASSO IN POLLICI

149 ÷ 184



Accessori:

Bussole coniche SER-SIT®
Sistemi di fissaggio SERLOCK®
FLANGE per pulegge
SLITTE TENDITRICI

185 ÷ 203



**CALCOLO
DELLA TRASMISSIONE**

205 ÷ 212



**CONTROLLO
E REGOLAZIONE
DELLA TRASMISSIONE**

213 ÷ 217

Trasmissioni a cinghia dentata in gomma

La trasmissione del moto è una parte fondamentale di una macchina automatica sia in termini di affidabilità e durata ma anche di risparmio energetico. Questi risultati si ottengono solamente se tutti gli elementi della trasmissione sono curati e realizzati secondo elevati standard qualitativi. La trasmissione è un unico sistema fatto di pulegge, cinghie e ingegneria, dove un solo anello debole mette a rischio l'intera produzione.

Aggiungere dei rischi residui su una macchina automatica o sottovalutare la trasmissione in relazione ai consumi energetici, sono rischi che le aziende di qualità non possono più correre. SIT produce da oltre 5 decenni soluzioni standard o speciali per la trasmissione del moto in un'ottica integrata di risparmio energetico, riduzione del rumore e affidabilità.

Grazie alle innovative caratteristiche costruttive delle cinghie dentate e alla qualità della vastissima gamma di pulegge che SIT produce rispettando le più severe norme vigenti, le trasmissioni a cinghia dentata rappresentano la soluzione ideale, versatile ed economica per la progettazione.

Per ottimizzare la scelta della cinghia dentata, che rappresenta sicuramente l'aspetto più importante e complesso nel dimensionamento delle trasmissioni meccaniche, il catalogo è stato suddiviso in 5 sezioni, ognuna delle quali costituisce una famiglia di cinghie dentate ovvero l'insieme di tutte le cinghie disponibili in SIT che possono essere installate sulla medesima tipologia di puleggia.

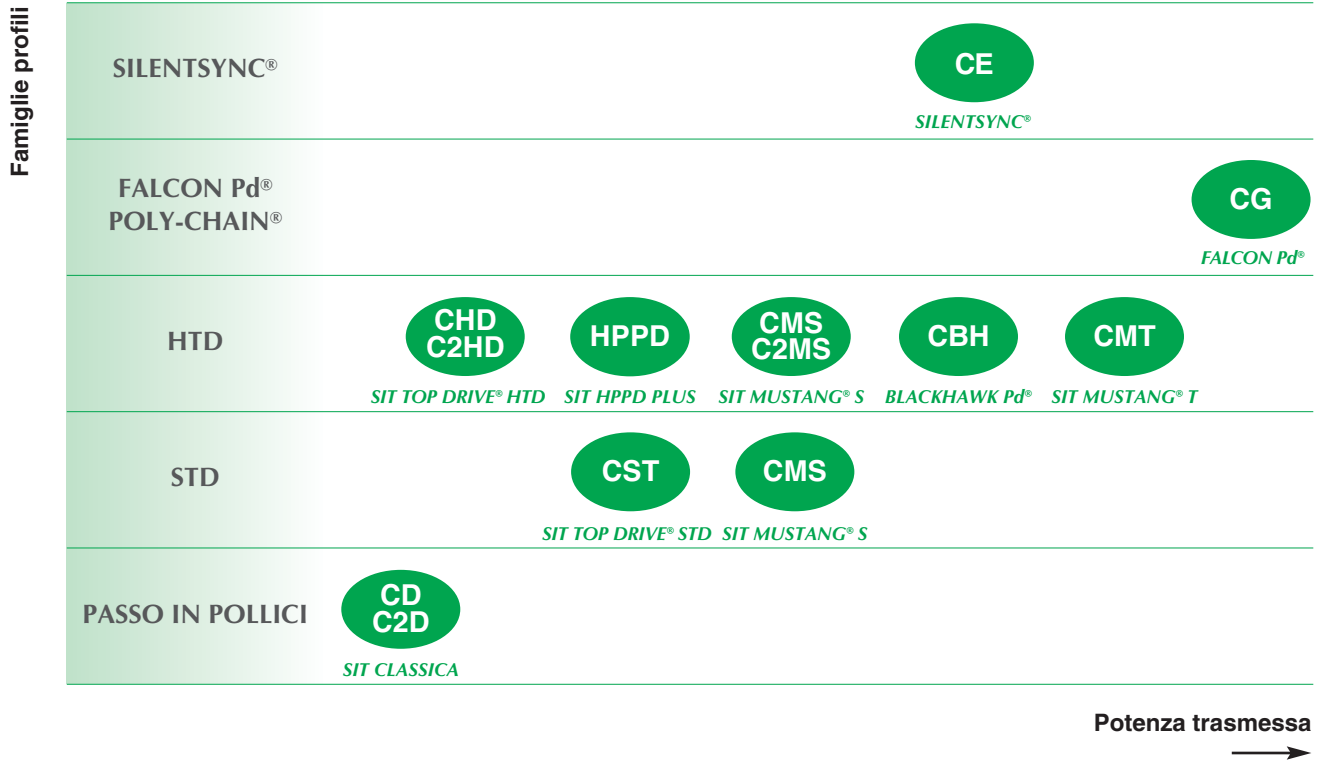
I criteri di scelta che determinano l'utilizzo di una specifica famiglia sono legati alle differenti caratteristiche peculiari della trasmissione da dimensionare, alcuni di questi aspetti sono di seguito riportati:

Famiglie profili:

SILENTSYNC®	Rappresentano la soluzione con minor rumore generato. Coniugano elevate trasmissioni di potenza/coppia con ingombri ridotti. Inducono un basso livello di vibrazioni e un ridotto gioco. Le cinghie sono autocentranti, le pulegge quindi non necessitano di flange.
FALCON Pd® POLY-CHAIN®	Utilizzate in applicazioni dove è necessario coniugare elevata trasmissione di potenza/coppia con ingombri ridotti.
HTD	Rappresentano la famiglia con la più ampia gamma di tipologie di cinghia. I criteri di scelta possono infatti spaziare da cinghie di prima generazione come le CHD, fino a cinghie capaci di trasmettere coppie elevatissime come le SIT MUSTANG® TORQUE, passando per le cinghie di ultima generazione SIT MUSTANG® SPEED, che rappresentano l'ottimizzazione del fattore economico e della potenza di progetto.
STD	Utilizzate principalmente nelle trasmissioni in cui è richiesto un basso livello di vibrazioni e un gioco ridotto.
PASSO IN POLLICI (CLASSICA)	Cinghie di prima generazione disponibili in una vasta gamma di passi e sviluppi.



In relazione alla potenza trasmissibile, si consideri il seguente diagramma:
 Diagramma Profili vs. Potenza trasmessa



Le differenti caratteristiche della trasmissione sono: potenza, costo, rumore, ingombro, vibrazioni.
 Per la scelta della tipologia di cinghia, altri parametri di progetto come temperatura, velocità massima, antistaticità possono diventare rilevanti. Per ogni cinghia presente nel catalogo saranno precisati i vari parametri.

Trasmissioni a cinghia dentata SIT - SILENTSYNC®



Trasmissioni a cinghia dentata SILENTSYNC®

INDICE

Trasmissioni a cinghia dentata SIT SILENTSYNC®	Pag.
Cinghie dentate SILENTSYNC® - Sezioni 8M - 14M	
Descrizione	5
Vantaggi	5
Sezione e caratteristiche dimensionali	5
Applicazioni	5
Risparmio energetico e rumore	6
Caratteristiche meccaniche	7
Elenco delle cinghie fornibili e larghezza standard	8
Cinghie a metraggio e piastre dentate	8
Potenza trasmissibile	9 ÷ 12
Pulegge dentate SIT EAGLE - Sezioni 8M - 14M	
Descrizione	13
Tolleranze	13
Dimensioni delle pulegge dentate EAGLE con preforo	14 ÷ 18
Dimensioni delle pulegge dentate EAGLE con montaggio bussola conica SER-SIT®	19 ÷ 22

Trasmissioni a cinghia dentata SIT - SILENTSYNC®



Sezioni 8M - 14M

SILENTSYNC®

Descrizione

SILENTSYNC® è l'innovativa trasmissione a dentatura bielicoidale che grazie ad un ingranamento progressivo e continuo fra cinghia e puleggia permette di ottenere una drastica riduzione di vibrazioni e rumorosità.

Grazie all'elevato rendimento le cinghie garantiscono un sensibile **risparmio energetico** se utilizzate nella sostituzione di cinghie per attrito.

Le cinghie **SILENTSYNC®**, differenti rispetto alle tradizionali trasmissioni sincrone con profilo del dente tondo o parabolico,

adottano una rivoluzionaria tecnica **HOT (Helical Offset Tooth)** che accoppia cinghia e puleggia in un ciclo di lavoro estremamente silenzioso.

Il sistema **HOT** permette un ingranamento progressivo e continuo fra cinghia e puleggia ottenendo così una trasmissione con una migliore precisione nella trasmissione del moto. L'assenza di slittamento consente inoltre un maggiore rendimento.

Meno manutenzione e meno costi.

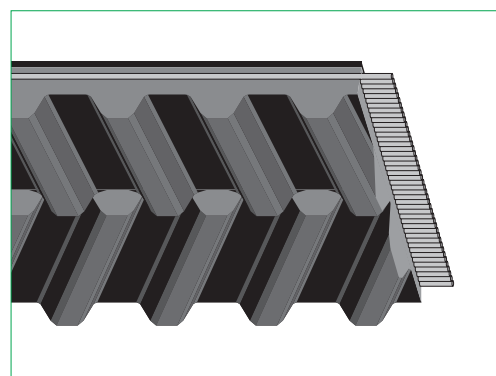
- **Trefoli:** fibra aramidica (Kevlar®)
- **Mescola:** gomma nitrilica (HNBR)
- **Copertura dei denti:** JPEX (tessuto ottimizzato per ridurre al massimo l'attrito e l'usura)
- **Temperatura**:** -30/+130 °C
- **Resistenza oli:** ottima
- **Antistaticità secondo ISO 9563**
- **Velocità max:** fino a 50 m/s*

*= per applicazioni con velocità superiori a 33 m/s contattare il nostro Ufficio Tecnico.

**= durante il funzionamento a temperature molto basse (da -20 °C a -30 °C) o alte (> 100 °C) a si raccomanda un'ispezione regolare.

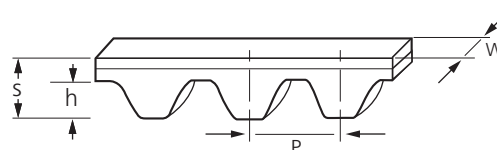
Vantaggi

- **Elevata silenziosità**
- **Basso consumo di energia**
- Vibrazioni molto contenute
- Elevata capacità di trasmissione di potenza con ingombri molto ridotti
- Autoallineamento della cinghia (le pulegge non necessitano di flange)



Sezioni e caratteristiche dimensionali

Simbolo - Colore	PASSO "P" [mm]	Spessore s [mm]	Altezza dente h [mm]	Larghezza W [mm]
Y - Yellow	8	5,3	3,1	16
W - White	8	5,3	3,1	32
P - Purple	8	5,3	3,1	64
B - Blue	14	8,6	5,3	35
G - Green	14	8,6	5,3	52,5
O - Orange	14	8,6	5,3	70
R - Red	14	8,6	5,3	105



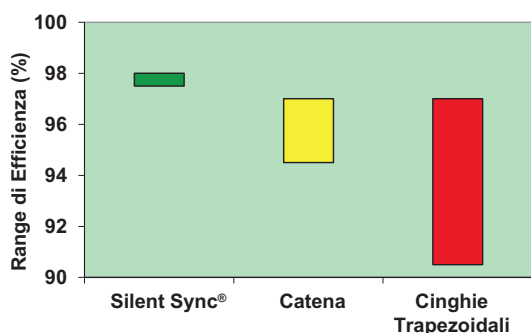
Applicazioni

Macchine utensili, macchine lavorazione carta, macchine alimentari, unità HVAC, macchine tessili, macchine lavorazione legno.

Risparmio energetico



Nella progettazione di processi e nello sviluppo di prodotti si deve tenere in considerazione la quantità di energia consumata attuando programmi di efficienza e di risparmio energetico. Il vantaggio delle trasmissioni **SILENTSYNC®** consiste proprio nel fornire ai progettisti un valido strumento per raggiungere questi obiettivi con tempi di rientro dell'investimento bassissimi, **grazie all'elevato rendimento della trasmissione SILENTSYNC®, pari al 98%.**



Confronto "Trasmissione SILENTSYNC®" con "Trasmissione a cinghia trapezoidale"

(Ipotesi di risparmio su 7000 ore anno di funzionamento - kWh 0,15 euro)

Taglia motore	Risparmio anno	RISPARMIO ENERGETICO
20 - 40 kW	1.000 - 2000 euro	5%
40 - 75 kW	2.000 - 4000 euro	
75 - 132 kW	4.000 - 7.000 euro	
132 - 180 kW	7.000 -10.000 euro	

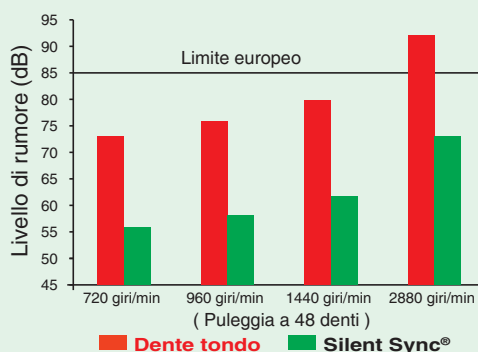
Indicazione generica di risparmio medio calcolato su alcune esperienze SIT.

Rumore

Nessun altro sistema di trasmissione riduce il rumore alla fonte come **SILENTSYNC®**. La cinghia e la puleggia **SILENTSYNC®** permettono di ridurre la rumorosità di lavoro di circa 15 decibel rispetto ad altri tipi di trasmissione dentata.

Livello di rumore

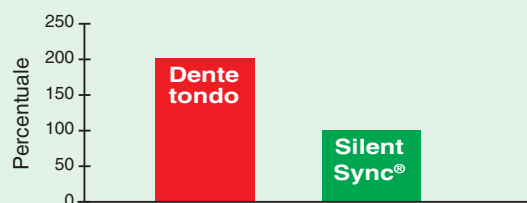
(Confronto fra cinghie di eguale potenza nominale)



Razionalità di progettazione

La caratteristica autoallineante delle cinghie **SILENTSYNC®** ovvia all'esigenza di utilizzare pulegge flangiate riducendo quindi il diametro, la larghezza e il peso di queste ultime. La cinghia è bidirezionale e pertanto può essere usata in applicazioni con inversione di moto. Inoltre, essendo la cinghia **SILENTSYNC®** costruita con materiali ad alta tecnologia quali la gomma nitrilica (HNBR), gli elementi di tensione in fibra aramidica (Kevlar®) ed il rivestimento in tessuto nylon e polietilene (JPEx), la larghezza della cinghia risulta essere minima anche per trasmissioni di coppie elevate senza compromettere la sua resistenza. Il risultato è una trasmissione più leggera, con ingombri molto contenuti e che meglio si adatta alle varie applicazioni.

Larghezza media della fascia



La soluzione su misura

In qualsiasi tipo di applicazione, le cinghie e le pulegge sincrone **SILENTSYNC®** possono ridurre in misura considerevole sia i livelli di rumorosità che i costi. Le combinazioni di pulegge standard sono migliaia per cui è estremamente facile ottenere la velocità di progetto desiderata. Poter scegliere fra una vasta gamma di rapporti di trasmissione possibili significa inoltre avere una maggiore compattezza delle trasmissioni.

Le pulegge e le cinghie **SILENTSYNC®** possono essere utilizzate con successo in svariati campi applicativi.

Costruite più robuste per durare di più

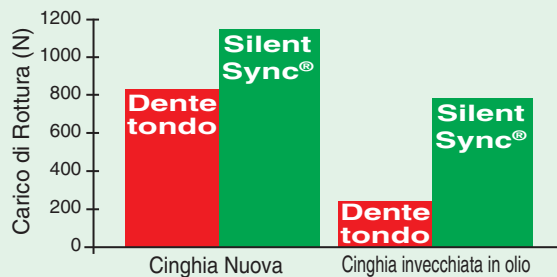
Le cinghie e le pulegge **SILENTSYNC®** sono state progettate e realizzate per avere una lunga vita utile e per un funzionamento a bassa manutenzione. La caratteristica di una lunga durata è dovuta alla miscela di gomma nitrilica (HNBR), un elastomero reticolato formulato per resistere alla deformazione del dente e per incrementare la rigidità.

Comparazione di durezza della gomma



La miscela in gomma nitrilica (HNBR) è inoltre chimicamente stabile per resistere agli effetti di oli, liquidi refrigeranti, calore ed ozono.

Resistenza alla trazione della gomma



L'elemento di tensione in fibra aramidica (Kevlar®) ad alta resistenza conferisce alla cinghia una resistenza ottimale alla fatica a flessione, all'allungamento ed alle punte di carico in condizioni di funzionamento caratterizzate da elevate coppie da trasmettere.

Resistenza della cinghia



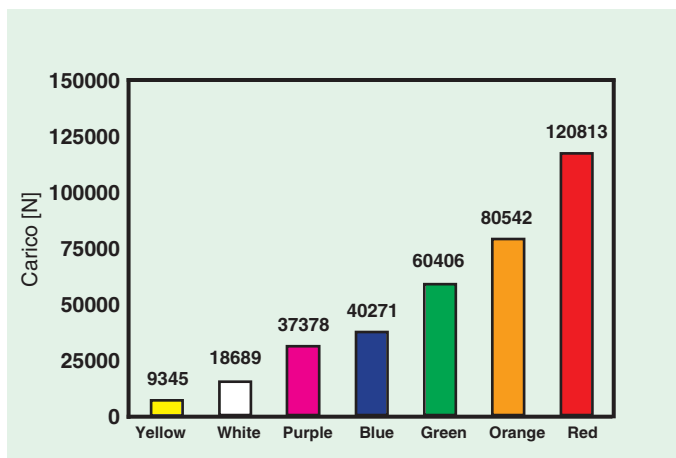
Il rivestimento della cinghia in tessuto in nylon e polietilene (JPEX) riduce l'attrito al momento dell'impegno del dente e al contempo offre resistenza all'infiltrazione di oli e agenti chimici.

Massi lineari delle cinghie

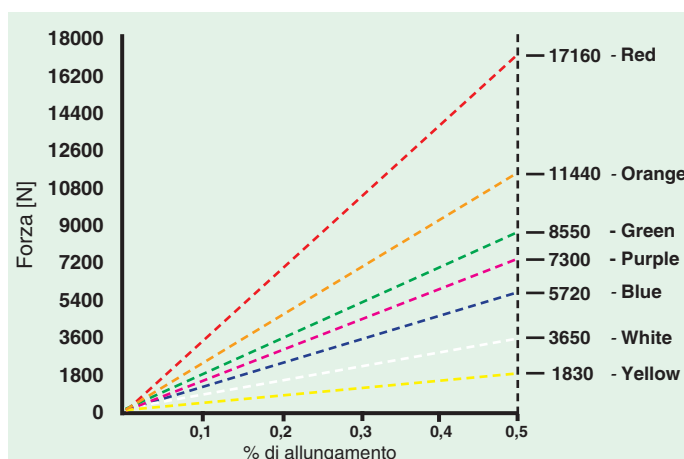
Tipo - Passo	Larghezza cinghia [mm]	Massa lineare [Kg/m]
Yellow - 8M	16	0,071
White - 8M	32	0,142
Purple - 8M	64	0,283
Blue - 14M	35	0,254
Green - 14M	52,5	0,380
Orange - 14M	70	0,507
Red - 14M	105	0,761

Caratteristiche meccaniche delle cinghie dentate SILENTSYNC®

Carico di rottura della cinghia



Modulo elastico della cinghia



Precarico minimo - verifica sviluppo nominale della cinghia

Minimo prearico sul ramo [N]								
Passo [mm]	Larghezza cinghia [mm]	16	32	64	35	52,5	70	105
	Yellow - White - Purple - 8M		289	645	1424	-	-	-
Blue - Green - Orange - Red - 14M		-	-	-	912	1452	2014	3198

È possibile calcolare la forza anche per altre larghezze usando l'interpolazione lineare.

Elenco delle cinghie dentate SILENTSYNC®

PASSO 8M		
Y Yellow	W White	P Purple
Larghezza std. 16 mm	Larghezza std. 32 mm	Larghezza std. 64 mm
Sviluppi [mm]		
640	640	-
720	720	720
800	800	800
896	896	896
1000	1000	1000
1120	1120	1120
1200	1200	1200
1280	1280	1280
1440	1440	1440
1600	1600	1600
1792	1792	-
2000	2000	-
2240	2240	-
2400	2400	-

PASSO 14M			
B Blue	G Green	O Orange	R Red
Larghezza std. 35 mm	Larghezza std. 52,5 mm	Larghezza std. 70 mm	Larghezza std. 105 mm
Sviluppi [mm]			
994	994	-	-
1120	1120	1120	-
1190	1190	1190	-
1260	1260	1260	1260
1400	1400	1400	1400
1568	1568	1568	1568
1750	1750	1750	1750
1960	1960	1960	1960
2100	2100	2100	2100
2240	2240	2240	2240
2380	2380	2380	2380
2520	2520	2520	2520
2660	2660	2660	2660
2800	2800	2800	2800
3136	3136	3136	3136
3304	3304	3304	3304
3500	3500	3500	3500
3920	3920	3920	3920

Esempio di codifica

CE Y- 1120

Cinghia dentata SILENTSYNC®

Tipo Yellow (8 mm)

Sviluppo primitivo in mm

Il sistema di codificazione a colori, agevola la scelta del prodotto più adatto. Ogni colore indica un passo ed una larghezza di cinghia specifica. È sufficiente abbinare al colore della cinghia la rispettiva puleggia per installare il sistema SILENTSYNC®/ EAGLE.

• **I colori delle cinghie:** dalla capacità di trasmettere potenza più bassa a quella più elevata, i colori sono: Yellow (Giallo), White (Bianco), Purple (Porpora), Blue (Blu), Green (Verde), Orange

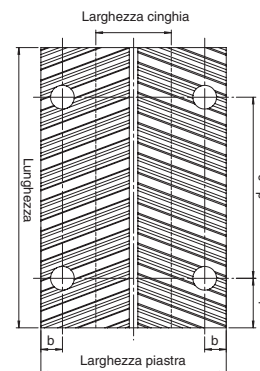
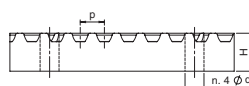
(Arancio), Red (Rosso). Le cinghie di colore giallo, bianco e porpora hanno un passo di 8 mm e quelle di colore blu, verde, arancio e rosso hanno un passo di 14 mm.

Per confrontare la potenza trasmissibile alla potenza di selezione, è più facile cominciare dal colore che ha la potenza trasmissibile inferiore. Si tratta del giallo per il passo da 8 mm e del blu per il passo da 14 mm.

Cinghia dentata SILENTSYNC® a metraggio e piastre dentate

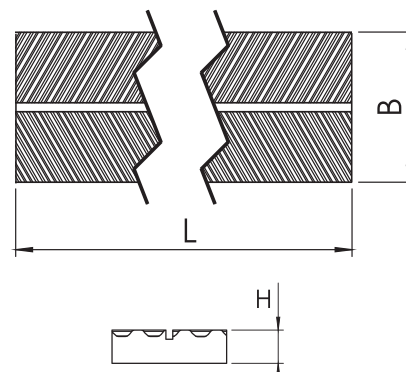
È possibile fornire cinghie SILENTSYNC® a metraggio ricavate dallo standard.

Per maggiori informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico.



Cinghia	Piastra					Larghezza cinghia [mm]										
	Passo	b	d	f	Lungh. [mm]	H	12,5	25	16	25	32	50	35	52,5	70	105
							Larghezza piastra [mm]									
8	7,5	9	13	74	14,5	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-
	8					-	-	50	57	75	-	-	-	-		
14	9,5	11	23	130	22	-	-	-	-	-	-	65	82,5	100	-	-
	10					-	-	-	-	-	-	-	-	-	136	

Cinghia	Piastr grezze																
	Passo	L [mm]	H [mm]	Codice													
				PIA-E5-12,5S	PIA-E5-25S	PIA-E8-YS	PIA-E8-MS	PIA-E8-WS	PIA-E8-LS	PIA-E10-25S	PIA-E10-32S	PIA-E10-50S	PIA-E10-75S	PIA-E10-100S	PIA-E14-BS	PIA-E14-GS	PIA-E14-OS
				B [mm]													
EAGLE 5	710	7,5	30	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
EAGLE 8	730	14,5	-	-	40	50	57	75	-	-	-	-	-	-	-	-	
EAGLE 10	710	14,5	-	-	-	-	-	-	50	57	75	100	125	-	-	-	
EAGLE 14	710	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65	82,5	100	136



Potenza trasmissibile

SILENTSYNC® - PURPLE 64 mm

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia "Purple" P (Larghezza 64 mm)																								
N° denti	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36	38	40	45	48	50	56	60	63	75	80	90	112	
Ø primitivo [mm]	45,84	50,93	56,02	61,12	63,66	66,21	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	114,59	122,23	127,32	142,60	152,79	160,43	190,99	203,72	229,18	285,20	
Giri/min. Puleggia minore	10	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,33	0,36	0,39	0,39	0,42	0,45	0,51	0,57	0,60	0,66	0,72	0,75	0,92	0,98	1,10	1,40	
	20	0,30	0,36	0,42	0,48	0,51	0,54	0,60	0,63	0,69	0,75	0,80	0,83	0,89	1,01	1,10	1,16	1,31	1,40	1,5	1,8	1,9	2,2	2,8
	40	0,57	0,69	0,80	0,92	0,98	1,04	1,16	1,25	1,34	1,46	1,5	1,7	1,8	2,0	2,2	2,3	2,6	2,8	2,9	3,5	3,8	4,3	5,4
	60	0,83	1,01	1,19	1,37	1,46	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1	2,3	2,4	2,6	3,0	3,2	3,3	3,8	4,1	4,3	5,2	5,6	6,3	8,0
	100	1,37	1,6	1,9	2,2	2,4	2,5	2,7	3,0	3,2	3,5	3,7	4,0	4,2	4,8	5,2	5,4	6,1	6,6	7,0	8,5	9,1	10,3	12,9
	200	2,6	3,1	3,6	4,1	4,4	4,7	5,1	5,6	6,0	6,5	6,9	7,4	7,9	9,0	9,7	10,1	11,5	12,4	13,1	16	17	19	24
	300	3,6	4,4	5,1	5,8	6,3	6,6	7,3	7,9	8,6	9,2	9,9	10,5	11,1	12,8	13,7	14,4	16	18	19	22	24	27	34
	400	4,6	5,5	6,5	7,4	8,0	8,5	9,3	10,1	10,9	11,7	12,5	13,4	14,2	16	17	18	21	22	24	29	31	35	44
	500	5,5	6,6	7,8	8,9	9,5	10,2	11,1	12,1	13,1	14,1	15	16	17	20	21	22	25	27	28	34	37	42	52
	600	6,4	7,7	9,0	10,4	11,1	11,8	12,9	14,1	15	16	17	19	20	23	24	25	29	31	33	40	43	48	61
	700	7,3	8,7	10,2	11,7	12,5	13,4	14,6	16	17	19	20	21	22	26	28	29	33	35	37	45	48	55	69
	800	8,1	9,7	11,4	13,1	13,9	15	16	18	19	21	22	23	25	29	31	32	36	39	41	50	54	61	76
	870	8,7	10,4	12,2	14,0	15	16	17	19	21	22	24	25	27	30	33	34	39	42	44	53	57	65	82
	1000	9,7	11,6	13,6	16	17	18	19	21	23	25	26	28	30	34	37	38	44	47	49	60	64	72	91
	1160	11,0	13,1	15	18	19	20	22	24	26	28	30	32	34	38	41	43	49	53	56	67	72	81	102
	1200	11,3	13,5	16	18	19	21	23	25	27	29	31	33	34	39	42	44	50	54	57	69	74	84	105
	1400	12,8	15	18	21	22	23	26	28	30	32	35	37	39	45	48	50	57	61	65	78	83	94	118
	1600	14,2	17	20	23	24	26	28	31	33	36	39	41	44	50	53	56	63	68	72	87	93	105	131
	1750	15	18	21	25	26	28	31	33	36	39	41	44	47	54	58	60	68	73	77	93	100	112	140
	2000	17	20	24	28	29	31	34	37	40	43	46	49	52	60	64	67	76	82	86	103	111	125	155
2400	20	24	28	32	34	36	40	43	47	50	54	57	61	69	74	78	88	95	100	119	127	143	176	
2800	23	27	32	37	39	41	45	49	53	57	61	65	69	79	84	88	100	107	113	135	143	160	195	
3200	25	30	36	41	44	46	51	55	60	64	68	73	77	88	94	98	111	119	125	149	158	176	212	
3500	27	33	38	44	47	50	55	60	64	69	74	78	83	95	101	106	119	128	134	159	169	187	222	
4000	31	37	43	50	53	56	61	67	72	77	82	88	93	105	113	118	132	142	148	174	184	203	236	
4500	34	41	48	55	58	62	68	74	80	85	91	97	102	116	124	129	145	154	162	188	198	216	243	
5000	37	45	52	60	64	68	74	81	87	93	99	105	111	126	134	140	156	166	174	200	210	226	245	
5500	41	49	57	65	69	74	81	87	94	101	107	114	120	136	144	150	167	177	184	210	219	232	240	
6000	44	53	61	70	75	79	87	94	101	108	115	122	129	145	154	160	176	187	194	217	225	234	227	
7000	50	60	70	80	85	90	99	107	115	122	130	137	144	161	170	176	193	202	208	225	228	225	176	
8000	57	67	78	90	95	101	110	119	127	135	143	151	158	175	184	190	204	211	216	221	217	197	-	
10000	68	81	94	107	114	120	130	140	149	157	165	173	180	194	200	204	209	209	206	-	-	-	-	
15000	93	109	125	140	148	155	165	172	178	183	186	186	185	173	159	146	92	-	-	-	-	-	-	
20000	110	126	141	154	159	165	167	165	160	151	138	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

La velocità periferica è superiore ai 33 m/sec. Necessitano pulegge in acciaio. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Pulegge dentate EAGLE

Le pulegge **SIT EAGLE**, prodotte con attrezzature innovative ad alta tecnologia, sono state studiate per garantire la massima durata di servizio e le migliori prestazioni.

I materiali di elevata qualità, utilizzati per la produzione delle pulegge, assicurano la massima resistenza all'usura. Le pulegge, inoltre, sono sottoposte a equilibratura statica e trattate per la resistenza alla ossidazione.

Il sistema cinghia-puleggia **SILENTSYNC® / EAGLE** è stato progettato per ottenere una precisione di funzionamento con il minimo di attrito. L'ingranamento continuo e graduale del dente della cinghia con la puleggia riduce l'usura e la rumorosità e garantisce una vita più lunga alla trasmissione.

Mozzo pieno

Materiale: acciaio/ghisa sferoidale/ghisa/alluminio

Passo:

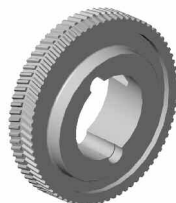
- 8M
- 14M

**Per montaggio con bussola conica SER-SIT®**

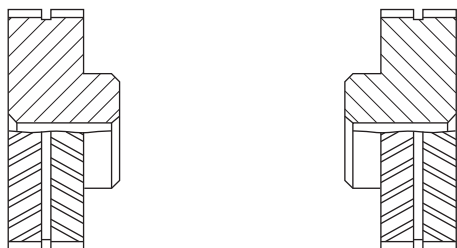
Materiale: acciaio/ghisa sferoidale/ghisa

Passo:

- 14M

**Attenzione**

È importante indicare, nei disegni costruttivi di pulegge non standard, l'orientamento delle dentature rispetto alla posizione del mozzo (come nelle figure sotto riportate).

**TOLLERANZE****Tolleranze dei diametri delle pulegge**

Diametri esterni [mm]	Tolleranze [mm]
fino a 101,6	-0,00 +0,13
da 101,7 a 177,8	-0,00 +0,13
da 177,9 a 304,8	-0,00 +0,15
da 304,9 a 508,0	-0,00 +0,18
da 508,1 a 750,0	-0,00 +0,20

Tolleranza di concentrità del foro rispetto al Ø esterno

Diametro esterno [mm]	Eccentricità totale letta sul comparatore [mm]
fino a 101,6	0,13
da 101,7 a 177,8	0,13
da 177,9 a 304,8	0,15
da 304,9 a 508,0	0,20
da 508,1 a 750,0	0,30

Tolleranza di cilindrit 

Larghezza puleggia	Tolleranza
per ogni 100 mm	0,1 mm senza superare la tolleranza sul diametro esterno

Pulegge speciali

Su richiesta   possibile costruire qualsiasi tipo di puleggia dentata anche su disegno del cliente.

Si consiglia l'esecuzione delle pulegge dentate in ghisa o in acciaio, quest'ultimo in particolare quando la velocit  periferica   superiore a 33 m/s.

$$\text{velocit  periferica in m/s} = \frac{\text{diametro puleggia in mm} \times \text{numero giri/min.}}{19100}$$

Trattamenti protettivi

Tutte le pulegge sono trattate con un processo di trattamento superficiale che conferisce maggiore resistenza contro gli agenti ossidanti, preservando nel contempo il profilo esatto dei denti e le dimensioni funzionali delle pulegge.

Note

Per motivi tecnici e produttivi in alcuni casi potrebbero essere utilizzati materiali diversi da quelli indicati nel catalogo. Per conferma del materiale effettivamente disponibile contattare il servizio clienti.

Dimensioni delle pulegge dentate con preforo EAGLE passi 8M - 14M



Esempio di codifica

PEY -32S -MPB

Puleggia EAGLE tipo Yellow - Passo 8 mm

Numero denti della puleggia

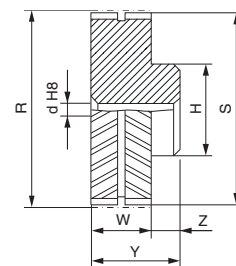
Mozzo pieno

PEY ...S -MPB

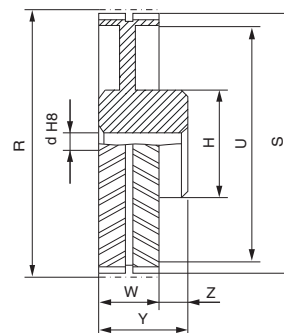
8M

Tipo "Yellow" Y - Larghezza W = 17 mm

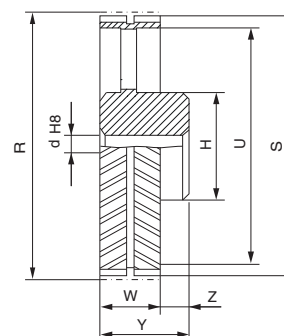
Codice	N° denti	Fig.	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Foro max. [mm]	Materiale
PEY-18S-MPB	18	1	45,84	44,47	-	38,4	12,7	17,0	27,0	10,0	26,0	acciaio
PEY-20S-MPB	20	1	50,93	49,56	-	40,7	12,7	17,0	29,0	12,0	27,0	
PEY-22S-MPB	22	1	56,02	54,65	-	45,9	12,7	17,0	29,0	12,0	31,0	
PEY-24S-MPB	24	1	61,12	59,75	-	51,0	12,7	17,0	33,0	16,0	34,0	
PEY-25S-MPB	25	1	63,66	62,29	-	53,5	12,7	17,0	33,0	16,0	36,0	
PEY-26S-MPB	26	1	66,21	64,84	-	57,8	12,7	17,0	33,0	16,0	39,0	
PEY-28S-MPB	28	1	71,30	69,93	-	61,0	12,7	17,0	33,0	16,0	41,0	
PEY-30S-MPB	30	1	76,40	75,03	-	67,0	12,7	17,0	33,0	16,0	45,0	
PEY-32S-MPB	32	1	81,49	80,12	-	72,0	12,7	17,0	33,0	16,0	48,0	
PEY-34S-MPB	34	1	86,58	85,21	-	77,0	12,7	17,0	33,0	16,0	51,0	
PEY-36S-MPB	36	1	91,68	90,30	-	82,0	12,7	17,0	33,0	16,0	55,0	
PEY-38S-MPB	38	1	96,77	95,40	-	87,0	12,7	17,0	33,0	16,0	58,0	
PEY-40S-MPB	40	1	101,86	100,49	-	92,0	12,7	17,0	33,0	16,0	62,0	
PEY-44S-MPB	44	1	112,05	110,68	-	102,0	12,7	17,0	33,0	16,0	68,0	
PEY-45S-MPB	45	1	114,59	113,22	-	105,0	12,7	17,0	33,0	16,0	70,0	
PEY-48S-MPB	48	1	122,23	120,86	-	112,0	12,7	17,0	33,0	16,0	75,0	
PEY-50S-MPB	50	1	127,33	125,96	-	118,0	12,7	17,0	33,0	16,0	79,0	
PEY-52S-MPB	52	1	132,42	131,05	-	123,0	12,7	17,0	33,0	16,0	82,0	
PEY-56S-MPB	56	1	142,61	141,24	-	133,0	12,7	17,0	33,0	16,0	89,0	
PEY-60S-MPB	60	1	152,79	151,42	-	143,0	12,7	17,0	33,0	16,0	96,0	
PEY-63S-MPB	63	2	160,43	159,06	139,0	110,0	12,7	17,0	33,0	16,0	73,0	GS400
PEY-64S-MPB	64	2	162,98	161,61	142,0	110,0	12,7	17,0	33,0	16,0	74,0	
PEY-68S-MPB	68	2	173,17	171,79	152,0	110,0	12,7	17,0	33,0	16,0	74,0	
PEY-72S-MPB	72	2	183,35	181,98	162,0	110,0	12,7	17,0	33,0	16,0	74,0	
PEY-75S-MPB	75	2	190,99	189,62	170,0	110,0	12,7	17,0	33,0	16,0	73,0	
PEY-76S-MPB	76	2	193,54	192,17	172,0	110,0	12,7	17,0	33,0	16,0	74,0	
PEY-80S-MPB	80	2	203,72	202,35	182,0	110,0	12,7	17,0	33,0	16,0	73,0	
PEY-90S-MPB	90	2	229,19	227,82	208,0	110,0	25,4	17,0	33,0	16,0	73,0	
PEY-112S-MPB	112	2	285,21	283,84	264,0	110,0	25,4	17,0	33,0	16,0	73,0	
PEY-140S-MPB	140	2	356,52	355,15	335,0	110,0	25,4	17,0	33,0	16,0	73,0	
PEY-180S-MPB	180	3	458,38	457,01	433,0	150,0	25,4	17,0	33,0	16,0	100,0	ghisa
PEY-224S-MPB	224	3	570,43	569,06	545,0	150,0	25,4	17,0	33,0	16,0	100,0	



1



2



3

GS400 = ghisa sferoidale

Pulegge dentate con preforo - EAGLE



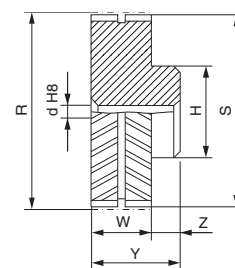
PEW ...S -MPB

8M

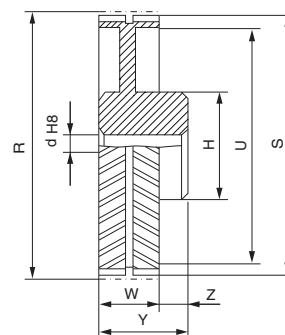
Tipo "White" W - Larghezza W = 33 mm

Codice	N° denti	Fig.	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Foro max. [mm]	Materiale
PEW-18S-MPB	18	1	45,84	44,47	-	38,4	12,7	33,0	43,0	10,0	26,0	acciaio
PEW-20S-MPB	20	1	50,93	49,56	-	40,7	12,7	33,0	45,0	12,0	27,0	
PEW-22S-MPB	22	1	56,02	54,65	-	45,9	12,7	33,0	45,0	12,0	31,0	
PEW-24S-MPB	24	1	61,12	59,75	-	51,0	12,7	33,0	49,0	16,0	34,0	
PEW-25S-MPB	25	1	63,66	62,29	-	53,5	12,7	33,0	49,0	16,0	36,0	
PEW-26S-MPB	26	1	66,21	64,84	-	57,8	12,7	33,0	49,0	16,0	39,0	
PEW-28S-MPB	28	1	71,30	69,93	-	62,0	12,7	33,0	49,0	16,0	41,0	
PEW-30S-MPB	30	1	76,40	75,03	-	67,0	12,7	33,0	49,0	16,0	45,0	
PEW-32S-MPB	32	1	81,49	80,12	-	72,0	12,7	33,0	49,0	16,0	48,0	
PEW-34S-MPB	34	1	86,58	85,21	-	77,0	12,7	33,0	49,0	16,0	51,0	
PEW-36S-MPB	36	1	91,68	90,30	-	82,0	12,7	33,0	49,0	16,0	55,0	
PEW-38S-MPB	38	1	96,77	95,40	-	87,0	12,7	33,0	49,0	16,0	58,0	
PEW-40S-MPB	40	1	101,86	100,49	-	92,0	12,7	33,0	49,0	16,0	62,0	
PEW-44S-MPB	44	1	112,05	110,68	-	102,0	12,7	33,0	49,0	16,0	68,0	
PEW-45S-MPB	45	1	114,59	113,22	-	105,0	12,7	33,0	49,0	16,0	70,0	
PEW-48S-MPB	48	1	122,23	120,86	-	112,0	12,7	33,0	49,0	16,0	75,0	
PEW-50S-MPB	50	1	127,33	125,96	-	118,0	12,7	33,0	49,0	16,0	79,0	
PEW-52S-MPB	52	1	132,42	131,05	-	123,0	12,7	33,0	49,0	16,0	82,0	
PEW-56S-MPB	56	1	142,61	141,24	-	133,0	12,7	33,0	49,0	16,0	89,0	
PEW-60S-MPB	60	1	152,79	151,42	-	143,0	12,7	33,0	49,0	16,0	96,0	
PEW-63S-MPB	63	1	160,43	159,06	-	151,0	12,7	33,0	49,0	16,0	101,0	
PEW-64S-MPB	64	1	162,98	161,61	-	153,0	12,7	33,0	49,0	16,0	102,0	
PEW-68S-MPB	68	2	173,17	171,79	152,0	120,0	25,4	33,0	49,0	16,0	80,0	GS400
PEW-72S-MPB	72	2	183,35	181,98	162,0	120,0	25,4	33,0	49,0	16,0	80,0	
PEW-75S-MPB	75	2	190,99	189,62	170,0	120,0	25,4	33,0	49,0	16,0	80,0	
PEW-76S-MPB	76	2	193,54	192,17	172,0	120,0	25,4	33,0	49,0	16,0	80,0	
PEW-80S-MPB	80	2	203,72	202,35	182,0	120,0	25,4	33,0	49,0	16,0	80,0	
PEW-90S-MPB	90	2	229,19	227,82	208,0	120,0	25,4	33,0	49,0	16,0	80,0	
PEW-112S-MPB	112	2	285,21	283,84	264,0	120,0	25,4	33,0	49,0	16,0	100,0	ghisa
PEW-140S-MPB	140	2	356,52	355,15	335,0	150,0	25,4	33,0	49,0	16,0	100,0	
PEW-180S-MPB	180	3	458,38	457,00	433,0	150,0	25,4	33,0	49,0	16,0	100,0	
PEW-224S-MPB	224	3	570,43	569,04	545,0	150,0	25,4	33,0	49,0	16,0	100,0	

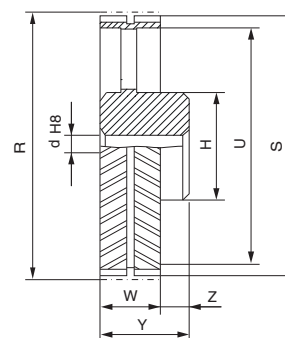
GS400 = ghisa sferoidale



1



2



3

Pulegge dentate con preforo - EAGLE



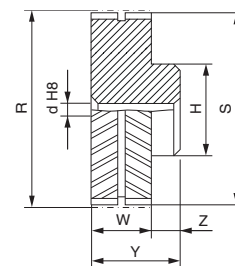
PEP ...S -MPB

8M

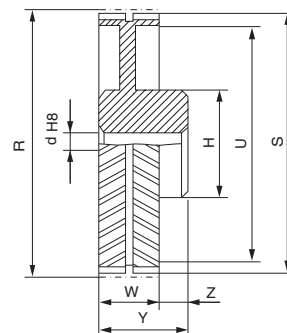
Tipo "Purple" P - Larghezza W = 65 mm

Codice	N° denti	Fig.	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Foro max. [mm]	Materiale
PEP-18S-MPB	18	1	45,84	44,47	-	38,4	12,7	65,0	85,0	20,0	26,0	acciaio
PEP-20S-MPB	20	1	50,93	49,55	-	40,7	12,7	65,0	85,0	20,0	27,0	
PEP-22S-MPB	22	1	56,02	54,64	-	45,9	12,7	65,0	85,0	20,0	31,0	
PEP-24S-MPB	24	1	61,12	59,74	-	51,0	12,7	65,0	85,0	20,0	34,0	
PE P-25S-MPB	25	1	63,66	62,28	-	53,5	12,7	65,0	85,0	20,0	36,0	
PEP-26S-MPB	26	1	66,21	64,83	-	57,8	12,7	65,0	85,0	20,0	39,0	
PEP-28S-MPB	28	1	71,30	69,92	-	62,0	12,7	65,0	85,0	20,0	41,0	
PEP-30S-MPB	30	1	76,39	75,01	-	67,0	12,7	65,0	85,0	20,0	45,0	
PEP-32S-MPB	32	1	81,49	80,11	-	72,0	12,7	65,0	85,0	20,0	48,0	
PEP-34S-MPB	34	1	86,58	85,20	-	77,0	12,7	65,0	85,0	20,0	51,0	
PEP-36S-MPB	36	1	91,67	90,29	-	82,0	12,7	65,0	85,0	20,0	55,0	
PEP-38S-MPB	38	1	96,77	95,39	-	87,0	12,7	65,0	85,0	20,0	58,0	
PEP-40S-MPB	40	1	101,86	100,48	-	92,0	12,7	65,0	85,0	20,0	62,0	
PEP-44S-MPB	44	1	112,05	110,67	-	102,0	12,7	65,0	85,0	20,0	68,0	
PEP-45S-MPB	45	1	114,59	113,21	-	105,0	12,7	65,0	85,0	20,0	70,0	
PEP-48S-MPB	48	1	122,23	120,85	-	112,0	25,4	65,0	85,0	20,0	75,0	
PEP-50S-MPB	50	1	127,32	125,94	-	118,0	25,4	65,0	85,0	20,0	79,0	
PEP-52S-MPB	52	1	132,42	131,04	-	123,0	25,4	65,0	85,0	20,0	82,0	
PEP-56S-MPB	56	1	142,60	141,22	-	133,0	25,4	65,0	85,0	20,0	89,0	
PEP-60S-MPB	60	1	152,79	151,41	-	143,0	25,4	65,0	85,0	20,0	96,0	
PEP-63S-MPB	63	1	160,43	159,05	-	151,0	25,4	65,0	85,0	20,0	101,0	
PEP-64S-MPB	64	1	162,98	161,60	-	153,0	25,4	65,0	85,0	20,0	102,0	
PEP-68S-MPB	68	2	173,17	171,79	152,0	120,0	25,4	65,0	85,0	20,0	80,0	GS400
PEP-72S-MPB	72	2	183,35	181,97	162,0	120,0	25,4	65,0	85,0	20,0	80,0	
PEP-75S-MPB	75	2	190,99	189,61	170,0	120,0	25,4	65,0	85,0	20,0	80,0	
PEP-76S-MPB	76	2	193,53	192,15	172,0	120,0	25,4	65,0	85,0	20,0	80,0	
PEP-80S-MPB	80	2	203,72	202,34	182,0	120,0	25,4	65,0	85,0	20,0	80,0	
PEP-90S-MPB	90	2	229,18	227,80	208,0	120,0	25,4	65,0	85,0	20,0	80,0	
PEP-112S-MPB	112	2	285,21	283,83	264,0	120,0	25,4	65,0	85,0	20,0	80,0	
PEP-140S-MPB	140	2	356,51	355,14	335,0	150,0	25,4	65,0	85,0	20,0	100,0	ghisa
PEP-180S-MPB	180	3	458,37	457,00	433,0	150,0	25,4	65,0	85,0	20,0	100,0	
PEP-224S-MPB	224	3	570,41	569,04	545,0	150,0	25,4	65,0	85,0	20,0	100,0	

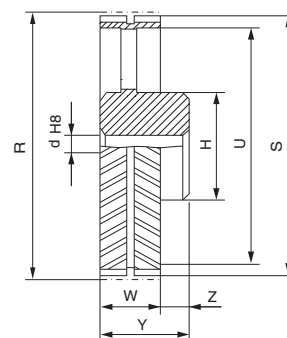
GS400 = ghisa sferoidale



1



2



3

Pulegge dentate con preforo - EAGLE

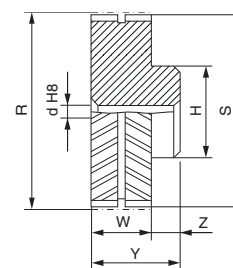


PEB ...S -MPB

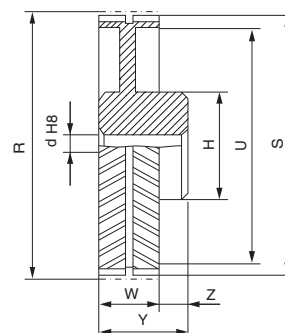
14M

Tipo "Blue" B - Larghezza W = 37 mm

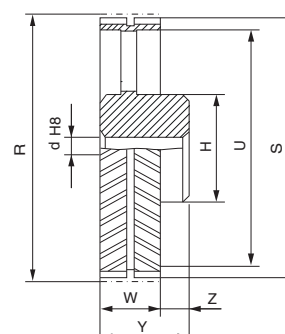
Codice	N° denti	Fig.	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Foro max. [mm]	Materiale
PEB-28S-MPB	28	1	124,78	121,99	-	105,0	25,4	37,0	53,0	16,0	70,0	acciaio
PEB-30S-MPB	30	1	133,69	130,90	-	114,0	25,4	37,0	53,0	16,0	76,0	
PEB-32S-MPB	32	1	142,61	139,81	-	123,0	25,4	37,0	53,0	16,0	82,0	
PEB-34S-MPB	34	1	151,52	148,73	-	132,0	25,4	37,0	53,0	16,0	88,0	
PEB-36S-MPB	36	1	160,43	157,64	-	141,0	25,4	37,0	53,0	16,0	94,0	
PEB-38S-MPB	38	1	169,35	166,55	-	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	
PEB-40S-MPB	40	1	178,26	175,46	-	159,0	25,4	37,0	53,0	16,0	106,0	
PEB-43S-MPB	43	1	191,63	188,83	-	172,0	25,4	37,0	53,0	16,0	115,0	
PEB-45S-MPB	45	1	200,54	197,75	-	181,0	25,4	37,0	53,0	16,0	121,0	
PEB-48S-MPB	48	1	213,91	211,12	-	195,0	25,4	37,0	53,0	16,0	130,0	
PEB-50S-MPB	50	2	222,82	220,03	185,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	GS400
PEB-56S-MPB	56	2	249,56	246,77	212,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	
PEB-60S-MPB	60	2	267,39	264,59	230,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	
PEB-63S-MPB	63	2	280,76	277,96	243,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	
PEB-71S-MPB	71	2	316,41	313,62	279,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	
PEB-75S-MPB	75	2	334,24	331,44	296,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	
PEB-80S-MPB	80	2	356,52	353,72	319,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	ghisa
PEB-90S-MPB	90	2	401,08	398,29	358,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	
PEB-112S-MPB	112	3	499,12	496,33	456,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	
PEB-140S-MPB	140	3	623,91	621,11	581,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	
PEB-168S-MPB	168	3	748,69	745,89	706,0	150,0	25,4	37,0	53,0	16,0	100,0	



1



2



3

PEG ...S -MPB

14M

Tipo "Green" G - Larghezza W = 54,5 mm

Codice	N° denti	Fig.	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Foro max. [mm]	Materiale
PEG-28S-MPB	28	1	124,78	121,99	-	109,0	25,4	54,5	74,5	20,0	73,0	acciaio
PEG-30S-MPB	30	1	133,69	130,90	-	117,5	25,4	54,5	74,5	20,0	78,0	
PEG-32S-MPB	32	1	142,61	139,81	-	126,5	25,4	54,5	74,5	20,0	84,0	
PEG-34S-MPB	34	1	151,52	148,73	-	135,5	25,4	54,5	74,5	20,0	90,0	
PEG-36S-MPB	36	1	160,43	157,64	-	141,0	25,4	54,5	70,5	16,0	94,0	
PEG-38S-MPB	38	1	169,35	166,55	-	150,0	25,4	54,5	70,5	16,0	100,0	
PEG-40S-MPB	40	1	178,26	175,46	-	159,0	25,4	54,5	70,5	16,0	106,0	
PEG-43S-MPB	43	1	191,63	188,83	-	172,0	25,4	54,5	70,5	16,0	115,0	
PEG-45S-MPB	45	1	200,54	197,75	-	181,0	25,4	54,5	70,5	16,0	121,0	
PEG-48S-MPB	48	1	213,91	211,12	-	195,0	25,4	54,5	70,5	16,0	130,0	
PEG-50S-MPB	50	2	222,82	220,03	185,0	150,0	25,4	54,5	70,5	16,0	100,0	GS400
PEG-56S-MPB	56	2	249,56	246,77	212,0	150,0	25,4	54,5	70,5	16,0	100,0	
PEG-60S-MPB	60	2	267,39	264,59	230,0	150,0	25,4	54,5	70,5	16,0	100,0	
PEG-63S-MPB	63	2	280,76	277,96	243,0	150,0	25,4	54,5	70,5	16,0	100,0	
PEG-71S-MPB	71	2	316,41	313,62	279,0	150,0	25,4	54,5	70,5	16,0	100,0	
PEG-75S-MPB	75	2	334,24	331,44	296,0	150,0	25,4	54,5	70,5	16,0	100,0	
PEG-80S-MPB	80	2	356,52	353,72	319,0	150,0	25,4	54,5	70,5	16,0	100,0	ghisa
PEG-90S-MPB	90	2	401,08	398,29	358,0	180,0	25,4	54,5	70,5	16,0	120,0	
PEG-112S-MPB	112	3	499,12	496,33	456,0	180,0	25,4	54,5	70,5	16,0	120,0	
PEG-140S-MPB	140	3	623,91	621,11	581,0	200,0	25,4	54,5	70,5	16,0	133,0	
PEG-168S-MPB	168	3	748,69	745,89	706,0	200,0	25,4	54,5	70,5	16,0	133,0	

GS400 = ghisa sferoidale

Pulegge dentate con preforo - EAGLE

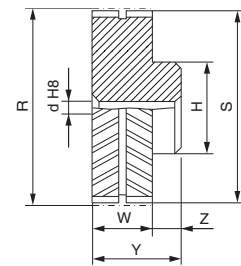


PEO ...S -MPB

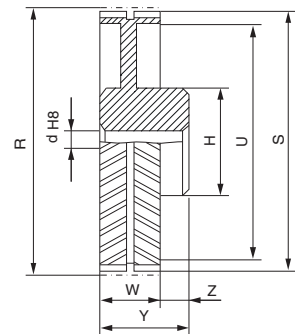
14M

Tipo "Orange" O - Larghezza W = 72 mm

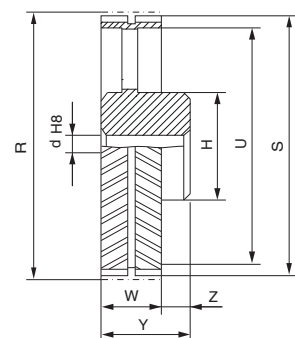
Codice	N° denti	Fig.	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Foro max. [mm]	Materiale
PEO-28S-MPB	28	1	124,78	121,99	-	109,0	25,4	72,0	92,0	20,0	73,0	acciaio
PEO-30S-MPB	30	1	133,69	130,90	-	117,5	25,4	72,0	92,0	20,0	78,0	
PEO-32S-MPB	32	1	142,61	139,81	-	126,5	25,4	72,0	98,0	26,0	84,0	
PEO-34S-MPB	34	1	151,52	148,73	-	135,5	25,4	72,0	98,0	26,0	90,0	
PEO-36S-MPB	36	1	160,43	157,64	-	144,0	25,4	72,0	98,0	26,0	95,0	
PEO-38S-MPB	38	1	169,35	166,55	-	153,0	25,4	72,0	98,0	26,0	101,0	
PEO-40S-MPB	40	1	178,26	175,46	-	162,0	25,4	72,0	98,0	26,0	107,0	
PEO-43S-MPB	43	1	191,63	188,83	-	174,0	25,4	72,0	88,0	16,0	116,0	
PEO-45S-MPB	45	1	200,54	197,75	-	183,0	25,4	72,0	88,0	16,0	122,0	
PEO-48S-MPB	48	1	213,91	211,12	-	197,0	25,4	72,0	88,0	16,0	131,0	
PEO-50S-MPB	50	1	222,82	220,03	-	205,0	25,4	72,0	88,0	16,0	137,0	
PEO-56S-MPB	56	1	249,56	246,77	-	230,0	25,4	72,0	88,0	16,0	153,0	
PEO-60S-MPB	60	2	267,39	264,59	230,0	150,0	25,4	72,0	88,0	16,0	100,0	
PEO-63S-MPB	63	2	280,76	277,96	243,0	150,0	25,4	72,0	88,0	16,0	100,0	
PEO-71S-MPB	71	2	316,41	313,62	279,0	150,0	25,4	72,0	88,0	16,0	100,0	
PEO-75S-MPB	75	2	334,24	331,44	296,0	180,0	25,4	72,0	88,0	16,0	120,0	
PEO-80S-MPB	80	2	356,52	353,72	319,0	180,0	25,4	72,0	88,0	16,0	120,0	ghisa
PEO-90S-MPB	90	2	401,08	398,29	358,0	200,0	25,4	72,0	88,0	16,0	133,0	
PEO-112S-MPB	112	3	499,12	496,33	456,0	200,0	25,4	72,0	88,0	16,0	133,0	
PEO-140S-MPB	140	3	623,91	621,11	581,0	220,0	25,4	72,0	88,0	16,0	147,0	
PEO-168S-MPB	168	3	748,69	745,89	706,0	220,0	25,4	72,0	88,0	16,0	147,0	



1



2



3

PER ...S -MPB

14M

Tipo "Red" R - Larghezza W = 107 mm

Codice	N° denti	Fig.	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Foro max. [mm]	Materiale
PER-28S-MPB	28	1	124,78	121,99	-	109,0	25,4	107,0	133,0	26,0	73,0	acciaio
PER-30S-MPB	30	1	133,69	130,90	-	117,5	25,4	107,0	133,0	26,0	78,0	
PER-32S-MPB	32	1	142,61	139,81	-	126,5	25,4	107,0	133,0	26,0	84,0	
PER-34S-MPB	34	1	151,52	148,73	-	135,5	25,4	107,0	133,0	26,0	90,0	
PER-36S-MPB	36	1	160,43	157,64	-	144,0	25,4	107,0	133,0	26,0	96,0	
PER-38S-MPB	38	1	169,35	166,55	-	153,0	25,4	107,0	133,0	26,0	102,0	
PER-40S-MPB	40	1	178,26	175,46	-	162,0	25,4	107,0	133,0	26,0	108,0	
PER-43S-MPB	43	1	191,63	188,83	-	174,0	25,4	107,0	133,0	26,0	117,0	
PER-45S-MPB	45	1	200,54	197,75	-	183,0	25,4	107,0	123,0	16,0	122,0	
PER-48S-MPB	48	1	213,91	211,12	-	197,0	25,4	107,0	123,0	16,0	131,0	
PER-50S-MPB	50	1	222,82	220,03	-	205,0	25,4	107,0	123,0	16,0	137,0	
PER-56S-MPB	56	1	249,56	246,77	-	230,0	25,4	107,0	123,0	16,0	153,0	
PER-60S-MPB	60	2	267,39	264,59	230,0	180,0	25,4	107,0	123,0	16,0	120,0	
PER-63S-MPB	63	2	280,76	277,96	243,0	180,0	25,4	107,0	123,0	16,0	120,0	
PER-71S-MPB	71	2	316,41	313,62	279,0	200,0	25,4	107,0	123,0	16,0	133,0	
PER-75S-MPB	75	2	334,24	331,44	296,0	200,0	25,4	107,0	123,0	16,0	133,0	
PER-80S-MPB	80	2	356,52	353,72	319,0	200,0	25,4	107,0	123,0	16,0	133,0	ghisa
PER-90S-MPB	90	2	401,08	398,29	358,0	220,0	25,4	107,0	123,0	16,0	147,0	
PER-112S-MPB	112	3	499,12	496,33	456,0	220,0	25,4	107,0	123,0	16,0	147,0	
PER-140S-MPB	140	3	623,91	621,11	581,0	240,0	25,4	107,0	123,0	16,0	160,0	
PER-168S-MPB	168	3	748,69	745,89	706,0	240,0	25,4	107,0	123,0	16,0	160,0	

GS400 = ghisa sferoidale

Dimensioni delle pulegge dentate EAGLE per montaggio con bussola conica SER-SIT® passo 14M



Esempio di codifica

PBER -32S -2517

Puleggia EAGLE tipo Red - Passo 14 mm per bussola conica

Numero denti della puleggia

Mozzo per montaggio con bussola conica SER-SIT®

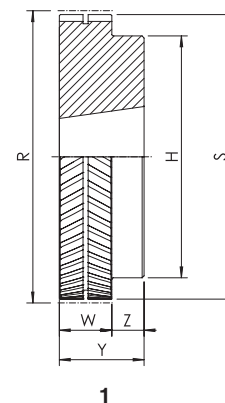
PBEB - ...S

14M

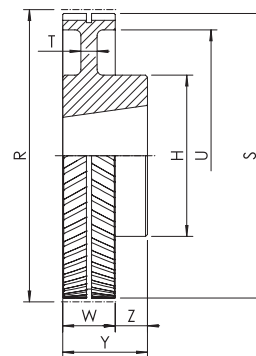
Tipo "Blue" B - Larghezza W = 37 mm

Codice	N° denti	Fig.	Bussola SER-SIT®	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBEB-28S-2012	28	4	2012	124,78	121,99	82,0	-	37,0	32,0	5,0	acciaio
PBEB-30S-2517	30	1	2517	133,69	130,90	-	114,0	37,0	45,0	8,0	
PBEB-32S-2517	32	1	2517	142,61	139,81	-	123,0	37,0	45,0	8,0	
PBEB-34S-2517	34	1	2517	151,52	148,73	-	132,0	37,0	45,0	8,0	
PBEB-36S-3020	36	1	3020	160,43	157,64	-	141,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-38S-3020	38	1	3020	169,35	166,55	-	150,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-40S-3020	40	1	3020	178,26	175,46	-	159,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-43S-3020	43	1	3020	191,63	188,83	-	172,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-45S-3020	45	1	3020	200,54	197,75	-	181,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-48S-3020	48	1	3020	213,91	211,12	-	195,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-50S-3020	50	2	3020	222,82	220,03	180,0	150,0	37,0	51,0	14,0	GS400
PBEB-56S-3020	56	2	3020	249,56	246,77	207,0	150,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-60S-3020	60	2	3020	267,39	264,59	225,0	150,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-63S-3020	63	2	3020	280,76	277,96	238,0	150,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-71S-3020	71	2	3020	316,41	313,62	274,0	150,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-75S-3020	75	2	3020	334,24	331,44	291,0	150,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-80S-3020	80	2	3020	356,52	353,72	314,0	150,0	37,0	51,0	14,0	ghisa
PBEB-90S-3020	90	2	3020	401,08	398,29	358,0	150,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-112S-3020	112	3	3020	499,12	496,33	456,0	150,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-140S-3020	140	3	3020	623,91	621,11	581,0	150,0	37,0	51,0	14,0	
PBEB-168S-3020	168	3	3020	748,69	745,89	706,0	150,0	37,0	51,0	14,0	

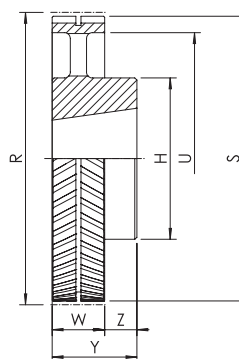
GS400 = ghisa sferoidale



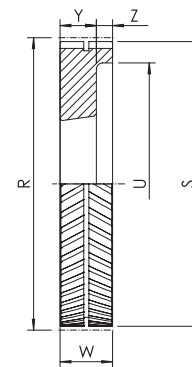
1



2



3



4

Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - EAGLE



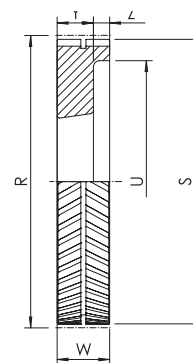
PBEG - ...S

14M

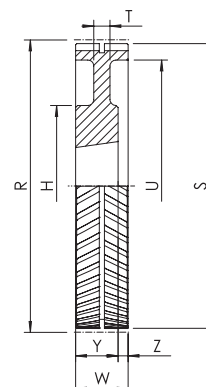
Tipo "Green" G - Larghezza W = 54,5 mm

Codice	N° denti	Fig.	Bussola SER-SIT®	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBEG-28S-2517	28	4	2517	124,78	121,99	86,0	-	54,5	45,0	9,5	acciaio
PBEG-30S-2517	30	4	2517	133,69	130,90	90,0	-	54,5	45,0	9,5	
PBEG-32S-2517	32	4	2517	142,61	139,81	100,0	-	54,5	45,0	9,5	
PBEG-34S-2517	34	4	2517	151,52	148,73	108,0	-	54,5	45,0	9,5	
PBEG-36S-3020	36	4	3020	160,43	157,64	118,0	-	54,5	51,0	3,5	
PBEG-38S-3020	38	4	3020	169,35	166,55	126,0	-	54,5	51,0	3,5	
PBEG-40S-3020	40	4	3020	178,26	175,46	135,0	-	54,5	51,0	3,5	
PBEG-43S-3020	43	4	3020	191,63	188,83	148,0	-	54,5	51,0	3,5	
PBEG-45S-3020	45	4	3020	200,54	197,75	158,0	-	54,5	51,0	3,5	
PBEG-48S-3020	48	4	3020	213,91	211,12	171,0	-	54,5	51,0	3,5	
PBEG-50S-3020	50	8	3020	222,82	220,03	180,0	150,0	54,5	51,0	3,5	GS400
PBEG-56S-3020	56	8	3020	249,56	246,77	207,0	150,0	54,5	51,0	3,5	
PBEG-60S-3020	60	8	3020	267,39	264,59	225,0	150,0	54,5	51,0	3,5	
PBEG-63S-3020	63	8	3020	280,76	277,96	238,0	150,0	54,5	51,0	3,5	
PBEG-71S-3020	71	8	3020	316,41	313,62	274,0	150,0	54,5	51,0	3,5	
PBEG-75S-3020	75	8	3020	334,24	331,44	291,0	150,0	54,5	51,0	3,5	
PBEG-80S-3020	80	8	3020	356,52	353,72	314,0	150,0	54,5	51,0	3,5	
PBEG-90S-3020	90	8	3020	401,08	398,29	358,0	180,0	54,5	51,0	3,5	ghisa
PBEG-112S-3020	112	10	3020	499,12	496,33	456,0	180,0	54,5	51,0	3,5	
PBEG-140S-3020	140	10	3020	623,91	621,11	581,0	200,0	54,5	51,0	3,5	
PBEG-168S-3020	168	10	3020	748,69	745,89	706,0	200,0	54,5	51,0	3,5	

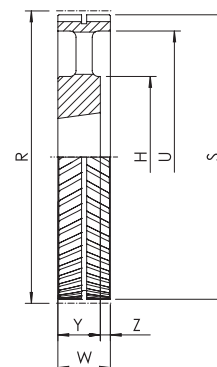
GS400 = ghisa sferoidale



4



8



10

Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - EAGLE



SILENTSYNC®

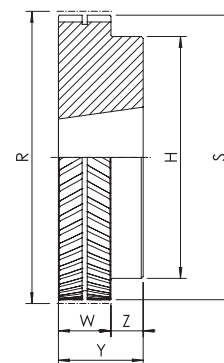
PBEO - ...S

14M

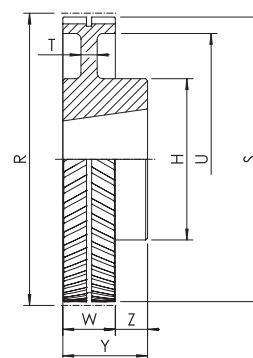
Tipo "Orange" O - Larghezza W = 72 mm

Codice	N° denti	Fig.	Bussola SER-SIT®	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBEO-28S-2517	28	4	2517	124,78	121,99	86,0	-	72,0	45,0	27,0	acciaio
PBEO-30S-2517	30	4	2517	133,69	130,90	90,0	-	72,0	45,0	27,0	
PBEO-32S-2517	32	4	2517	142,61	139,81	100,0	-	72,0	45,0	27,0	
PBEO-34S-3030	34	1	3030	151,52	148,73	-	135,5	72,0	76,0	4,0	
PBEO-36S-3030	36	1	3030	160,43	157,64	-	144,0	72,0	76,0	4,0	
PBEO-38S-3030	38	1	3030	169,35	166,55	-	153,0	72,0	76,0	4,0	
PBEO-40S-3030	40	1	3030	178,26	175,46	-	162,0	72,0	76,0	4,0	
PBEO-43S-3535	43	1	3535	191,63	188,83	-	174,0	72,0	89,0	17,0	
PBEO-45S-3535	45	1	3535	200,54	197,75	-	183,0	72,0	89,0	17,0	
PBEO-48S-3535	48	1	3535	213,91	211,12	-	197,0	72,0	89,0	17,0	
PBEO-50S-3535	50	1	3535	222,82	220,03	-	205,0	72,0	89,0	17,0	
PBEO-56S-3535	56	1	3535	249,56	246,77	-	230,0	72,0	89,0	17,0	
PBEO-60S-3030	60	2	3030	267,39	264,59	225,0	150,0	72,0	76,0	4,0	GS400
PBEO-63S-3030	63	2	3030	280,76	277,96	238,0	150,0	72,0	76,0	4,0	
PBEO-71S-3030	71	2	3030	316,41	313,62	274,0	150,0	72,0	76,0	4,0	
PBEO-75S-3535	75	2	3535	334,24	331,44	291,0	180,0	72,0	89,0	17,0	
PBEO-80S-3535	80	2	3535	356,52	353,72	314,0	180,0	72,0	89,0	17,0	ghisa
PBEO-90S-3535	90	2	3535	401,08	398,29	358,0	200,0	72,0	89,0	17,0	
PBEO-112S-3535	112	3	3535	499,12	496,33	456,0	200,0	72,0	89,0	17,0	
PBEO-140S-3535	140	3	3535	623,91	621,11	581,0	220,0	72,0	89,0	17,0	
PBEO-168S-3535	168	3	3535	748,69	745,89	706,0	220,0	72,0	89,0	17,0	

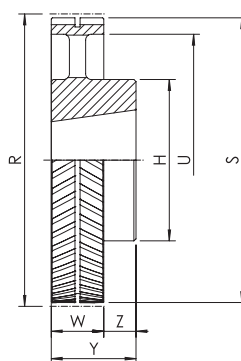
GS400 = ghisa sferoidale



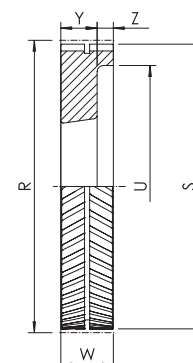
1



2



3



4

Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - EAGLE



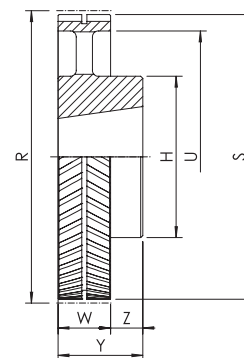
PBER - ...S

14M

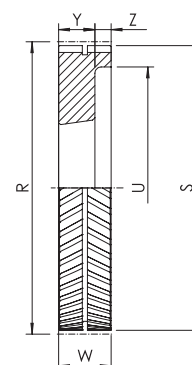
Tipo "Red" R - Larghezza W = 107 mm

Codice	N° denti	Fig.	Bussola SER-SIT®	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBER -28S-2517	28	9	2517	124,78	121,99	86,0	-	107,0	45,0	31,0	acciaio
PBER -30S-2517	30	9	2517	133,69	130,90	90,0	-	107,0	45,0	31,0	
PBER -32S-2517	32	9	2517	142,61	139,81	100,0	-	107,0	45,0	31,0	
PBER -34S-3030	34	9	3030	151,52	148,73	109,0	-	107,0	76,0	15,5	
PBER -36S-3030	36	9	3030	160,43	157,64	117,0	-	107,0	76,0	15,5	
PBER -38S-3030	38	9	3030	169,35	166,55	126,0	-	107,0	76,0	15,5	
PBER -40S-3030	40	9	3030	178,26	175,46	135,0	-	107,0	76,0	15,5	
PBER -43S-3535	43	4	3535	191,63	188,83	148,0	-	107,0	89,0	18,0	
PBER -45S-3535	45	4	3535	200,54	197,75	157,0	-	107,0	89,0	18,0	
PBER -48S-4040	48	4	4040	213,91	211,12	171,0	-	107,0	102,0	5,0	
PBER -50S-4040	50	4	4040	222,82	220,03	180,0	-	107,0	102,0	5,0	
PBER -56S-4040	56	4	4040	249,56	246,77	206,0	-	107,0	102,0	5,0	
PBER -60S-3535	60	8	3535	267,39	264,59	225,0	180,0	107,0	89,0	18,0	
PBER -63S-3535	63	8	3535	280,76	277,96	238,0	180,0	107,0	89,0	18,0	
PBER -71S-4040	71	8	4040	316,41	313,62	274,0	200,0	107,0	102,0	5,0	
PBER -75S-4040	75	8	4040	334,24	331,44	291,0	200,0	107,0	102,0	5,0	
PBER -80S-4040	80	8	4040	356,52	353,72	314,0	200,0	107,0	102,0	5,0	
PBER -90S-4040	90	8	4040	401,08	398,29	358,0	220,0	107,0	102,0	5,0	
PBER -112S-4040	112	10	4040	499,12	496,33	456,0	220,0	107,0	102,0	5,0	
PBER -140S-5050	140	3	5050	623,91	621,11	581,0	240,0	107,0	127,0	20,0	
PBER -168S-5050	168	3	5050	748,69	745,89	706,0	240,0	107,0	127,0	20,0	

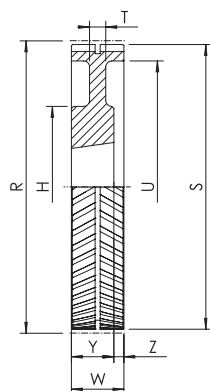
GS400 = ghisa sferoidale



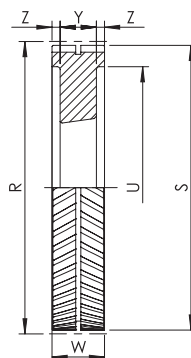
3



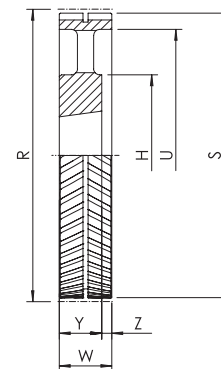
4



8



9



10

Trasmissioni a cinghia dentata SIT - FALCON Pd®



Trasmissioni a cinghia dentata FALCON Pd®

INDICE

Trasmissioni a cinghia dentata SIT - FALCON Pd®	Pag.
Cinghie dentate FALCON Pd® - Sezioni 8M - 14M	
Descrizione	25
Vantaggi	25
Sezioni e caratteristiche dimensionali	25
Applicazioni	25
Caratteristiche costruttive	26
Caratteristiche tecniche - Tolleranze	27
Elenco delle cinghie fornibili	28
Larghezza standard delle cinghie e dei manicotti	28
Potenza trasmissibile	29 ÷ 33
Cinghie a metraggio e piastre dentate	34
Pulegge dentate SIT - FALCON GTR - Sezioni 8M - 14M	
Descrizione	35
Dimensioni delle pulegge dentate FALCON GTR con montaggio bussola conica SER-SIT®	36 ÷ 44

Trasmissioni a cinghia dentata SIT - FALCON Pd®

FALCON Pd®

Sezioni 8M - 14M

Descrizione

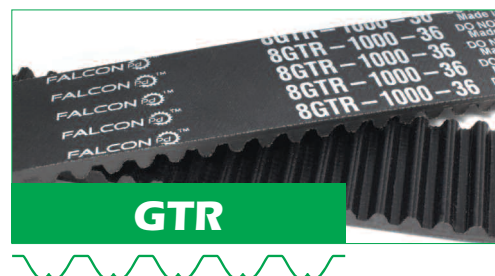
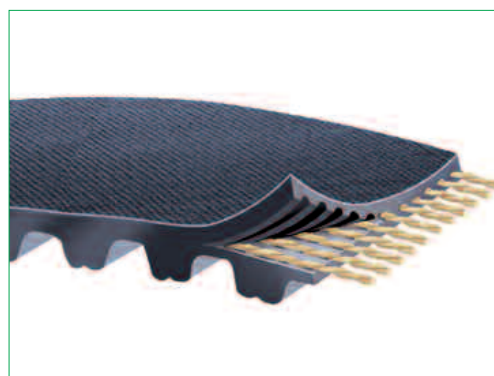
Le cinghie dentate FALCON Pd® rappresentano il punto di riferimento nella tecnologia delle trasmissioni sincrone di potenza. Grazie agli innovativi materiali costruttivi che permettono trasmissioni di coppia elevatissime ed ingombri ridotti, le cinghie FALCON Pd® rappresentano la soluzione ideale per la

progettazione di nuove applicazioni.

Il profilo curvilineo GTR della cinghia FALCON Pd®, disponibile sia in versione 8M che 14M, garantisce prestazioni di assoluto rilievo sia in termini di silenziosità che di precisione di ingranamento.

- **Trefoli:** fibra aramidica (Kevlar®)
- **Mescola:** gomma nitrilica (HNBR)
- **Copertura dei denti:** doppio strato di tessuto in nylon e polietilene ad alta densità
- **Temperatura:** -30/+130 °C
- **Resistenza oli:** ottima
- **Antistaticità secondo ISO 9563**
- **Velocità max:** fino a 50 m/s*

*= per applicazioni con velocità superiori a 33 m/s contattare il nostro Ufficio Tecnico.

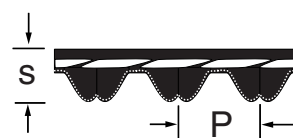


Vantaggi

- **Prestazioni elevate**
- Intercambiabili con cinghie Poly-Chain® relativamente al profilo, verificare i dati dell'applicazione con nostro Ufficio Tecnico
- Elevata riduzione del rumore
- Massima resistenza all'usura
- Elevata resistenza alla trazione

Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P" [mm]	s [mm]
8M	8	5,8
14M	14	9,8



Applicazioni

Macchine utensili, macchine lavorazione carta, macchine alimentari, unità HVAC, macchine tessili, macchine lavorazione legno e applicazioni industriali di media e grande potenza.

Caratteristiche costruttive delle cinghie dentate FALCON Pd®

Elementi di tensione

I cavi sono realizzati in fibra sintetica, poliammide aromatica nota con il nome di Kevlar® completamente incapsulati in nylon. Lo speciale trattamento conferisce ai cavi una elevata resistenza alla trazione. In particolare la cinghia resiste ai picchi di carico e trasmette potenze molto elevate.

Denti e rivestimento esterno

I denti sono composti da una gomma nitrilica "HNBR" ad elevata durezza ed hanno una buona conducibilità elettrica.

Rivestimento dei denti in poliammide (nylon)

Lo speciale tessuto di ricopertura dei denti è composto da un doppio strato di tessuto di poliammide sintetica noto con il nome di nylon e da uno strato in polietilene ad alta densità che permettono di avere la massima resistenza all'usura.

Galoppini

Sulle cinghie dentate FALCON Pd® è possibile l'utilizzo di galoppini esterni senza diminuire le prestazioni della trasmissione, grazie al dorso perfettamente liscio delle cinghie e grazie alla loro elevata resistenza alla fatica a flessione.



Caratteristiche tecniche delle cinghie dentate FALCON Pd®

Dati tecnici delle cinghie FALCON Pd®

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Massa lineare [Kg/m]
8M	21	0,112
14M	37	0,303

Per ottenere i valori per cinghie dentate di diversa larghezza fare la proporzione fra la larghezza indicata in tabella e la larghezza della propria cinghia.

Diametri minimi di avvolgimento sulle pulegge FALCON GTR

Passo	8M		14M	
	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti
oltre 3500*	-	-	-	-
3500	81,49	32	169,34	38
1850	71,30	28	142,60	32
1600	-	-	129,23	29

*= Vedere tabelle potenza base nelle pagine successive.
Quando vengono impiegati diametri inferiori a quelli raccomandati bisogna prevedere una riduzione della durata della cinghia.

Precarico minimo - verifica sviluppo nominale della cinghia

Minimo precarico sul ramo [N]										
Passo [mm]	Larghezza cinghia [mm]	Larghezza cinghia [mm]								
		12	21	36	62	20	37	68	90	125
8M		159	227	476	821	-	-	-	-	-
14M		-	-	-	-	448	828	1524	2017	2799

È possibile calcolare la forza anche per altre larghezze usando l'interpolazione lineare.

Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie FALCON Pd®

Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]	Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]
fino a 150	$\pm 0,15$	1000 ÷ 1270	$\pm 0,38$
150 ÷ 255	$\pm 0,20$	1270 ÷ 1500	$\pm 0,40$
255 ÷ 400	$\pm 0,23$	1500 ÷ 1800	$\pm 0,43$
400 ÷ 560	$\pm 0,25$	1800 ÷ 2000	$\pm 0,45$
560 ÷ 800	$\pm 0,30$	2000 ÷ 2250	$\pm 0,48$
800 ÷ 1000	$\pm 0,33$	2250 e oltre	+ 0,10 mm/m

Tolleranze sulla larghezza delle cinghie FALCON Pd®

Larghezza cinghia [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 0 a 880 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 881 a 1760 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza oltre 1761 mm [mm]
fino a 9 mm	+0,4 -0,8	+0,4 -0,8	-
da 10 a 40 mm	+0,8 -0,8	+0,8 -1,2	+0,8 -1,2
da 41 a 50 mm	+0,8 -1,2	+1,2 -1,2	+1,2 -1,5
da 51 a 85 mm	+1,2 -1,2	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0
da 86 a 170 mm	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0	+2,0 -2,0
oltre 171 mm	-	+4,8 -4,8	+4,8 -4,8

Elenco delle cinghie FALCON Pd®

FALCON Pd® 8M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
80	640
90	720
100	800
112	896
120	960
125	1000
130	1040
140	1120
150	1200
153	1224
160	1280
180	1440
200	1600
220	1760
224	1792
250	2000
280	2240
300	2400
315	2520
355	2840
400	3200
450	3600
500	4000
560	4480

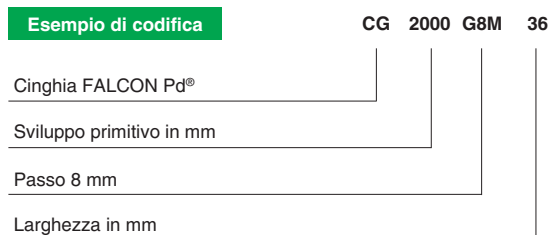
FALCON Pd® 14M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
71	994
80	1120
85	1190
90	1260
100	1400
112	1568
115	1610
125	1750
135	1890
140	1960
150	2100
160	2240
170	2380
180	2520
190	2660
200	2800
224	3136
236	3304
250	3500
275	3850
280	3920
309	4326
315	4410
369	5166
464	6496
474	6636

Larghezze standard delle cinghie e dei manicotti

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Larghezza manicotto [mm]
8M	12	Sv. fino a 2520 = 562 Sv. da 2840 a 4480 = 350
	21	
	36	
	62	
14M	20	Sv. fino a 2520 = 562 Sv. da 2660 a 4410 = 350 Sv. 5166, 6496 = 300 Sv. 6636 = 330
	37	
	68	
	90	
	125	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Esempio di codifica



Potenza trasmissibile

FALCON Pd® 14M20

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia FALCON Pd® 14M larga 20 mm

N° dei denti		28	30	32	34	36	38	40	45	48	50	53	56	60	67	71	75	80	
Diametro primitivo [mm]		124,78	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	200,54	213,90	222,82	236,19	249,55	267,38	298,57	316,40	334,23	356,51	
Puleggia minore	Giri/min.	15	0,90	0,96	1,0	1,1	1,2	1,2	1,3	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,3	2,5	2,6	2,8
	25	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,3	2,5	2,6	2,8	3,0	3,2	3,6	3,9	4,1	4,4	
	40	2,1	2,3	2,4	2,6	2,7	2,9	3,1	3,5	3,8	3,9	4,2	4,5	4,8	5,4	5,8	6,2	6,7	
	60	3,0	3,2	3,4	3,7	3,9	4,1	4,4	5,0	5,3	5,6	6,0	6,3	6,9	7,8	8,3	8,8	9,5	
	80	3,8	4,1	4,4	4,7	5,0	5,3	5,6	6,4	6,9	7,2	7,7	8,2	8,8	10	11	11	12	
	100	4,6	5,0	5,3	5,7	6,1	6,4	6,8	7,8	8,3	8,7	9,3	9,9	11	12	13	14	15	
	200	8,4	9,1	9,7	10	11	12	12	14	15	16	17	18	20	22	24	25	28	
	300	12	13	14	15	16	17	18	20	22	23	24	26	28	32	34	36	39	
	350	14	15	16	17	18	19	20	23	25	26	28	30	32	36	39	42	45	
	400	15	17	18	19	20	21	23	26	28	29	31	33	36	41	44	47	51	
	500	19	20	22	23	24	26	28	31	34	35	38	40	44	50	53	57	62	
	600	22	23	25	27	29	30	32	37	40	42	44	47	51	58	63	67	72	
	720	25	27	29	32	34	36	38	43	46	49	52	55	60	69	73	78	85	
	800	28	30	32	35	37	39	41	47	51	53	57	61	66	75	81	86	93	
	900	31	33	36	38	41	43	46	52	56	59	63	67	73	83	89	95	103	
	1000	34	36	39	42	45	47	50	57	62	65	69	74	80	91	98	104	113	
	1200	40	43	46	49	52	55	59	67	72	76	81	86	94	107	114	122	132	
	1440	46	50	54	57	61	65	69	78	85	89	95	101	109	125	134	143	154	
	1800	56	60	65	69	74	78	83	95	102	107	114	122	132	150	161	172	186	
	2000	61	66	71	76	81	86	91	104	112	117	125	133	144	164	176	187	202	
2500	74	80	86	91	97	103	110	125	134	141	150	160	173	196	210	223	240		
2880	83	90	96	103	110	116	123	140	151	158	168	179	193	218	233	-	-		
3400	95	103	110	118	125	133	141	160	171	179	191	203	218	-	-	-	-		
4000	109	117	126	134	143	151	159	181	193	202	214	-	-	-	-	-	-		
4500	120	129	138	147	156	165	174	196	210	-	-	-	-	-	-	-	-		
5000	130	140	149	159	169	178	187	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
6000	149	160	170	181	191	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

FALCON Pd®

FALCON Pd® 14M37

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia FALCON Pd® 14M larga 37 mm

N° dei denti		28	30	32	34	36	38	40	45	48	50	53	56	60	67	71	75	80	
Diametro primitivo [mm]		124,78	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	200,54	213,90	222,82	236,19	249,55	267,38	298,57	316,40	334,23	356,51	
Puleggia minore	Giri/min.	15	1,7	1,8	1,9	2,0	2,2	2,3	2,4	2,8	3,0	3,1	3,3	3,5	3,8	4,3	4,6	4,9	5,2
	25	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,8	4,3	4,6	4,8	5,1	5,5	5,9	6,7	7,1	7,6	8,2	
	40	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,5	6,9	7,3	7,7	8,2	8,9	10,1	10,8	11,5	12,4	
	60	5,5	5,9	6,3	6,8	7,2	7,6	8,1	9,2	9,9	10,3	11,0	11,7	12,7	14,4	15,4	16,4	18	
	80	7,1	7,6	8,1	8,7	9,3	9,8	10,4	11,8	12,7	13,3	14,2	15,1	16	18	20	21	23	
	100	8,6	9,2	9,9	10,6	11,2	11,9	12,6	14,3	15,4	16	17	18	20	22	24	26	28	
	200	16	17	18	19	20	22	23	26	28	30	32	34	36	41	44	47	51	
	300	22	24	26	27	29	31	33	37	40	42	45	48	52	59	63	67	73	
	350	25	27	29	31	33	35	37	43	46	48	51	55	59	67	72	77	83	
	400	28	31	33	35	37	40	42	48	52	54	58	62	67	76	81	87	94	
	500	34	37	40	43	45	48	51	58	63	66	70	75	81	92	99	105	114	
	600	40	43	47	50	53	56	60	68	73	77	82	88	95	108	116	124	134	
	720	47	51	55	58	62	66	70	80	86	90	96	103	111	127	136	145	157	
	800	52	56	60	64	68	72	77	87	94	99	106	113	122	139	149	159	172	
	900	57	62	66	71	75	80	85	97	104	109	117	125	135	154	165	176	191	
	1000	62	67	72	77	82	88	93	106	114	120	128	137	148	169	181	193	209	
	1200	73	79	85	91	97	103	109	124	134	140	150	160	173	197	212	226	244	
	1440	85	92	99	106	113	120	127	145	156	164	175	187	203	231	247	264	285	
	1800	103	112	120	128	137	145	154	176	189	198	212	226	245	278	298	318	343	
	2000	113	122	131	140	149	159	168	192	207	216	231	246	267	303	325	346	374	
2500	137	147	158	169	180	191	203	231	248	260	278	296	320	363	388	413	444		
2880	154	166	178	190	203	215	228	259	279	292	311	331	357	404	431	-	-		
3400	177	190	204	218	232	246	260	296	317	332	353	375	404	-	-	-	-		
4000	202	217	233	248	264	279	295	334	358	373	397	-	-	-	-	-	-		
4500	222	238	255	272	289	305	322	364	388	-	-	-	-	-	-	-	-		
5000	241	258	276	294	312	329	347	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
6000	276	295	315	334	353	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

La velocità periferica è superiore ai 33 m/sec. Necessitano pulegge in acciaio. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Potenza trasmissibile

FALCON Pd® 14M125

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia FALCON Pd® 14M larga 125 mm																	
N° dei denti	28	30	32	34	36	38	40	45	48	50	53	56	60	67	71	75	80
Diametro primitivo [mm]	124,78	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	200,54	213,90	222,82	236,19	249,55	267,38	298,57	316,40	334,23	356,51
Puleggia minore Giri/min.	15	5,6	6,0	6,5	6,9	7,3	7,8	8,2	9,3	10,0	10,4	11,1	11,8	12,8	14,4	15,4	16,4
	25	8,7	9,4	10,0	10,7	11,4	12,1	12,8	14,5	15,6	16,3	17	18	20	23	24	26
	40	13,1	14,1	15,1	16,1	17	18	19	22	23	25	26	28	30	34	36	39
	60	19	20	21	23	24	26	27	31	33	35	37	40	43	49	52	55
	80	24	26	28	29	31	33	35	40	43	45	48	51	55	62	67	71
	100	29	31	33	36	38	40	43	48	52	54	58	62	67	76	81	87
	200	53	57	61	65	69	73	78	89	95	100	107	113	123	140	149	
	300	75	81	86	92	98	104	110	126	136	142	152	162	175	199	213	
	350	85	92	99	106	112	119	126	144	155	162	174	185	200	228	244	
	400	96	103	111	118	126	134	142	162	174	182	195	208	225	256	274	
	500	116	125	134	144	153	163	172	197	211	222	237	252	274	311	334	
	600	136	147	157	168	179	190	202	230	248	260	278	296	321	365	391	
	720	159	172	184	197	210	223	236	270	290	304	325	347	376	428	459	
	800	174	188	202	216	230	244	259	296	318	333	357	380	412	470	503	
	900	193	208	223	239	254	270	286	327	352	369	395	421	456	520	557	
	1000	211	228	245	261	279	296	314	358	386	404	433	461	500	570	611	
	1200	247	266	286	306	326	346	367	419	452	473	506	540	585	667	715	
	1440	289	312	335	358	381	405	429	491	528	554	592	631	684	779	835	
1800	349	377	405	433	461	490	519	593	639	669	715	762	826	940	1007		
2000	382	412	443	474	505	536	568	648	698	731	782	833	902	1025	1097		
2500	462	498	535	571	609	646	684	781	840	879	939	999	1081	1226	1309		
2880	520	561	602	643	685	727	769	876	941	985	1051	1117	1207	1365	1456		
3400	597	643	690	736	784	831	879	999	1072	1120	1193	1267	1364	-	-		
4000	681	733	786	838	891	944	997	1129	1209	1261	1340	-	-	-	-		
4500	749	805	862	918	975	1031	1088	1228	1311	-	-	-	-	-	-		
5000	813	873	933	993	1053	1113	1172	-	-	-	-	-	-	-	-		
6000	932	998	1064	1129	1192	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

La velocità periferica è superiore ai 33 m/sec. Necessitano pulegge in acciaio. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Cinghia dentata FALCON Pd® a metraggio

FALCON Pd® - METRAGGIO

Sezioni 8M - 14M

Le cinghie FALCON Pd® possono essere fornite a metraggio. Con le cinghie a metraggio è possibile estendere i settori di utilizzo a movimentazione lineare e trasporto di qualsiasi

genere. Di seguito è indicata la lunghezza dei rotoli per i profili disponibili a magazzino.

FALCON Pd® 8M		
Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
8G12	12	133
8G21	21	74
8G36	36	41
8G62	62	22

FALCON Pd® 14M		
Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
14G20	20	77
14G37	37	39
14G68	68	19

8M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 4480 mm
14M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 6636 mm

Le lunghezze dei rotoli ammettono +/- 10% di tolleranza.
 Per larghezze e sviluppi differenti contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Esempio di codifica

CGM /G14M 37

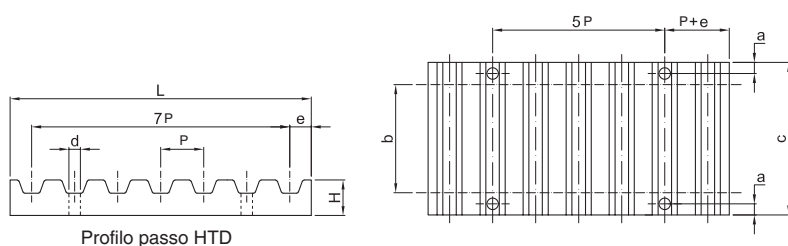
Cinghie FALCON Pd® a metraggio

Passo

Larghezza in mm

Piastre dentate

Le cinghie FALCON Pd® a metraggio possono essere bloccate utilizzando piastre a profilo HTD. Per maggiori informazioni contattare il nostro Ufficio Tecnico.



Esempio di codifica

PIA 8M /20

Piastra dentata

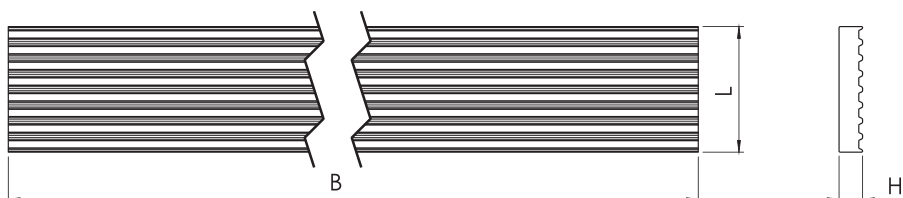
Passo

Larghezza in mm

Tipo	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Larghezza cinghia b [mm]												
						6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	150	170
8M	8	9	5	66	15	-	-	40	45	-	55	-	75	-	110	-	-	-
14M	10	11	9	116	22	-	-	-	-	52	-	71	-	86	116	146	181*	201*

* = Larghezza a richiesta

Piastre dentate grezze



Tipo	B [mm]	H [mm]	L [mm]
3M	750	5	25,0
5M	750	8	41,8
8M	750	15	66,0
14M	750	22	116,0

Pulegge dentate SIT - FALCON GTR

Le pulegge **FALCON GTR** prodotte da SIT, sono state progettate e realizzate con speciali utensili che ne garantiscono il perfetto funzionamento con le cinghie **FALCON Pd**.
Solamente l'utilizzo delle pulegge SIT garantisce prestazioni e durata ottimale nel tempo delle trasmissioni.

Per montaggio con bussola conica SER-SIT®

Materiale: acciaio/ghisa sferoidale/ghisa

Passo:

- 8M
- 14M



Pulegge speciali

SIT presenta una gamma completa di pulegge **FALCON GTR** predisposte per bussola conica SER-SIT®. Il progetto di tali pulegge deriva da accurati studi e numerosi test di laboratorio sono stati effettuati per garantire le prestazioni ottimali e rispettare tutte le normative vigenti, tra cui la normativa **Rohs***. Le pulegge sono inoltre prodotte con la massima precisione per un accoppiamento ottimale e la massima riduzione della rumorosità.

Per trasmissioni particolari ove vi siano necessità di ingombro, inerzie, calettamento, SIT produce pulegge speciali a disegno. Qualora richiesto, il nostro Ufficio Tecnico è a disposizione per progettare su specifica del cliente trasmissioni e pulegge che meglio si adattino alle esigenze specifiche del cliente nonché a fornire i relativi disegni e progetti. Nel caso di utilizzo di lega di alluminio, si raccomanda un trattamento di anodizzazione dura per ottimizzare la durata nel tempo della dentatura.

SIT può inoltre fornire numerose alternative di calettamento con la gamma dei calettatori **SIT-LOCK**® e **SERLOCK**®.

** Normativa Rohs (2011/65/UE dell'8 giugno 2011), prevede il divieto e la limitazione di utilizzo di piombo, mercurio, cadmio, cromo esavalente ed alcuni ritardanti di fiamma nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Per ulteriori chiarimenti contattare l'Ufficio Tecnico SIT.*

Tolleranze e raccomandazioni

Le tolleranze di forma, superficie e la precisione del passo di dentatura sono di grande importanza per garantire le prestazioni ed il mantenimento delle stesse nel tempo.

Trattamenti protettivi

Tutte le pulegge sono trattate con un processo di trattamento superficiale che conferisce maggiore resistenza contro gli agenti ossidanti, preservando nel contempo il profilo esatto dei denti e le dimensioni funzionali delle pulegge.

TOLLERANZE

Tolleranze dei diametri delle pulegge

Diametri esterni [mm]	Tolleranze [mm]
fino a 25,4	-0,00 +0,05
da 25,5 a 50,8	-0,00 +0,08
da 50,9 a 101,6	-0,00 +0,10
da 101,7 a 177,8	-0,00 +0,13
da 177,9 a 304,8	-0,00 +0,15
da 304,9 a 508,0	-0,00 +0,18
oltre 508,1	-0,00 +0,25

Tolleranza di concentrità del foro rispetto al Ø esterno

Diametro esterno [mm]	Eccentricità totale letta sul comparatore [mm]
fino a 200	0,13
oltre 200	aggiungere 0,0005 per ogni mm oltre i 200

Tolleranza di cilindrit 

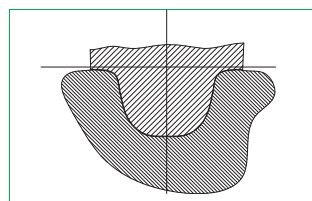
Larghezza puleggia	Tolleranza
per ogni 100 mm	0,1 mm senza superare la tolleranza sul diametro esterno

Accoppiamento puleggia FALCON GTR con cinghia FALCON Pd®

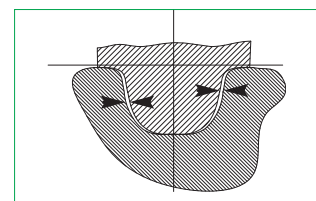
Le pulegge SIT hanno la particolarit  di essere state studiate fin dalla progettazione per accoppiarsi perfettamente con le cinghie **FALCON Pd**®.

Una trasmissione composta da cinghia **FALCON Pd**® e da pulegge dentate SIT **FALCON GTR**   una trasmissione che mantiene le caratteristiche pi  importanti quali la diminuzione della rumorosit , la capacit  di lavorare ad elevati regimi di rotazione e la durata nel tempo della trasmissione stessa.

Qualora si monti una cinghia **FALCON Pd**® su pulegge differenti dalle **FALCON GTR** si vanno a creare, o dei giochi (come evidenziato dal disegno) o delle interferenze, a seconda del profilo scelto, che in ogni caso possono determinare un aumento della rumorosit  della trasmissione, un aumento del rischio del salto del dente e una diminuzione della vita della trasmissione stessa.



FALCON Pd® montata su puleggia SIT "FALCON GTR"



FALCON Pd® montata su puleggia DIVERSA da "FALCON GTR"

Note

Per motivi tecnici e produttivi in alcuni casi potrebbero essere utilizzati materiali diversi da quelli indicati nel catalogo.
Per conferma del materiale effettivamente disponibile contattare il servizio clienti.

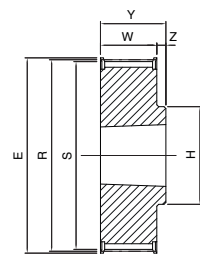
Dimensioni delle pulegge dentate FALCON GTR per montaggio con bussola conica SER-SIT® passi 8M - 14M



Esempio di codifica

PBG 34 G 8M 36

Puleggia FALCON GTR per bussola conica	
Numero denti della puleggia	
Passo 8 mm	
Larghezza della cinghia in mm	

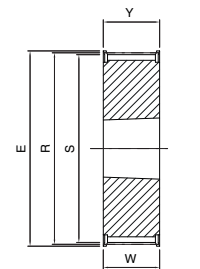


2

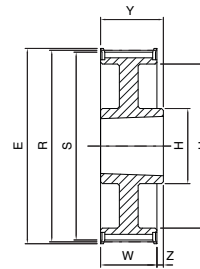
PBG ...G8M 12

8M

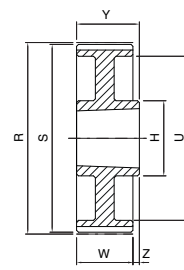
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBG 22G8M12	22	6	1008	62,0	56,02	54,42	-	-	22,0	22,0	-	ghisa
PBG 24G8M12	24	6	1108	67,0	61,12	59,52	-	-	22,0	22,0	-	
PBG 25G8M12	25	6	1108	67,0	63,66	62,06	-	-	22,0	22,0	-	
PBG 26G8M12	26	6	1108	73,0	66,21	64,61	-	-	22,0	22,0	-	
PBG 27G8M12	27	6	1108	73,0	68,75	67,15	-	-	22,0	22,0	-	
PBG 28G8M12	28	6	1108	77,0	71,30	69,70	-	-	22,0	22,0	-	
PBG 30G8M12	30	6	1108	84,0	76,39	74,79	-	-	22,0	22,0	-	
PBG 31G8M12	31	6	1108	84,0	78,94	77,34	-	-	22,0	22,0	-	
PBG 32G8M12	32	2	1210	88,0	81,49	79,89	-	66,0	20,0	25,0	5,0	acciaio
PBG 33G8M12	33	2	1610	94,0	84,03	82,43	-	72,0	20,0	25,0	5,0	
PBG 34G8M12	34	2	1610	94,0	86,58	84,98	-	72,0	20,0	25,0	5,0	
PBG 35G8M12	35	2	1610	94,0	89,13	87,53	-	72,0	20,0	25,0	5,0	
PBG 36G8M12	36	2	1610	98,0	91,67	90,07	-	75,0	20,0	25,0	5,0	
PBG 37G8M12	37	2	1610	100,0	94,22	92,62	-	77,0	20,0	25,0	5,0	
PBG 38G8M12	38	2	1610	104,0	96,77	95,17	-	82,0	20,0	25,0	5,0	
PBG 40G8M12	40	2	1610	108,0	101,86	100,26	-	89,0	20,0	25,0	5,0	
PBG 41G8M12	41	2	1610	111,0	104,41	102,81	-	89,0	20,0	25,0	5,0	
PBG 42G8M12	42	2	1610	113,0	106,95	105,35	-	91,0	20,0	25,0	5,0	
PBG 44G8M12	44	2	2012	121,0	112,05	110,45	-	104,0	20,0	32,0	12,0	ghisa
PBG 45G8M12	45	2	2012	121,0	114,59	112,99	-	104,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 48G8M12	48	2	2012	129,0	122,23	120,63	-	105,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 50G8M12	50	2	2012	131,0	127,32	125,72	-	105,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 53G8M12	53	2	2012	142,0	134,96	133,36	-	105,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 56G8M12	56	2	2012	149,0	142,60	141,00	-	105,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 60G8M12	60	2	2012	158,0	152,79	151,19	-	110,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 64G8M12	64	9	2012	168,0	162,97	161,37	140,0	110,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 67G8M12	67	9	2012	175,0	170,6	169,00	147,0	110,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 72G8M12	72	9	2012	191,0	183,35	181,75	158,0	110,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 75G8M12	75	9	2012	202,0	190,99	189,39	164,0	110,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 80G8M12	80	9	2012	216,0	203,72	202,12	178,0	110,0	20,0	32,0	12,0	
PBG 90G8M12	90	9A	2012	-	229,18	227,58	204,0	110,0	20,0	32,0	12,0	



6



9



9A

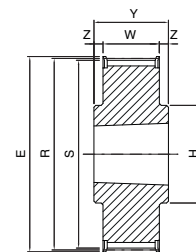
Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - FALCON GTR



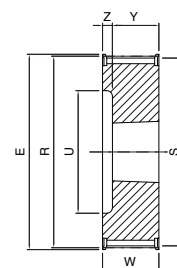
PBG ...G8M 21

8M

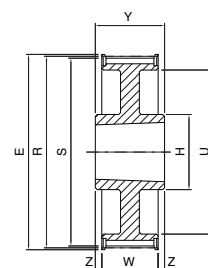
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBG 22G8M21	22	4	1008	62,0	56,02	54,42	38,0	-	30,0	22,0	8,0	ghisa
PBG 24G8M21	24	4	1108	67,0	61,12	59,52	42,0	-	30,0	22,0	8,0	
PBG 25G8M21	25	4	1108	67,0	63,66	62,06	45,0	-	30,0	22,0	8,0	
PBG 26G8M21	26	4	1108	73,0	66,21	64,61	45,0	-	30,0	22,0	8,0	
PBG 27G8M21	27	4	1108	73,0	68,75	67,15	45,0	-	30,0	22,0	8,0	
PBG 28G8M21	28	4	1108	77,0	71,30	69,70	52,0	-	30,0	22,0	8,0	
PBG 30G8M21	30	4	1610	84,0	76,39	74,79	58,0	-	30,0	25,0	5,0	acciaio
PBG 31G8M21	31	4	1610	84,0	78,94	77,34	58,0	-	30,0	25,0	5,0	
PBG 32G8M21	32	4	1610	88,0	81,49	79,89	63,0	-	30,0	25,0	5,0	
PBG 33G8M21	33	4	1610	88,0	84,04	82,44	63,0	-	30,0	25,0	5,0	
PBG 34G8M21	34	4	1610	94,0	86,58	84,98	68,0	-	30,0	25,0	5,0	
PBG 35G8M21	35	4	1610	94,0	89,13	87,53	68,0	-	30,0	25,0	5,0	
PBG 36G8M21	36	4	1610	98,0	91,67	90,07	73,0	-	30,0	25,0	5,0	ghisa
PBG 37G8M21	37	4	1610	100,0	94,22	92,62	75,0	-	30,0	25,0	5,0	
PBG 38G8M21	38	4	1610	104,0	96,77	95,17	78,0	-	30,0	25,0	5,0	
PBG 40G8M21	40	4	1610	108,0	101,86	100,26	83,0	-	30,0	25,0	5,0	
PBG 41G8M21	41	4	1610	108,0	104,41	102,81	83,0	-	30,0	25,0	5,0	
PBG 42G8M21	42	4	1610	111,0	106,70	105,10	86,0	-	30,0	25,0	5,0	
PBG 44G8M21	44	1	2012	121,0	112,05	110,45	-	104,0	30,0	32,0	1,0	
PBG 45G8M21	45	1	2012	121,0	114,59	112,99	-	104,0	30,0	32,0	1,0	
PBG 48G8M21	48	1	2012	129,0	122,23	120,63	-	105,0	30,0	32,0	1,0	
PBG 50G8M21	50	1	2012	131,0	127,32	125,72	-	105,0	30,0	32,0	1,0	
PBG 53G8M21	53	1	2012	142,0	134,96	133,36	-	120,0	30,0	32,0	1,0	
PBG 56G8M21	56	1	2012	149,0	142,60	141,00	-	105,0	30,0	32,0	1,0	
PBG 60G8M21	60	1	2517	158,0	152,79	151,19	-	110,0	30,0	45,0	7,5	
PBG 64G8M21	64	11	2517	168,0	162,97	161,37	138,0	120,0	30,0	45,0	7,5	
PBG 67G8M21	67	11	2517	175,0	170,60	169,00	145,0	120,0	30,0	45,0	7,5	
PBG 72G8M21	72	11	2517	191,0	183,35	181,75	158,0	120,0	30,0	45,0	7,5	
PBG 75G8M21	75	11	2517	202,0	190,99	189,39	165,0	120,0	30,0	45,0	7,5	
PBG 80G8M21	80	11	3020	216,0	203,72	202,12	178,0	160,0	30,0	51,0	10,5	
PBG 90G8M21	90	11A	3020	-	229,18	227,58	204,0	160,0	30,0	51,0	10,5	
PBG 112G8M21	112	11B	3020	-	285,21	283,61	260,0	160,0	30,0	51,0	10,5	
PBG 140G8M21	140	11B	3020	-	356,51	354,91	331,0	160,0	30,0	51,0	10,5	
PBG 144G8M21	144	11B	3020	-	366,69	365,09	341,0	160,0	30,0	51,0	10,5	



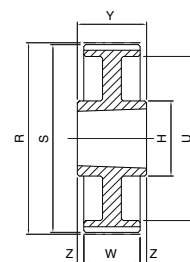
1



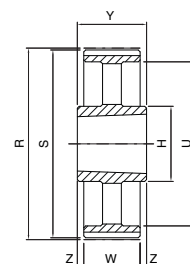
4



11



11A



11B

FALCON Pd®

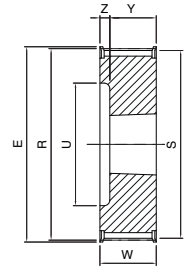
Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - FALCON GTR



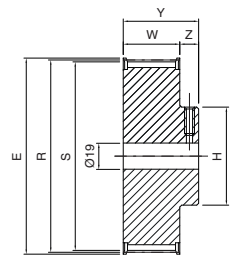
PBG ...G8M 36

8M

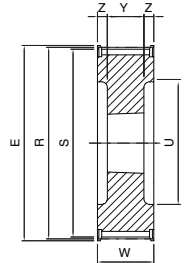
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale	
PG 25G8M36	25	4C	-	67,0	63,66	62,06	-	49,0	45,0	55,0	10,0	acciaio	
PG 26G8M36	26	4C	-	73,0	66,21	64,61	-	49,0	45,0	55,0	10,0		
PG 27G8M36	27	4C	-	73,0	68,75	67,15	-	49,0	45,0	55,0	10,0		
PG 28G8M36	28	4C	-	77,0	71,30	69,70	-	49,0	45,0	55,0	10,0		
PBG 30G8M36	30	4	1615	84,0	76,39	74,79	58,0	-	45,0	38,0	7,0		ghisa
PBG 31G8M36	31	4	1615	84,0	78,94	77,34	58,0	-	45,0	38,0	7,0		
PBG 32G8M36	32	4	1615	88,0	81,49	79,89	60,0	-	45,0	38,0	7,0		
PBG 33G8M36	33	4	1615	88,0	84,03	82,43	60,0	-	45,0	38,0	7,0		
PBG 34G8M36	34	4	1615	94,0	86,58	84,98	66,0	-	45,0	38,0	7,0		
PBG 35G8M36	35	4	1615	94,0	89,13	87,53	66,0	-	45,0	38,0	7,0		
PBG 36G8M36	36	4	1615	98,0	91,67	90,07	68,0	-	45,0	38,0	7,0		
PBG 37G8M36	37	4	1615	100,0	94,22	92,62	70,0	-	45,0	38,0	7,0		
PBG 38G8M36	38	4	1615	104,0	96,77	95,17	75,0	-	45,0	38,0	7,0		
PBG 40G8M36	40	5	2012	108,0	101,86	100,26	80,0	-	45,0	32,0	6,5	acciaio	
PBG 41G8M36	41	5	2012	108,0	104,41	102,81	80,0	-	45,0	32,0	6,5		
PBG 42G8M36	42	5	2012	111,0	106,95	105,35	80,0	-	45,0	32,0	6,5		
PBG 44G8M36	44	5	2012	121,0	112,05	110,45	90,0	-	45,0	32,0	6,5		
PBG 45G8M36	45	5	2012	121,0	114,59	112,99	90,0	-	45,0	32,0	6,5		
PBG 48G8M36	48	5	2012	129,0	122,23	120,63	98,0	-	45,0	32,0	6,5		
PBG 50G8M36	50	5	2012	131,0	127,32	125,72	103,0	-	45,0	32,0	6,5		
PBG 53G8M36	53	5	2012	142,0	134,96	133,36	114,0	-	45,0	32,0	6,5		
PBG 56G8M36	56	6	2517	149,0	142,60	141,00	-	-	45,0	45,0	-		ghisa
PBG 60G8M36	60	6	2517	158,0	152,79	151,19	-	-	45,0	45,0	-		
PBG 64G8M36	64	7	2517	168,0	162,97	161,37	138,0	120,0	45,0	45,0	-		
PBG 67G8M36	67	7	2517	175,0	170,60	169,00	145,0	120,0	45,0	45,0	-		
PBG 72G8M36	72	7	2517	191,0	183,35	181,75	158,0	120,0	45,0	45,0	-		
PBG 75G8M36	75	11	3020	202,0	190,99	189,39	165,0	160,0	45,0	51,0	3,0		
PBG 80G8M36	80	11	3020	216,0	203,72	202,12	178,0	160,0	45,0	51,0	3,0		
PBG 90G8M36	90	11A	3020	-	229,18	227,58	204,0	160,0	45,0	51,0	3,0		
PBG 112G8M36	112	11B	3020	-	285,21	283,61	260,0	160,0	45,0	51,0	3,0		
PBG 140G8M36	140	11B	3020	-	356,51	354,91	331,0	160,0	45,0	51,0	3,0		
PBG 144G8M36	144	11B	3020	-	366,69	365,09	341,0	160,0	45,0	51,0	3,0		
PBG 168G8M36	168	11B	3020	-	427,81	426,21	402,0	160,0	45,0	51,0	3,0		
PBG 192G8M36	192	11B	3020	-	488,92	487,32	462,0	160,0	45,0	51,0	3,0		



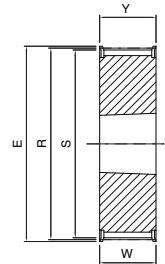
4



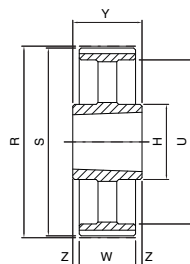
4C
Foro filettato M10



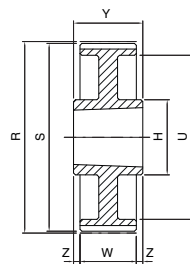
5



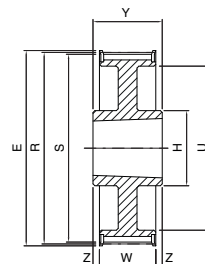
6



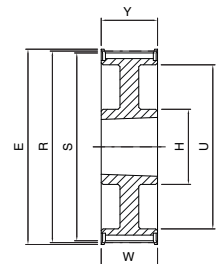
11B



11A



11



7

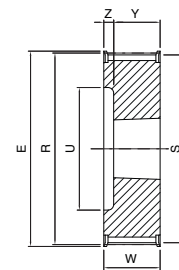
Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - FALCON GTR



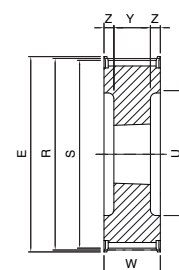
PBG ...G8M 62

8M

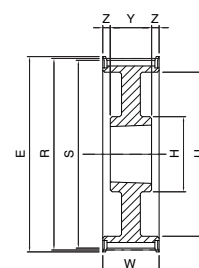
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBG 30G8M62	30	4	1615	84,0	76,39	74,79	58,0	-	72,0	38,0	34,0	acciaio
PBG 31G8M62	31	4	1615	88,0	78,94	77,34	60,0	-	72,0	38,0	34,0	
PBG 32G8M62	32	4	1615	88,0	81,49	79,89	60,0	-	72,0	38,0	34,0	
PBG 33G8M62	33	4	1615	90,0	84,04	82,44	62,0	-	72,0	38,0	34,0	
PBG 34G8M62	34	5	1615	94,0	86,58	84,98	66,0	-	72,0	38,0	17,0	ghisa
PBG 35G8M62	35	5	1615	94,0	89,13	87,53	66,0	-	72,0	38,0	17,0	
PBG 36G8M62	36	5	1615	98,0	91,67	90,07	68,0	-	72,0	38,0	17,0	
PBG 37G8M62	37	5	1615	100,0	94,22	92,62	70,0	-	72,0	38,0	17,0	
PBG 38G8M62	38	5	1615	104,0	96,77	95,17	75,0	-	72,0	38,0	17,0	acciaio
PBG 40G8M62	40	5	2012	108,0	101,86	100,26	80,0	-	72,0	32,0	20,0	
PBG 41G8M62	41	5	2012	108,0	104,41	102,81	80,0	-	72,0	32,0	20,0	
PBG 42G8M62	42	5	2012	111,0	106,95	105,35	80,0	-	72,0	32,0	20,0	
PBG 44G8M62	44	5	2012	121,0	112,05	110,45	90,0	-	72,0	32,0	20,0	ghisa
PBG 45G8M62	45	5	2012	121,0	114,59	112,99	92,0	-	72,0	32,0	20,0	
PBG 48G8M62	48	5	2517	129,0	122,23	120,63	100,0	-	72,0	45,0	13,5	acciaio
PBG 50G8M62	50	5	2517	131,0	127,32	125,72	105,0	-	72,0	45,0	13,5	
PBG 53G8M62	53	5	2517	142,0	134,96	133,36	116,0	-	72,0	45,0	13,5	ghisa
PBG 56G8M62	56	5	2517	149,0	142,60	141,00	120,0	-	72,0	45,0	13,5	
PBG 60G8M62	60	5	2517	158,0	152,79	151,19	128,0	-	72,0	45,0	13,5	
PBG 64G8M62	64	5	2517	168,0	162,97	161,37	138,0	-	72,0	45,0	13,5	
PBG 67G8M62	67	5	3020	175,0	170,60	169,00	145,0	-	72,0	51,0	10,5	
PBG 72G8M62	72	5	3020	191,0	183,35	181,75	158,0	-	72,0	51,0	10,5	
PBG 75G8M62	75	5	3020	202,0	190,99	189,39	165,0	-	72,0	51,0	10,5	
PBG 80G8M62	80	8	3020	216,0	203,72	202,12	178,0	160,0	72,0	51,0	10,5	
PBG 90G8M62	90	8A	3020	-	229,18	227,58	204,0	160,0	72,0	51,0	10,5	
PBG 112G8M62	112	8B	3020	-	285,21	283,61	260,0	160,0	72,0	51,0	10,5	
PBG 140G8M62	140	11B	3030	-	356,51	354,91	331,0	146,0	72,0	76,0	2,0	
PBG 144G8M62	144	11B	3030	-	366,69	365,09	341,0	146,0	72,0	76,0	2,0	
PBG 168G8M62	168	11B	3030	-	427,81	426,21	402,0	146,0	72,0	76,0	2,0	
PBG 192G8M62	192	11B	3030	-	488,92	487,32	462,0	146,0	72,0	76,0	2,0	



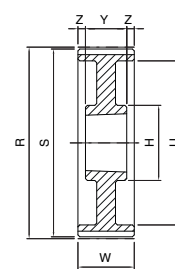
4



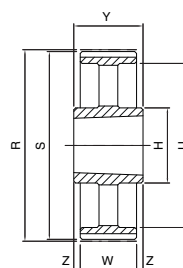
5



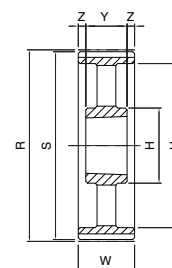
8



8A



11B



8B

FALCON Pd®

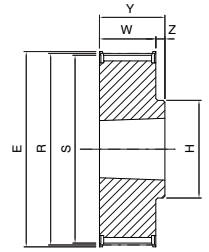
Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - FALCON GTR



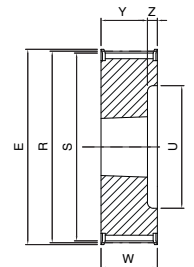
PBG ...G14M 20

14M

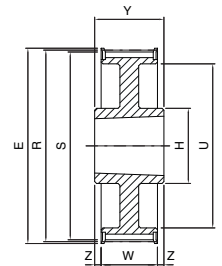
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBG 28G14M20	28	3	2012	134,0	124,78	121,98	98,0	-	33,0	32,0	1,0	ghisa
PBG 29G14M20	29	3	2012	134,0	129,23	126,43	100,0	-	33,0	32,0	1,0	
PBG 30G14M20	30	3	2012	142,0	133,69	130,89	100,0	-	33,0	32,0	1,0	
PBG 32G14M20	32	3	2012	150,0	142,60	139,80	104,0	-	33,0	32,0	1,0	
PBG 34G14M20	34	2	2517	158,0	151,52	148,72	-	125,0	33,0	45,0	12,0	
PBG 36G14M20	36	2	2517	166,0	160,43	157,63	-	125,0	33,0	45,0	12,0	
PBG 38G14M20	38	2	2517	177,0	169,34	166,54	-	125,0	33,0	45,0	12,0	
PBG 40G14M20	40	2	2517	186,0	178,25	175,45	-	125,0	33,0	45,0	12,0	
PBG 44G14M20	44	2	3020	209,0	196,08	193,28	-	160,0	33,0	51,0	18,0	
PBG 48G14M20	48	2	3020	216,0	213,90	211,11	-	160,0	33,0	51,0	18,0	
PBG 50G14M20	50	2	3020	232,0	222,82	220,02	-	160,0	33,0	51,0	18,0	
PBG 56G14M20	56	11	3020	261,0	249,55	246,76	207,0	160,0	33,0	51,0	9,0	
PBG 60G14M20	60	11	3020	274,0	267,38	264,58	224,0	160,0	33,0	51,0	9,0	
PBG 64G14M20	64	11	3020	288,0	285,21	282,41	243,0	160,0	33,0	51,0	9,0	
PBG 72G14M20	72	11A	3020	-	320,86	318,06	279,0	160,0	33,0	51,0	9,0	
PBG 80G14M20	80	11B	3020	-	356,51	353,71	314,0	160,0	33,0	51,0	9,0	
PBG 90G14M20	90	11B	3020	-	401,07	398,27	359,0	160,0	33,0	51,0	9,0	
PBG 112G14M20	112	11B	3020	-	499,11	496,31	457,0	160,0	33,0	51,0	9,0	
PBG 140G14M20	140	11B	3020	-	623,89	621,09	581,0	160,0	33,0	51,0	9,0	
PBG 144G14M20	144	11B	3020	-	641,71	638,92	600,0	160,0	33,0	51,0	9,0	
PBG 168G14M20	168	11B	3020	-	748,66	745,87	705,0	160,0	33,0	51,0	9,0	
PBG 192G14M20	192	11B	3535	-	855,62	852,82	812,0	178,0	33,0	89,0	28,0	
PBG 216G14M20	216	11B	3535	-	962,57	959,77	920,0	178,0	33,0	89,0	28,0	
PBG 264G14M20	264	11B	3535	-	1176,47	1173,67	1133,0	178,0	33,0	89,0	28,0	



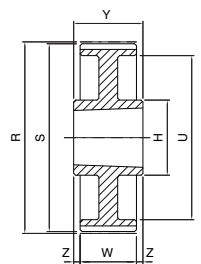
2



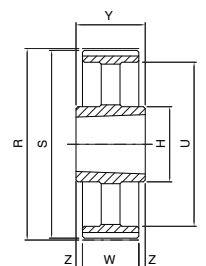
3



11



11A



11B

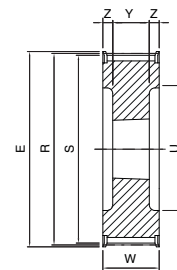
Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - FALCON GTR



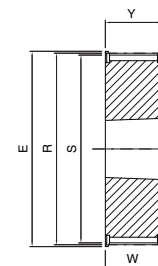
PBG ...G14M 37

14M

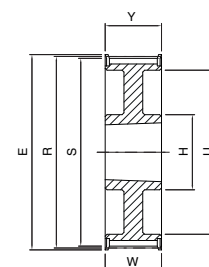
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBG 28G14M37	28	5	2012	134,0	124,78	121,98	98,0	-	51,0	32,0	9,5	Ghisa
PBG 29G14M37	29	5	2012	134,0	129,23	126,43	100,0	-	51,0	32,0	9,5	
PBG 30G14M37	30	5	2012	142,0	133,69	130,89	100,0	-	51,0	32,0	9,5	
PBG 32G14M37	32	5	2012	150,0	142,60	139,80	104,0	-	51,0	32,0	9,5	
PBG 34G14M37	34	5	2517	158,0	151,52	148,72	110,0	-	51,0	45,0	3,0	
PBG 36G14M37	36	5	2517	166,0	160,43	157,63	120,0	-	51,0	45,0	3,0	
PBG 38G14M37	38	5	2517	177,0	169,34	166,54	130,0	-	51,0	45,0	3,0	
PBG 40G14M37	40	5	2517	186,0	178,25	175,45	138,0	-	51,0	45,0	3,0	
PBG 44G14M37	44	6	3020	209,0	196,08	193,28	-	-	51,0	51,0	-	
PBG 48G14M37	48	6	3020	216,0	213,90	211,11	-	-	51,0	51,0	-	
PBG 50G14M37	50	6	3020	232,0	222,82	220,02	-	-	51,0	51,0	-	
PBG 56G14M37	56	7	3020	261,0	249,55	246,76	207,0	160,0	51,0	51,0	-	
PBG 60G14M37	60	7	3020	274,0	267,38	264,58	224,0	160,0	51,0	51,0	-	
PBG 64G14M37	64	7	3020	288,0	285,21	282,41	243,0	160,0	51,0	51,0	-	
PBG 72G14M37	72	7A	3020	-	320,86	318,06	279,0	160,0	51,0	51,0	-	
PBG 80G14M37	80	7B	3020	-	356,51	353,71	314,0	160,0	51,0	51,0	-	
PBG 90G14M37	90	7B	3020	-	401,07	398,27	359,0	160,0	51,0	51,0	-	
PBG 112G14M37	112	11B	3535	-	499,11	496,31	457,0	178,0	51,0	89,0	19,0	
PBG 140G14M37	140	11B	3535	-	623,89	621,09	581,0	178,0	51,0	89,0	19,0	
PBG 144G14M37	144	11B	3535	-	641,71	638,92	600,0	178,0	51,0	89,0	19,0	
PBG 168G14M37	168	11B	3535	-	748,66	745,87	705,0	178,0	51,0	89,0	19,0	
PBG 192G14M37	192	11B	3535	-	855,62	852,82	812,0	178,0	51,0	89,0	19,0	
PBG 216G14M37	216	11B	4040	-	962,57	959,77	920,0	215,0	51,0	102,0	25,5	
PBG 264G14M37	264	11B	4040	-	1176,47	1173,67	1133,0	215,0	51,0	102,0	25,5	



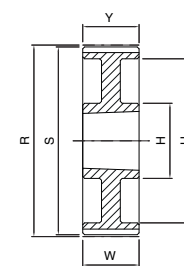
5



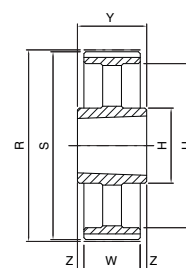
6



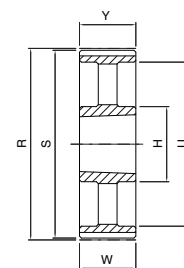
7



7A



11B



7B

FALCON Pd®

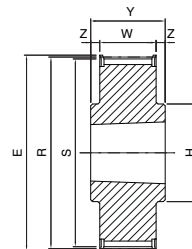
Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - FALCON GTR



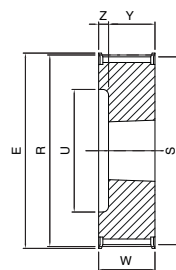
PBG ...G14M 68

14M

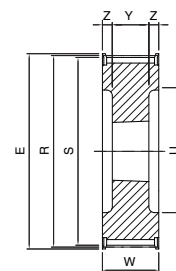
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBG 28G14M68	28	5	2517	134,0	124,78	121,98	98,0	-	84,0	45,0	19,5	acciaio
PBG 29G14M68	29	5	2517	134,0	129,23	126,43	100,0	-	84,0	45,0	19,5	ghisa
PBG 30G14M68	30	5	2517	142,0	133,69	130,89	100,0	-	84,0	45,0	19,5	
PBG 32G14M68	32	5	2517	150,0	142,60	139,80	104,0	-	84,0	45,0	19,5	gh.sferoidale
PBG 34G14M68	34	4	3020	158,0	151,52	148,72	110,0	-	84,0	51,0	33,0	
PBG 36G14M68	36	5	3020	166,0	160,43	157,63	120,0	-	84,0	51,0	16,5	ghisa
PBG 38G14M68	38	5	3020	177,0	169,34	166,54	130,0	-	84,0	51,0	16,5	
PBG 40G14M68	40	5	3020	186,0	178,25	175,45	138,0	-	84,0	51,0	16,5	
PBG 44G14M68	44	5	3030	209,0	196,08	193,28	154,0	-	84,0	76,0	4,0	
PBG 48G14M68	48	5	3030	216,0	213,90	211,11	172,0	-	84,0	76,0	4,0	
PBG 50G14M68	50	1	3535	232,0	222,82	220,02	-	178,0	84,0	89,0	2,5	
PBG 56G14M68	56	1	3535	261,0	249,55	246,76	-	178,0	84,0	89,0	2,5	
PBG 60G14M68	60	11	3535	274,0	267,38	264,58	224,0	178,0	84,0	89,0	2,5	
PBG 64G14M68	64	11	3535	288,0	285,21	282,41	243,0	178,0	84,0	89,0	2,5	
PBG 72G14M68	72	11A	3535	-	320,86	318,06	279,0	178,0	84,0	89,0	2,5	
PBG 80G14M68	80	11B	3535	-	356,51	353,71	314,0	178,0	84,0	89,0	2,5	
PBG 90G14M68	90	11B	3535	-	401,07	398,27	359,0	178,0	84,0	89,0	2,5	
PBG 112G14M68	112	11B	3535	-	499,11	496,31	457,0	178,0	84,0	89,0	2,5	
PBG 140G14M68	140	11B	4040	-	623,89	621,09	581,0	215,0	84,0	102,0	9,0	
PBG 144G14M68	144	11B	4040	-	641,71	638,92	600,0	215,0	84,0	102,0	9,0	
PBG 168G14M68	168	11B	4040	-	748,66	745,87	705,0	215,0	84,0	102,0	9,0	
PBG 192G14M68	192	11B	4040	-	855,62	852,82	812,0	215,0	84,0	102,0	9,0	
PBG 216G14M68	216	11B	5050	-	962,57	959,77	920,0	267,0	84,0	127,0	21,5	
PBG 264G14M68	264	11B	5050	-	1176,47	1173,67	1133,0	267,0	84,0	127,0	21,5	



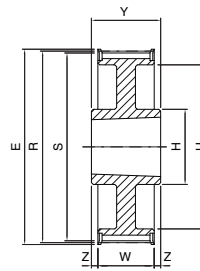
1



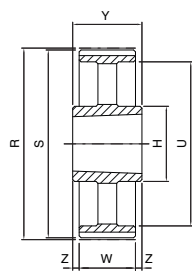
4



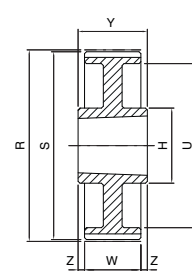
5



11



11B



11A

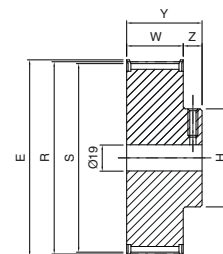
Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - FALCON GTR



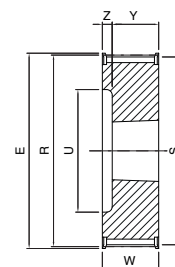
PBG ...G14M 90

14M

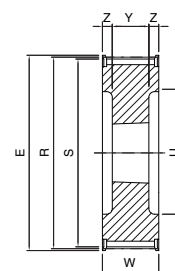
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale	
PG 28G14M90	28	4C	-	134,0	124,78	121,98	-	100,0	106,0	121,0	15,0	ghisa	
PG 29G14M90	29	4C	-	134,0	129,23	126,43	-	100,0	106,0	121,0	15,0		
PG 30G14M90	30	4C	-	142,0	133,69	130,89	-	105,0	106,0	121,0	15,0		
PG 32G14M90	32	4C	-	150,0	142,60	139,80	-	110,0	106,0	121,0	15,0		
PBG 34G14M90	34	4	3020	158,0	151,52	148,72	110,0	-	106,0	51,0	55,0		gh.sferoidale
PBG 36G14M90	36	5	3020	166,0	160,43	157,63	120,0	-	106,0	51,0	27,5		
PBG 38G14M90	38	5	3020	177,0	169,34	166,54	130,0	-	106,0	51,0	27,5		
PBG 40G14M90	40	5	3020	186,0	178,25	175,45	138,0	-	106,0	51,0	27,5		
PBG 44G14M90	44	5	3030	209,0	196,08	193,28	154,0	-	106,0	76,0	15,0		
PBG 48G14M90	48	5	3030	216,0	213,90	211,11	172,0	-	106,0	76,0	15,0		
PBG 50G14M90	50	5	3535	232,0	222,82	220,02	181,0	-	106,0	89,0	8,5		
PBG 56G14M90	56	5	3535	261,0	249,55	246,76	207,0	-	106,0	89,0	8,5		
PBG 60G14M90	60	5	3535	274,0	267,38	264,58	225,0	-	106,0	89,0	8,5		
PBG 64G14M90	64	8	3535	288,0	285,21	282,41	243,0	178,0	106,0	89,0	8,5	ghisa	
PBG 72G14M90	72	8A	3535	-	320,86	318,06	279,0	178,0	106,0	89,0	8,5		
PBG 80G14M90	80	8B	3535	-	356,51	353,71	314,0	178,0	106,0	89,0	8,5		
PBG 90G14M90	90	8B	3535	-	401,07	398,27	359,0	178,0	106,0	89,0	8,5		
PBG 112G14M90	112	8B	4040	-	499,11	496,31	457,0	215,0	106,0	102,0	2,0		
PBG 140G14M90	140	8B	4040	-	623,89	621,09	582,0	215,0	106,0	102,0	2,0		
PBG 144G14M90	144	8B	4040	-	641,71	638,92	600,0	215,0	106,0	102,0	2,0		
PBG 168G14M90	168	11B	5050	-	748,66	745,87	705,0	267,0	106,0	127,0	10,5		
PBG 192G14M90	192	11B	5050	-	855,62	852,82	812,0	267,0	106,0	127,0	10,5		
PBG 216G14M90	216	11B	5050	-	962,57	959,77	920,0	267,0	106,0	127,0	10,5		
PBG 264G14M90	264	11B	6050	-	1176,47	1173,67	1133,0	395,0	106,0	127,0	10,5		



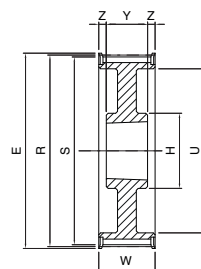
4C
Foro filettato M10



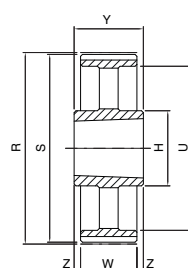
4



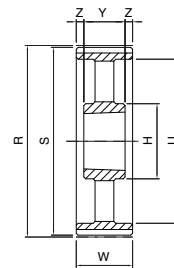
5



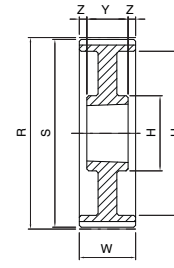
8



11B



8B



8A

FALCON Pd®

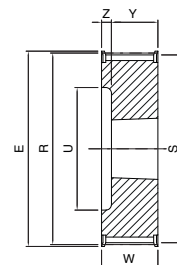
Pulegge per montaggio con bussola conica SER-SIT® - FALCON GTR



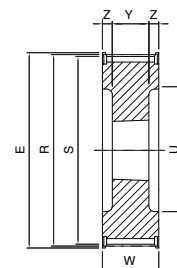
PBG ...G14M 125

14M

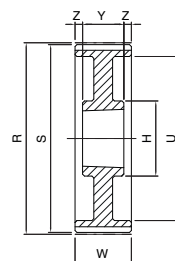
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Materiale
PBG 38G14M125	38	4	3535	177,0	169,34	166,54	130,0	-	141,0	89,0	52,0	gh.sferoidale
PBG 40G14M125	40	4	3535	186,0	178,25	175,45	138,0	-	141,0	89,0	52,0	
PBG 44G14M125	44	5	3535	209,0	196,08	193,28	154,0	-	141,0	89,0	26,0	ghisa
PBG 48G14M125	48	5	3535	216,0	213,90	211,11	172,0	-	141,0	89,0	26,0	
PBG 50G14M125	50	5	3535	232,0	222,82	220,02	180,0	-	141,0	89,0	26,0	
PBG 56G14M125	56	5	3535	261,0	249,55	246,76	207,0	-	141,0	89,0	26,0	
PBG 60G14M125	60	5	4040	274,0	267,38	264,58	224,0	-	141,0	102,0	19,5	
PBG 64G14M125	64	5	4040	288,0	285,21	282,41	243,0	-	141,0	102,0	19,5	
PBG 72G14M125	72	8A	4040	-	320,86	318,06	279,0	215,0	141,0	102,0	19,5	
PBG 80G14M125	80	8A	4040	-	356,51	353,71	314,0	215,0	141,0	102,0	19,5	
PBG 90G14M125	90	8B	4040	-	401,07	398,27	359,0	215,0	141,0	102,0	19,5	
PBG 112G14M125	112	8B	5050	-	499,11	496,31	457,0	267,0	141,0	127,0	7,0	
PBG 140G14M125	140	8B	5050	-	623,89	621,09	581,0	267,0	141,0	127,0	7,0	
PBG 144G14M125	144	8B	5050	-	641,71	638,92	600,0	267,0	141,0	127,0	7,0	
PBG 168G14M125	168	8B	5050	-	748,66	745,87	705,0	267,0	141,0	127,0	7,0	
PBG 192G14M125	192	8B	6050	-	855,62	852,82	812,0	395,0	141,0	127,0	7,0	
PBG 216G14M125	216	8B	6050	-	962,57	959,77	920,0	395,0	141,0	127,0	7,0	
PBG 264G14M125	264	8B	6050	-	1176,47	1173,67	1133,0	395,0	141,0	127,0	7,0	



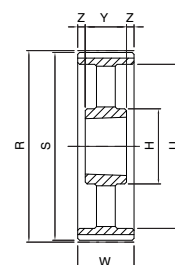
4



5



8A



8B

Trasmissioni a cinghia dentata SIT - HTD / RPP



Trasmissioni a cinghia dentata HTD / RPP

INDICE

Trasmissioni a cinghia dentata SIT - HTD	Pag.
Cinghie dentate SIT TOP DRIVE® HTD - Sezioni 3M - 5M - 8M - 14M	
Descrizione	48
Vantaggi	48
Sezioni e caratteristiche dimensionali	48
Applicazioni	48
Caratteristiche costruttive	49
Caratteristiche tecniche - Tolleranze	50
Elenco delle cinghie fornibili	51
Larghezza standard delle cinghie e dei manicotti	51
Potenza trasmissibile	52 ÷ 59
Cinghie a metraggio e piastre dentate	60
Cinghia a doppia dentatura e manicotti	61 - 62
Cinghie dentate SIT MUSTANG® SPEED HTD - Sezioni 3M - 5M - 8M - 14M	
Descrizione	63
Vantaggi	63
Sezioni e caratteristiche dimensionali	63
Applicazioni	63
Caratteristiche costruttive	64
Caratteristiche tecniche - Tolleranze	65
Elenco delle cinghie fornibili	66
Larghezza standard delle cinghie e dei manicotti	66
Potenza trasmissibile	67 ÷ 74
Cinghie a metraggio e piastre dentate	75
Cinghia a doppia dentatura e manicotti	76 - 77
Cinghie dentate SIT MUSTANG® TORQUE HTD - Sezioni 8M - 14M	
Descrizione	78
Vantaggi	78
Sezioni e caratteristiche dimensionali	78
Applicazioni	78
Caratteristiche costruttive	79
Caratteristiche tecniche - Tolleranze	80
Elenco delle cinghie fornibili	81
Larghezza standard delle cinghie e dei manicotti	81
Potenza trasmissibile	82 ÷ 86
Cinghie a metraggio e piastre dentate	87

Trasmissioni a cinghia dentata SIT - RPP / HTD	Pag.
Cinghie dentate SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS - Sezioni 8M - 14M	
Descrizione	88
Vantaggi	88
Sezioni e caratteristiche dimensionali	88
Applicazioni	88
Caratteristiche costruttive	89
Caratteristiche tecniche - Tolleranze	90
Elenco delle cinghie fornibili	91
Larghezza standard delle cinghie e dei manicotti	91
Potenza trasmissibile	92 ÷ 96
Cinghie a metraggio e piastre dentate	97
Cinghie dentate BLACKHAWK Pd® - Sezioni 8M - 14M	
Descrizione	98
Vantaggi	98
Sezioni e caratteristiche dimensionali	98
Applicazioni	98
Caratteristiche costruttive	99
Caratteristiche tecniche - Tolleranze	100
Elenco delle cinghie fornibili	101
Larghezza standard delle cinghie e dei manicotti	101
Potenza trasmissibile	102 ÷ 106
Cinghie a metraggio e piastre dentate	107
Pulegge dentate SIT HTD - Sezioni 3M - 5M - 8M - 14M	
Descrizione	108
Pulegge speciali	108
Tolleranze	108
Dimensioni delle pulegge dentate HTD a mozzo pieno	109 ÷ 115
Dimensioni delle pulegge dentate HTD con montaggio bussola conica SER-SIT®	116 ÷ 120
Barre dentate HTD sezioni 3M - 5M - 8M	121



Trasmissioni a cinghia dentata SIT TOP DRIVE® HTD

SIT TOP DRIVE® HTD

Sezioni 3M - 5M - 8M - 14M

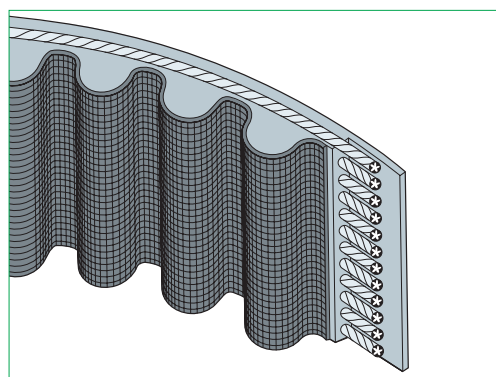
Descrizione

La cinghia SIT TOP DRIVE® HTD è un'evoluzione della cinghia dentata con profilo trapezoidale. Essa presenta un profilo dei denti di concezione totalmente nuova che permette una migliore

distribuzione degli sforzi sul dente, evitando punti di concentrazione che rappresentano una possibile causa di cedimento del dente stesso.

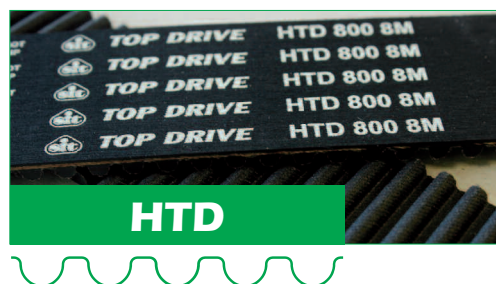
- **Trefoli:** fibra di vetro
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon)
- **Temperatura:** -20/+100 °C
- **Resistenza oli:** buona
- **Antistaticità:** no
- **Velocità max:** fino a 50 m/s*

*= per applicazioni con velocità superiori a 33 m/s contattare il nostro Ufficio Tecnico.



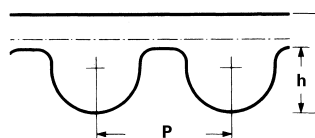
Vantaggi

- Economicità
- Ampia gamma di profili e sviluppi
- Ridotta manutenzione
- Elevato rendimento



Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P" [mm]	h [mm]	s [mm]
3M	3	1,2	2,4
5M	5	2,1	3,6
8M	8	3,4	5,6
14M	14	6,1	10,0



Applicazioni

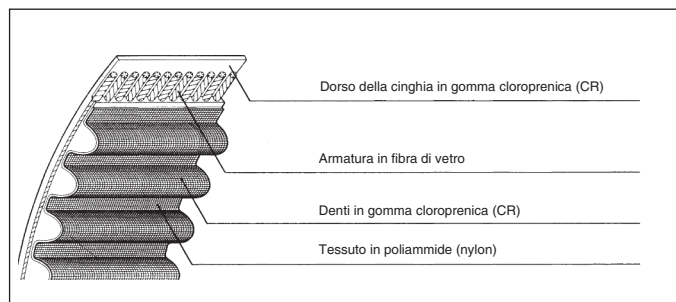
Macchine per ufficio, elettrodomestici, macchine per lavanderia, attrezzature mediche, macchine utensili, macchine per la lavorazione del legno (seghe a nastro/trapani), compressori e pompe.

Caratteristiche costruttive delle cinghie dentate SIT TOP DRIVE® HTD

Elemento di tensione in fibra di vetro

Gli elementi di trazione delle cinghie sono costituiti da cavi ritorti di fibra di vetro, caratterizzati da elevata resistenza a trazione, flessione e ad allungamento.

Lo scorrimento laterale è notevolmente ridotto dal particolare posizionamento dei trefoli.



Rivestimento esterno in gomma cloroprenica (CR)

Il rivestimento esterno in gomma cloroprenica (CR) è flessibile e protegge i cavi in fibra di vetro dall'olio, dall'umidità e dall'usura per attrito qualora la potenza venga trasmessa dal dorso della cinghia.

Denti in gomma cloroprenica (CR)

La costruzione in gomma cloroprenica (CR) conferisce ai denti resistenza all'olio, al calore ed all'invecchiamento.

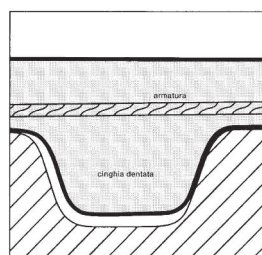
Essi prestano un'adesione eccezionale all'armatura e al tessuto di protezione.

Rivestimento denti in poliammide (nylon)

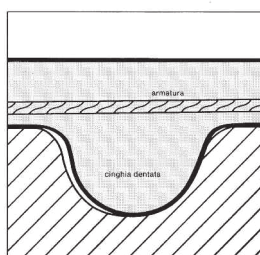
Una protezione duratura dei denti è la premessa essenziale di un funzionamento privo di guasti e di una lunga durata.

Ciò è garantito dall'impiego di tessuti in poliammide a basso coefficiente d'attrito, particolarmente resistenti all'abrasione.

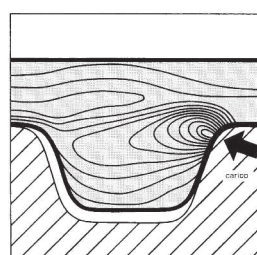
Ripartizione degli sforzi in cinghie con profilo denti standard e nelle cinghie SIT TOP DRIVE® HTD



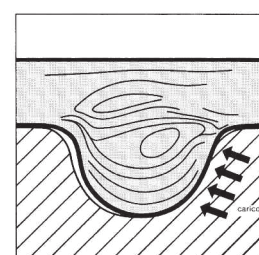
Forma trapezoidale convenzionale



Forma dei denti della cinghia SIT TOP DRIVE® HTD



Ripartizione degli sforzi nel dente convenzionale



Ripartizione degli sforzi nel dente della cinghia SIT TOP DRIVE® HTD

Caratteristiche tecniche delle cinghie dentate SIT TOP DRIVE® HTD

Dati tecnici delle cinghie SIT TOP DRIVE® HTD

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Massa lineare [Kg/m]
3M	9	0,022
5M	9	0,039
8M	20	0,115
14M	40	0,421

Per ottenere i valori per cinghie dentate di diversa larghezza fare la proporzione fra la larghezza indicata in tabella e la larghezza della propria cinghia.

Diametri minimi di avvolgimento sulle puleghe HTD

Passo	3M		5M		8M		14M	
	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti
oltre 3500*	-	-	-	-	-	-	-	-
3500	13,37	14	22,28	14	71,30	28	213,90	48
1750	13,37	14	22,28	14	66,21	26	178,25	40
1160	-	-	-	-	61,12	24	169,34	38
870	-	-	-	-	56,02	22	151,52	34

*= Vedere tabelle potenza base nelle pagine successive.

Quando vengono impiegati diametri inferiori a quelli raccomandati bisogna prevedere una riduzione della durata della cinghia.

Precarico minimo - verifica sviluppo nominale della cinghia

Minimo precarico sul ramo [N]													
Passo [mm]	Larghezza cinghia [mm]	6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	170
3M		19	31	55	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5M		-	57	100	-	173	-	-	-	-	-	-	-
8M		-	-	-	244	-	374	-	634	-	1089	-	-
14M		-	-	-	-	-	804	-	1149	1839	2529	3794	-

È possibile calcolare la forza anche per altre larghezze usando l'interpolazione lineare.

Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie SIT TOP DRIVE® HTD

Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]	Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]
fino a 150	$\pm 0,15$	1000 ÷ 1270	$\pm 0,38$
150 ÷ 255	$\pm 0,20$	1270 ÷ 1500	$\pm 0,40$
255 ÷ 400	$\pm 0,23$	1500 ÷ 1800	$\pm 0,43$
400 ÷ 560	$\pm 0,25$	1800 ÷ 2000	$\pm 0,45$
560 ÷ 800	$\pm 0,30$	2000 ÷ 2250	$\pm 0,48$
800 ÷ 1000	$\pm 0,33$	2250 e oltre	+ 0,10 mm/m

Tolleranze sulla larghezza delle cinghie SIT TOP DRIVE® HTD

Larghezza cinghia [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 0 a 880 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 881 a 1760 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza oltre 1761 mm [mm]
fino a 9 mm	+0,4 -0,8	+0,4 -0,8	-
da 10 a 40 mm	+0,8 -0,8	+0,8 -1,2	+0,8 -1,2
da 41 a 50 mm	+0,8 -1,2	+1,2 -1,2	+1,2 -1,5
da 51 a 85 mm	+1,2 -1,2	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0
da 86 a 170 mm	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0	+2,0 -2,0
oltre 171 mm	-	+4,8 -4,8	+4,8 -4,8

Elenco delle cinghie dentate SIT TOP DRIVE® HTD

SIT TOP DRIVE® HTD 3M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
37	111
39	117
43	129
47	141
48	144
50	150
52	156
53	159
56	168
58	174
59	177
60	180
62	186
64	192
67	201
68	204
70	210
71	213
72	216
75	225
80	240
82	246
84	252
85	255
87	261
89	267
90	270
95	285
98	294
100	300
104	312
106	318
107	321
110	330
112	336
113	339
119	357
121	363
128	384
130	390
131	393
132	396
140	420
144	432
145	435
149	447
158	474
159	477
160	480
162	486
163	489
165	495

SIT TOP DRIVE® HTD 3M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
167	501
170	510
171	513
174	522
175	525
179	537
188	564
190	570
199	597
200	600
202	606
204	612
205	615
211	633
223	669
229	687
236	708
237	711
246	738
251	753
274	822
281	843
294	882
315	945
320	960
334	1002
347	1041
356	1068
357	1071
375	1125
390	1170
392	1176
415	1245
500	1500
523	1569

SIT TOP DRIVE® HTD 5M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
45	225
53	265
55	275
59	295
60	300
65	325
66	330
67	335
70	350
75	375

SIT TOP DRIVE® HTD 5M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
77	385
78	390
80	400
81	405
84	420
85	425
90	450
92	460
95	475
100	500
105	525
107	535
110	550
113	565
115	575
120	600
123	615
124	620
126	630
127	635
133	665
134	670
140	700
142	710
148	740
150	750
151	755
160	800
167	835
168	840
170	850
172	860
178	890
180	900
185	925
188	940
190	950
200	1000
210	1050
225	1125
240	1200
248	1240
254	1270
270	1350
284	1420
300	1500
319	1595
338	1690
360	1800
400	2000

SIT TOP DRIVE® HTD 8M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
36	288
38	304
44	352
47	376
48	384
50	400
52	416
53	424
59	472
60	480
64	512
65	520
67	536
70	560
72	576
75	600
78	624
79	632
80	640
82	656
85	680
86	688
90	720
95	760
97	776
98	784
100	800
105	840
110	880
114	912
115	920
120	960
130	1040
133	1064
135	1080
140	1120
145	1160
150	1200
152	1216
153	1224
157	1256
160	1280
163	1304
166	1328
170	1360

SIT TOP DRIVE® HTD 8M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
178	1424
180	1440
190	1520
200	1600
212	1696
220	1760
225	1800
250	2000
280	2240
281	2248
300	2400
325	2600
350	2800
376	3008
410	3280
426	3408
450	3600
476	3808
550	4400

SIT TOP DRIVE® HTD 14M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
69	966
75	1050
85	1190
100	1400
115	1610
127	1778
135	1890
150	2100
165	2310
175	2450
185	2590
200	2800
225	3150
240	3360
250	3500
262	3668
275	3850
309	4326
327	4578

Esempio di codifica

CHD 960- 8M 50

Cinghia SIT TOP DRIVE® HTD

Sviluppo primitivo in mm

Passo 8 mm

Larghezza in mm

Larghezze standard delle cinghie e dei manicotti

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Larghezza manicotto [mm]
3M	6 9 15	480 o 760 Sv. 510 e 687 = 400
5M	9 15 25	400 o 480 Sv. 385, 390, 405, 525, 550 = 760
8M	20 30 50 85	480 o 400 Sv. 680 e 840 = 560
14M	40 55 85 115 170	470 Sv. da 3360 a 4400 = 400

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Potenza trasmissibile

SIT TOP DRIVE® HTD 14M170

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT TOP DRIVE® HTD 14M larga 170 mm

N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Giri/min. Puleggia minore	10	0,88	0,92	1,01	1,19	1,32	1,49	1,62	1,71	1,84	1,93	2,02	2,15	2,33	2,55	2,90	3,25
	20	1,71	1,89	2,02	2,33	2,68	3,03	3,25	3,47	3,64	3,86	4,08	4,30	4,70	5,05	5,79	6,50
	40	3,47	3,77	4,04	4,70	5,35	6,01	6,54	6,93	7,33	7,72	8,12	8,56	9,39	10,1	11,6	13,0
	60	5,18	5,62	6,06	7,02	7,99	9,04	10,1	10,4	11,0	11,6	12,2	12,9	14,0	15,2	17,4	19,5
	100	8,65	9,39	10,1	11,7	13,3	15,1	16,3	17,3	18,3	19,3	20,4	21,4	23,4	25,3	29,0	32,6
	200	17,3	18,8	20,3	23,4	26,7	30,2	32,6	34,6	36,6	38,6	40,7	42,8	46,9	50,6	57,8	65,1
	300	23,7	25,7	27,7	31,9	36,4	41,1	44,4	47,0	49,6	52,4	55,1	57,8	63,2	68,6	79,6	91,0
	400	29,5	31,9	34,4	39,5	45,0	50,8	54,8	57,6	61,2	64,4	67,7	71,1	77,5	83,9	97,0	110,5
	500	34,7	37,6	40,5	46,5	52,9	59,6	64,3	67,9	71,6	75,3	79,1	82,9	90,2	97,5	112,3	127,5
	600	39,6	42,8	46,1	52,9	60,1	67,7	72,9	77,0	81,1	85,2	89,4	93,6	101,6	109,6	125,8	142,2
	700	44,2	47,7	51,3	58,9	66,8	75,2	80,9	85,3	89,8	94,2	98,8	103,3	112,0	120,6	137,8	155,1
	800	48,4	52,3	56,2	64,4	73,1	82,1	88,3	93,0	97,7	102,5	107,3	112,1	121,4	130,4	148,4	166,3
	950	54,3	58,6	63,0	72,1	81,6	91,6	98,3	103,4	108,6	113,7	118,8	123,9	133,7	143,2	161,9	180,1
	1000	56,1	60,6	65,1	74,5	84,3	94,5	101,4	106,7	111,9	117,1	122,3	127,5	137,4	147,0	165,8	183,9
	1200	63,0	67,9	72,9	83,3	94,1	105,3	112,8	118,3	123,8	129,3	134,8	140,2	150,3	159,9	178,4	195,6
	1450	70,5	75,9	81,4	92,7	104,5	116,7	124,6	130,4	136,0	139,3	144,9	152,4	162,3	169,5	187,8	201,5
	1600	74,4	80,1	85,8	97,7	109,9	122,5	130,6	136,3	141,9	147,4	152,7	158,0	167,3	175,6	190,2	201,5
	1800	79,1	85,0	91,0	103,4	116,1	129,2	137,3	142,8	148,2	153,4	158,4	163,2	171,5	178,5	189,4	195,6
	2000	83,1	89,2	95,4	108,1	121,1	134,5	142,5	147,7	152,7	157,5	162,0	166,2	172,9	178,0	183,9	183,6
	2200	89,4	92,7	99,1	112,0	125,2	138,6	146,3	151,1	155,5	159,6	163,4	166,7	171,4	174,1	173,8	165,2
2400	96,4	99,2	102,0	114,9	128,1	141,4	148,7	152,8	156,5	159,8	162,5	164,8	167,0	166,7	158,7	-	
2600	103,0	105,9	108,8	117,0	130,0	143,0	149,7	153,0	155,7	157,9	159,5	160,5	159,6	155,6	141,2	-	
2850	110,7	113,7	116,6	122,1	130,7	143,2	148,9	150,8	152,1	152,7	152,4	151,4	147,2	144,4	-	-	
3000	115,1	118,1	120,9	126,3	131,1	143,9	147,2	148,3	148,6	148,0	147,2	147,5	145,6	140,3	-	-	
3500	127,9	130,7	133,3	137,9	141,7	144,5	146,8	147,4	147,3	146,2	143,8	140,3	-	-	-	-	
4000	137,9	140,1	142,1	145,2	147,0	147,5	146,6	144,2	140,3	-	-	-	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

Cinghia dentata SIT TOP DRIVE® HTD a metraggio

SIT TOP DRIVE® HTD - METRAGGIO

Sezioni 3M - 5M
8M - 14M

Le cinghie SIT TOP DRIVE® HTD possono essere fornite a metraggio. Con le cinghie a metraggio è possibile estendere i settori di utilizzo a movimentazione lineare e trasporto di

qualsiasi genere. Di seguito è indicata la lunghezza dei rotoli per i profili disponibili a magazzino.

SIT TOP DRIVE® HTD METRAGGIO 3M

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
3M06	6	50
3M09	9	33
3M15	15	19

SIT TOP DRIVE® HTD METRAGGIO 5M

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
5M09	9	105
5M15	15	61
5M25	25	38

SIT TOP DRIVE® HTD METRAGGIO 8M

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
8M15	15	88
8M20	20	66
8M25	25	50
8M30	30	44
8M50	50	27

SIT TOP DRIVE® HTD METRAGGIO 14M

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
14M40	40	33
14M55	55	22
14M85	85	19

5M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 2000 mm
8M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 3800 mm
14M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 4578 mm

Le lunghezze dei rotoli ammettono +/- 10% di tolleranza.
 Per larghezze e sviluppi differenti contattare il nostro Ufficio Tecnico.
È possibile fornire le cinghie passo 3M a metraggio.

Esempio di codifica

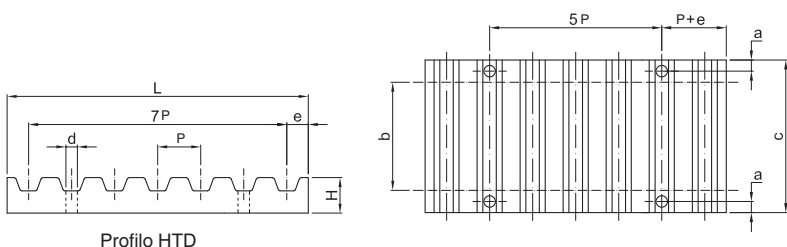
CHDM /8M 30

Cinghia dentata SIT TOP DRIVE® HTD a metraggio

Passo 8 mm

Larghezza in mm

Piastre dentate



Esempio di codifica

PIA -8M 20

Piastra dentata

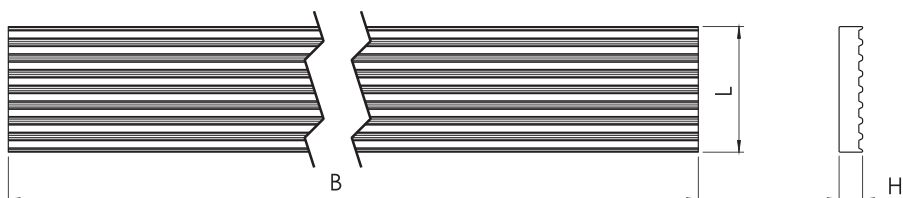
Passo

Larghezza in mm

Tipo	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Larghezza cinghia b [mm]												
						6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	150	170
3M	5	4,5	2	25	5	21	24	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5M	6	5,5	3,4	41,8	8	-	28	34	-	44	-	-	-	-	-	-	-	-
8M	8	9	5	66	15	-	-	40	45	-	55	-	75	-	110	-	-	-
14M	10	11	9	116	22	-	-	-	-	52	-	71	-	86	116	146	181*	201*

* = Larghezza a richiesta

Piastre dentate grezze



Tipo	B [mm]	H [mm]	L [mm]
3M	750	5	25,0
5M	750	8	41,8
8M	750	15	66,0
14M	750	22	116,0

Cinghia dentata SIT TOP DRIVE® HTD DUAL a doppia dentatura

SIT TOP DRIVE® HTD DUAL

Sezioni DUAL 5M - 8M - 14M

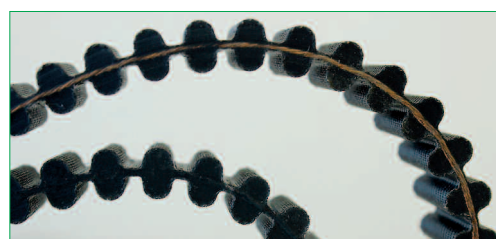
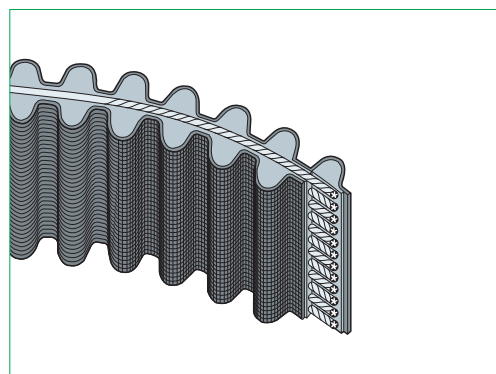
Descrizione

Le cinghie dentate SIT TOP DRIVE® HTD DUAL offrono infinite possibilità di applicazioni ove sia opportuno invertire il senso di rotazione a una o più pulegge sincronizzate da una sola cinghia.

I denti interni ed esterni sono identici sia dimensionalmente che nel passo e sono posti direttamente in corrispondenza gli uni agli altri; essi lavorano con normali pulegge dentate di serie.

- **Trefoli:** fibra di vetro
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon)
- **Temperatura:** -20/+100 °C
- **Resistenza oli:** buona
- **Velocità max:** fino a 33 m/s*

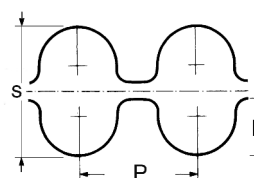
*= per applicazioni con velocità superiori contattare il nostro Ufficio Tecnico.

**Vantaggi**

- Potenza trasmessa in modo uniforme e regolare da entrambi i lati
- Rendimento elevato
- Più assi movimentati contemporaneamente da una sola cinghia
- Perfetta sincronizzazione

Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P" [mm]	h [mm]	s [mm]
5M	5	2,1	5,4
8M	8	3,4	8,2
14M	14	6,1	15,2

**Applicazioni**

Macchine da stampa, mulini, applicazioni speciali Multi-Assi.

Elenco delle cinghie SIT TOP DRIVE® HTD DUAL

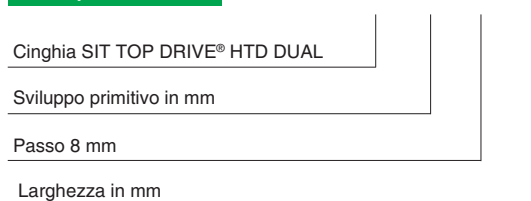
SIT TOP DRIVE® HTD DUAL 5M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
113	565
120	600
123	615
124	620
126	630
127	635
133	665
140	700
142	710
148	740
151	755
160	800
167	835
168	840
172	860
178	890
180	900
185	925
190	950
200	1000
210	1050
225	1125
240	1200
254	1270
284	1420
300	1500
319	1595
338	1690
400	2000

SIT TOP DRIVE® HTD DUAL 8M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
75	600
78	624
80	640
82	656
90	720
97	776
98	784
100	800
110	880
114	912
115	920
120	960
130	1040
140	1120
150	1200
160	1280
163	1304
166	1328
170	1360
175	1400
178	1424
180	1440
190	1520
200	1600
220	1760
225	1800
250	2000
281	2248
300	2400
325	2600

SIT TOP DRIVE® HTD DUAL 14M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
69	966
85	1190
100	1400
115	1610
127	1778
135	1890
150	2100
165	2310
175	2450

Esempio di codifica

C2HD 960- 8M 50



Larghezze standard delle cinghie DUAL e dei manicotti

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Larghezza manicotto [mm]
5M	9	440 Sv. 950 = 430
	15	
	25	
8M	20	440 Sv. 1400 e 1520 = 430
	30	
	50	
	85	
14M	40	410
	55	
	85	
	115	
	170	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Trasmissioni a cinghia dentata SIT MUSTANG® SPEED HTD

SIT MUSTANG® SPEED HTD

Sezioni 3M - 5M - 8M - 14M

Descrizione

Le cinghie dentate SIT MUSTANG® SPEED HTD sono realizzate con materiali di alta qualità e sono prodotte secondo le ultime tecnologie.

Grazie all'esperienza di SIT, queste cinghie rappresentano la migliore soluzione per la maggioranza delle applicazioni di potenza.

La forma del profilo del dente HTD rispetta la norma ISO 13050. Considerato l'elevato numero di passi e sviluppi disponibili, questo prodotto è utilizzabile sia nei nuovi progetti che come ricambio di esistenti.

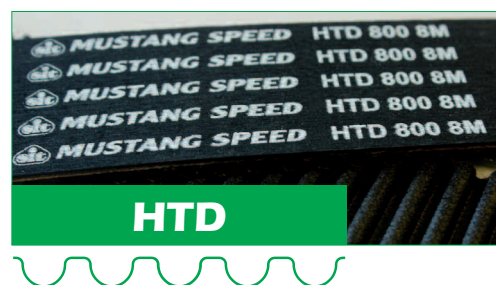
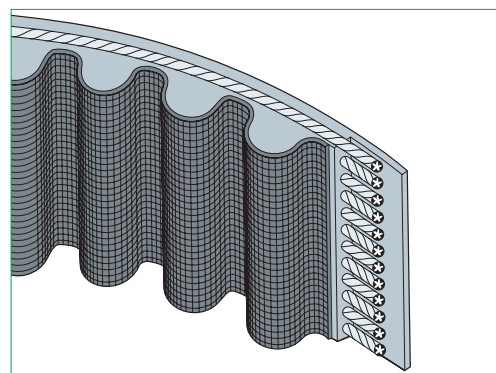
A richiesta sono fornibili anche a doppia dentatura (DUAL).

- **Trefoli:** fibra di vetro
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon)
- **Temperatura:** -20/+100 °C
- **Resistenza oli:** buona
- **Antistatiche secondo ISO 9563**
- **Velocità max:** fino a 50 m/s*

*= per applicazioni con velocità superiori a 33 m/s contattare il nostro Ufficio Tecnico.

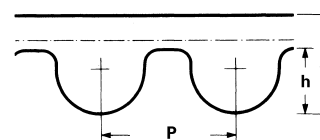
Vantaggi

- **Elevata potenza trasmissibile**
- **Ottimo rapporto euro/kW**
- Durata superiore
- Elevate velocità periferiche
- Basso coefficiente d'attrito
- Efficienza fino al 98%
- Esente da manutenzione



Sezioni e caratteristiche dimensionali

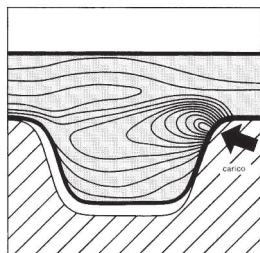
Sezioni	PASSO "P" [mm]	h [mm]	s [mm]
3M	3	1,2	2,4
5M	5	2,1	3,6
8M	8	3,4	5,6
14M	14	6,1	10,0



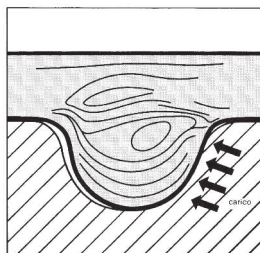
Applicazioni

Macchine per la lavorazione del legno, macchine utensili, macchine per la produzione della carta, unità HVAC, compressori, pompe, applicazioni industriali di media e grande potenza.

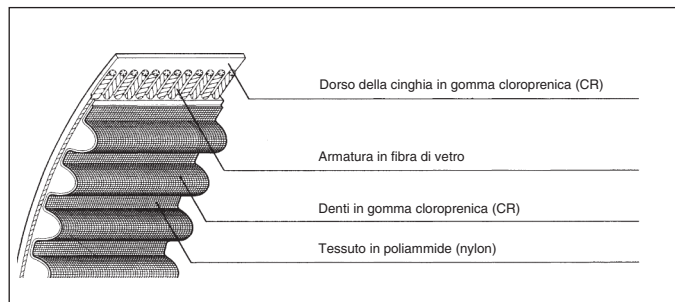
Caratteristiche costruttive delle cinghie dentate SIT MUSTANG® SPEED HTD



Ripartizione degli sforzi nel dente convenzionale



Ripartizione degli sforzi nel dente della cinghia SIT MUSTANG® SPEED HTD



Elemento di tensione in fibra di vetro

Gli elementi di trazione delle cinghie sono costituiti da cavi ritorti di fibra di vetro, caratterizzati da elevata resistenza a trazione, flessione e ad allungamento. Questo si traduce in un'eccellente stabilità dimensionale in grado di prevenire ritiri o allungamenti della cinghia sotto carico.

La lunghezza della cinghia si mantiene inalterata durante il suo funzionamento e, allo stesso tempo, tutti i denti della cinghia rimangono perfettamente in fase con le corrispondenti cave delle pulegge. In questo modo si riesce ad ottenere una vita utile della cinghia più lunga, esente da problemi di ingranamento, unitamente ad un risparmio energetico.

Rivestimento esterno in gomma cloroprenica (CR)

Il rivestimento esterno in gomma cloroprenica (CR) è flessibile e protegge i cavi in fibra di vetro dall'olio, dall'umidità e dall'usura per attrito qualora la potenza venga trasmessa dal dorso della cinghia.

Denti in gomma cloroprenica (CR)

La costruzione in cloroprene conferisce ai denti resistenza all'olio, al calore ed all'invecchiamento.

Essi prestano un'adesione eccezionale all'armatura e al tessuto di protezione.

Rivestimento denti in poliammide (nylon)

Una protezione duratura dei denti è la premessa essenziale di un funzionamento privo di guasti e di una lunga durata.

Ciò è garantito dall'impiego di tessuti in poliammide a basso coefficiente d'attrito, particolarmente resistenti all'abrasione.



Caratteristiche tecniche delle cinghie dentate SIT MUSTANG® SPEED HTD

Dati tecnici delle cinghie SIT MUSTANG® SPEED HTD

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Massa lineare [Kg/m]
3M	9	0,022
5M	9	0,031
8M	20	0,112
14M	40	0,408

Per ottenere i valori per cinghie dentate di diversa larghezza fare la proporzione fra la larghezza indicata in tabella e la larghezza della propria cinghia.

Diametri minimi di avvolgimento sulle pulegge HTD

Passo	3M		5M		8M		14M	
	Minimo \varnothing primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo \varnothing primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo \varnothing primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo \varnothing primitivo consigliato [mm]	N° denti
oltre 3500*	-	-	-	-	-	-	-	-
3500	13,37	14	22,28	14	76,39	30	169,34	38
1850	13,37	14	22,28	14	71,30	28	142,60	32
1600	-	-	-	-	-	-	129,23	29

*= Vedere tabelle potenza base nelle pagine successive.

Quando vengono impiegati diametri inferiori a quelli raccomandati bisogna prevedere una riduzione della durata della cinghia.

Precarico minimo - verifica sviluppo nominale della cinghia

Passo [mm]	Larghezza cinghia [mm]	Minimo precarico sul ramo [N]											
		6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	170
3M	30	49	87,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5M	-	90	160	-	276	-	-	-	-	-	-	-	-
8M	-	-	-	391	-	599	-	1015	-	1743	-	-	-
14M	-	-	-	-	-	-	1287	-	1839	2943	4047	6071	-

È possibile calcolare la forza anche per altre larghezze usando l'interpolazione lineare.

Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie SIT MUSTANG® SPEED HTD

Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]	Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]
fino a 150	$\pm 0,15$	1001 ÷ 1270	$\pm 0,38$
151 ÷ 255	$\pm 0,20$	1271 ÷ 1500	$\pm 0,40$
256 ÷ 400	$\pm 0,23$	1501 ÷ 1800	$\pm 0,43$
401 ÷ 560	$\pm 0,25$	1801 ÷ 2000	$\pm 0,45$
561 ÷ 800	$\pm 0,30$	2001 ÷ 2250	$\pm 0,48$
801 ÷ 1000	$\pm 0,33$	2250 e oltre	Valore di tolleranza 0,05 mm per ogni aumento di 500 mm di lunghezza

Tolleranze sulla larghezza delle cinghie SIT MUSTANG® SPEED HTD

Larghezza cinghia [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 0 a 880 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 881 a 1760 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza oltre 1761 mm [mm]
fino a 9 mm	+0,4 -0,8	+0,4 -0,8	-
da 10 a 40 mm	+0,8 -0,8	+0,8 -1,2	+0,8 -1,2
da 41 a 50 mm	+0,8 -1,2	+1,2 -1,2	+1,2 -1,5
da 51 a 85 mm	+1,2 -1,2	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0
da 86 a 170 mm	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0	+2,0 -2,0
oltre 171 mm	-	+4,8 -4,8	+4,8 -4,8

Elenco delle cinghie dentata SIT MUSTANG® SPEED HTD

SIT MUSTANG® SPEED HTD 3M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
37	111
39	117
43	129
47	141
48	144
50	150
52	156
53	159
56	168
58	174
59	177
60	180
62	186
64	192
67	201
68	204
70	210
71	213
72	216
75	225
78	234
80	240
82	246
84	252
85	255
87	261
89	267
90	270
95	285
98	294
100	300
104	312
106	318
107	321
110	330
112	336
113	339
119	357
121	363
128	384
130	390
131	393
132	396
140	420
144	432
145	435
149	447
158	474
159	477
160	480



SIT MUSTANG® SPEED HTD 3M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
162	486
163	489
165	495
167	501
171	513
174	522
175	525
179	537
188	564
190	570
199	597
200	600
202	606
204	612
205	615
211	633
223	669
236	708
237	711
246	738
251	753
274	822
281	843
294	882
315	945
320	960
334	1002
347	1041
356	1068
357	1071
375	1125
390	1170
392	1176
415	1245
500	1500
523	1569

SIT MUSTANG® SPEED HTD 5M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
40	200
45	225
53	265
55	275
57	285
59	295
60	300
66	330
70	350
75	375
77	385
80	400
81	405
85	425
90	450
92	460
95	475
100	500
105	525
107	535
110	550
113	565
120	600
123	615
124	620
126	630
127	635
133	665
140	700
142	710
148	740
151	755
160	800
167	835
168	840
172	860
178	890
180	900
185	925
190	950
200	1000
210	1050
225	1125
240	1200
254	1270
284	1420
300	1500
319	1595
338	1690
400	2000

SIT MUSTANG® SPEED HTD 8M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
36	288
38	304
44	352
47	376
48	384
50	400
52	416
53	424
59	472
60	480
70	560
75	600
78	624
80	640
82	656
86	688
90	720
97	776
98	784
100	800
110	880
114	912
115	920
120	960
130	1040
135	1080
140	1120
145	1160
150	1200
160	1280
163	1304
166	1328
170	1360
178	1424
180	1440
190	1520
200	1600
220	1760
225	1800



SIT MUSTANG® SPEED HTD 8M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
250	2000
281	2248
300	2400
325	2600
350	2800
376	3008
410	3280
426	3408
476	3808

SIT MUSTANG® SPEED HTD 14M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
69	966
75	1050
85	1190
100	1400
115	1610
127	1778
135	1890
150	2100
165	2310
175	2450
185	2590
200	2800
225	3150
240	3360
250	3500
262	3668
275	3850
309	4326
327	4578

Larghezze standard delle cinghie e dei manicotti

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Larghezza manicotto [mm]
3M	6	480 o 760
	9	
	15	
5M	9	480 Sv. 200, 225, 285, 385, 405, 525, 550 = 760
	15	
	25	
8M	20	480
	30	
	50	
	85	
14M	40	470
	55	
	85	
	115	
	170	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Esempio di codifica

CMS 960- 8M 50

Cinghia SIT MUSTANG® SPEED HTD

Sviluppo primitivo in mm

Passo 8 mm

Larghezza in mm

Potenza trasmissibile

SIT MUSTANG® SPEED HTD 14M170

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® SPEED HTD 14M larga 170 mm

N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Giri/min. Puleggia minore	10	2,36	2,51	2,65	2,92	3,18	3,43	3,68	3,92	4,17	4,41	4,65	4,90	5,38	5,86	6,84	7,82
	20	4,51	4,80	5,08	5,60	6,10	6,59	7,07	7,55	8,02	8,49	8,96	9,43	10,4	11,3	13,2	15,1
	40	8,60	9,17	9,71	10,7	11,7	12,6	13,6	14,5	15,4	16,3	17,2	18,1	19,9	21,7	25,3	28,9
	60	12,5	13,4	14,2	15,6	17,1	18,4	19,8	21,1	22,5	23,8	25,1	26,4	29,1	31,7	37,0	42,3
	100	20,0	21,4	22,7	25,1	27,4	29,6	31,8	34,0	36,1	38,2	40,4	42,5	46,7	50,9	59,4	67,8
	200	37,6	40,3	42,7	47,3	51,6	55,9	60,0	64,0	68,1	72,1	76,0	80,0	87,9	95,7	111,2	126,7
	300	54,1	57,9	61,5	68,1	74,3	80,4	86,3	92,1	97,8	103,5	109,1	114,8	125,9	136,9	158,7	180,1
	400	69,7	74,6	79,2	87,8	95,8	103,5	111,1	118,5	125,8	133,0	140,2	147,3	161,3	175,1	202,3	228,9
	500	84,6	90,6	96,2	106,5	116,2	125,5	134,6	143,5	152,2	160,8	169,4	177,8	194,4	210,7	242,5	273,3
	600	98,8	105,9	112,4	124,4	135,6	146,4	156,9	167,2	177,2	187,1	196,8	206,4	225,3	243,8	279,5	313,7
	700	112,5	120,5	127,9	141,5	154,2	166,4	178,1	189,6	200,8	211,8	222,7	233,3	254,2	274,5	313,4	350,2
	800	125,6	134,5	142,7	157,9	171,9	185,4	198,3	210,9	223,2	235,2	247,0	258,6	281,1	302,9	344,3	382,9
	950	144,3	154,5	163,9	181,1	197,0	212,2	226,7	240,7	254,4	267,7	280,7	293,4	318,0	341,4	385,3	425,0
	1000	150,3	160,9	170,7	188,5	205,0	220,7	235,7	250,2	264,2	277,9	291,2	304,2	329,3	353,2	397,5	437,3
	1200	173,1	185,3	196,4	216,6	235,1	252,6	269,2	285,2	300,6	315,5	329,8	343,7	370,2	395,0	439,6	477,5
	1450	199,1	213,0	225,5	248,2	268,8	288,0	306,2	323,4	339,8	355,5	370,5	384,8	411,6	435,9	477,0	508,5
	1600	213,5	228,2	241,5	265,4	287,0	307,0	325,7	343,4	360,1	376,0	391,0	405,2	431,3	454,4	491,7	517,0
	1800	231,2	247,0	261,1	286,4	309,0	329,7	348,9	366,8	383,5	399,2	413,8	427,5	451,8	472,4	502,2	516,8
	2000	247,4	264,0	278,9	305,1	328,4	349,4	368,7	386,5	402,9	417,9	431,7	444,3	465,9	482,7	502,5	503,6
	2200	262,1	279,4	294,8	321,8	345,3	366,4	385,4	402,6	418,2	432,2	444,7	455,7	473,5	485,6	492,9	477,6
2400	275,3	293,2	308,9	336,3	359,8	380,5	398,9	415,2	429,5	442,1	452,8	461,9	474,8	481,1	473,5	438,9	
2600	287,1	305,3	321,3	348,7	371,9	391,9	409,3	424,3	437,0	447,6	456,2	462,8	469,9	469,2	444,2	-	
2850	299,8	318,3	334,4	361,4	383,7	402,4	418,0	430,8	441,0	448,6	453,8	456,7	455,2	444,2	394,2	-	
3000	306,4	325,0	340,9	367,5	389,1	406,7	420,9	432,1	440,5	446,1	448,9	449,2	441,7	423,9	-	-	
3500	323,0	341,1	356,2	380,0	397,6	410,3	418,7	423,1	423,7	420,7	414,0	403,7	-	-	-	-	
4000	331,4	348,1	361,3	380,5	392,3	398,0	398,3	393,6	384,1	369,8	350,9	-	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

Cinghia dentata SIT MUSTANG® SPEED HTD a metraggio

SIT MUSTANG® SPEED HTD - METRAGGIO

Sezioni
3M - 5M
8M - 14M

Le cinghie SIT MUSTANG® SPEED HTD possono essere fornite a metraggio. Con le cinghie a metraggio è possibile estendere i settori di utilizzo a movimentazione lineare e

trasporto di qualsiasi genere. Di seguito è indicata la lunghezza dei rotoli per i profili disponibili a magazzino.

SIT MUSTANG® SPEED HTD METRAGGIO 3M

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
3M06	6	50
3M09	9	33
3M15	15	19

SIT MUSTANG® SPEED HTD METRAGGIO 5M

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
5M09	9	105
5M15	15	61
5M25	25	38

SIT MUSTANG® SPEED HTD METRAGGIO 8M

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
8M15	15	88
8M20	20	66
8M25	25	50
8M30	30	44
8M50	50	27

SIT MUSTANG® SPEED HTD METRAGGIO 14M

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
14M40	40	33
14M55	55	22
14M85	85	19

5M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 2000 mm
8M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 3800 mm
14M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 4578 mm

Le lunghezze dei rotoli ammettono +/- 10% di tolleranza.
Per larghezze e sviluppi differenti contattare il nostro Ufficio Tecnico.
È possibile fornire le cinghie passo 3M a metraggio.

Esempio di codifica

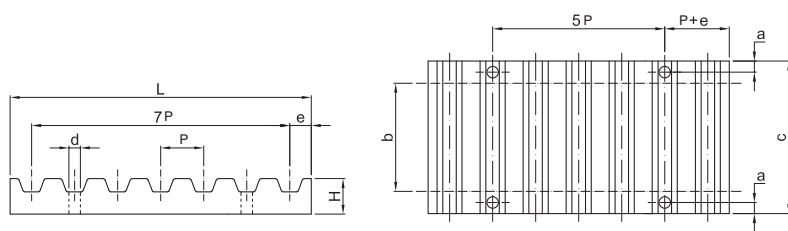
CMSM /14M 40

Cinghia SIT MUSTANG® SPEED HTD a metraggio

Passo 14 mm

Larghezza in mm

Piastre dentate



Profilo HTD

Esempio di codifica

PIA -8M 20

Piastra dentata

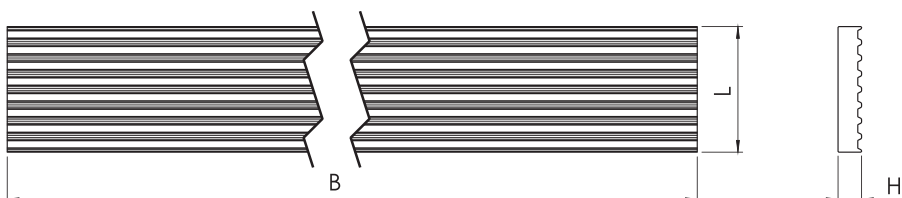
Passo

Larghezza in mm

Tipo	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Larghezza cinghia b [mm]												
						6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	150	170
						C [mm]												
3M	5	4,5	2	25	5	21	24	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5M	6	5,5	3,4	41,8	8	-	28	34	-	44	-	-	-	-	-	-	-	-
8M	8	9	5	66	15	-	-	40	45	-	55	-	75	-	110	-	-	-
14M	10	11	9	116	22	-	-	-	-	52	-	71	-	86	116	146	181*	201*

* = Larghezza a richiesta

Piastre dentate grezze



Tipo	B [mm]	H [mm]	L [mm]
3M	750	5	25,0
5M	750	8	41,8
8M	750	15	66,0
14M	750	22	116,0

Cinghia dentata SIT MUSTANG® SPEED HTD DUAL a doppia dentatura

SIT MUSTANG® SPEED HTD DUAL

Sezioni DUAL
5M - 8M - 14M

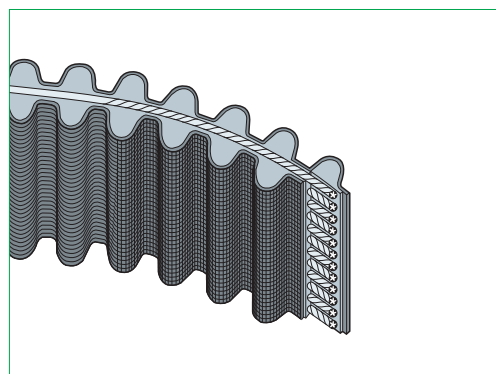
Descrizione

Le cinghie dentate SIT MUSTANG® SPEED HTD DUAL incrementano le prestazioni rispetto alle cinghie SIT MUSTANG® SPEED HTD DUAL. Offrono infinite possibilità di applicazioni ove sia opportuno invertire il senso di rotazione a una o più pulegge sincronizzate da una sola cinghia.

I denti interni ed esterni sono identici sia dimensionalmente che nel passo e sono posti direttamente in corrispondenza gli uni agli altri; essi lavorano con normali pulegge dentate di serie.

- **Trefoli:** fibra di vetro
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon)
- **Temperatura:** -20/+100 °C
- **Resistenza oli:** buona
- **Antistaticità secondo ISO 9563**
- **Velocità max:** fino a 33 m/s*

*= per applicazioni con velocità superiori contattare il nostro Ufficio Tecnico.

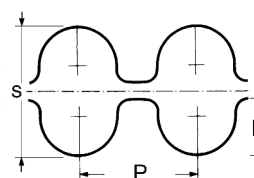


Vantaggi

- Potenza trasmessa in modo uniforme e regolare da entrambi i lati
- Rendimento elevato
- Più assi movimentati contemporaneamente da una sola cinghia
- Perfetta sincronizzazione

Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P" [mm]	h [mm]	s [mm]
5M	5	2,1	5,4
8M	8	3,4	8,2
14M	14	6,1	15,2



Applicazioni

Macchine da stampa, mulini, applicazioni speciali Multi-Assi.

Elenco delle cinghie SIT MUSTANG® SPEED HTD DUAL

SIT MUSTANG® SPEED HTD DUAL 5M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
113	565
120	600
123	615
124	620
126	630
127	635
133	665
140	700
142	710
148	740
151	755
160	800
167	835
168	840
172	860
178	890
180	900
185	925
190	950
200	1000
210	1050
225	1125
240	1200
254	1270
284	1420
300	1500
319	1595
338	1690
400	2000

SIT MUSTANG® SPEED HTD DUAL 8M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
75	600
78	624
80	640
82	656
90	720
97	776
98	784
100	800
110	880
115	920
120	960
130	1040
140	1120
150	1200
160	1280
163	1304
166	1328
170	1360
178	1424
180	1440
190	1520
200	1600
220	1760
225	1800
250	2000
281	2248
300	2400
325	2600

SIT MUSTANG® SPEED HTD DUAL 14M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
69	966
85	1190
100	1400
115	1610
127	1778
135	1890
150	2100
165	2310
175	2450

HTD

Larghezze standard delle cinghie DUAL e dei manicotti

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Larghezza manicotto [mm]
5M	9	430
	15	
	25	
8M	20	450
	30	
	50	
	85	
14M	40	410
	55	
	85	
	115	
	170	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Esempio di codifica

C2MS 1200- 8M 20

Cinghia SIT MUSTANG® SPEED HTD DUAL

Sviluppo primitivo in mm

Passo 8 mm

Larghezza in mm

SIT MUSTANG® TORQUE HTD

Sezioni 8M - 14M

Descrizione

Le cinghie dentate SIT MUSTANG® TORQUE HTD sono realizzate con materiali di alta qualità e sono prodotte secondo le ultime tecnologie.

Le cinghie SIT MUSTANG® TORQUE sono fra le più performanti cinghie con profilo HTD presenti sul mercato. La forma del profilo del dente HTD rispetta la norma ISO 13050.

La possibilità di utilizzare cinghie con larghezze ridotte permette di ottenere trasmissioni ancora più compatte. In questo modo è possibile ottenere una riduzione dei costi delle pulegge e della cinghia rispetto a trasmissioni precedenti.

Sono disponibili:

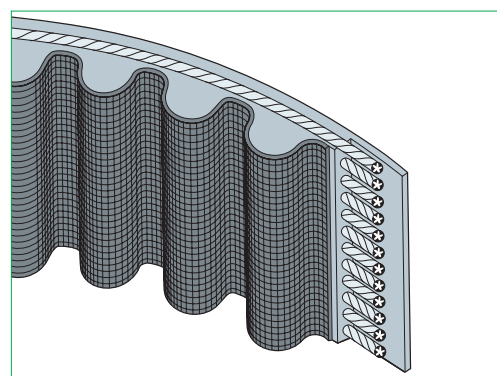
A richiesta sono fornibili anche a doppia dentatura (DUAL).

- **Trefoli:** fibra aramidica (Kevlar®)
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon)
- **Temperatura:** -20/+100 °C
- **Resistenza oli:** buona
- **Antistatiche secondo ISO 9563**
- **Velocità max:** fino a 20 m/s*

*= per applicazioni con velocità superiori contattare il nostro Ufficio Tecnico.

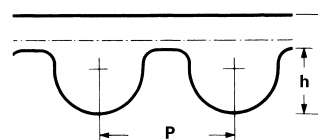
Vantaggi

- **Elevata potenza trasmissibile**
- Ottimizzata per elevate coppie a basso numero di giri
- Durata superiore
- Esente da manutenzione
- Basso coefficiente d'attrito
- Efficienza fino al 98%



Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P" [mm]	h [mm]	s [mm]
8M	8	3,4	5,6
14M	14	6,1	10,0

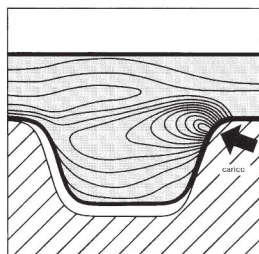


Applicazioni

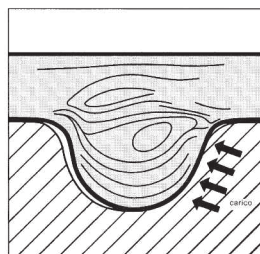
Macchine per la lavorazione del legno, macchine utensili, macchine per la produzione della carta, unità HVAC, compressori, pompe, applicazioni industriali di media e grande potenza.

Caratteristiche costruttive delle cinghie dentate SIT MUSTANG® TORQUE HTD

Ripartizione degli sforzi in cinghie con profilo denti standard e nelle cinghie SIT MUSTANG® TORQUE HTD



Ripartizione degli sforzi nel dente convenzionale



Ripartizione degli sforzi nel dente della cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD



Elemento di tensione in fibra aramidica (Kevlar®)

Gli elementi di trazione delle cinghie sono costituiti da cavi ritorti in fibra aramidica (Kevlar®), caratterizzati da una estrema resistenza a trazione e ad allungamento. Questo si traduce in un'eccellente stabilità dimensionale, in grado di prevenire ritiri o allungamenti della cinghia sotto carico.

La lunghezza della cinghia si mantiene inalterata durante il suo funzionamento e, allo stesso tempo, tutti i denti della cinghia rimangono perfettamente in fase con le corrispondenti cave delle pulegge. In questo modo si riesce ad ottenere una vita utile della cinghia più lunga, esente da problemi di ingranamento, unitamente ad un risparmio energetico.

Rivestimento esterno in gomma cloroprenica (CR)

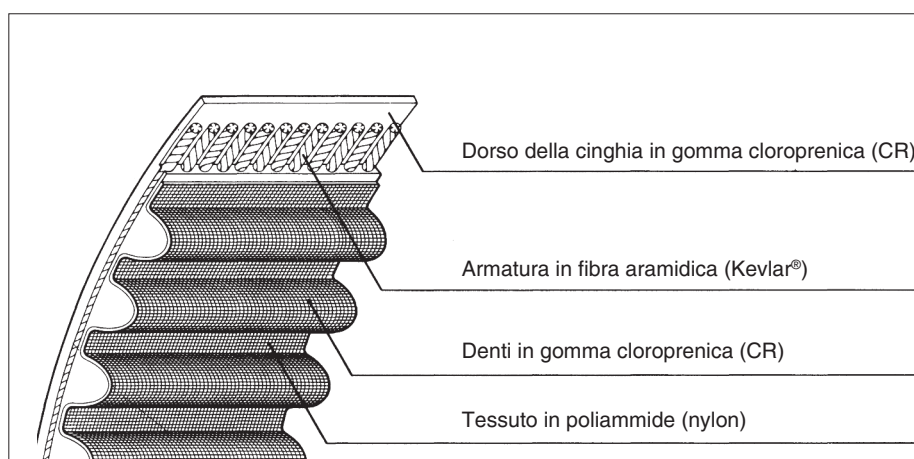
Il rivestimento esterno in gomma cloroprenica (CR) è flessibile e protegge i cavi in fibra di vetro dall'olio, dall'umidità e dall'usura per attrito qualora la potenza venga trasmessa dal dorso della cinghia.

Denti in cloroprene

La costruzione in cloroprene conferisce ai denti resistenza all'olio, al calore ed all'invecchiamento. Essi prestano un'adesione eccezionale all'armatura e al tessuto di protezione.

Rivestimento denti in poliammide

Una protezione duratura dei denti è la premessa essenziale di un funzionamento privo di guasti e di una lunga durata. Ciò è garantito dall'impiego di tessuti in poliammide a basso coefficiente d'attrito, particolarmente resistenti all'abrasione.



Caratteristiche tecniche delle cinghie dentate SIT MUSTANG® TORQUE HTD

Dati tecnici delle cinghie SIT MUSTANG® TORQUE HTD

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Massa lineare [Kg/m]
8M	20	0,083
14M	40	0,328

Per ottenere i valori per cinghie dentate di diversa larghezza fare la proporzione fra la larghezza indicata in tabella e la larghezza della propria cinghia.

Diametri minimi di avvolgimento sulle pulegge HTD

Passo	8M		14M	
	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti
oltre 3500*	-	-	-	-
3500	76,39	30	169,34	38
1850	71,30	28	142,60	32
1600	-	-	129,23	29

*= Vedere tabelle potenza base nelle pagine successive.

Quando vengono impiegati diametri inferiori a quelli raccomandati bisogna prevedere una riduzione della durata della cinghia.

Precarico minimo - verifica sviluppo nominale della cinghia

Passo [mm]	Minimo precarico sul ramo [N]												
	Larghezza cinghia [mm]	6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	170
8M	-	-	-	391	-	599	-	1015	-	1743	-	-	-
14M	-	-	-	-	-	-	1287	-	1839	2943	4047	6071	-

È possibile calcolare la forza anche per altre larghezze usando l'interpolazione lineare.

Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie SIT MUSTANG® TORQUE HTD

Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]	Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]
255 ÷ 400	± 0,23	1270 ÷ 1500	± 0,40
400 ÷ 560	± 0,25	1500 ÷ 1800	± 0,43
560 ÷ 800	± 0,30	1800 ÷ 2000	± 0,45
800 ÷ 1000	± 0,33	2000 ÷ 2250	± 0,48
1000 ÷ 1270	± 0,38	2250 e oltre	+ 0,10 mm/m

Tolleranze sulla larghezza delle cinghie SIT MUSTANG® TORQUE HTD

Larghezza cinghia [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 0 a 880 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 881 a 1760 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza oltre 1761 mm [mm]
fino a 9 mm	+0,4 -0,8	+0,4 -0,8	-
da 10 a 40 mm	+0,8 -0,8	+0,8 -1,2	+0,8 -1,2
da 41 a 50 mm	+0,8 -1,2	+1,2 -1,2	+1,2 -1,5
da 51 a 85 mm	+1,2 -1,2	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0
da 86 a 170 mm	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0	+2,0 -2,0
oltre 171 mm	-	+4,8 -4,8	+4,8 -4,8

Elenco delle cinghie dentata SIT MUSTANG® TORQUE HTD

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 8M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
36	288
38	304
44	352
47	376
48	384
50	400
52	416
53	424
59	472
60	480
70	560
75	600
78	624
80	640
82	656
86	688
90	720
97	776
98	784
100	800
110	880
114	912
115	920
120	960
130	1040
135	1080
140	1120
145	1160
150	1200
160	1280
163	1304
166	1328
170	1360
178	1424
180	1440
190	1520
200	1600
220	1760
225	1800
250	2000
281	2248
300	2400
325	2600
350	2800
376	3008
410	3280
426	3408
476	3808

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
69	966
75	1050
85	1190
100	1400
115	1610
127	1778
135	1890
150	2100
165	2310
175	2450
185	2590
200	2800
225	3150
240	3360
250	3500
262	3668
275	3850
309	4326
327	4578

HTD

Esempio di codifica

CMT 960- 8M 50

Cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD

Sviluppo primitivo in mm

Passo 8 mm

Larghezza in mm

Larghezze standard delle cinghie e dei manicotti

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Larghezza manicotto [mm]
8M	20	480
	30	
	50	
	85	
14M	40	470
	55	
	85	
	115	
	170	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni.
Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Potenza trasmissibile

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 8M20

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD 8M larga 20 mm																	
N° dei denti	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Giri/min. Puleggia minore	20	0,231	0,263	0,296	0,33	0,36	0,40	0,43	0,47	0,51	0,54	0,61	0,67	0,73	0,79	0,88	0,94
	50	0,53	0,60	0,68	0,76	0,84	0,92	1,01	1,09	1,17	1,25	1,41	1,57	1,71	1,84	2,06	2,19
	100	0,97	1,12	1,26	1,42	1,57	1,72	1,88	2,04	2,19	2,35	2,65	2,95	3,22	3,47	3,87	4,12
	200	1,78	2,05	2,33	2,61	2,90	3,19	3,48	3,78	4,07	4,36	4,93	5,47	5,98	6,44	7,19	7,64
	300	2,53	2,91	3,31	3,71	4,12	4,54	4,96	5,38	5,79	6,21	7,02	7,79	8,51	9,16	10,21	10,83
	400	3,22	3,72	4,22	4,74	5,27	5,80	6,34	6,87	7,41	7,93	8,96	9,94	10,85	11,67	12,97	13,73
	500	3,88	4,48	5,09	5,72	6,35	7,00	7,64	8,28	8,92	9,56	10,79	11,96	13,03	14,00	15,53	16,38
	600	4,50	5,20	5,91	6,64	7,38	8,13	8,87	9,62	10,36	11,09	12,51	13,84	15,07	16,17	17,9	18,8
	700	5,10	5,89	6,70	7,53	8,36	9,20	10,05	10,89	11,72	12,54	14,12	15,61	16,98	18,2	20,0	21,0
	800	5,67	6,55	7,45	8,37	9,30	10,23	11,16	12,09	13,01	13,91	15,65	17,27	18,8	20,1	22,0	23,0
	950	6,48	7,49	8,52	9,57	10,62	11,68	12,74	13,78	14,81	15,83	17,77	19,6	21,2	22,6	24,7	25,6
	1000	6,74	7,79	8,86	9,95	11,05	12,14	13,24	14,32	15,39	16,43	18,4	20,3	22,0	23,4	25,5	26,4
	1200	7,74	8,94	10,16	11,40	12,65	13,89	15,12	16,33	17,53	18,7	20,9	22,9	24,7	26,2	28,3	29,0
	1450	8,88	10,26	11,65	13,05	14,46	15,85	17,22	18,6	19,9	21,2	23,5	25,7	27,5	29,0	30,9	31,2
	1600	9,52	10,99	12,47	13,96	15,45	16,9	18,4	19,8	21,1	22,5	24,9	27,1	28,9	30,4	32,1	32,0
	1800	10,32	11,90	13,49	15,08	16,7	18,2	19,7	21,2	22,6	24,0	26,5	28,7	30,4	31,8	33,1	32,5
	2000	11,06	12,74	14,43	16,1	17,8	19,4	21,0	22,5	23,9	25,3	27,8	29,9	31,6	32,7	33,5	32,2
	2200	11,75	13,52	15,3	17,0	18,8	20,4	22,1	23,6	25,1	26,4	28,9	30,9	32,3	33,2	33,4	31,4
	2500	12,69	14,6	16,4	18,3	20,1	21,8	23,4	25,0	26,4	27,7	30,0	31,7	32,8	33,2	32,2	-
	2850	13,7	15,6	17,6	19,5	21,3	23,0	24,6	26,1	27,5	28,7	30,6	31,8	32,3	32,0	-	-
3000	14,0	16,0	18,0	19,9	21,7	23,4	25,0	26,5	27,7	28,9	30,6	31,6	31,7	-	-	-	
3500	15,1	17,2	19,2	21,0	22,8	24,4	25,8	27,0	28,0	28,8	29,7	29,7	-	-	-	-	
4000	15,9	18,0	19,9	21,7	23,3	24,7	25,8	26,7	27,3	27,7	-	-	-	-	-	-	
4500	16,5	18,5	20,3	22,0	23,3	24,4	25,2	25,6	25,7	-	-	-	-	-	-	-	
5000	16,8	18,7	20,4	21,8	22,8	23,5	23,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6000	16,9	18,4	19,5	20,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 8M30

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD 8M larga 30 mm																	
N° dei denti	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Giri/min. Puleggia minore	20	0,365	0,416	0,468	0,52	0,58	0,63	0,69	0,74	0,80	0,85	0,96	1,06	1,16	1,25	1,39	1,48
	50	0,83	0,95	1,07	1,20	1,33	1,46	1,59	1,72	1,85	1,98	2,23	2,48	2,70	2,91	3,25	3,46
	100	1,54	1,77	2,00	2,24	2,48	2,72	2,97	3,22	3,47	3,71	4,19	4,65	5,09	5,48	6,12	6,51
	200	2,82	3,24	3,68	4,13	4,58	5,04	5,50	5,97	6,43	6,89	7,79	8,65	9,45	10,18	11,36	12,08
	300	3,99	4,60	5,23	5,86	6,51	7,17	7,83	8,49	9,15	9,81	11,09	12,31	13,44	14,47	16,12	17,10
	400	5,09	5,87	6,67	7,49	8,33	9,17	10,01	10,86	11,70	12,53	14,16	15,71	17,14	18,44	20,50	21,69
	500	6,13	7,07	8,04	9,03	10,04	11,05	12,07	13,09	14,10	15,10	17,05	18,89	20,59	22,12	24,53	25,88
	600	7,11	8,21	9,34	10,50	11,66	12,84	14,02	15,20	16,37	17,52	19,76	21,87	23,81	25,55	28,2	29,7
	700	8,06	9,31	10,59	11,89	13,21	14,54	15,87	17,20	18,51	19,81	22,31	24,67	26,82	28,7	31,7	33,2
	800	8,96	10,35	11,77	13,22	14,69	16,16	17,64	19,10	20,55	21,97	24,72	27,29	29,6	31,7	34,8	36,3
	950	10,24	11,84	13,47	15,12	16,79	18,46	20,12	21,78	23,41	25,01	28,07	30,9	33,5	35,7	39,0	40,4
	1000	10,66	12,31	14,01	15,72	17,45	19,19	20,91	22,62	24,31	25,96	29,1	32,1	34,7	37,0	40,3	41,7
	1200	12,23	14,13	16,06	18,02	19,98	21,94	23,89	25,81	27,69	29,5	33,0	36,2	39,0	41,4	44,7	45,8
	1450	14,04	16,21	18,41	20,62	22,84	25,04	27,21	29,3	31,4	33,4	37,2	40,6	43,5	45,9	48,9	49,3
	1600	15,04	17,36	19,71	22,06	24,41	26,7	29,0	31,2	33,4	35,5	39,4	42,8	45,7	48,0	50,7	50,6
	1800	16,31	18,80	21,32	23,83	26,3	28,8	31,2	33,5	35,8	37,9	41,9	45,3	48,1	50,2	52,3	51,3
	2000	17,48	20,13	22,80	25,5	28,1	30,6	33,1	35,5	37,8	40,0	44,0	47,3	49,9	51,7	53,0	50,9
	2200	18,57	21,36	24,2	26,9	29,6	32,3	34,8	37,3	39,6	41,8	45,6	48,7	51,1	52,5	52,8	49,5
	2500	20,05	23,0	26,0	28,9	31,7	34,4	37,0	39,4	41,7	43,8	47,4	50,1	51,8	52,5	50,9	-
	2850	21,6	24,7	27,8	30,8	33,6	36,3	38,9	41,2	43,4	45,3	48,3	50,2	51,0	50,6	-	-
3000	22,2	25,3	28,5	31,5	34,3	37,0	39,5	41,8	43,8	45,6	48,3	49,9	50,2	-	-	-	
3500	23,8	27,1	30,3	33,3	36,0	38,5	40,8	42,7	44,3	45,6	47,0	46,9	-	-	-	-	
4000	25,1	28,4	31,5	34,3	36,8	39,0	40,8	42,2	43,2	43,7	-	-	-	-	-	-	
4500	26,0	29,2	32,1	34,7	36,8	38,5	39,7	40,4	40,6	-	-	-	-	-	-	-	
5000	26,6	29,6	32,2	34,4	36,0	37,1	37,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6000	26,7	29,1	30,8	31,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

La velocità periferica è superiore ai 20 m/sec. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Potenza trasmissibile

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 8M50

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD 8M larga 50 mm																	
N° dei denti	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Giri/min. Puleggia minore	20	0,630	0,719	0,809	0,90	1,00	1,09	1,19	1,28	1,38	1,47	1,66	1,84	2,00	2,16	2,40	2,55
	50	1,44	1,64	1,86	2,07	2,30	2,52	2,74	2,97	3,20	3,42	3,86	4,28	4,67	5,03	5,61	5,97
	100	2,66	3,05	3,45	3,86	4,28	4,71	5,13	5,56	5,99	6,41	7,25	8,04	8,79	9,47	10,58	11,26
	200	4,87	5,60	6,36	7,13	7,91	8,71	9,51	10,31	11,11	11,90	13,45	14,94	16,33	17,59	19,63	20,87
	300	6,90	7,95	9,03	10,13	11,26	12,39	13,53	14,68	15,82	16,95	19,16	21,26	23,23	25,00	27,86	29,55
	400	8,79	10,14	11,53	12,95	14,39	15,84	17,30	18,76	20,22	21,66	24,47	27,14	29,62	31,86	35,42	37,48
	500	10,59	12,22	13,90	15,61	17,34	19,10	20,86	22,61	24,36	26,09	29,45	32,64	35,58	38,22	42,38	44,71
	600	12,29	14,19	16,15	18,14	20,15	22,19	24,23	26,26	28,28	30,27	34,14	37,79	41,15	44,14	48,8	51,3
	700	13,92	16,08	18,29	20,55	22,83	25,13	27,43	29,72	31,99	34,22	38,55	42,62	46,35	49,6	54,7	57,3
	800	15,48	17,88	20,35	22,85	25,38	27,93	30,47	33,00	35,50	37,97	42,72	47,16	51,2	54,8	60,1	62,8
	950	17,70	20,45	23,27	26,12	29,00	31,89	34,77	37,63	40,44	43,20	48,51	53,4	57,9	61,7	67,4	69,9
	1000	18,41	21,28	24,20	27,17	30,16	33,15	36,14	39,09	42,00	44,86	50,3	55,4	59,9	63,9	69,6	72,0
	1200	21,13	24,41	27,75	31,13	34,52	37,91	41,27	44,59	47,84	51,0	57,0	62,6	67,4	71,5	77,2	79,1
	1450	24,25	28,00	31,81	35,63	39,46	43,27	47,02	50,7	54,3	57,8	64,3	70,1	75,2	79,3	84,4	85,2
	1600	25,99	30,00	34,05	38,12	42,17	46,2	50,1	54,0	57,7	61,3	68,0	73,9	79,0	82,9	87,5	87,4
	1800	28,17	32,49	36,83	41,18	45,5	49,7	53,9	57,9	61,8	65,5	72,4	78,3	83,1	86,8	90,3	88,6
	2000	30,20	34,79	39,40	44,0	48,5	52,9	57,2	61,4	65,4	69,1	75,9	81,7	86,2	89,3	91,5	88,0
	2200	32,08	36,91	41,7	46,5	51,2	55,8	60,2	64,4	68,4	72,2	78,8	84,2	88,2	90,8	91,2	85,6
	2500	34,64	39,8	44,9	49,9	54,8	59,4	63,9	68,1	72,1	75,7	81,8	86,5	89,5	90,7	87,9	-
	2850	37,3	42,7	48,0	53,2	58,1	62,8	67,2	71,3	74,9	78,2	83,5	86,8	88,1	87,4	-	-
3000	38,3	43,8	49,2	54,4	59,3	64,0	68,3	72,2	75,7	78,8	83,5	86,2	86,7	-	-	-	
3500	41,2	46,9	52,3	57,5	62,2	66,6	70,5	73,8	76,6	78,7	81,2	81,0	-	-	-	-	
4000	43,4	49,1	54,4	59,3	63,7	67,4	70,6	73,0	74,7	75,6	-	-	-	-	-	-	
4500	45,0	50,5	55,5	59,9	63,6	66,6	68,7	69,9	70,1	-	-	-	-	-	-	-	
5000	45,9	51,2	55,7	59,4	62,2	64,1	64,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6000	46,1	50,3	53,3	55,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

HTD

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 8M85

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD 8M larga 85 mm																	
N° dei denti	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Giri/min. Puleggia minore	20	1,099	1,253	1,411	1,57	1,74	1,90	2,07	2,24	2,40	2,57	2,89	3,20	3,49	4,19	4,45	
	50	2,50	2,87	3,24	3,62	4,00	4,39	4,78	5,18	5,57	5,96	6,73	7,46	8,15	8,77	9,79	10,42
	100	4,64	5,32	6,02	6,74	7,47	8,21	8,95	9,70	10,44	11,18	12,63	14,02	15,32	16,51	18,44	19,62
	200	8,49	9,77	11,09	12,43	13,80	15,18	16,58	17,97	19,37	20,75	23,46	26,05	28,47	30,67	34,23	36,38
	300	12,03	13,86	15,74	17,67	19,62	21,60	23,60	25,59	27,58	29,55	33,40	37,07	40,50	43,60	48,58	51,53
	400	15,33	17,69	20,10	22,57	25,08	27,62	30,17	32,72	35,25	37,76	42,66	47,32	51,65	55,55	61,76	65,34
	500	18,46	21,30	24,23	27,21	30,24	33,30	36,37	39,43	42,48	45,49	51,35	56,91	62,04	66,65	73,90	77,96
	600	21,43	24,75	28,15	31,62	35,14	38,69	42,24	45,79	49,31	52,78	59,53	65,89	71,74	76,97	85,1	89,5
	700	24,27	28,03	31,89	35,82	39,80	43,81	47,82	51,82	55,77	59,67	67,22	74,32	80,81	86,6	95,4	100,0
	800	26,99	31,18	35,47	39,84	44,26	48,69	53,13	57,54	61,90	66,20	74,48	82,22	89,3	95,5	104,8	109,4
	950	30,86	35,66	40,57	45,55	50,57	55,60	60,63	65,61	70,52	75,33	84,58	93,2	100,9	107,6	117,5	121,8
	1000	32,10	37,10	42,19	47,37	52,58	57,80	63,01	68,16	73,24	78,21	87,7	96,6	104,5	111,3	121,3	125,5
	1200	36,84	42,56	48,39	54,28	60,19	66,10	71,96	77,75	83,42	88,9	99,5	109,1	117,5	124,7	134,7	137,9
	1450	42,29	48,82	55,46	62,13	68,81	75,44	81,98	88,4	94,7	100,7	112,1	122,3	131,0	138,2	147,2	148,5
	1600	45,32	52,30	59,37	66,46	73,52	80,5	87,4	94,1	100,6	106,9	118,6	128,9	137,7	144,6	152,6	152,3
	1800	49,12	56,64	64,22	71,80	79,3	86,7	94,0	101,0	107,8	114,2	126,2	136,4	144,9	151,3	157,4	154,5
	2000	52,66	60,66	68,69	76,7	84,6	92,3	99,8	107,1	114,0	120,5	132,4	142,4	150,2	155,8	159,5	153,5
	2200	55,93	64,36	72,8	81,1	89,3	97,3	105,0	112,3	119,3	125,8	137,4	146,9	153,8	158,2	159,0	149,2
	2500	60,41	69,4	78,3	87,0	95,5	103,6	111,4	118,8	125,6	131,9	142,7	150,8	156,0	158,1	153,3	-
	2850	65,0	74,4	83,7	92,7	101,3	109,5	117,2	124,2	130,7	136,4	145,5	151,3	153,6	152,4	-	-
3000	66,7	76,3	85,7	94,8	103,4	111,5	119,0	125,9	132,1	137,4	145,6	150,3	151,1	-	-	-	
3500	71,8	81,7	91,2	100,2	108,5	116,1	122,8	128,7	133,5	137,3	141,6	141,2	-	-	-	-	
4000	75,7	85,6	94,9	103,4	111,0	117,6	123,0	127,2	130,2	131,8	-	-	-	-	-	-	
4500	78,4	88,1	96,8	104,5	111,0	116,1	119,7	121,8	122,3	-	-	-	-	-	-	-	
5000	80,1	89,2	97,1	103,6	108,5	111,7	113,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6000	80,5	87,7	92,9	95,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

La velocità periferica è superiore ai 20 m/sec. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Potenza trasmissibile

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M40

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M larga 40 mm																	
N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Puleggia minore Giri/min.	20	1,70	1,78	1,86	2,03	2,19	2,36	2,53	2,71	2,88	3,06	3,24	3,42	3,79	4,16	4,92	5,70
	40	3,18	3,33	3,48	3,80	4,11	4,44	4,76	5,09	5,42	5,76	6,10	6,44	7,14	7,85	9,29	10,8
	60	4,56	4,79	5,01	5,46	5,92	6,39	6,86	7,34	7,82	8,31	8,80	9,30	10,3	11,3	13,4	15,5
	100	7,18	7,53	7,88	8,60	9,33	10,1	10,8	11,6	12,3	13,1	13,9	14,7	16,3	17,9	21,2	24,5
	200	13,1	13,7	14,4	15,7	17,1	18,4	19,8	21,2	22,6	24,0	25,4	26,8	29,7	32,6	38,4	44,4
	300	18,4	19,3	20,3	22,1	24,0	25,9	27,8	29,7	31,7	33,6	35,6	37,5	41,5	45,5	53,4	61,4
	400	23,3	24,5	25,6	28,0	30,3	32,7	35,1	37,5	39,9	42,3	44,8	47,2	52,0	56,9	66,5	76,0
	500	27,9	29,2	30,6	33,4	36,2	39,0	41,8	44,6	47,4	50,2	53,1	55,9	61,5	67,0	77,9	88,5
	600	32,1	33,7	35,2	38,4	41,6	44,7	47,9	51,1	54,2	57,4	60,5	63,6	69,8	75,9	87,7	98,9
	700	36,0	37,8	39,5	43,0	46,5	50,0	53,5	57,0	60,4	63,8	67,2	70,6	77,2	83,7	95,9	107,3
	800	39,7	41,6	43,5	47,3	51,1	54,9	58,6	62,3	66,0	69,7	73,2	76,8	83,7	90,3	102,8	113,9
	950	44,8	46,9	49,0	53,2	57,3	61,4	65,5	69,4	73,4	77,2	81,0	84,6	91,7	98,4	110,4	120,4
	1000	46,3	48,5	50,7	54,9	59,2	63,4	67,5	71,6	75,5	79,4	83,2	86,9	94,0	100,6	112,2	121,6
	1200	52,1	54,4	56,8	61,4	66,0	70,4	74,7	78,9	82,9	86,9	90,6	94,2	100,9	106,8	116,3	122,4
	1450	58,1	60,6	63,1	68,0	72,7	77,2	81,5	85,6	89,4	93,1	96,4	99,6	105,0	109,3	114,3	114,1
	1600	61,2	63,7	66,3	71,1	75,8	80,2	84,4	88,3	91,9	95,2	98,2	100,9	105,2	108,1	109,4	-
1800	64,6	67,2	69,7	74,5	79,0	83,2	87,0	90,5	93,6	96,3	98,6	100,5	102,9	103,4	-	-	
2000	67,4	69,9	72,3	76,9	81,1	84,9	88,3	91,2	93,6	95,4	96,8	97,6	97,6	-	-	-	
2200	69,4	71,9	74,2	78,5	82,2	85,5	88,2	90,3	91,8	92,7	92,9	92,5	-	-	-	-	

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M55

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M larga 55 mm																	
N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Puleggia minore Giri/min.	20	2,45	2,56	2,68	2,92	3,16	3,40	3,65	3,90	4,15	4,41	4,66	4,93	5,45	5,99	7,08	8,20
	40	4,57	4,79	5,02	5,47	5,92	6,39	6,86	7,33	7,81	8,30	8,79	9,28	10,3	11,3	13,4	15,5
	60	6,57	6,89	7,22	7,87	8,53	9,20	9,88	10,6	11,3	12,0	12,7	13,4	14,8	16,3	19,3	22,4
	100	10,3	10,8	11,4	12,4	13,4	14,5	15,6	16,7	17,8	18,9	20,0	21,1	23,4	25,7	30,5	35,3
	200	18,9	19,8	20,7	22,6	24,6	26,5	28,5	30,5	32,5	34,5	36,5	38,6	42,7	46,9	55,3	63,9
	300	26,5	27,8	29,2	31,8	34,6	37,3	40,0	42,8	45,6	48,4	51,2	54,1	59,8	65,5	76,9	88,4
	400	33,6	35,3	36,9	40,3	43,7	47,1	50,5	54,0	57,5	61,0	64,5	68,0	74,9	81,9	95,8	109,5
	500	40,1	42,1	44,1	48,1	52,1	56,1	60,2	64,2	68,3	72,3	76,4	80,4	88,5	96,5	112,2	127,4
	600	46,2	48,5	50,7	55,3	59,8	64,4	69,0	73,5	78,1	82,6	87,2	91,7	100,6	109,3	126,3	142,4
	700	51,9	54,4	56,9	61,9	67,0	72,0	77,0	82,0	87,0	91,9	96,8	101,7	111,2	120,5	138,2	154,5
	800	57,2	59,9	62,7	68,1	73,6	79,0	84,4	89,8	95,1	100,3	105,5	110,6	120,5	130,1	148,0	164,0
	950	64,5	67,5	70,5	76,5	82,5	88,4	94,2	100,0	105,6	111,2	116,6	121,9	132,1	141,7	158,9	173,3
	1000	66,7	69,8	73,0	79,1	85,2	91,3	97,2	103,0	108,8	114,4	119,8	125,1	135,3	144,8	161,6	175,2
	1200	75,0	78,4	81,8	88,4	95,0	101,4	107,6	113,6	119,4	125,1	130,5	135,6	145,3	153,8	167,5	176,3
	1450	83,7	87,3	90,9	97,9	104,6	111,1	117,3	123,2	128,8	134,0	138,9	143,4	151,2	157,4	164,6	164,3
	1600	88,1	91,8	95,4	102,4	109,2	115,5	121,5	127,1	132,3	137,1	141,4	145,3	151,5	155,7	157,5	-
1800	93,0	96,7	100,4	107,3	113,8	119,8	125,3	130,3	134,8	138,7	142,0	144,7	148,1	148,9	-	-	
2000	97,0	100,6	104,2	110,8	116,9	122,3	127,1	131,3	134,7	137,4	139,4	140,6	140,5	-	-	-	
2200	100,0	103,5	106,8	113,0	118,4	123,1	127,0	130,0	132,2	133,4	133,8	133,1	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

La velocità periferica è superiore ai 20 m/sec. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Potenza trasmissibile

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M85

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M larga 85 mm																	
N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Puleggia minore Giri/min.	20	3,92	4,11	4,30	4,68	5,06	5,46	5,85	6,25	6,66	7,07	7,48	7,90	8,75	9,61	11,4	13,2
	40	7,34	7,69	8,05	8,77	9,50	10,2	11,0	11,8	12,5	13,3	14,1	14,9	16,5	18,1	21,5	24,9
	60	10,5	11,1	11,6	12,6	13,7	14,8	15,9	17,0	18,1	19,2	20,3	21,5	23,8	26,2	31,0	35,9
	100	16,6	17,4	18,2	19,9	21,6	23,3	25,0	26,7	28,5	30,3	32,1	33,9	37,6	41,3	48,9	56,6
	200	30,2	31,7	33,3	36,3	39,4	42,5	45,7	48,9	52,1	55,3	58,6	61,9	68,5	75,2	88,8	102,5
	300	42,6	44,7	46,8	51,1	55,4	59,8	64,2	68,7	73,2	77,7	82,2	86,7	95,9	105,0	123,4	141,8
	400	53,9	56,5	59,2	64,6	70,1	75,6	81,1	86,6	92,2	97,8	103,4	109,0	120,2	131,4	153,7	175,6
	500	64,4	67,5	70,7	77,1	83,6	90,0	96,5	103,0	109,5	116,0	122,5	129,0	142,0	154,8	180,0	204,3
	600	74,1	77,8	81,4	88,7	96,0	103,3	110,6	118,0	125,3	132,6	139,8	147,0	161,3	175,3	202,6	228,4
	700	83,2	87,3	91,3	99,4	107,5	115,5	123,6	131,6	139,6	147,5	155,3	163,1	178,4	193,3	221,6	247,9
	800	91,7	96,1	100,5	109,3	118,0	126,8	135,4	144,0	152,5	160,9	169,2	177,4	193,3	208,7	237,4	263,1
	950	103,4	108,3	113,1	122,8	132,4	141,8	151,2	160,4	169,5	178,3	187,0	195,5	211,9	227,2	254,9	278,0
	1000	107,0	112,0	117,0	126,9	136,7	146,4	155,9	165,3	174,5	183,5	192,2	200,7	217,0	232,3	259,2	281,0
	1200	120,3	125,8	131,2	141,9	152,3	162,6	172,6	182,2	191,6	200,6	209,3	217,6	233,0	246,7	268,7	282,8
	1450	134,3	140,1	145,8	157,0	167,8	178,2	188,2	197,6	206,6	215,0	222,8	230,0	242,6	252,6	264,0	263,5
	1600	141,3	147,2	153,0	164,3	175,1	185,3	195,0	204,0	212,3	219,9	226,9	233,0	243,0	249,7	252,7	-
1800	149,3	155,2	161,0	172,1	182,5	192,2	201,1	209,1	216,2	222,5	227,8	232,1	237,6	238,9	-	-	
2000	155,6	161,4	167,1	177,7	187,4	196,2	203,9	210,6	216,1	220,5	223,6	225,5	225,5	-	-	-	
2200	160,4	166,0	171,4	181,2	190,0	197,5	203,7	208,5	212,0	214,0	214,6	213,6	-	-	-	-	

HTD

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M115

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M larga 115 mm																	
N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Puleggia minore Giri/min.	20	5,40	5,66	5,92	6,44	6,97	7,51	8,06	8,61	9,17	9,73	10,3	10,9	12,0	13,2	15,6	18,1
	40	10,1	10,6	11,1	12,1	13,1	14,1	15,1	16,2	17,2	18,3	19,4	20,5	22,7	25,0	29,5	34,2
	60	14,5	15,2	15,9	17,4	18,8	20,3	21,8	23,3	24,9	26,4	28,0	29,6	32,8	36,0	42,7	49,4
	100	22,8	23,9	25,1	27,4	29,7	32,0	34,4	36,8	39,2	41,7	44,2	46,7	51,7	56,9	67,3	77,9
	200	41,6	43,7	45,8	50,0	54,2	58,5	62,9	67,3	71,7	76,2	80,7	85,2	94,4	103,6	122,2	141,1
	300	58,6	61,5	64,4	70,3	76,3	82,3	88,4	94,5	100,7	106,9	113,1	119,4	132,0	144,6	169,9	195,2
	400	74,2	77,8	81,5	89,0	96,5	104,0	111,6	119,3	126,9	134,6	142,3	150,1	165,5	180,9	211,6	241,7
	500	88,6	93,0	97,4	106,2	115,0	123,9	132,9	141,8	150,8	159,7	168,7	177,6	195,4	213,1	247,7	281,3
	600	102,1	107,0	112,0	122,1	132,1	142,2	152,3	162,4	172,5	182,5	192,5	202,4	222,1	241,4	278,8	314,4
	700	114,6	120,1	125,7	136,8	147,9	159,1	170,1	181,2	192,1	203,0	213,8	224,5	245,6	266,1	305,1	341,3
	800	126,3	132,3	138,4	150,5	162,5	174,5	186,4	198,2	209,9	221,5	232,9	244,2	266,1	287,3	326,8	362,2
	950	142,4	149,1	155,7	169,0	182,2	195,3	208,1	220,8	233,3	245,5	257,5	269,2	291,6	312,8	350,9	382,7
	1000	147,4	154,2	161,1	174,7	188,2	201,6	214,7	227,6	240,2	252,5	264,6	276,3	298,8	319,8	356,8	386,8
	1200	165,6	173,1	180,6	195,3	209,7	223,8	237,5	250,9	263,8	276,2	288,1	299,5	320,8	339,7	369,9	389,4
	1450	184,8	192,8	200,7	216,1	231,0	245,4	259,1	272,1	284,4	295,9	306,7	316,6	334,0	347,7	363,5	362,8
	1600	194,5	202,7	210,7	226,2	241,0	255,1	268,4	280,8	292,2	302,8	312,3	320,8	334,6	343,8	347,9	-
1800	205,5	213,7	221,6	236,9	251,3	264,6	276,8	287,8	297,7	306,3	313,5	319,5	327,1	328,8	-	-	
2000	214,2	222,2	230,0	244,7	258,0	270,1	280,7	289,9	297,5	303,5	307,8	310,5	310,4	-	-	-	
2200	220,8	228,5	235,9	249,5	261,5	271,8	280,4	287,1	291,9	294,7	295,4	294,0	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

La velocità periferica è superiore ai 20 m/sec. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Potenza trasmissibile

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M170

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M larga 170 mm																	
N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Puleggia minore Giri/min.	20	8,12	8,50	8,89	9,68	10,5	11,3	12,1	12,9	13,8	14,6	15,5	16,3	18,1	19,9	23,5	27,2
	40	15,2	15,9	16,6	18,1	19,7	21,2	22,8	24,3	25,9	27,5	29,2	30,8	34,1	37,5	44,4	51,5
	60	21,8	22,9	23,9	26,1	28,3	30,5	32,8	35,1	37,4	39,7	42,1	44,5	49,3	54,2	64,1	74,3
	100	34,3	36,0	37,7	41,1	44,6	48,1	51,7	55,3	59,0	62,7	66,4	70,2	77,8	85,5	101,1	117,1
	200	62,6	65,7	68,8	75,1	81,5	88,0	94,5	101,1	107,8	114,5	121,3	128,1	141,8	155,7	183,7	212,0
	300	88,1	92,4	96,8	105,7	114,7	123,8	132,9	142,1	151,4	160,7	170,1	179,5	198,4	217,3	255,4	293,4
	400	111,5	117,0	122,6	133,7	145,0	156,4	167,8	179,3	190,8	202,4	214,0	225,6	248,8	272,0	318,0	363,4
	500	133,2	139,8	146,3	159,6	172,9	186,3	199,7	213,2	226,7	240,1	253,6	267,0	293,8	320,3	372,4	422,8
	600	153,4	160,9	168,4	183,5	198,6	213,8	229,0	244,1	259,2	274,3	289,3	304,2	333,8	362,8	419,1	472,6
	700	172,2	180,6	188,9	205,6	222,4	239,1	255,7	272,3	288,8	305,2	321,4	337,5	369,1	399,9	458,6	513,0
	800	189,8	198,9	208,0	226,2	244,3	262,3	280,2	298,0	315,6	333,0	350,1	367,0	400,0	431,8	491,2	544,4
	950	214,0	224,1	234,1	254,1	273,9	293,5	312,9	331,9	350,6	369,0	387,0	404,6	438,4	470,2	527,5	575,3
	1000	221,5	231,8	242,2	262,7	282,9	303,0	322,7	342,1	361,0	379,6	397,7	415,4	449,1	480,6	536,4	581,4
	1200	249,0	260,2	271,4	293,6	315,2	336,4	357,1	377,1	396,5	415,1	433,1	450,3	482,2	510,6	556,1	585,3
	1450	277,8	289,8	301,7	324,9	347,3	368,8	389,4	409,0	427,5	444,8	461,0	476,0	502,0	522,6	546,4	545,3
	1600	292,4	304,7	316,7	340,0	362,3	383,5	403,4	422,0	439,3	455,1	469,4	482,2	502,9	516,8	522,9	-
1800	308,8	321,1	333,1	356,1	377,7	397,7	416,0	432,7	447,5	460,4	471,3	480,2	491,7	494,3	-	-	
2000	322,0	334,1	345,7	367,8	387,9	406,0	422,0	435,8	447,2	456,2	462,7	466,7	466,5	-	-	-	
2200	331,9	343,5	354,6	375,0	393,1	408,6	421,5	431,5	438,7	442,9	444,0	441,9	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

La velocità periferica è superiore ai 20 m/sec. Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Cinghia dentata SIT MUSTANG® TORQUE HTD a metraggio

SIT MUSTANG® TORQUE HTD - METRAGGIO

Sezioni
8M - 14M

Le cinghie SIT MUSTANG® TORQUE HTD possono essere fornite a metraggio. Con le cinghie a metraggio è possibile estendere i settori di utilizzo a movimentazione lineare e trasporto di qualsiasi genere.

Ideale per applicazioni con carichi molto elevati dove si vuole garantire un'ottima stabilità dimensionale. Di seguito è indicata la lunghezza dei rotoli per i profili disponibili a magazzino.

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 8M METRAGGIO

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
8M15	15	88
8M20	20	66
8M25	25	50
8M30	30	44
8M50	50	27

SIT MUSTANG® TORQUE HTD 14M METRAGGIO

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
14M40	40	33
14M55	55	22
14M85	85	19

8M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 3800 mm
14M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 4578 mm

Le lunghezze dei rotoli ammettono +/- 10% di tolleranza. Per larghezze e sviluppi differenti contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Esempio di codifica

CMTM /14M 40

Cinghia SIT MUSTANG® TORQUE HTD a metraggio

Passo 14 mm

Larghezza in mm

Piastre dentate

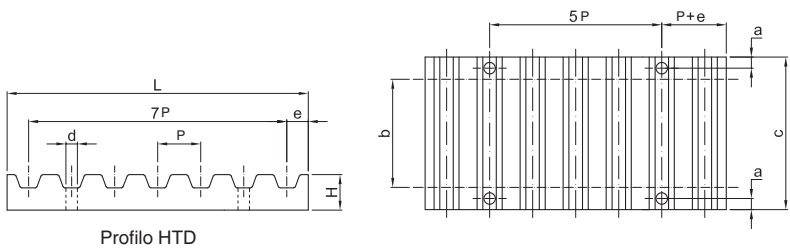
Esempio di codifica

PIA -8M 20

Piastra dentata

Passo

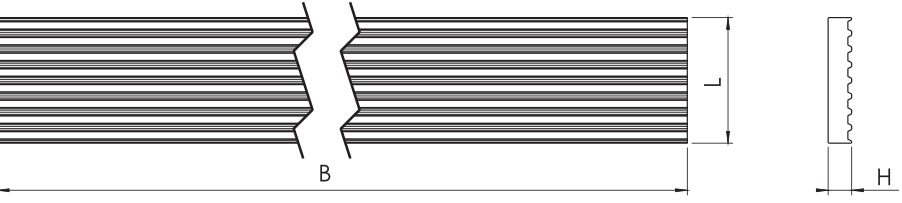
Larghezza in mm



Tipo	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Larghezza cinghia b [mm]												
						6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	150	170
8M	8	9	5	66	15	-	-	40	45	-	55	-	75	-	110	-	-	-
14M	10	11	9	116	22	-	-	-	-	52	-	71	-	86	116	146	181*	201*

* = Larghezza a richiesta

Piastre dentate grezze



Tipo	B [mm]	H [mm]	L [mm]
8M	750	15	66,0
14M	750	22	116,0

HTD

Trasmissioni a cinghia dentata SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS

SIT HPPD PLUS

SIT Hi Performance Pd®

Sezioni 8M - 14M

Descrizione

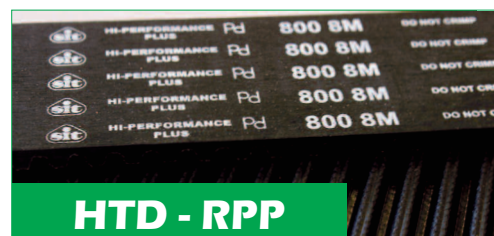
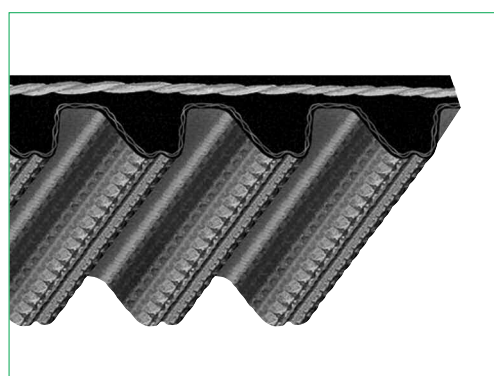
Le cinghie SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS rappresentano un'alternativa affidabile, economica e senza controindicazioni in termini di trasmissione di potenza, alle trasmissioni dentate classiche con profilo trapezoidale.

Le cinghie SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS sono state progettate anche per superare le prestazioni offerte dalle trasmissioni a

cinghia dentata con profilo HTD di prima generazione. Questi obiettivi sono stati raggiunti mediante la creazione di un esclusivo disegno del dente a profilo parabolico mediante una ricopertura di nylon più spessa ed una nuova mescola della gomma più resistente.

- **Trefoli:** fibra di vetro
- **Mescola:** gomma cloroprenica caricata con fibre (Wingprene®)
- **Copertura dei denti:** poliammide a spessore maggiorato (nylon)
- **Temperatura:** -20/+100 °C
- **Resistenza oli:** buona
- **Antistatiche secondo ISO 9563**
- **Velocità max:** fino a 33 m/s*

*= per applicazioni con velocità superiori contattare il nostro Ufficio Tecnico.



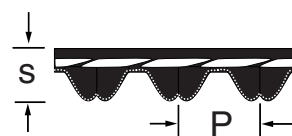
HTD - RPP

Vantaggi

- Universalità con profilo HTD o RPP
- Maggiore potenza trasmissibile rispetto a cinghie dentate classiche e HTD standard
- Esente da manutenzione
- Elevato rendimento

Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P" [mm]	s [mm]
8M	8	5,7
14M	14	10,7



Applicazioni

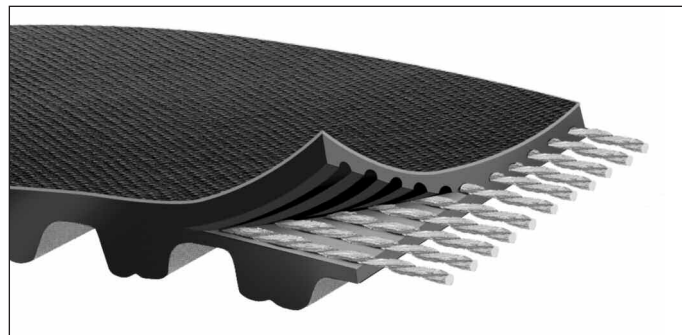
Pompe, ventilatori, macchine lavorazione carta, macchine per ufficio, attrezzature mediche, macchine lavorazione legno, macchine da stampa, macchine tessili.

Caratteristiche costruttive delle cinghie SIT Hi PERFORMANCE Pd® PLUS

Elemento di tensione

Gli elementi di trazione delle cinghie SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS sono costituiti da cavi ritorti di fibra di vetro, caratterizzati da elevata resistenza a trazione, flessione e ad allungamento. Questo si traduce in un'eccellente stabilità dimensionale in grado di prevenire ritiri o allungamenti della cinghia sotto carico.

La lunghezza della cinghia si mantiene inalterata durante il suo funzionamento e, allo stesso tempo, tutti i denti della cinghia rimangono perfettamente in fase con le corrispondenti cave delle pulegge. In questo modo si riesce ad ottenere una vita utile della cinghia più lunga, esente da problemi di ingranamento, unitamente ad un risparmio energetico.



Rivestimento esterno e struttura denti in WINGPRENE®

La miscela WINGPRENE® è stata sviluppata per avere un'eccellente resistenza all'olio, al calore e all'ozono, che consente di preservare la flessibilità della cinghia e di incrementare quindi la vita utile.

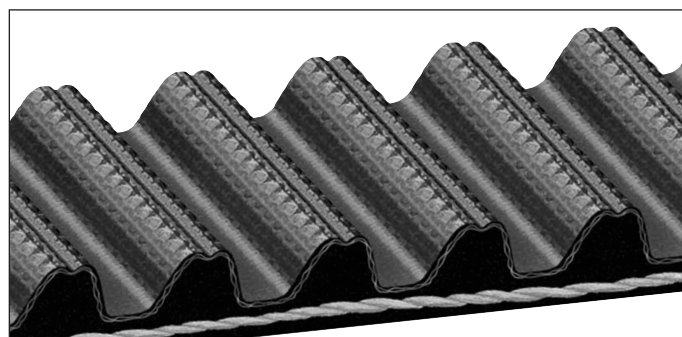
Rivestimento esterno denti

Il rivestimento in poliammide (nylon), messo a punto dalla per le cinghie dentate di tipo convenzionale, viene utilizzato con spessore maggiorato anche per ricoprire i denti delle cinghie SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS, per garantire maggiore protezione contro l'usura, riducendo l'attrito e assicurando un funzionamento ancora più dolce e preciso.

Nuovo profilo parabolico del dente

Il profilo del dente della cinghia SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS è stato progettato per ottimizzare l'accoppiamento tra la cinghia e la puleggia durante l'ingranamento, al fine di garantire una maggiore potenza trasmissibile.

Grazie al profilo del dente, che assicura un'ottima distribuzione degli sforzi e genera un ingranamento positivo con la puleggia, viene incrementata sia la prestazione della cinghia in termini di potenza trasmissibile, sia la durata della cinghia stessa.



Caratteristiche tecniche delle cinghie dentate SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS

Dati tecnici delle cinghie SIT HPPD PLUS

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Carico di rottura [N]	Modulo "E" [N/100% allungamento]	Massa lineare [Kg/m]
8M	20	10.192	386.607	0,115
14M	40	28.257	913.798	0,421

Per ottenere i valori per cinghie dentate di diversa larghezza fare la proporzione fra la larghezza indicata in tabella e la larghezza della propria cinghia.

Diametri minimi di avvolgimento sulle pulegge HTD

Passo	8M		14M	
	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti
oltre 3500	-	-	-	-
3500	91,67	36	169,34	38
1600	81,49	32	133,69	30
1000	71,30	28	-	-
700	56,02	22	-	-

*= Vedere tabelle potenza base nelle pagine successive.

Quando vengono impiegati diametri inferiori a quelli raccomandati bisogna prevedere una riduzione della durata della cinghia.

Precarico minimo - verifica sviluppo nominale della cinghia

Passo [mm]	Minimo precarico sul ramo [N]								
	Larghezza cinghia [mm]	20	30	40	50	55	85	115	170
8M		100	160	-	286	-	525	-	-
14M		-	-	313	-	444	729	1029	1613

È possibile calcolare la forza anche per altre larghezze usando l'interpolazione lineare.

Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie SIT HPPD PLUS

Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]	Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]
fino a 150	$\pm 0,15$	1000 ÷ 1270	$\pm 0,38$
150 ÷ 255	$\pm 0,20$	1270 ÷ 1500	$\pm 0,40$
255 ÷ 400	$\pm 0,23$	1500 ÷ 1800	$\pm 0,43$
400 ÷ 560	$\pm 0,25$	1800 ÷ 2000	$\pm 0,45$
560 ÷ 800	$\pm 0,30$	2000 ÷ 2250	$\pm 0,48$
800 ÷ 1000	$\pm 0,33$	2250 e oltre	+ 0,10 mm/m

Tolleranze sulla larghezza delle cinghie SIT HPPD PLUS

Larghezza cinghia [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 0 a 880 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 881 a 1760 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza oltre 1761 mm [mm]
fino a 9 mm	+0,4 -0,8	+0,4 -0,8	-
da 10 a 40 mm	+0,8 -0,8	+0,8 -1,2	+0,8 -1,2
da 41 a 50 mm	+0,8 -1,2	+1,2 -1,2	+1,2 -1,5
da 51 a 85 mm	+1,2 -1,2	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0
da 86 a 170 mm	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0	+2,0 -2,0
oltre 171 mm	-	+4,8 -4,8	+4,8 -4,8

Elenco delle cinghie dentate SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS

SIT HPPD PLUS 8M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
60	480
70	560
75	600
80	640
85	680
90	720
100	800
110	880
120	960
130	1040
140	1120
150	1200
160	1280
175	1400
180	1440
200	1600
220	1760
225	1800
250	2000
275	2200
300	2400
325	2600
350	2800
381	3048
410	3280
450	3600
550	4400

SIT HPPD PLUS 14M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
69	966
85	1190
100	1400
115	1610
127	1778
135	1890
150	2100
165	2310
175	2450
185	2590
200	2800
225	3150
240	3360
250	3500
275	3850
309	4326
327	4578
354	4956
380	5320
410	5740
440	6160
490	6860

HTD - RPP

Larghezze standard delle cinghie e dei manicotti

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Larghezza manicotto [mm]
8M	20	550 Sv. da 480 a 680 e 1400 = 660 Sv. 2200 = 360 Sv. da 3048 a 360 = 530 Sv. 4400 = 470
	30	
	50	
	85	
14M	40	550 Sv. 966, 1190, 1890 e da 2310 a 2800 = 660 Sv. da 3150 a 4326 = 470 Sv. da 4578 a 4956 = 530 Sv. da 5320 a 6860 = 330
	55	
	85	
	115	
	170	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni.
Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Esempio di codifica

HPPD 1800 P8M 50

Cinghia SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS

Sviluppo primitivo in mm

Passo 8 mm

Larghezza in mm

Potenza trasmissibile

SIT HPPD PLUS 8M20

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT HPPD PLUS 8M larga 20 mm																	
N° dei denti	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80	
Diametro primitivo [mm]	56,02	61,12	66,21	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,04	122,23	142,60	162,97	183,35	203,72	
Puleggia minore	50	0,29	0,32	0,35	0,39	0,42	0,45	0,48	0,51	0,54	0,57	0,63	0,69	0,81	0,93	1,04	1,15
	70	0,37	0,42	0,46	0,50	0,55	0,59	0,63	0,67	0,71	0,75	0,83	0,91	1,07	1,22	1,37	1,51
	100	0,49	0,55	0,61	0,67	0,72	0,78	0,84	0,89	0,95	1,00	1,11	1,22	1,43	1,63	1,83	2,02
	200	0,83	0,94	1,04	1,15	1,25	1,35	1,45	1,55	1,65	1,74	1,93	2,12	2,49	2,84	3,19	3,53
	300	1,13	1,27	1,42	1,57	1,71	1,85	1,99	2,12	2,26	2,39	2,66	2,92	3,42	3,91	4,39	4,86
	400	1,40	1,58	1,77	1,95	2,13	2,31	2,48	2,65	2,82	2,99	3,32	3,65	4,28	4,89	5,49	6,06
	500	1,65	1,87	2,09	2,31	2,52	2,74	2,94	3,15	3,35	3,55	3,95	4,33	5,08	5,81	6,51	7,19
	600	1,89	2,15	2,40	2,65	2,90	3,14	3,38	3,62	3,85	4,08	4,54	4,98	5,84	6,67	7,47	8,25
	700	2,12	2,41	2,70	2,98	3,26	3,53	3,80	4,07	4,33	4,59	5,10	5,60	6,56	7,49	8,38	9,25
	800	2,34	2,66	2,98	3,29	3,60	3,91	4,20	4,50	4,79	5,08	5,64	6,19	7,25	8,27	9,26	10,21
	900	2,55	2,91	3,26	3,60	3,94	4,27	4,59	4,92	5,23	5,55	6,16	6,76	7,92	9,03	10,10	11,13
	1000	2,76	3,15	3,52	3,90	4,26	4,62	4,97	5,32	5,66	6,00	6,66	7,31	8,56	9,75	10,90	12,01
	1100	2,96	3,38	3,78	4,18	4,58	4,96	5,34	5,71	6,08	6,44	7,15	7,84	9,18	10,46	11,68	12,86
	1200	3,16	3,61	4,04	4,47	4,88	5,29	5,70	6,10	6,49	6,87	7,63	8,36	9,78	11,14	12,44	13,69
	1300	3,36	3,83	4,29	4,74	5,18	5,62	6,05	6,47	6,88	7,29	8,09	8,87	10,37	11,80	13,17	14,49
	1400	3,55	4,05	4,53	5,01	5,48	5,94	6,39	6,83	7,27	7,70	8,54	9,36	10,94	12,44	13,88	15,26
	1500	3,74	4,26	4,77	5,27	5,77	6,25	6,72	7,19	7,65	8,10	8,98	9,84	11,49	13,06	14,57	16,01
	1600	3,92	4,47	5,01	5,53	6,05	6,55	7,05	7,54	8,02	8,49	9,42	10,31	12,03	13,67	15,24	16,74
	1700	4,10	4,67	5,24	5,79	6,32	6,85	7,37	7,88	8,38	8,87	9,84	10,77	12,56	14,27	15,89	17,45
	1800	4,28	4,88	5,46	6,03	6,59	7,14	7,68	8,21	8,73	9,25	10,25	11,22	13,08	14,84	16,53	18,14
1900	4,45	5,07	5,68	6,28	6,86	7,43	7,99	8,54	9,08	9,61	10,65	11,65	13,58	15,41	17,15	18,81	
2000	4,62	5,27	5,90	6,51	7,12	7,71	8,29	8,86	9,42	9,97	11,04	12,08	14,07	15,96	17,75	19,47	
2500	5,40	6,16	6,89	7,61	8,32	9,01	9,68	10,34	10,99	11,63	12,87	14,07	16,35	18,51	20,55	22,48	
3000	6,05	6,91	7,75	8,56	9,35	10,13	10,89	11,63	12,36	13,08	14,47	15,80	18,35	20,73	22,98	25,11	
3500	-	-	-	-	10,20	11,05	11,89	12,71	13,51	14,29	15,82	17,28	20,05	22,64	-	-	
4000	-	-	-	-	-	11,74	12,65	13,54	14,40	15,25	16,89	18,47	21,44	-	-	-	
4500	-	-	-	-	-	-	13,13	14,08	-	-	-	-	-	-	-	-	
5000	-	-	-	-	-	-	-	14,29	-	-	-	-	-	-	-	-	

SIT HPPD PLUS 8M30

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT PLUS 8M larga 30 mm																	
N° dei denti	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80	
Diametro primitivo [mm]	56,02	61,12	66,21	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,04	122,23	142,60	162,97	183,35	203,72	
Puleggia minore	50	0,46	0,51	0,56	0,61	0,66	0,71	0,76	0,81	0,86	0,91	1,00	1,10	1,28	1,46	1,64	1,81
	70	0,59	0,66	0,73	0,80	0,86	0,93	1,00	1,06	1,13	1,19	1,32	1,44	1,69	1,93	2,16	2,39
	100	0,78	0,87	0,96	1,05	1,14	1,23	1,32	1,41	1,50	1,59	1,76	1,92	2,25	2,58	2,89	3,20
	200	1,31	1,48	1,65	1,81	1,97	2,13	2,29	2,45	2,60	2,75	3,06	3,35	3,93	4,49	5,04	5,58
	300	1,78	2,01	2,25	2,47	2,70	2,92	3,14	3,36	3,57	3,78	4,20	4,61	5,41	6,19	6,94	7,67
	400	2,21	2,50	2,79	3,08	3,36	3,64	3,92	4,19	4,46	4,73	5,25	5,77	6,77	7,73	8,67	9,58
	500	2,60	2,96	3,31	3,65	3,99	4,32	4,65	4,98	5,30	5,61	6,24	6,85	8,03	9,18	10,28	11,36
	600	2,98	3,39	3,79	4,19	4,58	4,96	5,34	5,72	6,09	6,45	7,17	7,87	9,23	10,54	11,80	13,03
	700	3,34	3,81	4,26	4,71	5,15	5,58	6,01	6,43	6,84	7,25	8,06	8,84	10,37	11,8,3	13,25	14,62
	800	3,69	4,21	4,71	5,20	5,69	6,17	6,64	7,11	7,57	8,02	8,91	9,78	11,46	13,07	14,63	16,13
	900	4,03	4,59	5,14	5,69	6,22	6,74	7,26	7,77	8,27	8,76	9,73	10,68	12,51	14,26	15,95	17,58
	1000	4,36	4,97	5,57	6,15	6,73	7,30	7,86	8,41	8,95	9,48	10,53	11,55	13,52	15,41	17,23	18,98
	1100	4,68	5,34	5,98	6,61	7,23	7,84	8,44	9,03	9,61	10,18	11,30	12,40	14,50	16,52	18,46	20,33
	1200	5,00	5,70	6,38	7,06	7,72	8,37	9,00	9,63	10,25	10,86	12,05	13,22	15,46	17,60	19,65	21,63
	1300	5,30	6,05	6,78	7,49	8,19	8,88	9,56	10,22	10,88	11,52	12,79	14,01	16,38	18,64	20,81	22,89
	1400	5,61	6,39	7,16	7,92	8,66	9,38	10,10	10,80	11,49	12,17	13,50	14,79	17,28	19,66	21,93	24,11
	1500	5,90	6,73	7,54	8,33	9,11	9,87	10,62	11,36	12,09	12,80	14,20	15,55	18,16	20,64	23,02	25,30
	1600	6,19	7,06	7,91	8,74	9,56	10,36	11,14	11,91	12,67	13,42	14,88	16,29	19,01	21,60	24,08	26,45
	1700	6,48	7,39	8,27	9,14	9,99	10,83	11,65	12,45	13,24	14,02	15,54	17,02	19,85	22,54	25,11	27,57
	1800	6,76	7,70	8,63	9,53	10,42	11,29	12,14	12,98	13,80	14,61	16,19	17,72	20,66	23,45	26,12	28,66
1900	7,03	8,02	8,98	9,92	10,84	11,74	12,62	13,49	14,35	15,19	16,82	18,41	21,46	24,34	27,09	29,72	
2000	7,30	8,32	9,32	10,29	11,24	12,18	13,10	14,00	14,88	15,75	17,44	19,09	22,23	25,21	28,05	30,76	
2500	8,53	9,73	10,89	12,03	13,14	14,23	15,30	16,34	17,37	18,37	20,33	22,22	25,83	29,24	32,46	35,53	
3000	9,56	10,92	12,24	13,52	14,78	16,01	17,21	18,38	19,53	20,66	22,86	24,97	28,99	32,76	36,31	39,67	
3500	-	-	-	-	16,11	17,47	18,79	20,08	21,35	22,59	24,99	27,30	31,68	35,77	-	-	
4000	-	-	-	-	-	18,55	19,99	21,39	22,76	24,10	26,69	29,18	33,87	-	-	-	
4500	-	-	-	-	-	-	20,74	22,24	-	-	-	-	-	-	-	-	
5000	-	-	-	-	-	-	-	22,59	-	-	-	-	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

Potenza trasmissibile

SIT HPPD PLUS 8M50

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT HPPD PLUS 8M larga 50 mm														
N° dei denti	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80	
Diametro primitivo [mm]	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,04	122,23	142,60	162,97	183,35	203,72	
Giri/min. Puleggia minore	50	1,06	1,15	1,23	1,32	1,41	1,49	1,57	1,74	1,90	2,22	2,54	2,84	3,14
	70	1,38	1,50	1,61	1,73	1,84	1,95	2,06	2,28	2,50	2,93	3,34	3,75	4,15
	100	1,83	1,99	2,14	2,30	2,45	2,60	2,75	3,05	3,34	3,91	4,47	5,01	5,55
	200	3,14	3,42	3,70	3,97	4,24	4,51	4,77	5,30	5,81	6,82	7,79	8,74	9,67
	300	4,29	4,68	5,06	5,44	5,82	6,19	6,56	7,29	8,00	9,38	10,73	12,03	13,30
	400	5,34	5,83	6,32	6,80	7,27	7,74	8,20	9,11	10,00	11,73	13,41	15,03	16,62
	500	6,33	6,92	7,49	8,06	8,63	9,18	9,73	10,81	11,87	13,93	15,91	17,83	19,70
	600	7,27	7,94	8,61	9,27	9,91	10,55	11,19	12,43	13,64	16,00	18,27	20,47	22,60
	700	8,16	8,92	9,67	10,41	11,14	11,86	12,57	13,97	15,33	17,98	20,52	22,97	25,35
	800	9,02	9,87	10,70	11,52	12,33	13,12	13,91	15,45	16,95	19,87	22,67	25,36	27,97
	900	9,86	10,78	11,69	12,59	13,47	14,34	15,20	16,88	18,52	21,69	24,73	27,66	30,49
	1000	10,67	11,67	12,66	13,62	14,58	15,52	16,44	18,26	20,03	23,45	26,72	29,87	32,91
	1100	11,46	12,54	13,59	14,63	15,65	16,66	17,65	19,60	21,49	25,15	28,65	32,01	35,25
	1200	12,24	13,38	14,51	15,61	16,70	17,78	18,83	20,90	22,92	26,80	30,51	34,08	37,50
	1300	12,99	14,21	15,40	16,57	17,73	18,86	19,98	22,17	24,30	28,41	32,32	36,08	39,69
	1400	13,73	15,01	16,27	17,51	18,72	19,92	21,10	23,41	25,65	29,97	34,08	38,02	41,81
	1500	14,45	15,80	17,12	18,42	19,70	20,96	22,20	24,62	26,97	31,49	35,79	39,91	43,87
	1600	15,16	16,57	17,96	19,32	20,66	21,97	23,27	25,79	28,25	32,97	37,46	41,75	45,86
	1700	15,85	17,33	18,77	20,19	21,59	22,96	24,31	26,95	29,51	34,42	39,09	43,54	47,81
	1800	16,53	18,07	19,57	21,05	22,50	23,93	25,33	28,07	30,73	35,83	40,67	45,28	49,70
1900	17,19	18,79	20,35	21,89	23,40	24,88	26,33	29,17	31,93	37,21	42,21	46,98	51,54	
2000	17,84	19,50	21,12	22,71	24,27	25,80	27,31	30,25	33,10	38,55	43,72	48,64	53,33	
2500	20,86	22,79	24,68	26,53	28,34	30,11	31,86	35,25	38,54	44,80	50,70	56,29	61,60	
3000	23,45	25,63	27,76	29,84	31,88	33,87	35,83	39,63	43,30	50,26	56,80	62,96	68,79	
3500	-	27,94	30,29	32,58	34,82	37,02	39,16	43,33	47,34	54,93	62,02	-	-	
4000	-	-	32,17	34,66	37,09	39,46	41,78	46,28	50,59	58,73	-	-	-	
4500	-	-	-	35,97	38,57	-	-	-	-	-	-	-	-	
5000	-	-	-	-	39,16	-	-	-	-	-	-	-	-	

SIT HPPD PLUS 8M85

Potenza trasmissibile in kW dalla SIT HPPD PLUS 8M larga 85 mm											
N° dei denti	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80	
Diametro primitivo [mm]	86,58	91,67	96,77	101,86	112,04	122,23	142,60	162,97	183,35	203,72	
Giri/min. Puleggia minore	50	2,30	2,45	2,59	2,74	3,03	3,31	3,87	4,41	4,95	5,47
	70	3,01	3,20	3,40	3,59	3,98	4,35	5,09	5,82	6,52	7,22
	100	4,00	4,26	4,53	4,79	5,30	5,81	6,81	7,78	8,73	9,65
	200	6,91	7,38	7,85	8,31	9,22	10,12	11,87	13,57	15,23	16,84
	300	9,48	10,13	10,78	11,42	12,68	13,92	16,34	18,67	20,95	23,16
	400	11,84	12,66	13,47	14,28	15,86	17,41	20,43	23,34	26,18	28,93
	500	14,04	15,02	15,99	16,95	18,83	20,67	24,25	27,70	31,05	34,29
	600	16,13	17,26	18,38	19,48	21,64	23,75	27,86	31,81	35,63	39,34
	700	18,13	19,40	20,65	21,89	24,32	26,70	31,30	35,72	39,99	44,13
	800	20,06	21,46	22,85	24,21	26,90	29,52	34,59	39,46	44,16	48,70
	900	21,92	23,45	24,96	26,46	29,38	32,24	37,76	43,06	48,16	53,09
	1000	23,72	25,38	27,01	28,63	31,79	34,87	40,82	46,52	52,01	57,30
	1100	25,47	27,25	29,01	30,74	34,12	37,42	43,78	49,88	55,73	61,37
	1200	27,18	29,08	30,95	32,79	36,39	39,90	46,66	53,12	59,32	65,29
	1300	28,85	30,86	32,84	34,79	38,60	42,31	49,45	56,27	62,81	69,10
	1400	30,48	32,60	34,68	36,74	40,75	44,66	52,17	59,34	66,20	72,79
	1500	32,07	34,30	36,49	38,64	42,86	46,95	54,82	62,32	69,49	76,37
	1600	33,63	35,96	38,25	40,51	44,91	49,19	57,40	65,22	72,69	79,85
	1700	35,16	37,59	39,98	42,33	46,92	51,37	59,92	68,05	75,81	83,23
	1800	36,65	39,18	41,66	44,10	48,88	53,50	62,38	70,81	78,84	86,53
1900	38,11	40,73	43,31	45,84	50,79	55,59	64,78	73,49	81,80	89,73	
2000	39,54	42,25	44,92	47,55	52,66	57,62	67,12	76,11	84,68	92,85	
2500	46,18	49,33	52,43	55,46	61,38	67,09	77,99	88,27	98,00	107,25	
3000	51,95	55,50	58,97	62,38	69,00	75,38	87,51	98,89	109,62	119,77	
3500	56,72	60,63	64,45	68,19	75,44	82,42	95,63	107,97	-	-	
4000	60,34	64,57	68,70	72,75	80,57	88,08	102,26	-	-	-	
4500	62,63	67,15	-	-	-	-	-	-	-	-	
5000	-	68,18	-	-	-	-	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

Potenza trasmissibile

SIT HPPD PLUS 14M40

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT HPPD PLUS 14M larga 40 mm																		
N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	196,08	213,90	231,73	249,55	267,38	285,21	303,03	320,86	356,51	
Giri/min. Puleggia minore	50	1,97	2,05	2,13	2,29	2,45	2,61	2,77	2,93	3,25	3,57	3,88	4,20	4,52	4,83	5,14	5,45	6,07
	70	2,61	2,72	2,84	3,07	3,29	3,52	3,74	3,97	4,42	4,86	5,30	5,74	6,17	6,60	7,03	7,45	8,29
	100	3,48	3,64	3,80	4,12	4,44	4,76	5,08	5,39	6,01	6,63	7,24	7,84	8,43	9,02	9,60	10,18	11,32
	200	5,88	6,18	6,48	7,08	7,67	8,26	8,83	9,41	10,53	11,64	12,73	13,80	14,85	15,89	16,91	17,91	19,89
	300	7,88	8,31	8,73	9,56	10,38	11,19	12,00	12,79	14,34	15,87	17,36	18,82	20,25	21,66	23,04	24,40	27,06
	400	9,67	10,20	10,73	11,77	12,80	13,81	14,81	15,80	17,73	19,62	21,47	23,27	25,03	26,76	28,46	30,12	33,36
	500	11,31	11,94	12,57	13,80	15,02	16,22	17,40	18,56	20,84	23,05	25,21	27,32	29,38	31,39	33,36	35,29	39,04
	600	12,86	13,58	14,30	15,72	17,11	18,47	19,82	21,14	23,73	26,25	28,69	31,07	33,40	35,67	37,88	40,05	44,25
	700	14,34	15,16	15,96	17,54	19,09	20,62	22,11	23,59	26,46	29,25	31,96	34,59	37,16	39,65	42,09	44,47	49,07
	800	15,78	16,68	17,56	19,29	21,00	22,67	24,31	25,92	29,06	32,10	35,05	37,92	40,70	43,41	46,04	48,62	53,57
	900	17,19	18,16	19,11	21,00	22,84	24,65	26,42	28,17	31,56	34,83	38,00	41,08	44,06	46,96	49,78	52,52	57,80
	1000	18,57	19,61	20,63	22,66	24,63	26,57	28,47	30,33	33,96	37,45	40,83	44,10	47,26	50,34	53,32	56,23	61,80
	1100	19,92	21,03	22,13	24,28	26,38	28,44	30,46	32,43	36,27	39,97	43,54	46,99	50,33	53,56	56,70	59,74	65,57
	1200	21,26	22,43	23,59	25,87	28,09	30,27	32,39	34,48	38,52	42,41	46,16	49,77	53,27	56,65	59,92	63,09	69,16
	1300	22,57	23,81	25,03	27,42	29,76	32,05	34,28	36,46	40,70	44,76	48,68	52,45	56,09	59,60	63,00	66,29	72,57
	1400	23,87	25,17	26,44	28,95	31,40	33,78	36,12	38,40	42,81	47,05	51,11	55,03	58,80	62,44	65,95	69,35	75,81
	1500	25,15	26,50	27,84	30,45	33,00	35,48	37,91	40,28	44,86	49,25	53,47	57,51	61,41	65,16	68,78	72,27	78,89
	1600	26,41	27,81	29,20	31,92	34,56	37,14	39,66	42,11	46,86	51,39	55,74	59,91	63,92	67,77	71,48	75,06	81,83
	1700	27,64	29,10	30,53	33,35	36,09	38,75	41,35	43,89	48,79	53,46	57,93	62,22	66,33	70,28	74,07	77,72	84,62
	1800	28,85	30,35	31,84	34,75	37,57	40,32	43,01	45,62	50,66	55,46	60,05	64,44	68,64	72,68	76,55	80,27	87,28
1900	30,02	31,58	33,11	36,10	39,02	41,85	44,61	47,29	52,46	57,39	62,09	66,57	70,86	74,97	78,91	-	-	
2000	31,16	32,76	34,34	37,42	40,41	43,32	46,15	48,91	54,21	59,24	64,04	68,62	72,99	77,17	-	-	-	
2500	36,21	38,01	39,78	43,24	46,59	49,83	52,97	56,01	61,84	67,34	72,54	77,46	-	-	-	-	-	
3000	39,71	41,68	43,62	47,38	51,00	54,50	57,87	61,14	67,35	73,16	-	-	-	-	-	-	-	
3500	-	-	45,18	49,18	53,02	56,71	60,27	63,69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4000	-	-	-	47,96	51,96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

SIT HPPD PLUS 14M55

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT HPPD PLUS 14M larga 55 mm																		
N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	196,08	213,90	231,73	249,55	267,38	285,21	303,03	320,86	356,51	
Giri/min. Puleggia minore	50	2,84	2,95	3,07	3,29	3,52	3,75	3,98	4,22	4,68	5,14	5,59	6,05	6,50	6,96	7,41	7,85	8,74
	70	3,76	3,92	4,09	4,41	4,74	5,07	5,39	5,72	6,36	7,00	7,63	8,26	8,89	9,50	10,12	10,73	11,93
	100	5,00	5,24	5,47	5,93	6,40	6,85	7,31	7,76	8,66	9,55	10,42	11,29	12,14	12,99	13,83	14,66	16,30
	200	8,47	8,90	9,34	10,20	11,05	11,89	12,72	13,54	15,17	16,76	18,33	19,87	21,38	22,88	24,35	25,80	28,64
	300	11,35	11,96	12,57	13,77	14,95	16,12	17,27	18,41	20,66	22,85	24,99	27,10	29,16	31,19	33,18	35,14	38,96
	400	13,92	14,68	15,45	16,95	18,43	19,89	21,33	22,75	25,54	28,26	30,91	33,51	36,05	38,54	40,98	43,37	48,04
	500	16,28	17,19	18,10	19,88	21,63	23,36	25,06	26,73	30,01	33,20	36,31	39,34	42,31	45,21	48,04	50,82	56,22
	600	18,52	19,56	20,59	22,63	24,63	26,60	28,54	30,45	34,17	37,79	41,32	44,75	48,09	51,36	54,55	57,67	63,72
	700	20,66	21,82	22,98	25,26	27,49	29,69	31,84	33,97	38,11	42,12	46,02	49,81	53,50	57,10	60,61	64,04	70,66
	800	22,73	24,01	25,28	27,78	30,24	32,64	35,01	37,33	41,85	46,23	50,48	54,60	58,61	62,51	66,30	70,01	77,15
	900	24,75	26,15	27,52	30,24	32,89	35,50	38,05	40,56	45,44	50,16	54,72	59,15	63,45	67,62	71,68	75,63	83,24
	1000	26,74	28,23	29,71	32,62	35,47	38,26	41,00	43,68	48,90	53,93	58,79	63,50	68,06	72,49	76,79	80,96	88,99
	1100	28,69	30,28	31,86	34,96	37,99	40,96	43,86	46,71	52,23	57,56	62,70	67,67	72,47	77,13	81,65	86,03	94,43
	1200	30,61	32,30	33,97	37,25	40,45	43,58	46,65	49,65	55,47	61,07	66,46	71,67	76,70	81,57	86,29	90,85	99,59
	1300	32,51	34,29	36,04	39,49	42,86	46,15	49,36	52,51	58,60	64,46	70,10	75,53	80,77	85,83	90,72	95,46	104,49
	1400	34,38	36,24	38,08	41,69	45,21	48,65	52,01	55,29	61,65	67,75	73,60	79,24	84,67	89,91	94,97	99,86	109,16
	1500	36,22	38,16	40,08	43,85	47,52	51,09	54,59	58,00	64,60	70,93	76,99	82,82	88,43	93,83	99,04	104,06	113,61
	1600	38,03	40,05	42,05	45,96	49,77	53,48	57,10	60,64	67,47	74,01	80,27	86,27	92,04	97,59	102,93	108,08	117,84
	1700	39,80	41,90	43,97	48,02	51,96	55,81	59,55	63,20	70,25	76,99	83,42	89,59	95,51	101,20	106,66	111,92	121,86
	1800	41,54	43,71	45,85	50,03	54,10	58,07	61,93	65,69	72,95	79,86	86,47	92,79	98,85	104,66	110,23	115,58	125,68
1900	43,23	45,47	47,67	51,99	56,18	60,26	64,23	68,10	75,55	82,64	89,40	95,86	102,05	107,96	113,64	-	-	
2000	44,87	47,18	49,45	53,89	58,20	62,38	66,46	70,43	78,06	85,31	92,22	98,81	105,10	111,12	-	-	-	
2500	52,14	54,74	57,29	62,27	67,09	71,75	76,27	80,66	89,05	96,97	104,46	111,54	-	-	-	-	-	
3000	57,19	60,02	62,81	68,22	73,44	78,48	83,34	88,04	96,98	105,35	-	-	-	-	-	-	-	
3500	-	-	65,06	70,82	76,35	81,67	86,79	91,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4000	-	-	-	69,06	74,83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

Potenza trasmissibile

SIT HPPD PLUS 14M85

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT HPPD PLUS 14M larga 85 mm																		
N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	196,08	213,90	231,73	249,55	267,38	285,21	303,03	320,86	356,51	
Giri/min. Puleggia minore	50	4,57	4,75	4,94	5,31	5,68	6,05	6,42	6,79	7,53	8,27	9,01	9,75	10,48	11,21	11,93	12,65	14,08
	70	6,06	6,32	6,59	7,11	7,64	8,16	8,69	9,21	10,25	11,28	12,30	13,31	14,32	15,31	16,30	17,28	19,23
	100	8,06	8,44	8,81	9,56	10,30	11,04	11,78	12,51	13,95	15,38	16,79	18,19	19,57	20,93	22,28	23,62	26,26
	200	13,64	14,35	15,04	16,43	17,80	19,15	20,49	21,82	24,44	27,01	29,53	32,01	34,45	36,86	39,23	41,56	46,14
	300	18,29	19,27	20,25	22,18	24,09	25,97	27,83	29,67	33,28	36,81	40,27	43,66	46,98	50,25	53,46	56,61	62,77
	400	22,42	23,66	24,89	27,31	29,70	32,05	34,37	36,66	41,14	45,52	49,80	53,98	58,08	62,09	66,02	69,88	77,39
	500	26,24	27,70	29,16	32,03	34,85	37,63	40,37	43,06	48,35	53,48	58,49	63,38	68,16	72,83	77,40	81,88	90,58
	600	29,83	31,51	33,18	36,46	39,69	42,86	45,98	49,05	55,06	60,89	66,56	72,09	77,48	82,75	87,89	92,92	102,66
	700	33,28	35,16	37,02	40,69	44,29	47,83	51,31	54,72	61,39	67,86	74,14	80,25	86,20	92,00	97,65	103,18	113,85
	800	36,62	38,69	40,73	44,76	48,72	52,59	56,40	60,14	67,43	74,48	81,32	87,96	94,42	100,70	106,82	112,79	124,29
	900	39,88	42,12	44,34	48,71	52,99	57,19	61,30	65,34	73,21	80,81	88,17	95,30	102,22	108,95	115,49	121,86	134,11
	1000	43,08	45,49	47,87	52,56	57,15	61,65	66,05	70,37	78,78	86,88	94,72	102,30	109,65	116,78	123,71	130,44	143,37
	1100	46,22	48,79	51,33	56,32	61,21	65,98	70,66	75,25	84,16	92,74	101,02	109,02	116,76	124,26	131,54	138,60	152,13
	1200	49,32	52,04	54,73	60,01	65,17	70,21	75,15	79,99	89,37	98,39	107,08	115,47	123,58	131,42	139,02	146,38	160,45
	1300	52,37	55,24	58,07	63,62	69,05	74,35	79,53	84,59	94,42	103,85	112,93	121,68	130,12	138,28	146,16	153,80	168,35
	1400	55,38	58,39	61,35	67,17	72,84	78,38	83,79	89,08	99,32	109,15	118,58	127,67	136,42	144,86	153,01	160,88	175,87
	1500	58,35	61,49	64,58	70,64	76,55	82,32	87,95	93,45	104,09	114,27	124,04	133,43	142,47	151,17	159,56	167,66	183,03
	1600	61,27	64,53	67,74	74,04	80,18	86,16	92,00	97,70	108,71	119,23	129,32	138,99	148,29	157,23	165,84	174,13	189,85
	1700	64,13	67,51	70,84	77,37	83,72	89,91	95,94	101,83	113,19	124,03	134,41	144,35	153,88	163,04	171,85	180,32	196,33
	1800	66,92	70,42	73,86	80,61	87,17	93,55	99,77	105,84	117,52	128,67	139,31	149,50	159,26	168,61	177,59	186,22	202,49
1900	69,65	73,26	76,81	83,76	90,52	97,09	103,49	109,72	121,72	133,14	144,04	154,45	164,41	173,94	183,08	-	-	
2000	72,30	76,01	79,67	86,82	93,76	100,51	107,07	113,46	125,76	137,44	148,57	159,19	169,33	179,03	-	-	-	
2500	84,00	88,19	92,30	100,32	108,08	115,60	122,89	129,95	143,47	156,23	168,29	179,71	-	-	-	-	-	
3000	92,14	96,71	101,19	109,91	118,32	126,43	134,27	141,84	156,24	169,73	-	-	-	-	-	-	-	
3500	-	-	104,82	114,10	123,01	131,58	139,82	147,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4000	-	-	-	111,26	120,56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

HTD - RPP

SIT HPPD PLUS 14M115

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT HPPD PLUS 14M larga 115 mm																		
N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80	
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	196,08	213,90	231,73	249,55	267,38	285,21	303,03	320,86	356,51	
Giri/min. Puleggia minore	50	6,32	6,58	6,83	7,34	7,86	8,37	8,88	9,40	10,42	11,45	12,47	13,48	14,50	15,50	16,51	17,51	19,49
	70	8,38	8,75	9,11	9,84	10,57	11,30	12,02	12,74	14,18	15,60	17,01	18,42	19,81	21,19	22,56	23,92	26,60
	100	11,16	11,68	12,20	13,23	14,26	15,28	16,29	17,30	19,30	21,28	23,23	25,16	27,07	28,96	30,83	32,68	36,33
	200	18,88	19,85	20,81	22,73	24,62	26,50	28,35	30,19	33,81	37,36	40,86	44,29	47,67	51,00	54,27	57,51	63,84
	300	25,31	26,67	28,02	30,69	33,33	35,93	38,51	41,05	46,04	50,93	55,71	60,40	65,01	69,52	73,96	78,33	86,85
	400	31,03	32,74	34,43	37,78	41,09	44,34	47,55	50,72	56,93	62,99	68,90	74,69	80,35	85,90	91,35	96,69	107,08
	500	36,30	38,33	40,34	44,31	48,22	52,07	55,85	59,59	66,89	74,00	80,93	87,70	94,31	100,77	107,10	113,29	125,32
	600	41,28	43,60	45,91	50,45	54,92	59,30	63,62	67,87	76,18	84,25	92,10	99,75	107,21	114,49	121,60	128,56	142,04
	700	46,05	48,65	51,22	56,30	61,28	66,18	70,99	75,72	84,95	93,90	102,59	111,04	119,27	127,29	135,12	142,76	157,52
	800	50,67	53,53	56,36	61,94	67,40	72,77	78,03	83,21	93,29	103,06	112,52	121,71	130,64	139,34	147,80	156,06	171,97
	900	55,18	58,28	61,35	67,40	73,32	79,13	84,82	90,41	101,29	111,81	121,99	131,86	141,43	150,74	159,79	168,60	185,55
	1000	59,60	62,94	66,24	72,73	79,08	85,30	91,39	97,37	109,00	120,21	131,05	141,55	151,72	161,59	171,17	180,48	198,36
	1100	63,95	67,51	71,02	77,93	84,69	91,30	97,77	104,12	116,44	128,31	139,77	150,84	161,55	171,93	182,00	191,77	210,49
	1200	68,24	72,00	75,72	83,03	90,17	97,15	103,98	110,67	123,65	136,13	148,16	159,77	170,98	181,84	192,34	202,53	222,00
	1300	72,46	76,43	80,34	88,03	95,53	102,87	110,03	117,05	130,64	143,69	156,26	168,36	180,04	191,32	202,23	212,79	232,94
	1400	76,63	80,79	84,89	92,94	100,78	108,45	115,94	123,26	137,43	151,02	164,07	176,64	188,75	200,43	211,70	222,60	243,34
	1500	80,73	85,07	89,35	97,74	105,92	113,90	121,69	129,30	144,01	158,11	171,63	184,62	197,12	209,16	220,77	231,97	253,25
	1600	84,77	89,28	93,73	102,45	110,94	119,22	127,29	135,18	150,41	164,97	178,93	192,31	205,18	217,55	229,46	240,93	262,68
	1700	88,73	93,40	98,01	107,05	115,84	124,40	132,75	140,89	156,61	171,61	185,97	199,72	212,92	225,59	237,77	249,49	271,65
	1800	92,60	97,43	102,20	111,53	120,61	129,44	138,05	146,44	162,61	178,03	192,76	206,85	220,35	233,29	245,72	257,66	280,17
1900	96,37	101,36	106,27	115,89	125,24	134,33	143,18	151,81	168,41	184,22	199,29	213,70	227,48	240,67	253,31	-	-	
2000	100,03	105,17	110,23	120,12	129,73	139,07	148,15	156,99	174,00	190,17	205,57	220,26	234,29	247,71	-	-	-	
2500	116,23	122,02	127,71	138,81	149,55	159,95	170,03	179,81	198,51	216,16	232,85	248,65	-	-	-	-	-	
3000	127,48	133,80	140,01	152,07	163,71	174,93	185,78	196,25	216,18	234,84	-	-	-	-	-	-	-	
3500	-	-	145,03	157,87	170,20	182,05	193,46	204,44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4000	-	-	-	153,94	166,81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

SIT HPPD PLUS 14M170

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT HPPD PLUS 14M larga 170 mm

N° dei denti	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80	
Diametro primitivo [mm]	160,43	169,34	178,25	196,08	213,90	231,73	249,55	267,38	285,21	303,03	320,86	356,51	
Puleggia minore	50	12,57	13,34	14,11	15,65	17,19	18,72	20,25	21,77	23,28	24,79	26,29	29,26
	70	16,96	18,05	19,13	21,29	23,43	25,55	27,65	29,74	31,81	33,87	35,91	39,94
	100	22,94	24,47	25,98	28,98	31,95	34,88	37,78	40,65	43,49	46,29	49,07	54,55
	200	39,79	42,58	45,33	50,77	56,11	61,35	66,50	71,58	76,57	81,50	86,35	95,85
	300	53,96	57,82	61,64	69,14	76,47	83,66	90,70	97,61	104,39	111,06	117,62	130,42
	400	66,58	71,40	76,16	85,48	94,58	103,46	112,15	120,66	128,99	137,16	145,18	160,79
	500	78,18	83,87	89,47	100,44	111,12	121,53	131,69	141,61	151,31	160,81	170,12	188,18
	600	89,05	95,53	101,91	114,39	126,51	138,29	149,78	160,98	171,91	182,59	193,04	213,28
	700	99,37	106,59	113,69	127,55	140,99	154,04	166,73	179,09	191,13	202,88	214,35	236,52
	800	109,26	117,17	124,94	140,08	154,74	168,96	182,75	196,17	209,22	221,94	234,33	258,23
	900	118,81	127,36	135,76	152,10	167,89	183,17	197,99	212,37	226,34	239,94	253,17	278,62
	1000	128,08	137,23	146,21	163,66	180,51	196,79	212,54	227,81	242,63	257,02	271,00	297,86
	1100	137,09	146,81	156,34	174,84	192,67	209,87	226,49	242,58	258,17	273,29	287,96	316,07
	1200	145,88	156,13	166,18	185,66	204,41	222,47	239,90	256,74	273,04	288,82	304,11	333,34
	1300	154,46	165,22	175,75	196,16	215,77	234,63	252,80	270,34	287,28	303,67	319,52	349,77
	1400	162,84	174,08	185,07	206,35	226,76	246,37	265,24	283,41	300,95	317,88	334,25	365,39
	1500	171,03	182,72	194,15	216,25	237,41	257,71	277,22	295,99	314,07	331,50	348,32	380,27
	1600	179,01	191,14	202,98	225,85	247,72	268,67	288,77	308,08	326,66	344,54	361,78	394,42
	1700	186,80	199,33	211,56	235,15	257,69	279,24	299,89	319,71	338,73	357,03	374,63	407,89
1800	194,37	207,29	219,89	244,17	267,32	289,44	310,60	330,87	350,31	368,96	386,89	420,69	
1900	201,71	215,00	227,95	252,87	276,61	299,25	320,88	341,57	361,38	380,36	-	-	
2000	208,82	222,46	235,73	261,27	285,55	308,68	330,74	351,81	371,95	-	-	-	
2500	240,17	255,31	269,99	298,07	324,58	349,64	373,36	-	-	-	-	-	
3000	262,67	278,95	294,68	324,61	352,63	-	-	-	-	-	-	-	
3500	273,36	290,49	306,97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

Cinghia dentata SIT Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS a metraggio

SIT HPPD PLUS - METRAGGIO

Sezioni 8M - 14M

Le cinghie Hi-PERFORMANCE Pd® PLUS possono essere fornite a metraggio. Con le cinghie a metraggio è possibile estendere i settori di utilizzo a movimentazione lineare e

trasporto di qualsiasi genere. Di seguito è indicata la lunghezza dei rotoli per i profili disponibili a magazzino.

SIT HPPD PLUS METRAGGIO 8M		
Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
8M15	15	122
8M20	20	91
8M25	25	69
8M30	30	61
8M50	50	38

SIT HPPD PLUS METRAGGIO 14M		
Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
14M40	40	46
14M55	55	30
14M85	85	26

8M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 4400 mm
 14M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 6860 mm

Le lunghezze dei rotoli ammettono +/- 10% di tolleranza. Per larghezze e sviluppi differenti contattare il nostro Ufficio Tecnico.

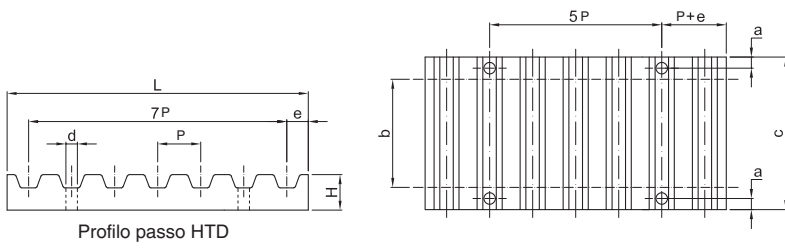
Esempio di codifica HPPDM /8M 30

Cinghia SIT HPPD PLUS a metraggio

Passo 8 mm

Larghezza in mm

Piastre dentate



Esempio di codifica PIA 8M /20

Piastra dentata

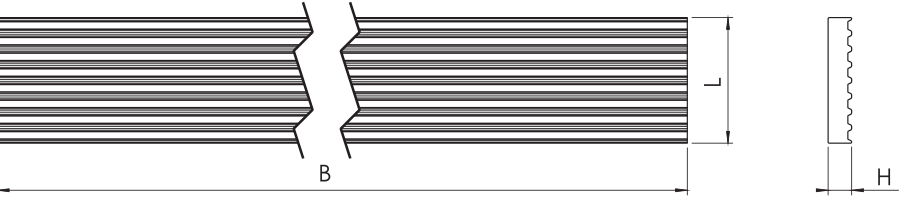
Passo

Larghezza in mm

Tipo	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Larghezza cinghia b [mm]												
						6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	150	170
8M	8	9	5	66	15	-	-	40	45	-	55	-	75	-	110	-	-	-
14M	10	11	9	116	22	-	-	-	-	52	-	71	-	86	116	146	181*	201*

* = Larghezza a richiesta

Piastre dentate grezze



Tipo	B [mm]	H [mm]	L [mm]
8M	750	15	66,0
14M	750	15	116,0

HTD - RPP

BLACKHAWK Pd®

Sezioni 8M - 14M

Descrizione

La cinghia dentata BLACKHAWK Pd® offre prestazioni di assoluto rilievo grazie alla sua straordinaria resistenza ed alla tecnologia costruttiva utilizzata unica nel suo genere.

Progettata per essere in grado di trasmettere elevate potenze, in qualunque tipologia di applicazione che necessiti sincronismo, la cinghia BLACKHAWK Pd® soddisfa anche le esigenze delle applicazioni già esistenti essendo disponibile in una vasta gamma di lunghezze e larghezze.

La chiave delle prestazioni della cinghia BLACKHAWK Pd® è legata alla sua unica tecnologia costruttiva.

Grazie all'introduzione di materiali innovativi, si è ottenuto un considerevole aumento della potenza trasmissibile.

Il profilo del dente di tipo UPD (Universal Positive Drive) realizzato con mescola HNBR, garantisce maggiore durezza, raddoppia la resistenza al taglio e migliora la resistenza ad abrasione, dando alla cinghia BLACKHAWK Pd® caratteristiche di eccellenza.

La possibilità di utilizzare cinghie con larghezze ridotte permette di ottenere trasmissioni ancora più compatte.

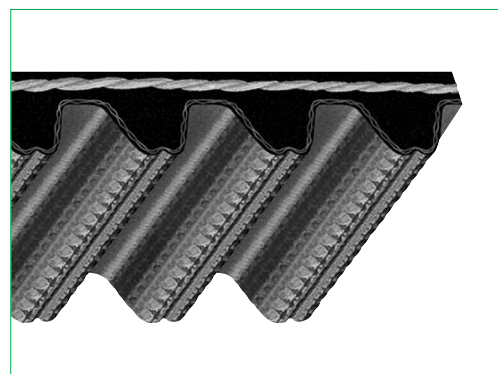
In questo modo è possibile ottenere **una riduzione dei costi delle pulegge** e della cinghia rispetto a trasmissioni di prima generazione.

- **Trefoli:** fibra aramidica (Kevlar®)
- **Mescola:** gomma nitrilica (HNBR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon) e polietilene
- **Temperatura:** -40/+90 °C
- **Resistenza oli:** ottima
- **Antistatiche secondo ISO 9563**
- **Velocità max:** fino a 33 m/s*

*= per applicazioni con velocità superiori contattare il nostro Ufficio Tecnico.

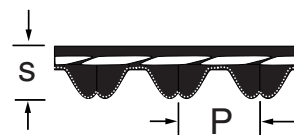
Vantaggi

- Universalità con profilo HTD o RPP
- Elevata potenza trasmissibile
- Esente da manutenzione
- Elevato rendimento



Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P" [mm]	s [mm]
8M	8	5,7
14M	14	10,7



Applicazioni

Pompe, ventilatori, macchine lavorazione carta, unità HVAC, macchine tessili, macchine lavorazione legno.

Caratteristiche costruttive della cinghia BLACKHAWK Pd®

Elemento di tensione

L'elemento di tensione della cinghia è costituito da cavi di trazione in fibra aramidica (Kevlar®). I cavi hanno una eccellente stabilità dimensionale ed una elevata resistenza a trazione. Adatti per piccoli diametri e per interassi ridotti. Ritensionamento della cinghia generalmente non richiesto.

Rivestimento esterno e struttura denti

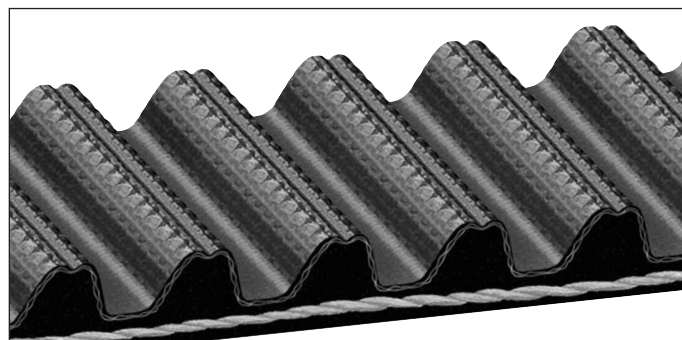
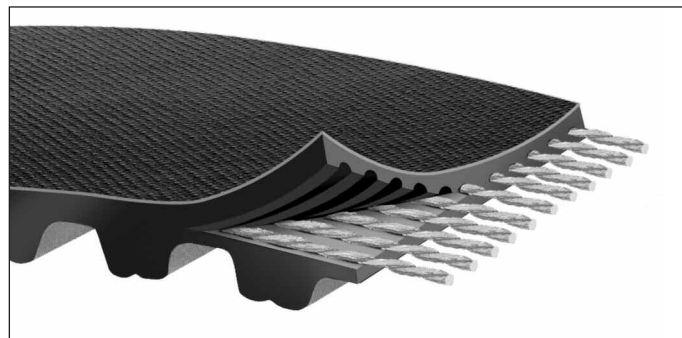
Il rivestimento esterno e i denti in gomma nitrilica (HNBR) proteggono i cavi dall'umidità e dagli agenti atmosferici inclusi oli e refrigeranti, garantendo una maggiore vita utile della cinghia ed un funzionamento più preciso e regolare. La miscela HNBR è stata creata per avere una maggiore durezza e delle ridotte deformazioni del dente.

Rivestimento esterno denti

Il rivestimento in poliammide (nylon) viene utilizzato con spessore maggiorato anche per ricoprire i denti delle cinghie BLACKHAWK Pd®, per garantire maggiore protezione contro l'usura, riducendo l'attrito e assicurando un funzionamento ancora più dolce e preciso.

Profilo dente

Il profilo UPD (Universal Positive Drive) è stato studiato per incrementare la vita utile della cinghia. Grazie alla tecnologia costruttiva e ad una qualità di stampaggio superiore, la cinghia BLACKHAWK Pd® genera minore interferenza tra cinghia e puleggia garantendo un gioco ridotto ideale nelle applicazioni che richiedono precisione. Elevate prestazioni assicurate a partire da pochi denti ingranati.



Caratteristiche tecniche delle cinghie dentate BLACKHAWK Pd®

Dati tecnici delle cinghie BLACKHAWK Pd®

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Massa lineare [Kg/m]
8M	30	0,15
14M	40	0,32

Per ottenere i valori per cinghie dentate di diversa larghezza fare la proporzione fra la larghezza indicata in tabella e la larghezza della propria cinghia.

Diametri minimi di avvolgimento sulle pulegge HTD

Passo	8M		14M	
	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti
oltre 3500*	-	-	-	-
3500	81,49	32	169,34	38
1850	71,30	28	142,60	32
1600	-	-	129,23	29

*= Vedere tabelle potenza base nelle pagine successive.

Quando vengono impiegati diametri inferiori a quelli raccomandati bisogna prevedere una riduzione della durata della cinghia.

Prearico minimo - verifica sviluppo nominale della cinghia

Minimo prearico sul ramo [N]									
Passo [mm]	Larghezza cinghia [mm]	20	30	40	50	55	85	115	170
8M		153	244	-	453	-	836	-	-
14M		-	-	621	-	854	1441	2036	3150

È possibile calcolare la forza anche per altre larghezze usando l'interpolazione lineare.

Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie BLACKHAWK Pd®

Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]	Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]
fino a 150	$\pm 0,15$	1000 ÷ 1270	$\pm 0,38$
150 ÷ 255	$\pm 0,20$	1270 ÷ 1500	$\pm 0,40$
255 ÷ 400	$\pm 0,23$	1500 ÷ 1800	$\pm 0,43$
400 ÷ 560	$\pm 0,25$	1800 ÷ 2000	$\pm 0,45$
560 ÷ 800	$\pm 0,30$	2000 ÷ 2250	$\pm 0,48$
800 ÷ 1000	$\pm 0,33$	2250 e oltre	+ 0,10 mm/m

Tolleranze sulla larghezza delle cinghie BLACKHAWK Pd®

Larghezza cinghia [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 0 a 880 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 881 a 1760 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza oltre 1761 mm [mm]
fino a 9 mm	+0,4 -0,8	+0,4 -0,8	-
da 10 a 40 mm	+0,8 -0,8	+0,8 -1,2	+0,8 -1,2
da 41 a 50 mm	+0,8 -1,2	+1,2 -1,2	+1,2 -1,5
da 51 a 85 mm	+1,2 -1,2	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0
da 86 a 170 mm	+1,5 -1,5	+1,5 -2,0	+2,0 -2,0
oltre 171 mm	-	+4,8 -4,8	+4,8 -4,8

Elenco delle cinghie dentate BLACKHAWK Pd®

BLACKHAWK Pd® 8M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
60	480
70	560
75	600
80	640
90	720
100	800
110	880
120	960
130	1040
140	1120
150	1200
160	1280
180	1440
200	1600
220	1760
225	1800
250	2000
300	2400
325	2600
350	2800
381	3048
410	3280
450	3600
550	4400

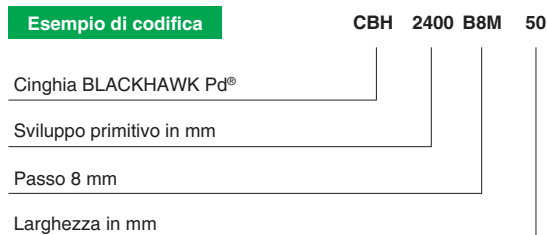
BLACKHAWK Pd® 14M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
69	966
85	1190
100	1400
115	1610
127	1778
135	1890
150	2100
165	2310
175	2450
185	2590
200	2800
225	3150
240	3360
250	3500
275	3850
309	4326
327	4578
354	4956
380	5320
410	5740
440	6160
490	6860

Larghezze standard delle cinghie e dei manicotti

Passo	Larghezza cinghie [mm]	Larghezza manicotto [mm]
8M	20	660 Sv. da 3048 a 4400 = 330
	30	
	50	
	85	
14M	40	660 Sv. da 3150 a 6860 = 330
	55	
	85	
	115	
	170	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni.
Contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Esempio di codifica



Potenza trasmissibile

BLACKHAWK Pd® 8M20

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia BLACKHAWK Pd® 8M larga 20 mm																	
N° dei denti	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80	
Diametro primitivo [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	142,60	162,97	183,35	203,72	
Puleggia minore Giri/min.	10	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,15	0,17	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34
	20	0,13	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,28	0,31	0,34	0,41	0,47	0,54	0,60
	30	0,19	0,21	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,35	0,38	0,40	0,45	0,49	0,59	0,68	0,77	0,87
	50	0,30	0,34	0,38	0,41	0,45	0,49	0,53	0,56	0,60	0,64	0,71	0,79	0,94	1,09	1,24	1,39
	70	0,41	0,46	0,51	0,57	0,62	0,67	0,72	0,77	0,82	0,87	0,98	1,08	1,28	1,49	1,69	1,90
	100	0,57	0,65	0,72	0,79	0,86	0,93	1,00	1,07	1,15	1,22	1,36	1,50	1,79	2,08	2,36	2,65
	200	1,08	1,22	1,35	1,49	1,62	1,76	1,89	2,03	2,16	2,30	2,57	2,84	3,38	3,92	4,46	5,00
	300	1,56	1,75	1,95	2,14	2,33	2,53	2,72	2,92	3,11	3,30	3,69	4,08	4,85	5,63	6,40	7,18
	400	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,75	5,24	6,24	7,24	8,23	9,23
	500	2,43	2,73	3,03	3,34	3,64	3,94	4,24	4,54	4,85	5,15	5,75	6,36	7,56	8,77	9,98	11,18
	600	2,84	3,19	3,54	3,90	4,25	4,60	4,96	5,31	5,66	6,02	6,72	7,43	8,84	10,24	11,65	13,06
	720	3,31	3,73	4,14	4,55	4,96	5,37	5,78	6,20	6,61	7,02	7,84	8,66	10,31	11,95	13,59	15,23
	800	3,62	4,07	4,52	4,97	5,42	5,87	6,32	6,77	7,22	7,67	8,57	9,47	11,26	13,06	14,85	16,63
	960	4,22	4,75	5,27	5,80	6,32	6,85	7,37	7,89	8,42	8,94	9,99	11,03	13,12	15,21	17,29	19,36
	1000	4,37	4,91	5,46	6,00	6,54	7,08	7,63	8,17	8,71	9,25	10,34	11,42	13,58	15,74	17,89	20,03
	1100	4,73	5,32	5,91	6,50	7,09	7,68	8,26	8,85	9,44	10,02	11,20	12,37	14,71	17,04	19,36	21,68
	1200	5,09	5,73	6,36	6,99	7,63	8,26	8,89	9,52	10,15	10,78	12,04	13,30	15,81	18,32	20,81	23,29
	1440	5,94	6,68	7,42	8,15	8,89	9,63	10,36	11,10	11,83	12,57	14,03	15,49	18,41	21,31	24,20	27,06
	1600	6,50	7,30	8,11	8,91	9,72	10,52	11,33	12,13	12,93	13,73	15,33	16,93	20,10	23,26	26,39	29,50
	2000	7,86	8,83	9,80	10,77	11,74	12,71	13,68	14,65	15,61	16,58	18,50	20,41	24,21	27,97	31,68	35,35
2500	9,52	10,69	11,87	13,04	14,21	15,38	16,55	17,71	18,87	20,02	22,33	24,61	29,13	33,57	37,93	42,18	
2880	10,76	12,09	13,41	14,73	16,05	17,36	18,67	19,98	21,28	22,58	25,15	27,70	32,73	37,63	42,40	47,02	
3000	11,15	12,52	13,89	15,26	16,62	17,98	19,34	20,69	22,03	23,37	26,03	28,66	33,83	38,87	43,76	48,48	
3500	12,75	14,32	15,88	17,44	18,99	20,53	22,06	23,59	25,11	26,62	29,61	32,56	38,31	43,85	-	-	
4000	14,33	16,09	17,84	19,57	21,30	23,02	24,73	26,42	28,10	29,77	33,06	36,29	42,54	-	-	-	
4500	15,89	17,83	19,76	21,67	23,57	25,45	27,32	29,17	31,01	32,82	36,38	39,86	-	-	-	-	
5000	17,43	19,55	21,65	23,73	25,79	27,83	29,85	31,84	33,81	35,76	39,56	43,24	-	-	-	-	

BLACKHAWK Pd® 8M30

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia BLACKHAWK Pd® 8M larga 30 mm																	
N° dei denti	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	56	64	72	80	
Diametro primitivo [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	142,60	162,97	183,35	203,72	
Puleggia minore Giri/min.	10	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27	0,30	0,36	0,41	0,47	0,53
	20	0,20	0,23	0,26	0,28	0,31	0,33	0,36	0,38	0,41	0,43	0,48	0,54	0,64	0,74	0,84	0,94
	30	0,29	0,33	0,37	0,40	0,44	0,48	0,51	0,55	0,59	0,62	0,70	0,77	0,92	1,06	1,21	1,36
	50	0,47	0,53	0,59	0,65	0,71	0,77	0,82	0,88	0,94	1,00	1,12	1,23	1,47	1,70	1,94	2,17
	70	0,65	0,73	0,81	0,89	0,97	1,05	1,13	1,21	1,29	1,37	1,53	1,69	2,01	2,33	2,65	2,97
	100	0,90	1,01	1,12	1,23	1,35	1,46	1,57	1,68	1,79	1,91	2,13	2,35	2,80	3,25	3,70	4,14
	200	1,70	1,91	2,12	2,33	2,54	2,75	2,97	3,18	3,39	3,60	4,02	4,44	5,29	6,13	6,98	7,82
	300	2,44	2,74	3,05	3,35	3,65	3,96	4,26	4,56	4,87	5,17	5,78	6,38	7,60	8,81	10,02	11,23
	400	3,14	3,53	3,92	4,31	4,70	5,09	5,48	5,87	6,26	6,65	7,43	8,21	9,77	11,33	12,89	14,44
	500	3,80	4,28	4,75	5,22	5,69	6,17	6,64	7,11	7,59	8,06	9,00	9,95	11,84	13,73	15,61	17,50
	600	4,44	5,00	5,55	6,10	6,65	7,21	7,76	8,31	8,86	9,41	10,52	11,62	13,83	16,03	18,24	20,44
	720	5,18	5,83	6,47	7,12	7,76	8,41	9,05	9,70	10,34	10,99	12,27	13,56	16,13	18,70	21,27	23,83
	800	5,67	6,37	7,08	7,78	8,49	9,19	9,89	10,60	11,30	12,01	13,41	14,82	17,63	20,43	23,23	26,03
	960	6,61	7,43	8,25	9,07	9,89	10,71	11,53	12,35	13,17	13,99	15,63	17,27	20,54	23,80	27,06	30,30
	1000	6,84	7,69	8,54	9,39	10,24	11,09	11,94	12,78	13,63	14,48	16,18	17,87	21,25	24,63	27,99	31,35
	1100	7,41	8,33	9,25	10,17	11,09	12,01	12,93	13,85	14,77	15,69	17,52	19,35	23,01	26,66	30,30	33,92
	1200	7,97	8,96	9,95	10,94	11,93	12,92	13,91	14,90	15,89	16,87	18,85	20,82	24,75	28,66	32,57	36,45
	1440	9,30	10,45	11,61	12,76	13,91	15,07	16,22	17,37	18,52	19,67	21,96	24,25	28,81	33,35	37,87	42,35
	1600	10,17	11,43	12,69	13,95	15,21	16,47	17,73	18,98	20,24	21,49	23,99	26,49	31,46	36,40	41,30	46,16
	2000	12,29	13,82	15,34	16,86	18,38	19,90	21,41	22,92	24,43	25,94	28,95	31,94	37,89	43,77	49,58	55,32
2500	14,89	16,74	18,58	20,41	22,24	24,07	25,90	27,71	29,53	31,34	34,94	38,52	45,59	52,54	59,36	66,02	
2880	16,84	18,91	20,99	23,06	25,12	27,18	29,23	31,27	33,30	35,33	39,36	43,35	51,22	58,89	66,36	73,58	
3000	17,44	19,60	21,74	23,88	26,02	28,14	30,26	32,38	34,48	36,57	40,73	44,85	52,95	60,84	68,49	75,87	
3500	19,96	22,41	24,85	27,29	29,72	32,13	34,53	36,92	39,30	41,66	46,34	50,95	59,96	68,63	-	-	
4000	22,43	25,18	27,91	30,63	33,34	36,03	38,70	41,35	43,98	46,59	51,74	56,80	66,58	-	-	-	
4500	24,87	27,91	30,92	33,92	36,89	39,84	42,76	45,66	48,52	51,36	56,94	62,38	-	-	-	-	
5000	27,28	30,59	33,88	37,13	40,36	43,55	46,71	49,83	52,92	55,96	61,91	67,67	-	-	-	-	

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

Potenza trasmissibile

BLACKHAWK Pd® 14M170

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia BLACKHAWK Pd® 14M larga 170 mm																	
N° dei denti	28	29	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	60	64	68	72	80
Diametro primitivo [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	196,08	213,90	231,73	249,55	267,38	285,21	303,03	320,86	356,51
Giri/min. Puleggia minore	10	3,06	3,20	3,35	3,65	3,96	4,28	4,52	4,75	5,23	5,70	6,18	6,65	7,13	7,61	8,08	8,56
	20	5,74	6,01	6,29	6,85	7,43	8,02	8,47	8,92	9,81	10,70	11,59	12,48	13,37	14,26	15,16	16,05
	30	8,28	8,67	9,06	9,87	10,71	11,57	12,21	12,85	14,14	15,42	16,71	18,00	19,28	20,57	21,85	23,14
	50	13,10	13,71	14,34	15,62	16,94	18,30	19,32	20,33	22,37	24,40	26,43	28,47	30,50	32,53	34,57	36,60
	70	17,69	18,52	19,36	21,09	22,88	24,72	26,09	27,46	30,21	32,96	35,70	38,45	41,19	43,94	46,69	49,43
	100	24,29	25,43	26,59	28,96	31,41	33,94	35,83	37,71	41,48	45,25	49,02	52,79	56,56	60,33	64,10	67,87
	200	44,76	46,86	49,00	53,38	57,90	62,55	66,03	69,50	76,45	83,40	90,34	97,29	104,23	111,18	118,12	
	300	63,80	66,79	69,84	76,08	82,51	89,15	94,10	99,04	108,94	118,84	128,73	138,62	148,50	158,39	168,27	
	400	81,89	85,73	89,64	97,65	105,91	114,42	120,77	127,12	139,81	152,50	165,18	177,86	190,53	203,19	215,84	
	500	99,28	103,94	108,67	118,38	128,39	138,70	146,39	154,08	169,45	184,82	200,17	215,51	230,83	246,14	261,44	
	600	116,10	121,55	127,09	138,43	150,13	162,18	171,17	180,15	198,10	216,04	233,95	251,85	269,72	287,57	305,40	
	720	135,67	142,04	148,50	161,75	175,40	189,47	199,96	210,44	231,38	252,28	273,16	293,99	314,79	335,55	356,26	
	800	148,40	155,35	162,42	176,90	191,82	207,20	218,66	230,11	252,97	275,79	298,57	321,30	343,97	366,59	389,14	
	960	173,16	181,27	189,51	206,38	223,77	241,68	255,01	268,33	294,91	321,41	347,84	374,19	400,44	426,59	452,64	
	1000	179,23	187,61	196,14	213,59	231,58	250,11	263,90	277,67	305,15	332,55	359,86	387,07	414,18	441,18	468,06	
	1100	194,18	203,26	212,49	231,38	250,85	270,89	285,80	300,68	330,37	359,94	389,40	418,74	447,93	476,97	505,86	
	1200	208,85	218,61	228,53	248,82	269,73	291,26	307,26	323,22	355,05	386,73	418,26	449,63	480,82	511,81		
	1440	243,06	254,39	265,89	289,43	313,67	338,61	357,10	375,53	412,23	448,69	484,88	520,78	556,37	591,63		
1600	265,13	277,46	289,98	315,60	341,96	369,06	389,12	409,11	448,85	488,25	527,29	565,94	604,15	641,92			
2000	318,03	332,73	347,65	378,12	409,45	441,60	465,26	488,78	535,37	581,31	626,54	670,99	714,61	757,34			
2500	380,02	397,40	415,02	450,96	487,80	525,51	553,00	580,22	633,78	686,06	736,94	786,32	-	-			
2880	424,28	443,50	462,96	502,57	543,08	584,43	614,30	643,75	701,29	756,89	-	-	-	-			
3000	437,77	457,53	477,53	518,21	559,78	602,17	632,69	662,73	721,28	-	-	-	-	-			
3500	491,47	513,28	535,31	579,99	625,43	671,56	704,20	736,09	-	-	-	-	-	-			

Con i diametri compresi in questa zona bisogna prevedere una riduzione della vita della cinghia.

Cinghia dentata BLACKHAWK Pd® a metraggio

BLACKHAWK Pd® - METRAGGIO

Sezioni 8M - 14M

Le cinghie BLACKHAWK Pd® possono essere fornite a metraggio. Con le cinghie a metraggio è possibile estendere i settori di utilizzo a movimentazione lineare e trasporto di

qualsiasi genere. Di seguito è indicata la lunghezza dei rotoli per i profili disponibili a magazzino.

BLACKHAWK Pd® 8M		
Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
8M15	15	122
8M20	20	91
8M25	25	69
8M30	30	61
8M50	50	38
8M85	85	15

BLACKHAWK Pd® 14M		
Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
14M40	40	46
14M55	55	30
14M85	85	26
14M115	115	20

8M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 4400 mm
14M: per larghezza fascia superiore disponibili spezzoni di lunghezza fino a 6860 mm

Le lunghezze dei rotoli ammettono +/- 10% di tolleranza.
Per larghezze e sviluppi differenti contattare il nostro Ufficio Tecnico.

Esempio di codifica

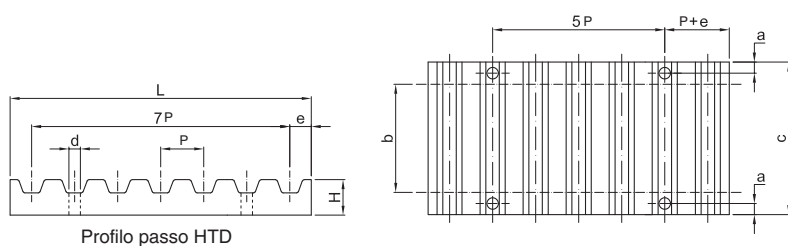
CBHM /B14M 40

Cinghia BLACKHAWK Pd® a metraggio

Passo

Larghezza in mm

Piastre dentate



Profilo passo HTD

Esempio di codifica

PIA 8M /20

Piastre dentate

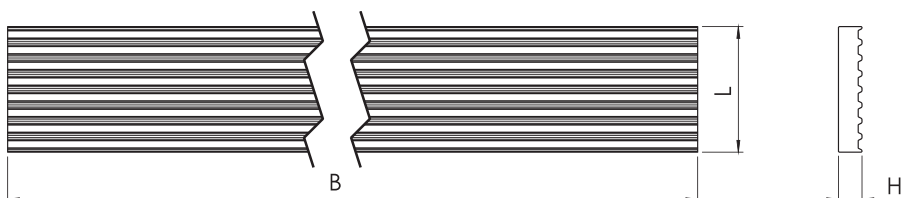
Passo

Larghezza in mm

Tipo	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Larghezza cinghia b [mm]												
						6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	150	170
8M	8	9	5	66	15	-	-	40	45	-	55	-	75	-	110	-	-	-
14M	10	11	9	116	22	-	-	-	-	52	-	71	-	86	116	146	181*	201*

* = Larghezza a richiesta

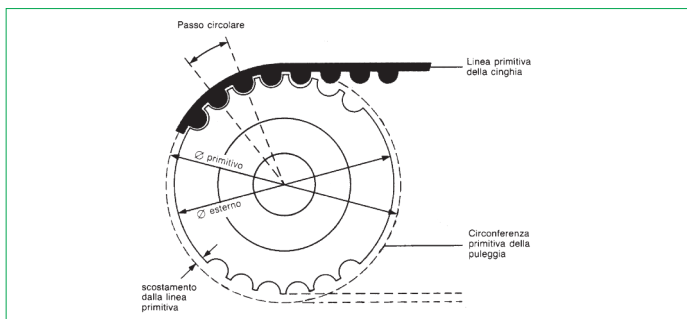
Piastre dentate grezze



Tipo	B [mm]	H [mm]	L [mm]
8M	750	15	66,0
14M	750	15	116,0

Le pulegge HTD hanno un disegno diverso da quello delle pulegge dentate tradizionali. Le gole assiali sono tagliate in modo che i denti della cinghia entrino ed escano con attrito trascurabile.

Le pulegge HTD sono disponibili a mozzo pieno e per montaggio con bussola conica SER-SIT®.



Mozzo pieno

Materiale: alluminio/ghisa/acciaio

Passo:

- 3M
- 5M
- 8M
- 14M



Per montaggio con bussola conica SER-SIT®

Materiale: ghisa/acciaio

Passo:

- 5M
- 8M
- 14M



Pulegge speciali

Su richiesta è possibile costruire qualsiasi tipo di puleggia dentata anche su disegno del cliente.

Si consiglia l'esecuzione delle pulegge dentate in ghisa o in acciaio, quest'ultimo in particolare quando la velocità periferica è superiore a 33 m/s.

$$\text{velocità periferica in m/s} = \frac{\text{diametro puleggia in mm} \times \text{numero giri/min.}}{19100}$$

Per ragioni di peso le pulegge possono essere eseguite in metalli leggeri; in tal caso però bisogna prevedere una vita più breve perché la copertura in nylon della cinghia ha un effetto leggermente abrasivo. Per ovviare a questo inconveniente si consiglia l'ossidazione anodica a forte spessore sulla dentatura.

TOLLERANZE

Tolleranze dei diametri delle pulegge

Diametri esterni [mm]	Tolleranze [mm]
fino a 25,4	+0,05 -0,00
da 25,5 a 50,8	+0,08 -0,00
da 50,9 a 101,6	+0,10 -0,00
da 101,7 a 177,8	+0,13 -0,00
da 177,9 a 304,8	+0,15 -0,00
da 304,9 a 508,0	+0,18 -0,00
oltre 508,1	+0,25 -0,00

Tolleranza di concentricità del foro rispetto al ø esterno

Diametro esterno [mm]	Eccentricità totale letta sul comparatore [mm]
fino a 200	0,13
oltre 200	aggiungere 0,0005 per ogni mm oltre i 200

Tolleranza di cilindricità

Larghezza puleggia	Tolleranza
per ogni 100 mm	0,1 mm senza superare la tolleranza sul diametro esterno

Trattamenti protettivi

Tutte le pulegge sono trattate con un processo di trattamento superficiale che conferisce maggiore resistenza contro gli agenti ossidanti, preservando nel contempo il profilo esatto dei denti e le dimensioni funzionali delle pulegge.

Pulegge flangiate

Le cinghie dentate, quando sono in funzione, hanno un leggero spostamento laterale. È quindi necessario, anche se la trasmissione è naturalmente allineata, usare almeno una puleggia flangiata, in modo di evitare che la cinghia possa uscire.

Generalmente, per economia, la puleggia è la più piccola. In ogni caso, quando la distanza degli assi è maggiore di 8 volte il diametro della puleggia minore, oppure quando la trasmissione lavora sugli alberi disposti in qualsiasi altra posizione che non sia quella orizzontale, entrambe le pulegge dovranno essere flangiate.

Note

Per motivi tecnici e produttivi in alcuni casi potrebbero essere utilizzati materiali diversi da quelli indicati nel catalogo. Per conferma del materiale effettivamente disponibile contattare il servizio clienti.

Dimensioni delle pulegge dentate HTD a mozzo pieno passi 3M - 5M - 8M - 14M



Esempio di codifica

HD 48 -8M 20

Pulegge dentate HTD mozzo pieno

Numero denti della puleggia

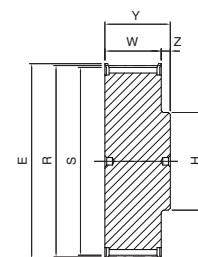
Passo

Larghezza della cinghia in mm

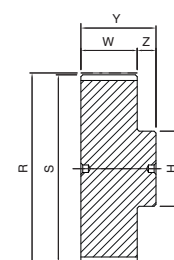
HD ... -3M09

3M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale	
HD 10 - 3M 09	10	2	13,0	9,55	8,79	13,0	10,2	17,5	7,3	con flange	alluminio	
HD 12 - 3M 09	12	2	15,0	11,46	10,70	15,0	10,2	17,5	7,3			
HD 14 - 3M 09	14	2	16,0	13,37	12,61	18,0	10,2	17,5	7,3			
HD 15 - 3M 09	15	2	17,5	14,32	13,56	18,0	10,2	17,5	7,3			
HD 16 - 3M 09	16	1	17,5	15,28	14,52	10,0	12,8	20,6	7,8			
HD 18 - 3M 09	18	1	20,0	17,19	16,43	11,0	12,8	20,6	7,8			
HD 20 - 3M 09	20	1	23,0	19,10	18,34	13,0	12,8	20,6	7,8			
HD 21 - 3M 09	21	1	25,0	20,05	19,29	13,0	12,8	20,6	7,8			
HD 22 - 3M 09	22	1	25,0	21,01	20,25	13,0	12,8	20,6	7,8			
HD 24 - 3M 09	24	1	25,0	22,92	22,16	14,0	12,8	20,6	7,8			
HD 26 - 3M 09	26	1	28,0	24,83	24,07	16,0	12,8	20,6	7,8			
HD 28 - 3M 09	28	1	32,0	26,74	25,98	18,0	12,8	20,6	7,8			
HD 30 - 3M 09	30	1	32,0	28,65	27,89	20,0	12,8	20,6	7,8			
HD 32 - 3M 09	32	1	36,0	30,56	29,80	22,0	12,8	20,6	7,8			
HD 36 - 3M 09	36	1	39,0	34,38	33,62	26,0	13,4	22,2	8,8			
HD 40 - 3M 09	40	1	42,0	38,20	37,44	28,0	13,4	22,2	8,8			
HD 44 - 3M 09	44	1	48,0	42,02	41,26	33,0	13,4	22,2	8,8			
HD 48 - 3M 09	48	1A	-	45,84	45,08	33,0	13,4	22,2	8,8			
HD 60 - 3M 09	60	1A	-	57,30	56,54	33,0	13,4	22,2	8,8			
HD 72 - 3M 09	72	1A	-	68,75	67,99	33,0	13,4	22,2	8,8			
										senza flange		



1

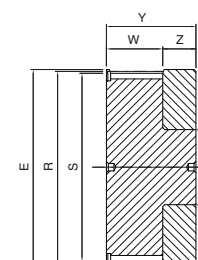


1A

HD ... -3M15

3M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale	
HD 10 - 3M 15	10	2	13,0	9,55	8,79	13,0	17,0	26,0	9,0	con flange	alluminio	
HD 12 - 3M 15	12	2	15,0	11,46	10,70	15,0	17,0	26,0	9,0			
HD 14 - 3M 15	14	2	16,0	13,37	12,61	18,0	17,0	26,0	9,0			
HD 15 - 3M 15	15	2	17,5	14,32	13,56	18,0	17,0	26,0	9,0			
HD 16 - 3M 15	16	1	17,5	15,28	14,52	10,0	19,5	26,0	6,5			
HD 18 - 3M 15	18	1	20,0	17,19	16,43	11,0	19,5	26,0	6,5			
HD 20 - 3M 15	20	1	23,0	19,10	18,34	13,0	19,5	26,0	6,5			
HD 21 - 3M 15	21	1	25,0	20,05	19,29	13,0	19,5	26,0	6,5			
HD 22 - 3M 15	22	1	25,0	21,01	20,25	13,0	19,5	26,0	6,5			
HD 24 - 3M 15	24	1	25,0	22,92	22,16	14,0	19,5	26,0	6,5			
HD 26 - 3M 15	26	1	28,0	24,83	24,07	16,0	19,5	26,0	6,5			
HD 28 - 3M 15	28	1	32,0	26,74	25,98	18,0	19,5	26,0	6,5			
HD 30 - 3M 15	30	1	32,0	28,65	27,89	20,0	19,5	26,0	6,5			
HD 32 - 3M 15	32	1	36,0	30,56	29,80	22,0	19,5	26,0	6,5			
HD 36 - 3M 15	36	1	39,0	34,38	33,62	26,0	20,0	30,0	10,0			
HD 40 - 3M 15	40	1	42,0	38,20	37,44	28,0	20,0	30,0	10,0			
HD 44 - 3M 15	44	1	48,0	42,02	41,26	33,0	20,0	30,0	10,0			
HD 48 - 3M 15	48	1A	-	45,84	45,08	33,0	20,0	30,0	10,0			
HD 60 - 3M 15	60	1A	-	57,30	56,54	33,0	20,0	30,0	10,0			
HD 72 - 3M 15	72	1A	-	68,75	67,99	33,0	20,0	30,0	10,0			
										senza flange		



2

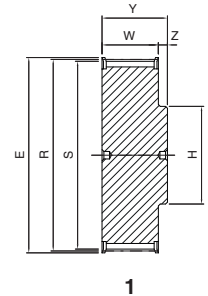
Pulegge dentate HTD a mozzo pieno



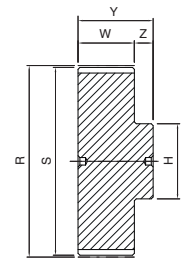
HD ... -5M09

5M

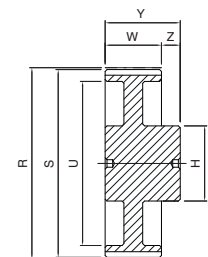
Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 12 - 5M 09	12	1	23,0	19,10	17,96	-	12,0	14,5	20,0	5,5	con flange	acciaio
HD 14 - 5M 09	14	1	25,0	22,28	21,14	-	13,0	14,5	20,0	5,5		
HD 15 - 5M 09	15	1	28,0	23,87	22,73	-	16,0	14,5	20,0	5,5		
HD 16 - 5M 09	16	1	28,0	25,47	24,32	-	16,5	14,5	20,0	5,5		
HD 18 - 5M 09	18	1	32,0	28,65	27,51	-	20,0	14,5	20,0	5,5		
HD 20 - 5M 09	20	1	36,0	31,83	30,69	-	23,0	14,5	22,5	8,0		
HD 21 - 5M 09	21	1	38,0	33,42	32,28	-	24,0	14,5	22,5	8,0		
HD 22 - 5M 09	22	1	39,0	35,01	33,87	-	25,5	14,5	22,5	8,0		
HD 24 - 5M 09	24	1	42,0	38,19	37,06	-	27,0	14,5	22,5	8,0		
HD 26 - 5M 09	26	1	44,0	41,38	40,24	-	30,0	14,5	22,5	8,0		
HD 28 - 5M 09	28	1	48,0	44,56	43,42	-	30,5	14,5	22,5	8,0		
HD 30 - 5M 09	30	1	51,0	47,75	46,61	-	35,0	14,5	22,5	8,0		
HD 32 - 5M 09	32	1	54,0	50,93	49,79	-	38,0	14,5	22,5	8,0		
HD 36 - 5M 09	36	1	60,0	57,30	56,16	-	38,0	14,5	22,5	8,0		
HD 40 - 5M 09	40	1	71,0	63,66	62,52	-	38,0	14,5	22,5	8,0		
HD 44 - 5M 09	44	1A	-	70,03	68,89	-	38,0	14,5	25,5	11,0		
HD 48 - 5M 09	48	1A	-	76,39	75,25	-	45,0	14,5	25,5	11,0		
HD 60 - 5M 09	60	1A	-	95,49	94,35	-	45,0	14,5	25,5	11,0		
HD 72 - 5M 09	72	3A	-	114,59	113,45	90	45,0	14,5	25,5	11,0		



1



1A



3A

HD ... -5M15

5M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 12 - 5M 15	12	1	23,0	19,10	17,96	-	12,0	20,5	26,0	5,5	con flange	acciaio
HD 14 - 5M 15	14	1	25,0	22,28	21,14	-	13,0	20,5	26,0	5,5		
HD 15 - 5M 15	15	1	28,0	23,87	22,73	-	16,0	20,5	26,0	5,5		
HD 16 - 5M 15	16	1	28,0	25,47	24,32	-	16,5	20,5	26,0	5,5		
HD 18 - 5M 15	18	1	32,0	28,65	27,51	-	20,0	20,5	26,0	5,5		
HD 20 - 5M 15	20	1	36,0	31,83	30,69	-	23,0	20,5	26,0	5,5		
HD 21 - 5M 15	21	1	38,0	33,42	32,28	-	24,0	20,5	26,0	5,5		
HD 22 - 5M 15	22	1	39,0	35,01	33,87	-	25,5	20,5	26,0	5,5		
HD 24 - 5M 15	24	1	42,0	38,19	37,06	-	27,0	20,5	28,0	7,5		
HD 26 - 5M 15	26	1	44,0	41,38	40,24	-	30,0	20,5	28,0	7,5		
HD 28 - 5M 15	28	1	48,0	44,56	43,42	-	30,5	20,5	28,0	7,5		
HD 30 - 5M 15	30	1	51,0	47,75	46,61	-	35,0	20,5	28,0	7,5		
HD 32 - 5M 15	32	1	54,0	50,93	49,79	-	38,0	20,5	28,0	7,5		
HD 36 - 5M 15	36	1	60,0	57,30	56,16	-	38,0	20,5	28,0	7,5		
HD 40 - 5M 15	40	1	71,0	63,66	62,52	-	38,0	20,5	28,0	7,5		
HD 44 - 5M 15	44	1A	-	70,03	68,89	-	38,0	20,5	30,0	9,5		
HD 48 - 5M 15	48	1A	-	76,39	75,25	-	45,0	20,5	30,0	9,5		
HD 60 - 5M 15	60	1A	-	95,49	94,35	-	50,0	20,5	30,0	9,5		
HD 72 - 5M 15	72	3A	-	114,59	113,45	90	50,0	20,5	30,0	9,5		

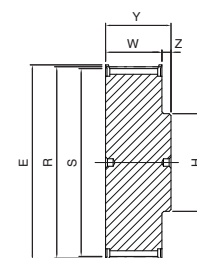
Pulegge dentate HTD a mozzo pieno



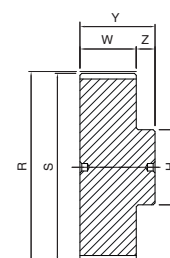
HD ... -5M25

5M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 12 - 5M 25	12	1	23,0	19,10	17,96	-	12,0	30,0	36,0	6,0	con flange	acciaio
HD 14 - 5M 25	14	1	25,0	22,28	21,14	-	13,0	30,0	36,0	6,0		
HD 15 - 5M 25	15	1	28,0	23,87	22,73	-	16,0	30,0	36,0	6,0		
HD 16 - 5M 25	16	1	28,0	25,47	24,32	-	16,5	30,0	36,0	6,0		
HD 18 - 5M 25	18	1	32,0	28,65	27,51	-	20,0	30,0	36,0	6,0		
HD 20 - 5M 25	20	1	36,0	31,83	30,69	-	23,0	30,0	36,0	6,0		
HD 21 - 5M 25	21	1	38,0	33,42	32,28	-	24,0	30,0	38,0	8,0		
HD 22 - 5M 25	22	1	39,0	35,01	33,87	-	25,5	30,0	38,0	8,0		
HD 24 - 5M 25	24	1	42,0	38,19	37,06	-	27,0	30,0	38,0	8,0		
HD 26 - 5M 25	26	1	44,0	41,38	40,24	-	30,0	30,0	38,0	8,0		
HD 28 - 5M 25	28	1	48,0	44,56	43,42	-	30,5	30,0	38,0	8,0		
HD 30 - 5M 25	30	1	51,0	47,75	46,61	-	35,0	30,0	38,0	8,0		
HD 32 - 5M 25	32	1	54,0	50,93	49,79	-	38,0	30,0	38,0	8,0		
HD 36 - 5M 25	36	1	60,0	57,30	56,16	-	38,0	30,0	38,0	8,0		
HD 40 - 5M 25	40	1	71,0	63,66	62,52	-	38,0	30,0	38,0	8,0		
HD 44 - 5M 25	44	1A	-	70,03	68,89	-	38,0	30,0	40,0	10,0		
HD 48 - 5M 25	48	1A	-	76,39	75,25	-	45,0	30,0	40,0	10,0		
HD 60 - 5M 25	60	1A	-	95,49	94,35	-	50,0	30,0	40,0	10,0		
HD 72 - 5M 25	72	3A	-	114,59	113,45	90	50,0	30,0	40,0	10,0		



1

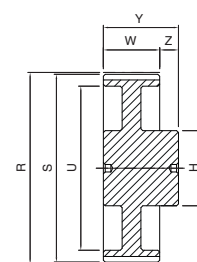


1A

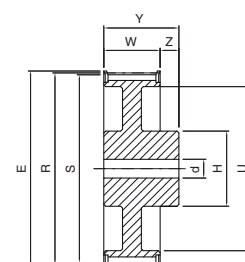
HD ... -8M20

8M

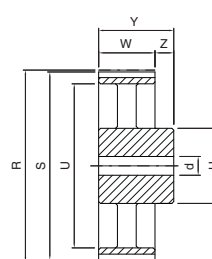
Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 18 - 8M 20	18	1	51,0	45,84	44,46	-	32,0	-	28	38	10	con flange	acciaio
HD 20 - 8M 20	20	1	57,0	50,93	49,56	-	36,0	-	28	38	10		
HD 22 - 8M 20	22	1	60,0	56,02	54,65	-	43,0	-	28	38	10		
HD 24 - 8M 20	24	1	66,0	61,12	59,74	-	45,0	-	28	38	10		
HD 26 - 8M 20	26	1	70,0	66,21	64,84	-	48,0	-	28	38	10		
HD 28 - 8M 20	28	1	75,0	71,30	70,08	-	55,0	-	28	38	10		
HD 30 - 8M 20	30	1	83,0	76,39	75,13	-	60,0	-	28	38	10		
HD 32 - 8M 20	32	1	87,0	81,49	80,16	-	64,0	-	28	38	10		
HD 34 - 8M 20	34	1	91,0	86,58	85,21	-	70,0	-	28	38	10		
HD 36 - 8M 20	36	1	97,0	91,67	90,30	-	75,0	-	28	38	10		
HD 38 - 8M 20	38	1	102,0	96,77	95,39	-	80,0	-	28	38	10		
HD 40 - 8M 20	40	1	106,0	101,86	100,49	-	85,0	-	28	38	10		
HD 44 - 8M 20	44	1	120,0	112,05	110,67	-	96,0	-	28	38	10		
HD 48 - 8M 20	48	1	128,0	122,23	120,86	-	104,0	-	28	38	10		
HD 56 - 8M 20	56	5	150,0	142,60	141,23	117	80,0	12	28	38	10		
HD 60 - 8M 20	60	5	158,0	152,79	151,42	127	80,0	12	28	38	10		
HD 64 - 8M 20	64	5	168,0	162,97	161,60	137	80,0	12	28	38	10		
HD 72 - 8M 20	72	5	192,0	183,35	181,97	158	80,0	12	28	38	10		
HD 80 - 8M 20	80	5A	-	203,72	202,35	179	90,0	12	28	38	10		
HD 84 - 8M 20	84	5A	-	213,90	212,53	190	90,0	12	28	38	10		
HD 90 - 8M 20	90	5A	-	229,18	227,81	204	90,0	12	28	38	10		
HD 112 - 8M 20	112	5B	-	285,21	283,83	260	90,0	18	28	38	10		
HD 144 - 8M 20	144	5B	-	366,69	365,32	342	90,0	20	28	38	10		
HD 168 - 8M 20	168	5B	-	427,80	426,44	403	100,0	20	28	38	10		
HD 192 - 8M 20	192	5B	-	488,92	487,54	465	100,0	20	28	38	10		



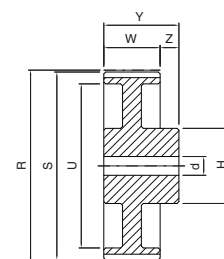
3A



5



5B



5A

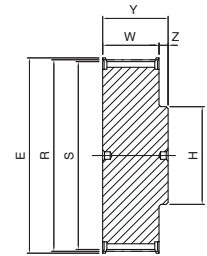
Pulegge dentate HTD a mozzo pieno



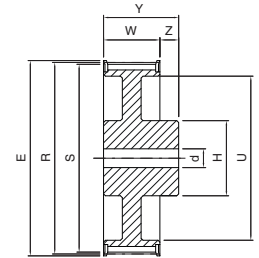
HD ... -8M30

8M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 18 - 8M 30	18	1	51,0	45,84	44,46	-	32,0	-	38	48	10	con flange	acciaio
HD 20 - 8M 30	20	1	57,0	50,93	49,56	-	36,0	-	38	48	10		
HD 22 - 8M 30	22	1	60,0	56,02	54,65	-	43,0	-	38	48	10		
HD 24 - 8M 30	24	1	66,0	61,12	59,74	-	45,0	-	38	48	10		
HD 26 - 8M 30	26	1	70,0	66,21	64,84	-	48,0	-	38	48	10		
HD 28 - 8M 30	28	1	75,0	71,30	70,08	-	55,0	-	38	48	10		
HD 30 - 8M 30	30	1	83,0	76,39	75,13	-	60,0	-	38	48	10		
HD 32 - 8M 30	32	1	87,0	81,49	80,16	-	64,0	-	38	48	10		
HD 34 - 8M 30	34	1	91,0	86,58	85,21	-	70,0	-	38	48	10		
HD 36 - 8M 30	36	1	97,0	91,67	90,30	-	75,0	-	38	48	10		
HD 38 - 8M 30	38	1	102,0	96,77	95,39	-	75,0	-	38	48	10		
HD 40 - 8M 30	40	1	106,0	101,86	100,49	-	85,0	-	38	48	10		
HD 44 - 8M 30	44	1	120,0	112,05	110,67	-	96,0	-	38	48	10		
HD 48 - 8M 30	48	1	128,0	122,23	120,86	-	104,0	-	38	48	10		
HD 56 - 8M 30	56	5	150,0	142,60	141,23	117	90,0	12	38	48	10		
HD 60 - 8M 30	60	5	158,0	152,79	151,42	127	90,0	12	38	48	10		
HD 64 - 8M 30	64	5	168,0	162,97	161,60	137	90,0	12	38	48	10		
HD 72 - 8M 30	72	5	192,0	183,35	181,97	158	95,0	12	38	48	10		
HD 80 - 8M 30	80	5A	-	203,72	202,35	179	100,0	12	38	48	10		
HD 84 - 8M 30	84	5A	-	213,90	212,53	190	100,0	12	38	48	10		
HD 90 - 8M 30	90	5A	-	229,18	227,81	204	100,0	12	38	48	10		
HD 112 - 8M 30	112	5B	-	285,21	283,83	260	100,0	18	38	48	10		
HD 144 - 8M 30	144	5B	-	366,69	365,32	342	100,0	20	38	48	10		
HD 168 - 8M 30	168	5B	-	427,80	426,44	403	100,0	20	38	48	10		
HD 192 - 8M 30	192	5B	-	488,92	487,54	465	100,0	20	38	48	10		



1

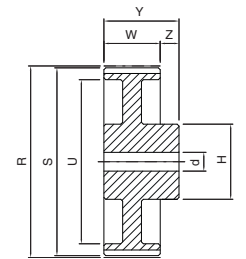


5

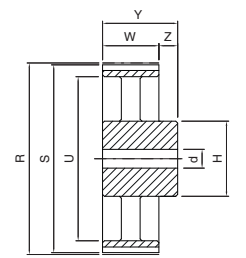
HD ... -8M50

8M

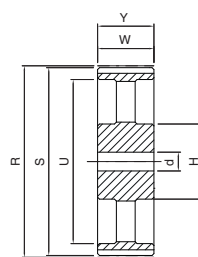
Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 18 - 8M 50	18	1	51,0	45,84	44,46	-	32,0	-	60	70	10	con flange	acciaio
HD 20 - 8M 50	20	1	57,0	50,93	49,56	-	36,0	-	60	70	10		
HD 22 - 8M 50	22	1	60,0	56,02	54,65	-	43,0	-	60	70	10		
HD 24 - 8M 50	24	1	66,0	61,12	59,74	-	49,0	-	60	70	10		
HD 26 - 8M 50	26	1	70,0	66,21	64,84	-	50,0	-	60	70	10		
HD 28 - 8M 50	28	1	75,0	71,30	70,08	-	55,0	-	60	70	10		
HD 30 - 8M 50	30	1	83,0	76,39	75,13	-	60,0	-	60	70	10		
HD 32 - 8M 50	32	1	87,0	81,49	80,16	-	64,0	-	60	70	10		
HD 34 - 8M 50	34	1	91,0	86,58	85,21	-	70,0	-	60	70	10		
HD 36 - 8M 50	36	1	97,0	91,67	90,30	-	75,0	-	60	70	10		
HD 38 - 8M 50	38	1	102,0	96,77	95,39	-	80,0	-	60	70	10		
HD 40 - 8M 50	40	1	106,0	101,86	100,49	-	85,0	-	60	70	10		
HD 44 - 8M 50	44	1	120,0	112,05	110,67	-	96,0	-	60	70	10		
HD 48 - 8M 50	48	1	128,0	122,23	120,86	-	104,0	-	60	70	10		
HD 56 - 8M 50	56	7	150,0	142,60	141,23	117	90,0	18	60	60	-		
HD 60 - 8M 50	60	7	158,0	152,79	151,42	127	100,0	18	60	60	-		
HD 64 - 8M 50	64	7	168,0	162,97	161,60	137	100,0	18	60	60	-		
HD 72 - 8M 50	72	7	192,0	183,35	181,97	158	100,0	18	60	60	-		
HD 80 - 8M 50	80	7A	-	203,72	202,35	179	110,0	18	60	60	-		
HD 84 - 8M 50	84	7B	-	213,90	212,53	190	110,0	18	60	60	-		
HD 90 - 8M 50	90	7B	-	229,18	227,81	204	110,0	18	60	60	-		
HD 112 - 8M 50	112	7B	-	285,21	283,83	260	110,0	18	60	60	-		
HD 144 - 8M 50	144	7B	-	366,69	365,32	342	110,0	20	60	60	-		
HD 168 - 8M 50	168	7B	-	427,80	426,44	403	120,0	20	60	60	-		
HD 192 - 8M 50	192	7B	-	488,92	487,54	465	130,0	20	60	60	-		



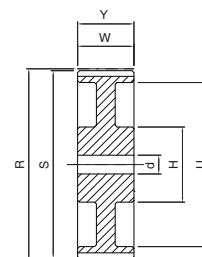
5A



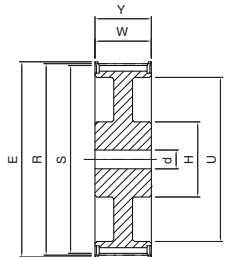
5B



7B



7A



7

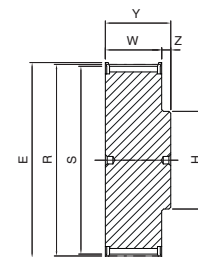
Pulegge dentate HTD a mozzo pieno



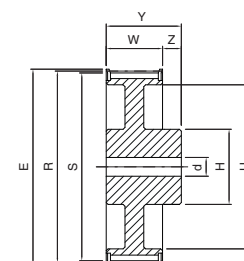
HD ... -8M85

8M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 22 - 8M 85	22	1	60,0	56,02	54,65	-	43,0	-	95	105	10	con flange	acciaio
HD 24 - 8M 85	24	1	66,0	61,12	59,74	-	45,0	-	95	105	10		
HD 26 - 8M 85	26	1	70,0	66,21	64,84	-	48,0	-	95	105	10		
HD 28 - 8M 85	28	1	75,0	71,30	70,08	-	55,0	-	95	105	10		
HD 30 - 8M 85	30	1	83,0	76,39	75,13	-	60,0	-	95	105	10		
HD 32 - 8M 85	32	1	87,0	81,49	80,16	-	64,0	-	95	105	10		
HD 34 - 8M 85	34	1	91,0	86,58	85,21	-	70,0	-	95	105	10		
HD 36 - 8M 85	36	1	97,0	91,67	90,30	-	75,0	-	95	105	10		
HD 38 - 8M 85	38	1	102,0	96,77	95,39	-	80,0	-	95	105	10		
HD 40 - 8M 85	40	1	106,0	101,86	100,49	-	85,0	-	95	105	10		
HD 44 - 8M 85	44	1	120,0	112,05	110,67	-	96,0	-	95	105	10		
HD 48 - 8M 85	48	1	128,0	122,23	120,86	-	100,0	-	95	105	10		
HD 56 - 8M 85	56	1	150,0	142,60	141,23	-	107,0	-	95	105	10		
HD 60 - 8M 85	60	1	158,0	152,79	151,42	-	132,0	-	95	105	10		
HD 64 - 8M 85	64	7	168,0	162,97	161,60	137	100,0	18	95	95	-		
HD 72 - 8M 85	72	7	192,0	183,35	181,97	158	110,0	18	95	95	-		
HD 80 - 8M 85	80	7A	-	203,72	202,35	179	110,0	20	95	95	-		
HD 84 - 8M 85	84	7A	-	213,90	212,53	190	110,0	20	95	95	-		
HD 90 - 8M 85	90	7B	-	229,18	227,81	204	110,0	20	95	95	-		
HD 112 - 8M 85	112	7B	-	285,21	283,83	260	110,0	24	95	95	-		
HD 144 - 8M 85	144	7B	-	366,69	365,32	342	120,0	24	95	95	-		
HD 168 - 8M 85	168	7B	-	427,80	426,44	403	120,0	24	95	95	-		
HD 192 - 8M 85	192	7B	-	488,92	487,54	465	130,0	24	95	95	-		



1

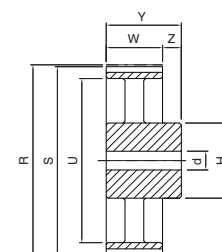


5

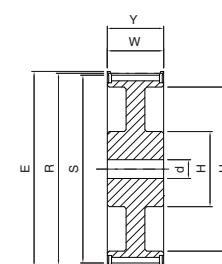
HD ... -14M40

14M

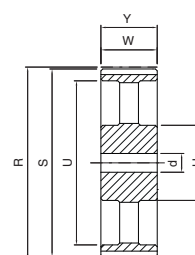
Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 28 - 14M 40	28	1	128,0	124,78	122,12	-	100,0	-	54	69	15	con flange	acciaio
HD 29 - 14M 40	29	1	138,0	129,23	126,57	-	107,0	-	54	69	15		
HD 30 - 14M 40	30	1	138,0	133,69	130,99	-	107,0	-	54	69	15		
HD 32 - 14M 40	32	1	154,0	142,60	139,88	-	114,0	-	54	69	15		
HD 34 - 14M 40	34	1	160,0	151,51	148,79	-	122,0	-	54	69	15		
HD 36 - 14M 40	36	1	168,0	160,43	157,68	-	128,0	-	54	69	15		
HD 38 - 14M 40	38	1	183,0	169,34	166,60	-	141,0	-	54	69	15		
HD 40 - 14M 40	40	1	198,0	178,25	175,49	-	148,0	-	54	69	15		
HD 44 - 14M 40	44	5	211,0	196,08	193,28	154	120,0	24	54	69	15		
HD 48 - 14M 40	48	5	226,0	213,90	211,11	172	135,0	24	54	69	15		
HD 56 - 14M 40	56	5	256,0	249,55	246,76	207	135,0	28	54	69	15		
HD 60 - 14M 40	60	5	275,0	267,38	264,59	225	135,0	28	54	69	15		
HD 64 - 14M 40	64	5	296,0	285,21	282,41	243	135,0	28	54	69	15		
HD 72 - 14M 40	72	5B	-	320,86	318,06	279	135,0	28	54	69	15		
HD 80 - 14M 40	80	5B	-	356,51	353,71	314	135,0	28	54	69	15		
HD 84 - 14M 40	84	5B	-	374,33	371,54	332	135,0	28	54	69	15		
HD 90 - 14M 40	90	5B	-	401,07	398,28	359	135,0	28	54	69	15		
HD 112 - 14M 40	112	5B	-	499,11	496,32	457	135,0	28	54	69	15		
HD 144 - 14M 40	144	5B	-	641,71	638,92	600	135,0	28	54	69	15		



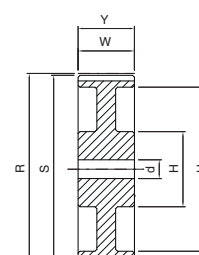
5B



7



7B



7A

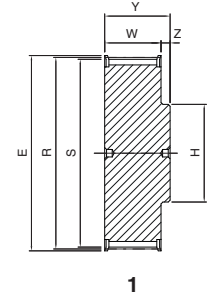
Pulegge dentate HTD a mozzo pieno



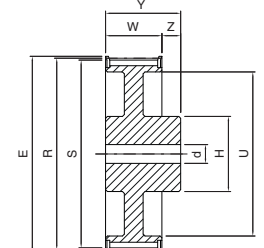
HD ... -14M55

14M

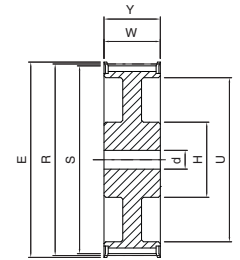
Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 28 - 14M 55	28	1	128,0	124,78	122,12	-	100,0	-	70	85	15	con flange	acciaio
HD 29 - 14M 55	29	1	138,0	129,23	126,57	-	107,0	-	70	85	15		
HD 30 - 14M 55	30	1	138,0	133,69	130,99	-	107,0	-	70	85	15		
HD 32 - 14M 55	32	1	154,0	142,60	139,88	-	114,0	-	70	85	15		
HD 34 - 14M 55	34	1	160,0	151,51	148,79	-	122,0	-	70	85	15		
HD 36 - 14M 55	36	1	168,0	160,43	157,68	-	128,0	-	70	85	15		
HD 38 - 14M 55	38	1	183,0	169,34	166,60	-	141,0	-	70	85	15		
HD 40 - 14M 55	40	1	198,0	178,25	175,49	-	148,0	-	70	85	15		
HD 44 - 14M 55	44	5	211,0	196,08	193,28	154	120,0	24	70	85	15		
HD 48 - 14M 55	48	7	226,0	213,90	211,11	172	135,0	24	70	70	-		
HD 56 - 14M 55	56	7	256,0	249,55	246,76	207	135,0	28	70	70	-		
HD 60 - 14M 55	60	7	275,0	267,38	264,59	225	135,0	28	70	70	-		
HD 64 - 14M 55	64	7	296,0	285,21	282,41	243	135,0	28	70	70	-		
HD 72 - 14M 55	72	7B	-	320,86	318,06	279	135,0	28	70	70	-		
HD 80 - 14M 55	80	7B	-	356,51	353,71	314	135,0	28	70	70	-		
HD 84 - 14M 55	84	7B	-	374,33	371,54	332	135,0	28	70	70	-		
HD 90 - 14M 55	90	7B	-	401,07	398,28	359	135,0	28	70	70	-		
HD 112 - 14M 55	112	7B	-	499,11	496,32	457	135,0	28	70	70	-		
HD 144 - 14M 55	144	7B	-	641,71	638,92	600	135,0	28	70	70	-		



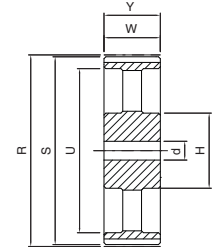
1



5



7



7B

HD ... -14M85

14M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 28 - 14M 85	28	1	128,0	124,78	122,12	-	100,0	-	102	117	15	con flange	acciaio
HD 29 - 14M 85	29	1	138,0	129,23	126,57	-	107,0	-	102	117	15		
HD 30 - 14M 85	30	1	138,0	133,69	130,99	-	107,0	-	102	117	15		
HD 32 - 14M 85	32	1	154,0	142,60	139,88	-	114,0	-	102	117	15		
HD 34 - 14M 85	34	1	160,0	151,51	148,79	-	122,0	-	102	117	15		
HD 36 - 14M 85	36	1	168,0	160,43	157,68	-	128,0	-	102	117	15		
HD 38 - 14M 85	38	1	183,0	169,34	166,60	-	141,0	-	102	117	15		
HD 40 - 14M 85	40	1	198,0	178,25	175,49	-	148,0	-	102	117	15		
HD 44 - 14M 85	44	1	211,0	196,08	193,28	-	169,0	-	102	117	15		
HD 48 - 14M 85	48	1	226,0	213,90	211,11	-	186,0	-	102	117	15		
HD 56 - 14M 85	56	7	256,0	249,55	246,76	207	150,0	32	102	102	-		
HD 60 - 14M 85	60	7	275,0	267,38	264,59	225	150,0	32	102	102	-		
HD 64 - 14M 85	64	7	296,0	285,21	282,41	243	150,0	32	102	102	-		
HD 72 - 14M 85	72	7B	-	320,86	318,06	279	150,0	32	102	102	-		
HD 80 - 14M 85	80	7B	-	356,51	353,71	314	150,0	32	102	102	-		
HD 84 - 14M 85	84	7B	-	374,33	371,54	332	150,0	32	102	102	-		
HD 90 - 14M 85	90	7B	-	401,07	398,28	359	150,0	32	102	102	-		
HD 112 - 14M 85	112	7B	-	499,11	496,32	457	150,0	32	102	102	-		
HD 144 - 14M 85	144	7B	-	641,71	638,92	600	150,0	32	102	102	-		

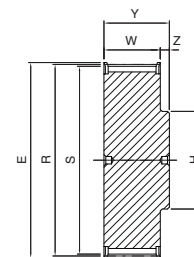
Pulegge dentate HTD a mozzo pieno



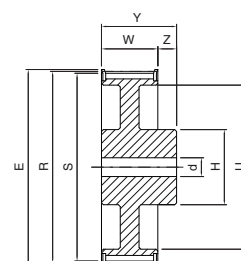
HD ... -14M115

14M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 28 - 14M 115	28	1	128,0	124,78	122,12	-	100,0	-	133	148	15	con flange	acciaio
HD 29 - 14M 115	29	1	138,0	129,23	126,57	-	107,0	-	133	148	15		
HD 30 - 14M 115	30	1	138,0	133,69	130,99	-	107,0	-	133	148	15		
HD 32 - 14M 115	32	1	154,0	142,60	139,88	-	114,0	-	133	148	15		
HD 34 - 14M 115	34	1	160,0	151,51	148,79	-	122,0	-	133	148	15		
HD 36 - 14M 115	36	1	168,0	160,43	157,68	-	128,0	-	133	148	15		
HD 38 - 14M 115	38	1	183,0	169,34	166,60	-	141,0	-	133	148	15		
HD 40 - 14M 115	40	1	198,0	178,25	175,49	-	148,0	-	133	148	15		
HD 44 - 14M 115	44	1	211,0	196,08	193,28	-	169,0	-	133	148	15		
HD 48 - 14M 115	48	1	226,0	213,90	211,11	-	186,0	-	133	148	15		
HD 56 - 14M 115	56	5	256,0	249,55	246,76	207	150,0	32	133	148	15		
HD 60 - 14M 115	60	7	290,0	267,38	264,59	225	150,0	32	133	133	-		
HD 64 - 14M 115	64	7	296,0	285,21	282,41	243	150,0	32	133	133	-		
HD 72 - 14M 115	72	7B	-	320,86	318,06	279	150,0	32	133	133	-		
HD 80 - 14M 115	80	7B	-	356,51	353,71	314	150,0	32	133	133	-		
HD 84 - 14M 115	84	7B	-	374,33	371,54	332	150,0	32	133	133	-		
HD 90 - 14M 115	90	7B	-	401,07	398,28	359	150,0	32	133	133	-		
HD 112 - 14M 115	112	7B	-	499,11	496,32	457	150,0	32	133	133	-		
HD 144 - 14M 115	144	7B	-	641,71	638,92	600	150,0	32	133	133	-		



1

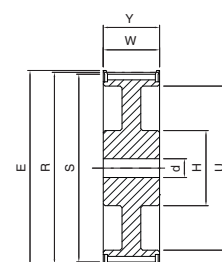


5

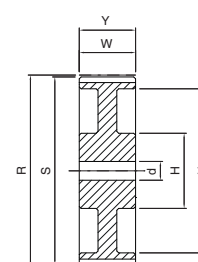
HD ... -14M170

14M

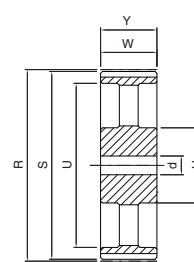
Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HD 28 - 14M 170	28	1	128,0	124,78	122,12	-	100,0	-	187	202	15	con flange	acciaio
HD 29 - 14M 170	29	1	138,0	129,23	126,57	-	107,0	-	187	202	15		
HD 30 - 14M 170	30	1	138,0	133,69	130,99	-	107,0	-	187	202	15		
HD 32 - 14M 170	32	1	154,0	142,60	139,88	-	114,0	-	187	202	15		
HD 34 - 14M 170	34	1	160,0	151,51	148,79	-	122,0	-	187	202	15		
HD 36 - 14M 170	36	1	168,0	160,43	157,68	-	128,0	-	187	202	15		
HD 38 - 14M 170	38	1	183,0	169,34	166,60	-	141,0	-	187	202	15		
HD 40 - 14M 170	40	1	198,0	178,25	175,49	-	148,0	-	187	202	15		
HD 44 - 14M 170	44	1	211,0	196,08	193,28	-	169,0	-	187	202	15		
HD 48 - 14M 170	48	1	226,0	213,90	211,11	-	186,0	-	187	202	15		
HD 56 - 14M 170	56	5	256,0	249,55	246,76	207	160,0	32	187	202	15		
HD 60 - 14M 170	60	5	290,0	267,38	264,59	225	160,0	32	187	202	15		
HD 64 - 14M 170	64	5	296,0	285,21	282,41	243	180,0	32	187	202	15		
HD 72 - 14M 170	72	7A	-	320,86	318,06	279	180,0	32	187	187	-		
HD 80 - 14M 170	80	7A	-	356,51	353,71	314	180,0	32	187	187	-		
HD 84 - 14M 170	84	7B	-	374,33	371,54	332	180,0	32	187	187	-		
HD 90 - 14M 170	90	7B	-	401,07	398,28	359	180,0	32	187	187	-		
HD 112 - 14M 170	112	7B	-	499,11	496,32	456	200,0	32	187	187	-		
HD 144 - 14M 170	144	7B	-	641,71	638,92	600	220,0	32	187	187	-		



7



7A



7B

Dimensioni delle pulegge dentate HTD per montaggio con bussola conica SER-SIT® passi 5M - 8M - 14M



Esempio di codifica

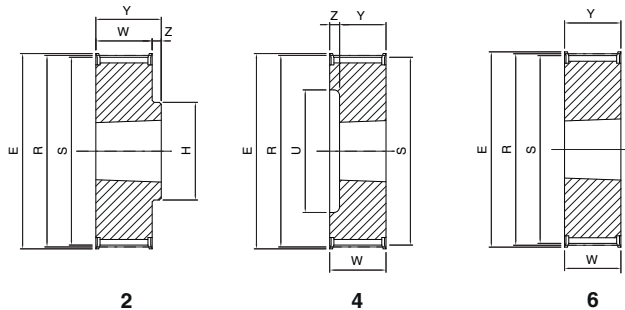
HDB 32 - 8M 20

Puleggia HTD per bussola conica

Numero denti della puleggia

Passo

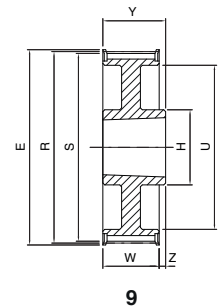
Larghezza della cinghia in mm



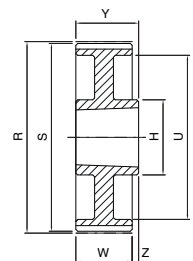
HDB ... -5M15

5M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HDB 34 - 5M 15	34	6	1008	57,0	54,11	52,97	-	-	22	22	-	con flange	acciaio
HDB 36 - 5M 15	36	6	1108	60,0	57,3	56,16	-	-	22	22	-		
HDB 38 - 5M 15	38	6	1108	66,5	60,48	59,34	-	-	22	22	-		
HDB 40 - 5M 15	40	6	1108	71,0	63,66	62,52	-	-	22	22	-		
HDB 44 - 5M 15	44	6	1108	75,0	70,03	68,89	-	-	22	22	-		
HDB 48 - 5M 15	48	2	1210	83,0	76,39	75,25	-	62,0	20,5	25	4,5		
HDB 56 - 5M 15	56	2	1210	93,0	89,13	87,99	-	70,0	20,5	25	4,5		
HDB 64 - 5M 15	64	2	1210	106,0	101,86	100,72	-	80,0	20,5	25	4,5		
HDB 72 - 5M 15	72	2	1610	119,0	114,59	113,45	-	92,0	20,5	25	4,5		
HDB 80 - 5M 15	80	2	1610	135,0	127,32	126,18	-	92,0	20,5	25	4,5		
HDB 90 - 5M 15	90	11A	1610	-	143,24	142,10	122	92,0	20,5	25	2,25	senza flange	ghisa
HDB 112 - 5M 15	112	11A	1610	-	178,25	177,11	157	110,0	20,5	25	2,25		
HDB 136 - 5M 15	136	11A	2012	-	216,45	215,31	195	110,0	20,5	32	2,90		
HDB 150 - 5M 15	150	11A	2012	-	238,73	237,59	217	110,0	20,5	32	2,90		



9

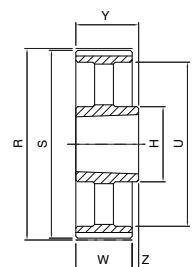


9A

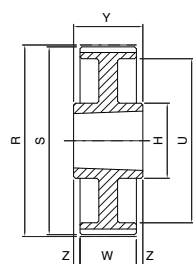
HDB ... -8M20

8M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HDB 22 - 8M 20	22	4	1008	60,0	56,02	54,65	38	-	28	22	6	con flange	acciaio
HDB 24 - 8M 20	24	4	1108	66,0	61,12	59,74	42	-	28	22	6		
HDB 26 - 8M 20	26	4	1108	70,0	66,21	64,84	45	-	28	22	6		
HDB 28 - 8M 20	28	4	1108	75,0	71,30	70,08	52	-	28	22	6		
HDB 30 - 8M 20	30	4	1108	83,0	76,39	75,13	56	-	28	22	6		
HDB 32 - 8M 20	32	4	1610	87,0	81,49	80,16	65	-	28	25	3		
HDB 34 - 8M 20	34	4	1610	91,0	86,58	85,21	66	-	28	25	3		
HDB 36 - 8M 20	36	4	1610	97,0	91,67	90,30	68	-	28	25	3		
HDB 38 - 8M 20	38	4	1610	102,0	96,77	95,39	76	-	28	25	3		
HDB 40 - 8M 20	40	4	1610	106,0	101,86	100,49	80	-	28	25	3		
HDB 44 - 8M 20	44	2	2012	120,0	112,05	110,67	-	93,0	28	32	4		
HDB 48 - 8M 20	48	2	2012	128,0	122,23	120,86	-	100,0	28	32	4		
HDB 56 - 8M 20	56	2	2012	150,0	142,60	141,23	-	110,0	28	32	4		
HDB 64 - 8M 20	64	9	2012	168,0	162,97	161,60	140	110,0	28	32	4		
HDB 72 - 8M 20	72	9	2012	192,0	183,35	181,97	158	110,0	28	32	4		
HDB 80 - 8M 20	80	9A	2012	-	203,74	202,35	178	110,0	28	32	4	senza flange	ghisa
HDB 90 - 8M 20	90	9B	2012	-	229,18	227,81	204	110,0	28	32	4		



9B



11A

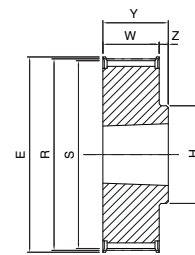
Pulegge HTD per montaggio con bussola conica SER-SIT®



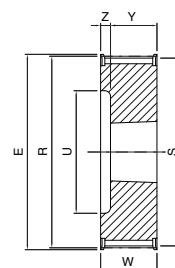
HDB ... -8M30

8M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HDB 22 - 8M 30	22	4	1008	60,0	56,02	54,65	38	-	38	22	16	con flange	acciaio
HDB 24 - 8M 30	24	4	1108	66,0	61,12	59,74	42	-	38	22	16		
HDB 26 - 8M 30	26	4	1108	70,0	66,21	64,84	45	-	38	22	16		
HDB 28 - 8M 30	28	4	1108	75,0	71,30	70,08	52	-	38	22	16		
HDB 30 - 8M 30	30	6	1615	83,0	76,39	75,13	-	-	38	38	-		
HDB 32 - 8M 30	32	6	1615	87,0	81,49	80,16	-	-	38	38	-		
HDB 34 - 8M 30	34	6	1615	91,0	86,58	85,21	-	-	38	38	-		
HDB 36 - 8M 30	36	6	1615	97,0	91,67	90,30	-	-	38	38	-		
HDB 38 - 8M 30	38	6	1615	102,0	96,77	95,39	-	-	38	38	-		
HDB 40 - 8M 30	40	6	1615	106,0	101,86	100,49	-	-	38	38	-		
HDB 44 - 8M 30	44	5	2012	120,0	112,05	110,67	90	-	38	32	3		
HDB 48 - 8M 30	48	5	2012	128,0	122,23	120,86	100	-	38	32	3		
HDB 56 - 8M 30	56	5	2012	150,0	142,60	141,23	118	-	38	32	3		
HDB 64 - 8M 30	64	2	2517	168,0	162,97	161,60	140	125,0	38	45	7		
HDB 72 - 8M 30	72	9	2517	192,0	183,35	181,97	158	125,0	38	45	7		
HDB 80 - 8M 30	80	9A	2517	-	203,74	202,35	178	125,0	38	45	7		
HDB 90 - 8M 30	90	9B	2517	-	229,18	227,81	204	120,0	38	45	7		
HDB 112 - 8M 30	112	9B	2517	-	285,21	283,83	260	125,0	38	45	7		
HDB 144 - 8M 30	144	9B	2517	-	366,69	365,32	341	125,0	38	45	7		



2

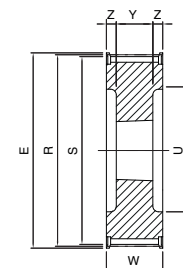


4

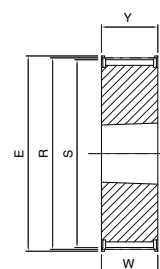
HDB ... -8M50

8M

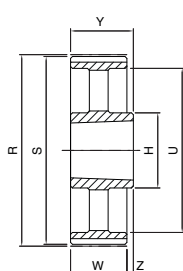
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HDB 28 - 8M 50	28	5	1108	75,0	71,30	70,08	52	-	60	22	19,0	con flange	acciaio
HDB 30 - 8M 50	30	4	1615	83,0	76,39	75,13	58	-	60	38	22,0		
HDB 32 - 8M 50	32	4	1615	87,0	81,49	80,16	60	-	60	38	22,0		
HDB 34 - 8M 50	34	4	1615	91,0	86,58	85,21	66	-	60	38	22,0		
HDB 36 - 8M 50	36	4	1615	97,0	91,67	90,30	68	-	60	38	22,0		
HDB 38 - 8M 50	38	4	1615	102,0	96,77	95,39	75	-	60	38	22,0		
HDB 40 - 8M 50	40	5	2012	106,0	101,86	100,49	80	-	60	32	14,0		
HDB 44 - 8M 50	44	5	2012	120,0	112,05	110,67	90	-	60	32	14,0		
HDB 48 - 8M 50	48	5	2012	128,0	122,23	120,86	100	-	60	32	14,0		
HDB 56 - 8M 50	56	5	2517	150,0	142,60	141,23	120	-	60	45	7,5		
HDB 64 - 8M 50	64	8	2517	168,0	162,97	161,60	138	120,0	60	45	7,5		
HDB 72 - 8M 50	72	8	2517	192,0	183,35	181,97	158	125,0	60	45	7,5		
HDB 80 - 8M 50	80	8A	3020	-	203,74	202,35	178	160,0	60	51	4,5		
HDB 90 - 8M 50	90	8A	3020	-	229,18	227,81	204	170,0	60	51	4,5		
HDB 112 - 8M 50	112	8B	3020	-	285,21	283,83	260	170,0	60	51	4,5		
HDB 144 - 8M 50	144	8B	3020	-	366,69	365,32	341	170,0	60	51	4,5		
HDB 168 - 8M 50	168	8B	3020	-	427,80	426,42	402	198,0	60	51	4,5		
HDB 192 - 8M 50	192	8B	3020	-	488,92	487,54	462	198,0	60	51	4,5		



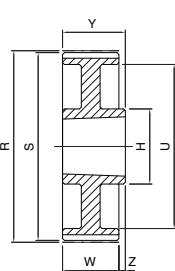
5



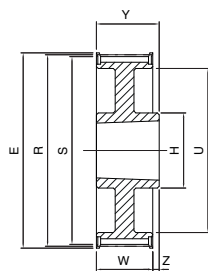
6



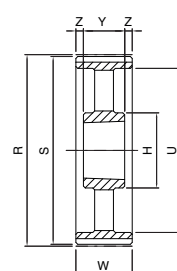
9B



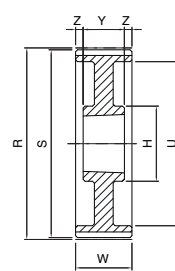
9A



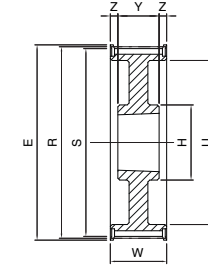
9



8B



8A



8

HTD

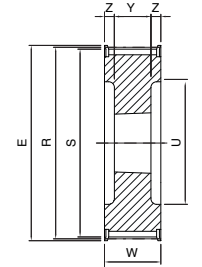
Pulegge HTD per montaggio con bussola conica SER-SIT®



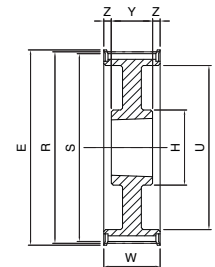
HDB ... -8M85

8M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HDB 34 - 8M 85	34	5	1615	91,0	86,58	85,21	66	-	95	38	28,5	con flange	acciaio
HDB 36 - 8M 85	36	5	1615	97,0	91,67	90,30	68	-	95	38	28,5		
HDB 38 - 8M 85	38	5	1615	102,0	96,77	95,39	75	-	95	38	28,5		
HDB 40 - 8M 85	40	5	2012	106,0	101,86	100,49	80	-	95	32	31,5		
HDB 44 - 8M 85	44	5	2012	120,0	112,05	110,67	90	-	95	32	31,5		
HDB 48 - 8M 85	48	5	2517	128,0	122,23	120,86	100	-	95	45	25,0		
HDB 56 - 8M 85	56	5	2517	150,0	142,60	141,23	120	-	95	45	25,0		
HDB 64 - 8M 85	64	5	2517	168,0	162,97	161,60	138	-	95	45	25,0		
HDB 72 - 8M 85	72	5	3020	192,0	183,35	181,97	158	-	95	51	22,0		
HDB 80 - 8M 85	80	8A	3020	-	203,74	202,35	178	160,0	95	51	22,0		
HDB 90 - 8M 85	90	8A	3020	-	229,18	227,81	204	170,0	95	51	22,0		
HDB 112 - 8M 85	112	8B	3020	-	285,21	283,83	260	170,0	95	51	22,0		
HDB 144 - 8M 85	144	8B	3030	-	366,69	365,32	341	198,0	95	76	9,5		
HDB 168 - 8M 85	168	8B	3030	-	427,80	426,42	402	198,0	95	76	9,5		
HDB 192 - 8M 85	192	8B	3030	-	488,92	487,54	462	198,0	95	76	9,5		



5

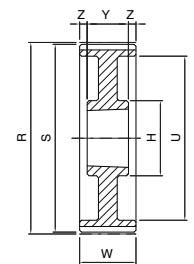


8

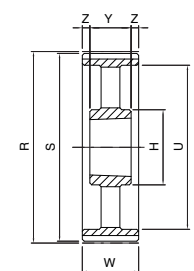
HDB ... -14M40

14M

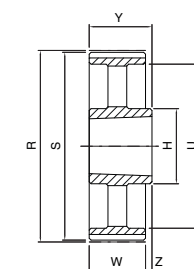
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HDB 28 - 14M 40	28	5	2012	128,0	124,78	122,12	98	-	54	32	11,0	con flange	acciaio
HDB 29 - 14M 40	29	5	2012	138,0	129,23	126,57	100	-	54	32	11,0		
HDB 30 - 14M 40	30	5	2012	138,0	133,69	130,99	100	-	54	32	11,0		
HDB 32 - 14M 40	32	5	2012	154,0	142,60	139,88	104	-	54	32	11,0		
HDB 34 - 14M 40	34	5	2517	160,0	151,52	148,79	110	-	54	45	4,5		
HDB 36 - 14M 40	36	5	2517	168,0	160,43	157,68	120	-	54	45	4,5		
HDB 38 - 14M 40	38	5	2517	183,0	169,34	166,60	130	-	54	45	4,5		
HDB 40 - 14M 40	40	5	2517	188,0	178,25	175,49	138	-	54	45	4,5		
HDB 44 - 14M 40	44	5	3020	211,0	196,08	193,28	154	-	54	51	1,5		
HDB 48 - 14M 40	48	5	3020	226,0	213,90	211,11	172	-	54	51	1,5		
HDB 56 - 14M 40	56	8	3020	256,0	249,56	246,76	207	170,0	54	51	1,5		
HDB 64 - 14M 40	64	8	3020	296,0	285,21	282,41	243	170,0	54	51	1,5		
HDB 72 - 14M 40	72	8A	3020	-	320,86	318,06	279	170,0	54	51	1,5		
HDB 80 - 14M 40	80	8B	3020	-	356,51	353,71	315	170,0	54	51	1,5		
HDB 90 - 14M 40	90	8B	3020	-	401,07	398,28	359	170,0	54	51	1,5		
HDB 112 - 14M 40	112	8B	3020	-	499,11	496,32	457	170,0	54	51	1,5		
HDB 144 - 14M 40	144	8B	3020	-	641,71	638,92	600	170,0	54	51	1,5		
HDB 168 - 14M 40	168	8B	3020	-	748,66	745,87	705	160,0	54	51	1,5		
HDB 192 - 14M 40	192	9B	3535	-	855,62	852,82	812	178,0	54	89	17,50		
HDB 216 - 14M 40	216	9B	3535	-	962,57	959,77	920	178,0	54	89	17,50		
HDB 264 - 14M 40	264	9B	3535	-	1176,47	1173,67	1133	178,0	54	89	17,50		



8A



8B



9B

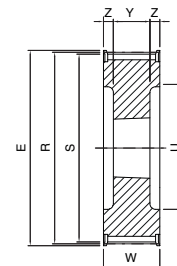
Pulegge HTD per montaggio con bussola conica SER-SIT®



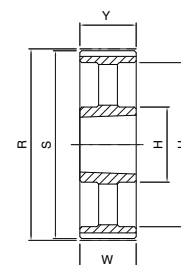
HDB ... -14M55

14M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HDB 28 - 14M 55	28	5	2012	128,0	124,78	122,12	98	-	70	32	19,0	con flange	acciaio
HDB 29 - 14M 55	29	5	2012	138,0	129,23	126,57	100	-	70	32	19,0		
HDB 30 - 14M 55	30	5	2517	138,0	133,69	130,99	100	-	70	45	12,5		
HDB 32 - 14M 55	32	5	2517	154,0	142,60	139,88	104	-	70	45	12,5		
HDB 34 - 14M 55	34	5	2517	160,0	151,52	148,79	110	-	70	45	12,5		
HDB 36 - 14M 55	36	5	2517	168,0	160,43	157,68	120	-	70	45	12,5		
HDB 38 - 14M 55	38	5	2517	183,0	169,34	166,60	130	-	70	45	12,5		
HDB 40 - 14M 55	40	5	2517	188,0	178,25	175,49	138	-	70	45	12,5		
HDB 44 - 14M 55	44	5	3020	211,0	196,08	193,28	154	-	70	51	9,5		
HDB 48 - 14M 55	48	5	3020	226,0	213,90	211,11	172	-	70	51	9,5		
HDB 56 - 14M 55	56	8	3020	256,0	249,56	246,76	207	170,0	70	51	9,5		
HDB 64 - 14M 55	64	8	3020	296,0	285,21	282,41	243	170,0	70	51	9,5		
HDB 72 - 14M 55	72	8A	3020	-	320,86	318,06	279	170,0	70	51	9,5		
HDB 80 - 14M 55	80	8B	3020	-	356,51	353,71	314	170,0	70	51	9,5		
HDB 90 - 14M 55	90	8B	3020	-	401,07	398,28	359	170,0	70	51	9,5		
HDB 112 - 14M 55	112	8B	3020	-	499,11	496,32	457	170,0	70	51	9,5		
HDB 144 - 14M 55	144	8B	3020	-	641,71	638,92	600	170,0	70	51	9,5		
HDB 168 - 14M 55	168	8B	3020	-	748,66	745,87	705	160,0	70	51	9,5		
HDB 192 - 14M 55	192	9B	3535	-	855,62	852,82	812	178,0	70	89	19,0		
HDB 216 - 14M 55	216	9B	3535	-	962,57	959,77	920	178,0	70	89	19,0		
HDB 264 - 14M 55	264	9B	3535	-	1176,47	1173,67	1133	178,0	70	89	19,0		
												senza flange	ghisa



5

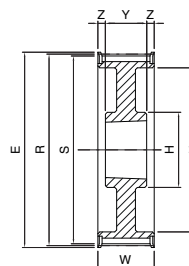


7B

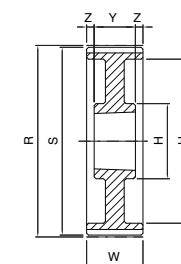
HDB ... -14M85

14M

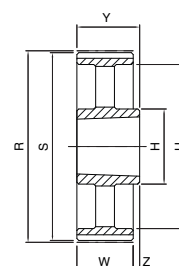
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HDB 28 - 14M 85	28	5	2517	128,0	124,78	122,12	98	-	102	45	28,5	con flange	acciaio
HDB 29 - 14M 85	29	5	2517	138,0	129,23	126,57	100	-	102	45	28,5		
HDB 30 - 14M 85	30	5	2517	138,0	133,69	130,99	100	-	102	45	28,5		
HDB 32 - 14M 85	32	5	2517	154,0	142,60	139,88	104	-	102	45	28,5		
HDB 34 - 14M 85	34	5	2517	160,0	151,52	148,79	110	-	102	45	28,5		
HDB 36 - 14M 85	36	5	3020	168,0	160,43	157,68	120	-	102	51	25,5		
HDB 38 - 14M 85	38	5	3020	183,0	169,34	166,60	130	-	102	51	25,5		
HDB 40 - 14M 85	40	5	3020	188,0	178,25	175,49	138	-	102	51	25,5		
HDB 44 - 14M 85	44	5	3030	211,0	196,08	193,28	154	-	102	76	13,0		
HDB 48 - 14M 85	48	5	3030	226,0	213,90	211,11	172	-	102	76	13,0		
HDB 56 - 14M 85	56	5	3535	256,0	249,56	246,76	207	-	102	89	6,5		
HDB 64 - 14M 85	64	8	3535	296,0	285,21	282,41	243	178,0	102	89	6,5		
HDB 72 - 14M 85	72	8A	3535	-	320,86	318,06	279	178,0	102	89	6,5		
HDB 80 - 14M 85	80	8B	3535	-	356,51	353,71	314	190,0	102	89	6,5		
HDB 90 - 14M 85	90	8B	3535	-	401,07	398,28	359	190,0	102	89	6,5		
HDB 112 - 14M 85	112	8B	3535	-	499,11	496,32	457	178,0	102	89	6,5		
HDB 144 - 14M 85	144	8B	3535	-	641,71	638,92	600	190,0	102	89	6,5		
HDB 168 - 14M 85	168	8B	3535	-	748,66	745,87	705	178,0	102	89	6,5		
HDB 192 - 14M 85	192	7B	4040	-	855,62	852,82	812	215,0	102	102	-		
HDB 216 - 14M 85	216	7B	4040	-	962,57	959,77	920	215,0	102	102	-		
HDB 264 - 14M 85	264	7B	4040	-	1176,47	1173,67	1133	215,0	102	102	-		
												senza flange	ghisa



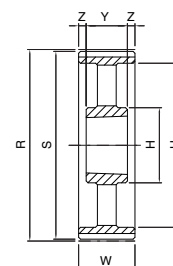
8



8A



9B



8B

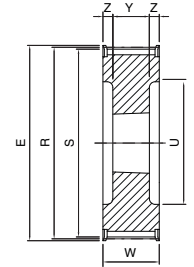
Pulegge HTD per montaggio con bussola conica SER-SIT®



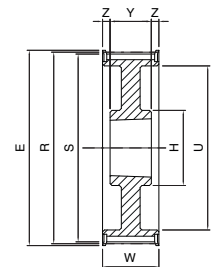
HDB ... -14M115

14M

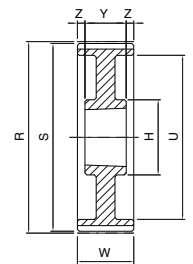
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HDB 28 - 14M 115	28	5	2517	128,0	124,78	122,12	98	-	133	45	44,0	con flange	acciaio
HDB 29 - 14M 115	29	5	2517	138,0	129,23	126,57	100	-	133	45	44,0		
HDB 30 - 14M 115	30	5	2517	138,0	133,69	130,99	100	-	133	45	44,0		
HDB 32 - 14M 115	32	5	2517	154,0	142,60	139,88	104	-	133	45	44,0		
HDB 34 - 14M 115	34	5	2517	160,0	151,52	148,79	110	-	133	45	44,0		
HDB 36 - 14M 115	36	5	3020	168,0	160,43	157,68	120	-	133	51	41,0		
HDB 38 - 14M 115	38	5	3020	183,0	169,34	166,60	130	-	133	51	41,0		
HDB 40 - 14M 115	40	5	3020	188,0	178,25	175,49	138	-	133	51	41,0		
HDB 44 - 14M 115	44	5	3030	211,0	196,08	193,28	154	-	133	76	28,5		
HDB 48 - 14M 115	48	5	3030	226,0	213,90	211,11	172	-	133	76	28,5		
HDB 56 - 14M 115	56	5	3535	256,0	249,56	246,76	207	-	133	89	22,0		
HDB 64 - 14M 115	64	8	3535	296,0	285,21	282,41	243	178,0	133	89	22,0		
HDB 72 - 14M 115	72	8A	3535	-	320,86	318,06	279	178,0	133	89	22,0		
HDB 80 - 14M 115	80	8B	3535	-	356,51	353,71	314	178,0	133	89	22,0		
HDB 90 - 14M 115	90	8B	3535	-	401,07	398,28	359	178,0	133	89	22,0		
HDB 112 - 14M 115	112	8B	3535	-	499,11	496,32	457	178,0	133	89	22,0		
HDB 144 - 14M 115	144	8B	4040	-	641,71	638,92	600	230,0	133	102	15,5		
HDB 168 - 14M 115	168	8B	4040	-	748,66	745,87	705	215,0	133	102	15,5		
HDB 192 - 14M 115	192	8B	4040	-	855,62	852,82	812	215,0	133	102	15,5		
HDB 216 - 14M 115	216	8B	4040	-	962,57	959,77	920	215,0	133	102	15,5		
HDB 264 - 14M 115	264	8B	5050	-	1176,47	1173,67	1133	267,0	133	127	3,0		
												senza flange	ghisa



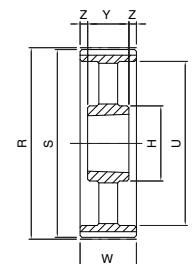
5



8



8A



8B

HDB ... -14M170

14M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
HDB 38 - 14M 170	38	5	3030	183,0	169,34	166,60	130	-	187	76	55,5	con flange	acciaio
HDB 40 - 14M 170	40	5	3030	188,0	178,25	175,49	138	-	187	76	55,5		
HDB 44 - 14M 170	44	5	3535	211,0	196,08	193,28	154	-	187	89	49,0		
HDB 48 - 14M 170	48	5	3535	226,0	213,90	211,11	172	-	187	89	49,0		
HDB 56 - 14M 170	56	5	3535	256,0	249,56	246,76	207	-	187	89	49,0		
HDB 64 - 14M 170	64	5	4040	296,0	285,21	282,41	243	-	187	102	42,5		
HDB 72 - 14M 170	72	8A	4040	-	320,86	318,06	280	230,0	187	102	42,5		
HDB 80 - 14M 170	80	8A	4040	-	356,51	353,71	314	230,0	187	102	42,5		
HDB 90 - 14M 170	90	8B	4040	-	401,07	398,28	359	230,0	187	102	42,5		
HDB 112 - 14M 170	112	8B	5050	-	499,11	496,32	457	265,0	187	127	30,0		
HDB 144 - 14M 170	144	8B	5050	-	641,71	638,92	600	265,0	187	127	30,0		
HDB 168 - 14M 170	168	8B	5050	-	748,66	745,87	705	267,0	187	127	30,0		
HDB 192 - 14M 170	192	8B	5050	-	855,62	852,82	812	267,0	187	127	30,0		
HDB 216 - 14M 170	216	8B	5050	-	962,57	959,77	920	267,0	187	127	30,0		
HDB 264 - 14M 170	264	8B	5050	-	1176,47	1173,67	1133	267,0	187	127	30,0		
												senza flange	ghisa

Barre dentate HTD - passi 3M - 5M - 8M

Le barre HTD sono costruite in alluminio 6082 adatto per l'ossidazione dura a spessore.

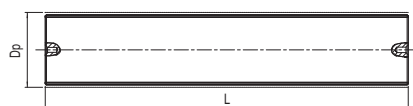


Fig.1

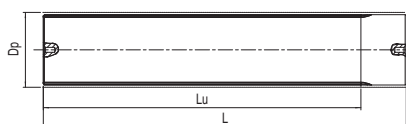


Fig.2

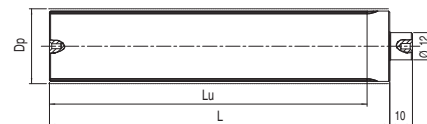


Fig.3

HTD 3M passo 3 mm

ALLUMINIO					
Codice	N° denti	Fig.	Dp [mm]	Lu [mm]	L [mm]
BAR9-3M*	9	3	8,59	75	100
BAR10-3M	10	3	9,55	75	100
BAR11-3M*	11	3	10,50	75	100
BAR12-3M	12	3	11,46	100	125
BAR13-3M*	13	3	12,41	100	125
BAR14-3M	14	3	13,37	100	125
BAR15-3M	15	3	14,32	100	125
BAR16-3M	16	3	15,28	125	155
BAR17-3M*	17	3	16,23	125	155
BAR18-3M	18	3	17,19	125	155
BAR19-3M*	19	3	18,14	125	155
BAR20-3M	20	3	19,10	150	165
BAR21-3M	21	3	20,05	150	165
BAR22-3M	22	3	21,01	150	165
BAR23-3M*	23	3	21,96	150	165
BAR24-3M	24	3	22,92	150	165
BAR25-3M*	25	3	23,87	150	165
BAR26-3M	26	3	24,83	150	165
BAR27-3M*	27	3	25,78	150	165
BAR28-3M	28	3	26,74	150	165
BAR29-3M*	29	3	27,69	150	165
BAR30-3M	30	3	28,65	175	183
BAR31-3M*	31	3	29,60	175	183
BAR32-3M	32	3	30,56	175	183
BAR33-3M*	33	3	31,51	175	183
BAR34-3M	34	3	32,47	175	183
BAR35-3M*	35	3	33,42	175	183
BAR36-3M	36	3	34,38	200	200
BAR37-3M*	37	3	35,33	200	200
BAR38-3M	38	3	36,29	200	200
BAR39-3M*	39	3	37,24	200	200
BAR40-3M	40	3	38,20	200	200
BAR42-3M*	42	3	40,11	200	200
BAR44-3M	44	3	42,02	200	200
BAR45-3M*	45	3	42,97	200	200
BAR48-3M	48	3	45,84	200	200
BAR50-3M*	50	3	47,75	200	200
BAR52-3M*	52	3	49,66	200	200
BAR54-3M*	54	3	51,57	200	200
BAR56-3M*	56	3	53,48	200	200
BAR60-3M	60	3	57,30	200	200
BAR62-3M*	62	3	59,21	200	200
BAR64-3M*	64	3	61,12	200	200
BAR66-3M*	66	3	63,03	200	200
BAR68-3M*	68	3	64,94	200	200
BAR70-3M*	70	3	66,85	200	200
BAR72-3M*	72	3	68,75	200	200

HTD 5M passo 5 mm

ALLUMINIO					
Codice	N° denti	Fig.	Dp [mm]	Lu [mm]	L [mm]
BAR12-5M	12	2	19,10	150	165
BAR13-5M	13	2	20,69	150	165
BAR14-5M	14	2	22,28	175	183
BAR15-5M	15	2	23,87	175	183
BAR16-5M	16	2	25,46	175	183
BAR17-5M	17	2	27,06	175	183
BAR18-5M	18	1	28,65	200	200
BAR19-5M	19	1	30,24	200	200
BAR20-5M	20	1	31,83	200	200
BAR21-5M	21	1	33,42	200	200
BAR22-5M	22	1	35,01	200	200
BAR23-5M	23	1	36,61	200	200
BAR24-5M	24	1	38,20	200	200
BAR25-5M	25	1	39,79	200	200
BAR26-5M	26	1	41,38	200	200
BAR27-5M	27	1	42,97	200	200
BAR28-5M	28	1	44,56	200	200
BAR29-5M	29	1	46,15	200	200
BAR30-5M	30	1	47,75	200	200
BAR31-5M	31	1	49,34	200	200
BAR32-5M	32	1	50,93	200	200
BAR33-5M	33	1	52,52	200	200
BAR34-5M	34	1	54,11	200	200
BAR35-5M	35	1	55,70	200	200
BAR36-5M	36	1	57,30	200	200
BAR38-5M	38	1	60,48	200	200
BAR40-5M	40	1	63,66	200	200
BAR42-5M	42	1	66,85	200	200
BAR44-5M	44	1	70,03	200	200
BAR45-5M	45	1	71,62	200	200
BAR46-5M	46	1	73,21	200	200
BAR48-5M	48	1	76,39	200	200
BAR50-5M	50	1	79,58	200	200
BAR54-5M	54	1	85,94	200	200
BAR60-5M	60	1	95,49	200	200
BAR62-5M	62	1	98,68	200	200
BAR72-5M	72	1	114,59	200	200

Esempio di codifica

BAR 25 - 5M / AL

Barra dentata HTD

Numero denti

Sezione

AL: alluminio

HTD 8M passo 8 mm

ALLUMINIO					
Codice	N° denti	Fig.	Dp [mm]	Lu [mm]	L [mm]
BAR18-8M	18	1	45,84	200	200
BAR19-8M	19	1	48,38	200	200
BAR20-8M	20	1	50,93	200	200
BAR21-8M	21	1	53,48	200	200
BAR22-8M	22	1	56,02	200	200
BAR23-8M	23	1	58,57	200	200
BAR24-8M	24	1	61,12	200	200
BAR25-8M	25	1	63,66	200	200
BAR26-8M	26	1	66,21	200	200
BAR28-8M	28	1	71,30	200	200
BAR30-8M	30	1	76,39	200	200
BAR32-8M	32	1	81,49	200	200
BAR34-8M	34	1	86,58	200	200
BAR35-8M	35	1	89,13	200	200
BAR36-8M	36	1	91,67	200	200
BAR38-8M	38	1	96,77	200	200
BAR40-8M	40	1	101,86	200	200
BAR44-8M	44	1	112,05	200	200
BAR48-8M	48	1	122,23	200	200

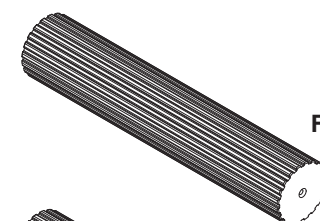


Fig. 1

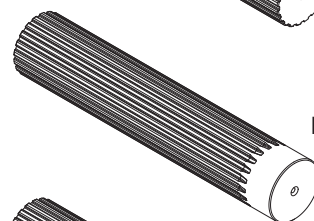


Fig. 2

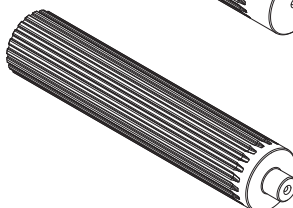


Fig. 3

*= disponibile a richiesta

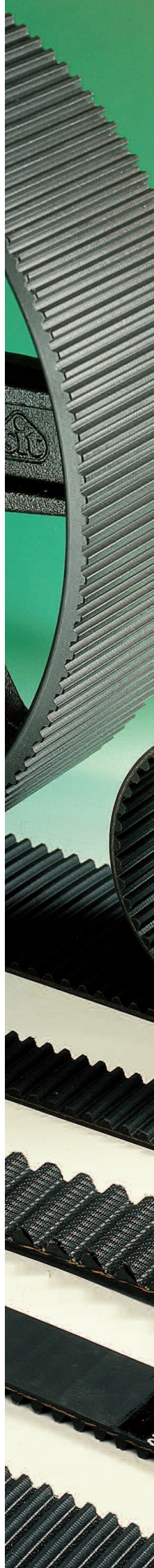
Trasmissioni a cinghia dentata SIT - SUPER TORQUE

The background of the page is a collage of images showing various types of gear belts and pulleys. Some pulleys have the SIT logo embossed on them. The gear belts are shown in different colors, including black and grey, and are arranged in a way that creates a sense of depth and movement. The overall color scheme is dominated by green and black.

Trasmissioni a cinghia dentata SUPER TORQUE

INDICE

Trasmissioni a cinghia dentata SUPER TORQUE	Pag.
Cinghie dentate SIT TOP DRIVE® STD - Sezioni 3M - 5M - 8M - 14M	
Descrizione	125
Vantaggi	125
Sezioni e caratteristiche dimensionali	125
Applicazioni	125
Caratteristiche costruttive	126
Caratteristiche tecniche - Tolleranze	127
Elenco delle cinghie fornibili	128 ÷ 129
Larghezza standard delle cinghie e dei manicotti	129
Potenza trasmissibile	130 ÷ 132
Cinghie a metraggio e piastre dentate	133
Cinghia a doppia dentatura e manicotti	134 - 135
Cinghie dentate SIT MUSTANG® SPEED STD - Sezione 8M	
Descrizione	136
Vantaggi	136
Sezione e caratteristiche dimensionali	136
Applicazioni	136
Elenco delle cinghie fornibili	137
Potenza trasmissibile	138
Pulegge dentate STD - Sezioni 8M - 14M	
Descrizione	139
Pulegge speciali	139
Tolleranze	139
Dimensioni delle pulegge dentate STD a mozzo pieno	140 ÷ 144
Dimensioni delle pulegge dentate STD con montaggio bussola conica SER-SIT®	145 ÷ 148



Trasmissioni a cinghia dentata SIT TOP DRIVE® STD

SIT TOP DRIVE® STD

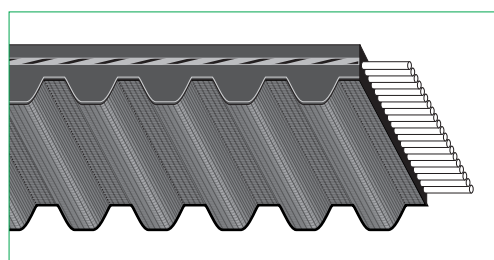
Sezioni 3M - 5M 8M - 14M

Descrizione

Il profilo SUPER TORQUE ha caratteristiche superiori rispetto al profilo trapezoidale delle cinghie dentate classiche. Il profilo della cinghia è infatti progettato per un ingranamento progressivo del dente con ridotto effetto poligonale. La potenza trasmissibile viene così notevolmente aumentata. Eliminando le punte di pressione e distribuendo in modo uniforme

il carico del dente, la cinghia SIT TOP DRIVE® STD è la soluzione ideale per trasmettere valori di potenza e di coppia anche a basse velocità di rotazione, risolvendo il problema del tranciamento alla base del dente che vincola la cinghia dentata tradizionale a valori di potenza trasmessa inferiori a quelli che potrebbero essere sopportati dalla sola parte piatta.

- **Trefoli:** fibra di vetro
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon)
- **Temperatura:** -30/+75 °C
- **Resistenza oli:** buona
- **Passi 3M e 5M antistaticità secondo RMA**
Passi 8M e 14M **contattare il nostro Servizio Clienti**
- **Velocità max:** fino a 33 m/s*



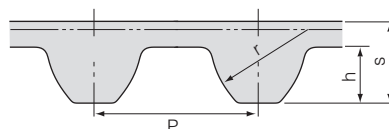
*= per applicazioni con velocità superiori contattare il nostro ufficio tecnico.

Vantaggi

- Basso livello di vibrazioni
- Ridotto backlash
- Esente da manutenzione
- Elevata efficienza

Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P" [mm]	h [mm]	s [mm]	r [mm]
3M	3	1,14	1,94	1,95
5M	5	1,91	3,41	3,25
8M	8	3,05	5,30	5,20
14M	14	5,30	10,20	9,10



Applicazioni

Macchine per il legno, macchine tessili, macchine utensili, macchine automatiche, macchine per la carta, compressori, ventilatori, applicazioni ad alta precisione.

Caratteristiche costruttive delle cinghie dentate SIT TOP DRIVE® STD

Elemento di tensione

L'elemento di tensione della cinghia è costituito dai cavi di fibra di vetro ritorti. I cavi, tenaci e resistenti al calore, sono situati sulla linea primitiva garantendo così un corretto accoppiamento sincrono. I cavi speciali, ritorti S e Z, eliminano spinte laterali sulla cinghia allungandone la vita.

Rivestimento esterno

Il rivestimento esterno in gomma cloroprenica (CR) è flessibile e protegge i cavi in fibra di vetro dall'olio, dall'umidità e dall'usura per attrito qualora la potenza venga trasmessa dal dorso della cinghia.

Denti in gomma cloroprenica (CR)

La costruzione in gomma cloroprenica (CR) conferisce ai denti resistenza all'olio, al calore ed all'invecchiamento.

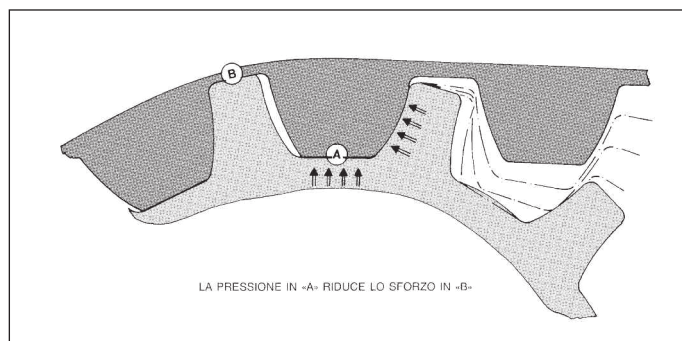
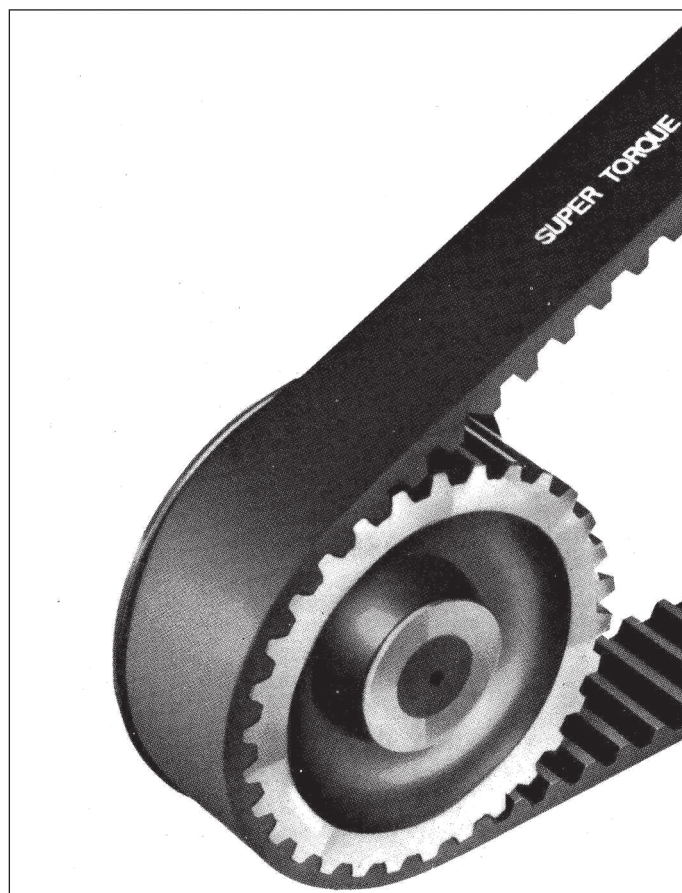
Rivestimento denti in poliammide (nylon)

Il tessuto in poliammide (nylon) resistente all'usura con basso coefficiente di attrito assicura un morbido accoppiamento della cinghia.

Carico sul dente

Nelle cinghie dentate classiche il dente è impegnato solo sul fianco permettendo così uno sfruttamento molto limitato della capacità di carico delle cinghie. Nella cinghia SIT TOP DRIVE® STD invece tutto il dente è impegnato nella trasmissione di potenza. La testa del dente viene compressa contro la convessità della puleggia. Questo effetto di "interferenza" tra cinghia e puleggia consente una riduzione dello sforzo di taglio alla radice del dente. Tale riduzione viene facilitata dal raccordo tra il piede del dente e il suo fianco.

Il risultato finale è dunque una più uniforme distribuzione degli sforzi.



Caratteristiche tecniche delle cinghie dentate SIT TOP DRIVE® STD

Dati tecnici delle cinghie SIT TOP DRIVE® STD

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Massa lineare [Kg/m]
5M	9	0,039
8M	20	0,115
14M	40	0,421

Per ottenere i valori per cinghie dentate di diversa larghezza fare la proporzione fra la larghezza indicata in tabella e la larghezza della propria cinghia.

Diametri minimi di avvolgimento sulle pulegge SIT TOP DRIVE® STD

Passo	S 3M		S 5M		S 8M		S 14M	
	Minimo \varnothing primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo \varnothing primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo \varnothing primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo \varnothing primitivo consigliato [mm]	N° denti
oltre 3500*	-	-	-	-	-	-	-	-
3500	13,37	14	22,28	14	71,30	28	213,90	48
1750	13,37	14	22,28	14	71,30	28	213,90	48
1160	-	-	19,10	12	61,12	24	169,34	38
870	-	-	19,10	12	56,02	22	151,52	34

*= Vedere tabelle potenza base nelle pagine successive.

Quando vengono impiegati diametri inferiori a quelli raccomandati bisogna prevedere una riduzione della durata della cinghia.

Prearico minimo - verifica sviluppo nominale della cinghia

Passo [mm]	Larghezza cinghia [mm]	Minimo prearico sul ramo [N]											
		6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	170
3M		19,6	31,2	55,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5M		-	56,3	99,8	-	172,3	-	-	-	-	-	-	-
8M		-	-	-	297	-	472	-	844	-	1535	-	-
14M		-	-	-	-	-	-	1090	-	1550	2570	3621	5648

È possibile calcolare la forza anche per altre larghezze usando l'interpolazione lineare.

Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie SIT TOP DRIVE® STD

Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]	Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]
fino a 150	$\pm 0,15$	1000 ÷ 1270	$\pm 0,38$
150 ÷ 255	$\pm 0,20$	1270 ÷ 1500	$\pm 0,40$
255 ÷ 400	$\pm 0,23$	1500 ÷ 1800	$\pm 0,43$
400 ÷ 560	$\pm 0,25$	1800 ÷ 2000	$\pm 0,45$
560 ÷ 800	$\pm 0,30$	2000 ÷ 2250	$\pm 0,48$
800 ÷ 1000	$\pm 0,33$	2250 e oltre	+ 0,10 mm/m

Tolleranze sulla larghezza delle SIT TOP DRIVE® STD

Larghezza cinghia [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 0 a 840 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 841 a 1680 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza oltre 1680 mm [mm]
da 10 a 40 mm	+0,8 -0,8	+0,8 -1,2	+0,8 -1,2
da 41 a 50 mm	+0,8 -1,2	+1,2 -1,2	+1,2 -1,6
da 51 a 75 mm	+1,2 -1,6	+1,6 -1,6	+1,6 -2,0
da 76 a 100 mm	+1,6 -1,6	+1,6 -2,0	+2,0 -2,0
oltre 100 mm	+2,4 -2,4	+2,4 -2,8	+2,4 -3,2

Elenco delle cinghie dentate SIT TOP DRIVE® STD

SIT TOP DRIVE® STD 3M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
40	120
41	123
43	129
47	141
48	144
50	150
54	162
58	174
59	177
60	180
62	186
63	189
64	192
67	201
69	207
70	210
71	213
73	219
74	222
75	225
78	234
79	237
82	246
84	252
85	255
88	264
89	267
91	273
92	276
93	279
95	285
96	288
100	300
104	312
105	315
106	318
109	327
113	339
117	351
118	354
121	363
122	366
123	369
125	375
128	384
129	387
131	393
132	396
135	405
136	408
140	420
141	423
142	426
144	432
148	444
151	453
152	456
153	459
158	474
160	480
162	486
167	501



SIT TOP DRIVE® STD 3M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
169	507
170	510
171	513
172	516
173	519
174	522
175	525
179	537
180	540
181	543
183	549
188	564
191	573
193	579
203	609
204	612
211	633
216	648
220	660
221	663
222	666
227	681
233	699
247	741
250	750
255	765
263	789
268	804
300	900
335	1005
345	1035
350	1050
360	1080
373	1119
430	1290
433	1299
560	1680
596	1788

SIT TOP DRIVE® STD 5M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
45	225
51	255
52	260
59	295
60	300
64	320
65	325
70	350
75	375
80	400
85	425
87	435
88	440
90	450
95	475
98	490
100	500
104	520
105	525
110	550
112	560
115	575
118	590
120	600
125	625
130	650
133	665
134	670
135	675
138	690
139	695
140	700
142	710
145	725
146	730
148	740
150	750
153	765
156	780
160	800
166	830
169	845
170	850
180	900
190	950
195	975
200	1000
210	1050
211	1055
217	1085
218	1090
220	1100
221	1105
223	1115
224	1120
225	1125
227	1135
229	1145
232	1160
233	1165
239	1195
245	1225



SIT TOP DRIVE® STD 5M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
254	1270
259	1295
270	1350
284	1420
295	1475
300	1500
301	1505
319	1595
360	1800
400	2000
460	2300
505	2525
700	3500
505	2525
700	3500

**SIT TOP DRIVE®
STD 8M**

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
47	376
55	440
56	448
58	464
60	480
64	512
66	528
70	560
74	592
75	600
79	632
80	640
82	656
84	672
86	688
87	696
89	712
90	720
91	728
92	736
95	760
96	768
98	784
99	792
100	800
103	824
105	840
106	848
108	864
110	880
112	896
114	912
115	920
116	928
117	936
118	944
120	960
122	976
123	984
124	992
125	1000
128	1024
129	1032
130	1040
132	1056
133	1064
134	1072
135	1080
137	1096
140	1120
142	1136
144	1152
145	1160
146	1168
147	1176
148	1184
149	1192
150	1200
151	1208
152	1216

**SIT TOP DRIVE®
STD 8M**

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
153	1224
155	1240
156	1248
157	1256
158	1264
160	1280
162	1296
163	1304
164	1312
168	1344
170	1360
171	1368
175	1400
176	1408
180	1440
185	1480
189	1512
190	1520
194	1552
200	1600
203	1624
206	1648
210	1680
220	1760
222	1776
225	1800
227	1816
239	1912
250	2000
280	2240
284	2272
299	2392
300	2400
312	2496
325	2600
350	2800
356	2848
400	3200
550	4400

**SIT TOP DRIVE®
STD 14M**

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
72	1008
80	1120
85	1190
89	1246
100	1400
110	1540
115	1610
125	1750
127	1778
129	1806
135	1890
143	2002
150	2100
160	2240
165	2310
170	2380
175	2450
179	2506
185	2590
190	2660
200	2800
225	3150
250	3500
255	3556
275	3850
286	4004
322	4508
358	5012

SUPER TORQUE

Esempio di codifica

200 S 8M 2000

Larghezza in mm x 10

Cinghia SIT TOP DRIVE® STD

Passo 8 mm

Sviluppo primitivo in mm

**Larghezze standard delle cinghie
e dei manicotti**

Passo	Codice larghezza	Larghezza cinghia [mm]	Larghezza manicotto [mm]
3M	60	6	440
	90	9	Sv. da 120 a 141 = 220
	150	15	Sv. da 741 a 1788 = 350 Sv. 1119 e 1299 = 280
5M	90	9	Sv. da 255 a 740 = 440
	150	15	Sv. da 750 a 1055, 2300 e 3500 = 350
	250	25	Sv. da 1085 e 2000, 2525 = 280
8M	200	20	280, 350, 440, 450, 480, 520 (contattare il nostro ufficio tecnico)
	300	30	
	500	50	
	850	85	
14M	400	40	400
	550	55	
	850	85	
	1150	115	
	1700	170	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni.
Contattare il nostro ufficio tecnico.

Cinghia dentata SIT TOP DRIVE® STD a metraggio

SIT TOP DRIVE® STD - METRAGGIO

Sezioni
5M - 8M
14M

Le cinghie SIT TOP DRIVE® STD possono essere fornite a metraggio. Con le cinghie a metraggio è possibile estendere i settori di utilizzo a movimentazione lineare e trasporto di

qualsiasi genere. Di seguito è indicata la lunghezza dei rotoli per i profili disponibili a magazzino.

SIT TOP DRIVE® STD
5M METRAGGIO

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
100S5M	10	175
150S5M	15	114
200S5M	20	69

SIT TOP DRIVE® STD
8M METRAGGIO

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
150S8M	15	122
200S8M	20	91
250S8M	25	69
300S8M	30	61
500S8M	50	38

SIT TOP DRIVE® STD
14M METRAGGIO

Tipo	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
400S14M	40	46
500S14M	50	30
600S14M	60	30

Disponibili sia con trefolo in fibra di vetro sia con trefolo in fibra aramidica (Kevlar®) più performante. Le lunghezze dei rotoli ammettono +/- 10% di tolleranza. Per larghezze e sviluppi differenti contattare il nostro ufficio tecnico.

Esempio di codifica

CSTM /200 S8M

Cinghia SIT TOP DRIVE® STD a metraggio

Larghezza in mm x 10

Passo

Piastre dentate

Le cinghie SIT TOP DRIVE® STD a metraggio possono essere bloccate utilizzando piastre a profilo HTD. Per maggiori informazioni contattare il nostro ufficio tecnico.

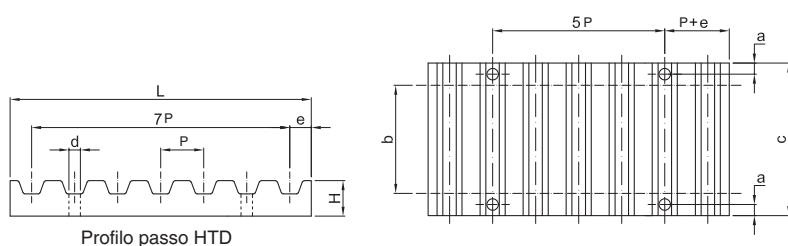
Esempio di codifica

PIA 8M /20

Piastra dentata

Passo

Larghezza in mm

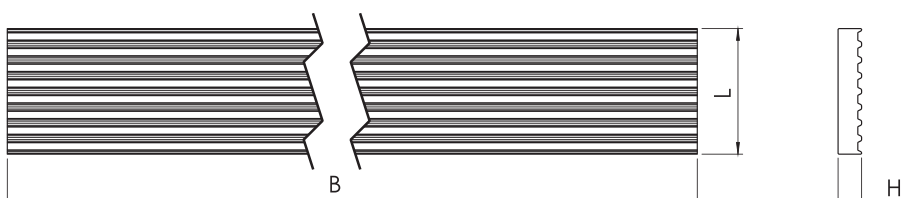


Profilo passo HTD

Tipo	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Larghezza cinghia b [mm]											
						6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	150
5M	6	5,5	3,4	41,8	8	-	28	34	-	44	-	-	-	-	-	-	-
8M	8	9	5	66	15	-	-	40	45	-	55	-	75	-	110	-	-
14M	10	11	9	116	22	-	-	-	-	52	-	71	-	86	116	146	181*

* = Larghezza a richiesta

Piastre dentate grezze



Tipo	B [mm]	H [mm]	L [mm]
5M	750	8	41,8
8M	750	15	66,0
14M	750	15	116,0

Cinghia dentata SIT TOP DRIVE® STD DUAL a doppia dentatura

SIT TOP DRIVE® STD DUAL

Sezioni DUAL
5M - 8M - 14M

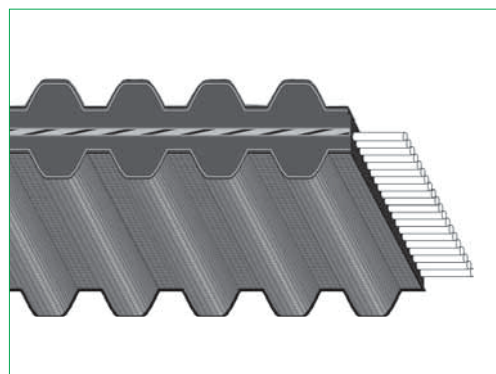
Descrizione

La cinghia dentata SIT TOP DRIVE® STD DUAL offre numerose possibilità di applicazioni; dai calcolatori alle macchine da scrivere, dalle macchine tessili, a qualsiasi applicazione ove sia opportuno invertire il senso di rotazione a una o più pulegge

sincronizzate da una sola cinghia. I denti interni ed esterni sono identici sia dimensionalmente che nel passo e sono posti direttamente in corrispondenza gli uni agli altri; essi lavorano con normali pulegge dentate di serie.

- **Trefoli:** fibra di vetro
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon)
- **Temperatura:** -30/+75 °C
- **Resistenza Oli:** buona
- **Antistaticità:** no
- **Velocità max:** fino a 33 m/s*

*= per applicazioni con velocità superiori contattare il nostro ufficio tecnico.

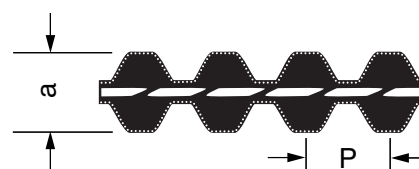


Vantaggi

- Basso livello di vibrazioni
- Potenza trasmessa in modo uniforme e regolare da entrambi i lati
- Rendimento elevato
- Più funzioni svolte da una sola cinghia
- Perfetta sincronizzazione

Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P" [mm]	a [mm]
5M	5	4,5
8M	8	7,5
14M	14	13,0



Passo 3M "Dual" disponibile a richiesta.

Applicazioni

Macchine da stampa, macchine da ufficio, elettrodomestici, macchine utensili, attrezzature mediche, macchine lavorazione legno (sega a nastro / trapani), pompe e compressori.

Elenco delle cinghie SIT TOP DRIVE® STD DUAL

SIT TOP DRIVE® STD DUAL 5M		SIT TOP DRIVE® STD DUAL 5M		SIT TOP DRIVE® STD DUAL 8M		SIT TOP DRIVE® STD DUAL 8M		SIT TOP DRIVE® STD DUAL 14M	
Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]	Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]	Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]	Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]	Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
80	400	211	1055	60	480	169	1352	100	1400
83	415	217	1085	62	496	170	1360	110	1540
85	425	218	1090	64	512	173	1384	115	1610
87	435	220	1100	65	520	175	1400	118	1652
88	440	221	1105	60	528	178	1424	122	1708
90	450	223	1115	70	560	180	1440	125	1750
95	475	224	1120	73	584	185	1480	126	1778
98	490	225	1125	75	600	186	1488	129	1806
100	500	227	1135	79	632	190	1520	135	1890
104	520	229	1145	80	640	200	1600	138	1932
105	525	232	116	82	656	205	1640	143	2002
106	530	233	1165	85	680	206	1648	150	2100
109	545	239	1195	89	712	210	1680	157	2198
110	550	245	1225	90	720	212	1696	160	2240
112	560	250	1250	95	760	216	1728	165	2310
115	575	254	1270	100	800	220	1760	170	2380
118	590	259	1295	103	824	222	1776	175	2450
119	595	270	1350	105	840	224	1792	179	2506
120	600	284	1420	106	848	225	1800	185	2590
125	625	295	1475	107	856	227	1816	190	2660
130	650	300	1500	110	880	229	1832	200	2800
133	665	301	1505	112	896	235	1880	225	3150
134	670	306	1530	114	912	239	1912	250	3500
135	675	319	1595	115	920	245	1960	254	3556
138	690	321	1605	116	928	250	2000	275	3850
139	695	336	1680	118	944	255	2040	286	4004
140	700	343	1715	119	952	256	2048	322	4508
142	710	360	1800	120	960	258	2064	358	5012
144	720	400	2000	122	976	263	2104		
145	725	429	2145	125	1000	270	2160		
146	730	451	2255	128	1024	280	2240		
148	740	505	2525	130	1040	284	2272		
150	750			132	1056	288	2304		
153	765			135	1080	300	2400		
156	780			140	1120	312	2496		
160	800			141	1128	325	2600		
162	810			142	1136	350	2800		
166	830			144	1152	365	2920		
169	845			145	1160	368	2944		
170	850			150	1200	381	3048		
174	870			152	1216	400	3200		
178	890			156	1248	409	3272		
180	900			157	1256	430	3440		
190	950			160	1280	460	3680		
195	975			163	1304	550	4400		
200	1000			164	1312				
205	1025								
210	1050								

SUPER TORQUE

Larghezze standard delle cinghie e manicotti

Passo	Codice larghezza	Larghezza cinghia [mm]	Larghezza manicotto [mm]
5M	90	9	400
	150	15	
	250	25	
8M	200	20	fino a sv. 960 = 400 oltre = 320
	300	30	
	500	50	
	850	85	
14M	400	40	400
	550	55	
	850	85	
	1150	115	
	1700	170	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni. Contattare il nostro ufficio tecnico.

Esempio di codifica

200 DS 8M 2000

Larghezza in mm x 10

Cinghia SIT TOP DRIVE® STD DUAL

Passo 8 mm

Sviluppo primitivo in mm

Trasmissioni a cinghia dentata SIT MUSTANG® SPEED STD

MUSTANG® SPEED STD

Sezione 8M

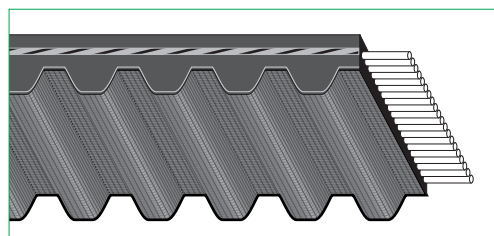
Descrizione

Grazie ad una oculata scelta dei componenti di ultima generazione e dei processi produttivi più innovativi, la SIT è in grado di offrire un prodotto che si caratterizza per gli elevati valori di potenza trasmissibile, per la silenziosità e per l'elevata efficienza. Con le cinghie SIT MUSTANG® SPEED STD è possibile progettare trasmissioni meccaniche affidabili

dimezzando gli ingombri. Queste cinghie infatti trasmettono più del doppio rispetto alle cinghie con profilo SUPER TORQUE di prima generazione.

Disponibili anche cinghie con trefolo in fibra aramidica (Kevlar®) per applicazioni estreme con elevati valori di coppia a basso numero di giri.

- **Trefoli:** fibra di vetro
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon)
- **Temperatura:** -20/+100 °C
- **Resistenza oli:** buona
- **Antistatiche secondo ISO 9563**
- **Velocità max:** fino a 50 m/s*



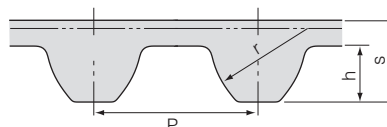
*= per applicazioni con velocità superiori contattare il nostro ufficio tecnico.

Vantaggi

- Efficienza fino al 98%
- Elevata trasmissione di potenza
- Basso livello di vibrazioni
- Basso livello di rumore
- Esente da manutenzione

Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P" [mm]	h [mm]	s [mm]	r [mm]
8M	8	3,05	5,30	5,20



Applicazioni

Macchine per il legno, macchine tessili, macchine utensili, macchine automatiche, macchine per la carta, compressori, ventilatori, applicazioni ad alta precisione e applicazioni industriali di media/grande potenza.

Elenco delle cinghie dentate SIT MUSTANG® SPEED STD

SIT MUSTANG® SPEED STD 8M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
55	440
58	464
60	480
66	528
70	560
75	600
79	632
80	640
82	656
84	672
86	688
87	696
89	712
90	720
91	728
92	736
95	760
96	768
98	784
99	792
100	800
103	824
105	840
106	848
108	864
110	880
114	912
115	920
118	944
120	960



SIT MUSTANG® SPEED STD 8M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
124	992
125	1000
128	1024
129	1032
132	1056
133	1064
134	1072
135	1080
137	1096
140	1120
142	1136
144	1152
145	1160
146	1168
147	1176
148	1184
149	1192
150	1200
151	1208
152	1216
155	1240
157	1256
158	1264
160	1280
162	1296
163	1304
164	1312



SIT MUSTANG® SPEED STD 8M

Numero denti	Lunghezza primitiva [mm]
168	1344
171	1368
175	1400
176	1408
180	1440
185	1480
189	1512
190	1520
194	1552
200	1600
203	1624
220	1760
222	1776
225	1800
227	1816
239	1912
250	2000
280	2240
284	2272
299	2392
350	2800
356	2848

SUPER TORQUE

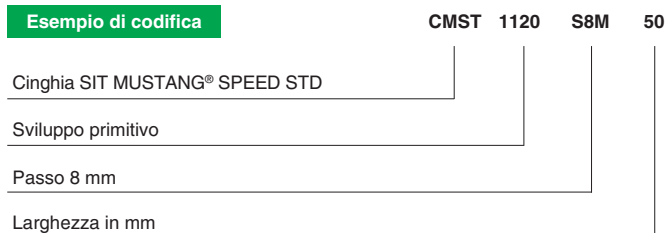
Contattare l'ufficio tecnico per la disponibilità.

Larghezze standard delle cinghie e dei manicotti

Passo	Codice larghezza	[mm]	Larghezza manicotto [mm]
8M	200	20	480
	300	30	
	500	50	
	850	85	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni. Contattare il nostro ufficio tecnico.

Esempio di codifica



Potenza trasmissibile

SIT MUSTANG® SPEED STD 8M20

Potenza trasmissibile in kW dalla cinghia SIT MUSTANG® SPEED STD 8M larga 20 mm																	
N° dei denti	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Diametro primitivo [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Giri/min. Puleggia minore	10	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,15	0,16	0,17	0,19	0,21	0,24	0,26	0,32	0,37
	20	0,26	0,29	0,33	0,36	0,40	0,43	0,47	0,51	0,54	0,58	0,66	0,74	0,83	0,92	1,10	1,28
	50	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,53	0,57	0,62	0,66	0,71	0,81	0,91	1,01	1,12	1,34	1,57
	100	0,59	0,67	0,74	0,82	0,90	0,98	1,06	1,15	1,24	1,33	1,51	1,69	1,89	2,08	2,50	2,92
	200	1,10	1,24	1,38	1,53	1,68	1,83	1,98	2,14	2,30	2,47	2,81	3,16	3,52	3,88	4,65	5,45
	300	1,59	1,79	1,99	2,20	2,41	2,63	2,86	3,08	3,32	3,55	4,04	4,54	5,06	5,59	6,69	7,84
	400	2,06	2,31	2,58	2,85	3,12	3,41	3,70	3,99	4,29	4,60	5,23	5,88	6,55	7,24	8,66	10,15
	500	2,51	2,83	3,15	3,48	3,82	4,16	4,52	4,88	5,25	5,62	6,39	7,19	8,00	8,84	10,58	12,40
	600	2,96	3,33	3,71	4,10	4,49	4,90	5,32	5,75	6,18	6,62	7,53	8,46	9,43	10,42	12,47	14,61
	700	3,40	3,82	4,26	4,70	5,16	5,63	6,11	6,60	7,10	7,60	8,64	9,72	10,83	11,96	14,32	16,78
	800	3,83	4,31	4,80	5,30	5,82	6,35	6,89	7,44	8,00	8,57	9,75	10,96	12,20	13,48	16,14	18,92
	950	4,47	5,03	5,60	6,19	6,79	7,41	8,04	8,68	9,33	10,00	11,37	12,79	14,24	15,73	18,83	22,07
	1000	4,68	5,26	5,86	6,48	7,11	7,76	8,41	9,09	9,77	10,47	11,91	13,39	14,91	16,48	19,72	23,11
	1200	5,52	6,20	6,91	7,63	8,37	9,13	9,91	10,70	11,51	12,34	14,03	15,77	17,56	19,41	23,23	27,22
	1450	6,54	7,35	8,19	9,04	9,92	10,83	11,75	12,69	13,64	14,62	16,62	18,69	20,82	23,00	27,53	32,26
	1600	7,14	8,03	8,94	9,88	10,84	11,83	12,83	13,86	14,91	15,97	18,16	20,42	22,74	25,12	30,07	35,24
	1800	7,94	8,92	9,94	10,98	12,05	13,15	14,26	15,40	16,57	17,75	20,18	22,69	25,27	27,93	33,43	39,17
	2000	8,72	9,81	10,93	12,07	13,25	14,45	15,68	16,93	18,21	19,51	22,19	24,94	27,78	30,70	36,74	43,06
	2200	9,50	10,69	11,90	13,15	14,43	15,74	17,08	18,45	19,84	21,26	24,17	27,17	30,26	33,44	40,03	46,91
	2500	10,66	11,98	13,35	14,75	16,18	17,65	19,16	20,69	22,25	23,84	27,11	30,48	33,94	37,51	44,89	52,61
2850	11,99	13,48	15,01	16,59	18,21	19,86	21,55	23,27	25,03	26,82	30,49	34,28	38,18	42,19	50,50	59,18	
3000	12,56	14,12	15,72	17,37	19,06	20,79	22,56	24,37	26,21	28,08	31,93	35,90	39,98	44,18	52,88	61,97	
3500	14,42	16,21	18,06	19,95	21,89	23,88	25,91	27,98	30,10	32,25	36,67	41,22	45,91	50,73	60,73	71,16	
4000	16,25	18,28	20,36	22,49	24,68	26,92	29,21	31,55	33,93	36,36	41,34	46,47	51,76	57,19	68,46	80,23	
4500	18,07	20,31	22,63	25,00	27,43	29,92	32,47	35,07	37,72	40,41	45,95	51,66	57,54	63,57	76,10	89,17	
5000	19,86	22,33	24,87	27,48	30,15	32,89	35,69	38,55	41,46	44,42	50,50	56,78	63,24	69,88	83,64	98,02	
5500	21,63	24,32	27,09	29,93	32,85	35,83	38,88	41,99	45,16	48,39	55,02	61,85	68,89	76,12	91,12	106,78	
6000	23,39	26,30	29,29	32,37	35,52	38,74	42,04	45,40	48,83	52,32	59,49	66,88	74,49	82,31	98,52	115,45	

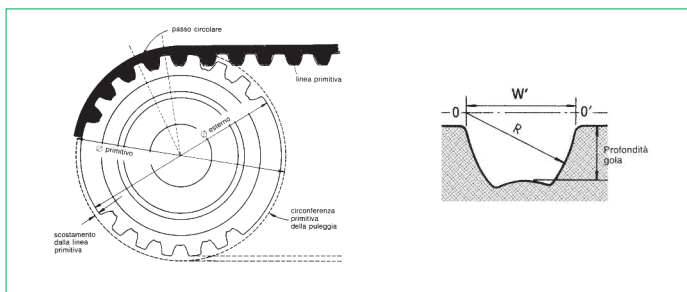
Larghezza cinghia [mm]	20	30	40	50	65	85
Fattore di larghezza	1,00	1,58	2,16	2,73	3,60	4,76

Larghezze standard in grassetto.

Pulegge dentate SUPER TORQUE - STPD

Le pulegge STPD hanno una geometria diversa rispetto alle pulegge dentate tradizionali. Il fondo delle gole è a forma convessa e la profondità delle

gole è minore dell'altezza del dente della cinghia, garantendo così l'effetto di "interferenza".



Mozzo pieno

Materiale: ghisa/acciaio

Passo:

- S3M
- S5M
- S8M
- S14M



Per montaggio con bussola conica SER-SIT®

Materiale: ghisa

Passo:

- S8M
- S14M



Pulegge speciali

Su richiesta è possibile costruire qualsiasi tipo di puleggia dentata anche su disegno del cliente.

Si consiglia l'esecuzione delle pulegge dentate in ghisa o in acciaio, quest'ultimo in particolare quando la velocità periferica è superiore a 33 m/s.

$$\text{velocità periferica in m/s} = \frac{\text{diametro puleggia in mm} \times \text{numero giri/min.}}{19100}$$

Per ragioni di peso le pulegge possono essere eseguite in metalli leggeri; in tal caso però bisogna prevedere una vita più breve perché la copertura in nylon della cinghia ha un effetto leggermente abrasivo. Per ovviare a questo inconveniente si consiglia l'ossidazione anodica a forte spessore sulla dentatura.

TOLLERANZE

Tolleranze dei diametri delle pulegge

Diametri esterni [mm]	Tolleranze [mm]
fino a 25,4	+0,05 -0,00
da 25,5 a 50,8	+0,08 -0,00
da 50,9 a 101,6	+0,10 -0,00
da 101,7 a 177,8	+0,13 -0,00
da 177,9 a 304,8	+0,15 -0,00
da 304,9 a 508,0	+0,18 -0,00
oltre 508,1	+0,25 -0,00

Tolleranza di concentricità del foro rispetto al ø esterno

Diametro esterno [mm]	Eccentricità totale letta sul comparatore [mm]
fino a 200	0,13
oltre 200	aggiungere 0,0005 per ogni mm oltre i 200

Tolleranza di cilindricità

Larghezza puleggia	Tolleranza
per ogni 100 mm	0,1 mm senza superare la tolleranza sul diametro esterno

Trattamenti protettivi

Tutte le pulegge sono trattate con un processo di trattamento superficiale che conferisce maggiore resistenza contro gli agenti ossidanti, preservando nel contempo il profilo esatto dei denti e le dimensioni funzionali delle pulegge.

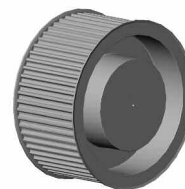
Pulegge flangiate

Le cinghie dentate, quando sono in funzione, hanno un leggero spostamento laterale. È quindi necessario, anche se la trasmissione è naturalmente allineata, usare almeno una puleggia flangiata, in modo di evitare che la cinghia possa uscire. Generalmente, per economia, la puleggia è la più piccola. In ogni caso, quando la distanza degli assi è maggiore di 8 volte il diametro della puleggia minore, oppure quando la trasmissione lavora sugli alberi disposti in qualsiasi altra posizione che non sia quella orizzontale, entrambe le pulegge dovranno essere flangiate.

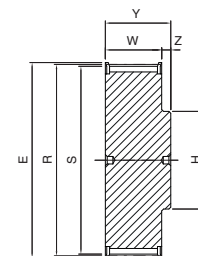
Note

Per motivi tecnici e produttivi in alcuni casi potrebbero essere utilizzati materiali diversi da quelli indicati nel catalogo. Per conferma del materiale effettivamente disponibile contattare il servizio clienti.

Dimensioni delle pulegge dentate STD a mozzo pieno passi 8M - 14M



Esempio di codifica	ST 48 S 8M 20
Pulegge STD mozzo pieno	
Numero denti della puleggia	
Passo 8 mm	
Larghezza della cinghia in mm	

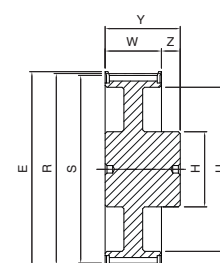


1

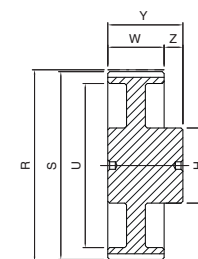
ST ... S8M20

8M

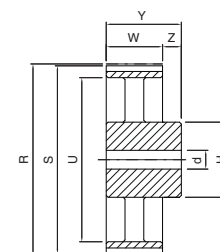
Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
ST18S8M20	18	1	50,0	45,84	44,46	-	32,0	-	28,0	38,0	10,0	con flangia	acciaio
ST20S8M20	20	1	55,0	50,93	49,56	-	36,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST22S8M20	22	1	62,0	56,02	54,65	-	43,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST24S8M20	24	1	67,0	61,12	59,74	-	49,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST26S8M20	26	1	73,0	66,21	64,84	-	50,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST28S8M20	28	1	77,0	71,30	69,93	-	55,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST30S8M20	30	1	84,0	76,39	75,02	-	60,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST32S8M20	32	1	88,0	81,49	80,12	-	64,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST34S8M20	34	1	94,0	86,58	85,21	-	70,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST36S8M20	36	1	98,0	91,67	90,30	-	75,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST38S8M20	38	1	104,0	96,77	95,39	-	80,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST40S8M20	40	1	108,0	101,86	100,49	-	85,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST44S8M20	44	1	121,0	112,05	110,67	-	96,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST48S8M20	48	1	129,0	122,23	120,86	-	104,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST56S8M20	56	3	149,0	142,60	141,23	117,0	80,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST60S8M20	60	3	158,0	152,79	151,42	127,0	80,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST64S8M20	64	3	168,0	162,97	161,60	137,0	80,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST72S8M20	72	3	191,0	183,35	181,97	158,0	80,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST80S8M20	80	3A	-	203,72	202,35	179,0	90,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST84S8M20	84	3A	-	213,90	212,53	190,0	90,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST90S8M20	90	3A	-	229,18	227,81	204,0	90,0	-	28,0	38,0	10,0		
ST112S8M20	112	5B	-	285,21	283,83	260,0	90,0	19,0	28,0	38,0	10,0		
ST144S8M20	144	5B	-	366,69	365,32	342,0	90,0	19,0	28,0	38,0	10,0		
ST168S8M20	168	5B	-	427,80	426,42	403,0	100,0	19,0	28,0	38,0	10,0		
ST192S8M20	192	5B	-	488,92	487,54	465,0	100,0	19,0	28,0	38,0	10,0		



3



3A

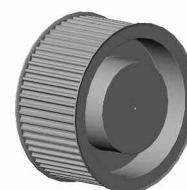


5B

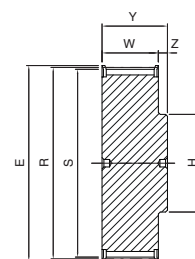
Pulegge dentate STD a mozzo pieno

ST ... S8M30

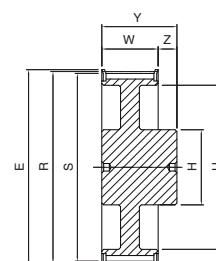
8M



Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
ST18S8M30	18	1	50,0	45,84	44,46	-	32,0	-	38,0	48,0	10,0	con flangia	acciaio
ST20S8M30	20	1	55,0	50,93	49,56	-	36,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST22S8M30	22	1	62,0	56,02	54,65	-	43,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST24S8M30	24	1	67,0	61,12	59,74	-	49,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST26S8M30	26	1	73,0	66,21	64,84	-	50,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST28S8M30	28	1	77,0	71,30	69,93	-	55,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST30S8M30	30	1	84,0	76,39	75,02	-	60,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST32S8M30	32	1	88,0	81,49	80,12	-	64,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST34S8M30	34	1	94,0	86,58	85,21	-	70,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST36S8M30	36	1	98,0	91,67	90,30	-	75,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST38S8M30	38	1	104,0	96,77	95,39	-	80,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST40S8M30	40	1	108,0	101,86	100,49	-	85,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST44S8M30	44	1	121,0	112,05	110,67	-	96,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST48S8M30	48	1	129,0	122,23	120,86	-	104,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST56S8M30	56	3	149,0	142,60	141,23	117,0	90,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST60S8M30	60	3	158,0	152,79	151,42	127,0	90,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST64S8M30	64	3	168,0	162,97	161,60	137,0	90,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST72S8M30	72	3	191,0	183,35	181,97	158,0	95,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST80S8M30	80	3A	-	203,72	202,35	179,0	100,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST84S8M30	84	3A	-	213,90	212,53	190,0	100,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST90S8M30	90	3A	-	229,18	227,81	204,0	100,0	-	38,0	48,0	10,0		
ST112S8M30	112	5B	-	285,21	283,83	260,0	100,0	19,0	38,0	48,0	10,0		
ST144S8M30	144	5B	-	366,69	365,32	342,0	100,0	19,0	38,0	48,0	10,0		
ST168S8M30	168	5B	-	427,80	426,42	403,0	100,0	19,0	38,0	48,0	10,0		
ST192S8M30	192	5B	-	488,92	487,54	465,0	100,0	19,0	38,0	48,0	10,0		



1

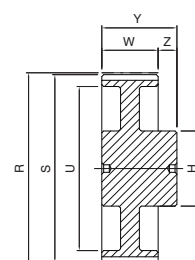


3

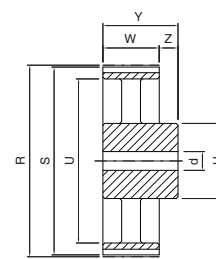
ST ... S8M50

8M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
ST18S8M50	18	1	50,0	45,84	44,46	-	32,0	-	60,0	70,0	10,0	con flangia	acciaio
ST20S8M50	20	1	55,0	50,93	49,56	-	36,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST22S8M50	22	1	62,0	56,02	54,65	-	43,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST24S8M50	24	1	67,0	61,12	59,74	-	49,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST26S8M50	26	1	73,0	66,21	64,84	-	50,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST28S8M50	28	1	77,0	71,30	69,93	-	55,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST30S8M50	30	1	84,0	76,39	75,02	-	60,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST32S8M50	32	1	88,0	81,49	80,12	-	64,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST34S8M50	34	1	94,0	86,58	85,21	-	70,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST36S8M50	36	1	98,0	91,67	90,30	-	75,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST38S8M50	38	1	104,0	96,77	95,39	-	80,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST40S8M50	40	1	108,0	101,86	100,49	-	85,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST44S8M50	44	1	121,0	112,05	110,67	-	96,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST48S8M50	48	1	129,0	122,23	120,86	-	104,0	-	60,0	70,0	10,0		
ST56S8M50	56	6	149,0	142,60	141,23	117,0	90,0	-	60,0	60,0	-		
ST60S8M50	60	6	158,0	152,79	151,42	127,0	100,0	-	60,0	60,0	-		
ST64S8M50	64	6	168,0	162,97	161,60	137,0	100,0	-	60,0	60,0	-		
ST72S8M50	72	6	191,0	183,35	181,97	158,0	100,0	-	60,0	60,0	-		
ST80S8M50	80	6A	-	203,72	202,35	179,0	110,0	-	60,0	60,0	-		
ST84S8M50	84	6A	-	213,90	212,53	190,0	110,0	-	60,0	60,0	-		
ST90S8M50	90	6A	-	229,18	227,81	204,0	110,0	-	60,0	60,0	-		
ST112S8M50	112	7B	-	285,21	283,83	260,0	110,0	19,0	60,0	60,0	-		
ST144S8M50	144	7B	-	366,69	365,32	342,0	110,0	19,0	60,0	60,0	-		
ST168S8M50	168	7B	-	427,80	426,42	403,0	120,0	19,0	60,0	60,0	-		
ST192S8M50	192	7B	-	488,92	487,54	465,0	130,0	19,0	60,0	60,0	-		



3A



5B

SUPER TORQUE

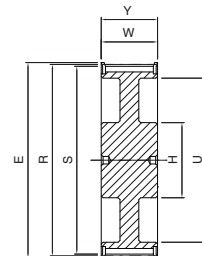
Pulegge dentate STD a mozzo pieno

ST ... S8M85

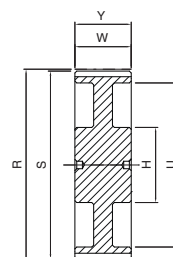
8M



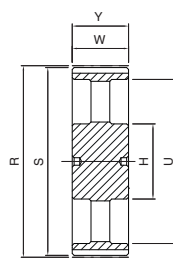
Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
ST22S8M85	22	1	62,0	56,02	54,65	-	43,0	-	95,0	105,0	10,0	con flangia	acciaio
ST24S8M85	24	1	67,0	61,12	59,74	-	49,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST26S8M85	26	1	73,0	66,21	64,84	-	50,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST28S8M85	28	1	77,0	71,30	69,93	-	55,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST30S8M85	30	1	84,0	76,39	75,02	-	60,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST32S8M85	32	1	88,0	81,49	80,12	-	64,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST34S8M85	34	1	94,0	86,58	85,21	-	70,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST36S8M85	36	1	98,0	91,67	90,30	-	75,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST38S8M85	38	1	104,0	96,77	95,39	-	80,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST40S8M85	40	1	108,0	101,86	100,49	-	85,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST44S8M85	44	1	121,0	112,05	110,67	-	96,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST48S8M85	48	1	129,0	122,23	120,86	-	104,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST56S8M85	56	1	149,0	142,60	141,23	-	107,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST60S8M85	60	1	158,0	152,79	151,42	-	132,0	-	95,0	105,0	10,0		
ST64S8M85	64	6	168,0	162,97	161,60	137,0	100,0	-	95,0	95,0	-		
ST72S8M85	72	6	191,0	183,35	181,97	158,0	110,0	-	95,0	95,0	-		
ST80S8M85	80	6A	-	203,72	202,35	179,0	110,0	-	95,0	95,0	-		
ST84S8M85	84	6A	-	213,90	212,53	190,0	110,0	-	95,0	95,0	-		
ST90S8M85	90	6B	-	229,18	227,81	204,0	110,0	-	95,0	95,0	-		
ST112S8M85	112	7B	-	285,21	283,83	260,0	110,0	19,0	95,0	95,0	-		
ST144S8M85	144	7B	-	366,69	365,32	342,0	120,0	19,0	95,0	95,0	-		
ST168S8M85	168	7B	-	427,80	426,42	403,0	120,0	19,0	95,0	95,0	-		
ST192S8M85	192	7B	-	488,92	487,54	465,0	130,0	19,0	95,0	95,0	-		



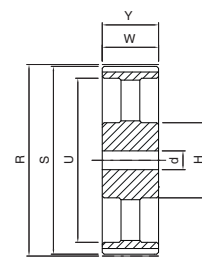
6



6A



6B



7B

ST ... S14M40

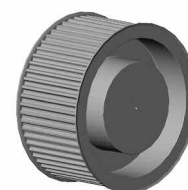
14M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
ST28S14M40	28	1	134,0	124,78	121,98	-	100,0	-	54,0	69,0	15,0	con flangia	ghisa
ST29S14M40	29	1	134,0	129,23	126,44	-	107,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST30S14M40	30	1	142,0	133,69	130,90	-	107,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST32S14M40	32	1	150,0	142,60	139,81	-	114,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST34S14M40	34	1	158,0	151,51	148,72	-	122,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST36S14M40	36	1	166,0	160,43	157,63	-	128,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST38S14M40	38	1	177,0	169,34	166,55	-	141,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST40S14M40	40	1	186,0	178,25	175,46	-	148,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST44S14M40	44	3	209,0	196,08	193,28	154,0	120,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST48S14M40	48	3	216,0	213,90	211,11	172,0	135,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST56S14M40	56	3	261,0	249,56	246,76	207,0	135,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST60S14M40	60	3	274,0	267,38	264,59	225,0	135,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST64S14M40	64	3	288,0	285,21	282,41	243,0	135,0	-	54,0	69,0	15,0		
ST72S14M40	72	5B	-	320,86	318,06	279,0	135,0	19,0	54,0	69,0	15,0		
ST80S14M40	80	5B	-	356,51	353,71	314,0	135,0	19,0	54,0	69,0	15,0		
ST84S14M40	84	5B	-	374,33	371,54	332,0	135,0	19,0	54,0	69,0	15,0		
ST90S14M40	90	5B	-	401,07	398,28	359,0	135,0	19,0	54,0	69,0	15,0		
ST112S14M40	112	5B	-	499,11	496,32	457,0	135,0	19,0	54,0	69,0	15,0		
ST144S14M40	144	5B	-	641,71	638,92	600,0	135,0	19,0	54,0	69,0	15,0		

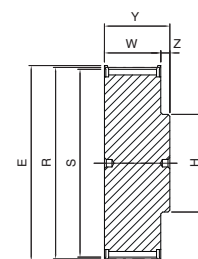
Pulegge dentate STD a mozzo pieno

ST ... S14M55

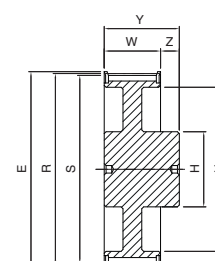
14M



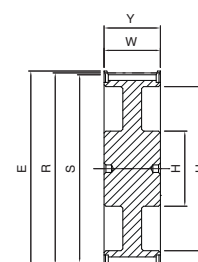
Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
ST28S14M55	28	1	134,0	124,78	121,98	-	100,0	-	70,0	85,0	15,0	con flangia	ghisa
ST29S14M55	29	1	134,0	129,23	126,44	-	107,0	-	70,0	85,0	15,0		
ST30S14M55	30	1	142,0	133,69	130,90	-	107,0	-	70,0	85,0	15,0		
ST32S14M55	32	1	150,0	142,60	139,81	-	114,0	-	70,0	85,0	15,0		
ST34S14M55	34	1	158,0	151,51	148,72	-	122,0	-	70,0	85,0	15,0		
ST36S14M55	36	1	166,0	160,43	157,63	-	128,0	-	70,0	85,0	15,0		
ST38S14M55	38	1	177,0	169,34	166,55	-	141,0	-	70,0	85,0	15,0		
ST40S14M55	40	1	186,0	178,25	175,46	-	148,0	-	70,0	85,0	15,0		
ST44S14M55	44	3	209,0	196,08	193,28	154,0	120,0	-	70,0	85,0	15,0		
ST48S14M55	48	6	216,0	213,90	211,11	172,0	135,0	-	70,0	70,0	-		
ST56S14M55	56	6	261,0	249,56	246,76	207,0	135,0	-	70,0	70,0	-		
ST60S14M55	60	6	274,0	267,38	264,59	225,0	135,0	-	70,0	70,0	-		
ST64S14M55	64	6	288,0	285,21	282,41	243,0	135,0	-	70,0	70,0	-		
ST72S14M55	72	7B	-	320,86	318,06	279,0	135,0	19,0	70,0	70,0	-		
ST80S14M55	80	7B	-	356,51	353,71	314,0	135,0	19,0	70,0	70,0	-		
ST84S14M55	84	7B	-	374,33	371,54	332,0	135,0	19,0	70,0	70,0	-		
ST90S14M55	90	7B	-	401,07	398,28	359,0	135,0	19,0	70,0	70,0	-		
ST112S14M55	112	7B	-	499,11	496,32	457,0	135,0	19,0	70,0	70,0	-		
ST144S14M55	144	7B	-	641,71	638,92	600,0	135,0	19,0	70,0	70,0	-		



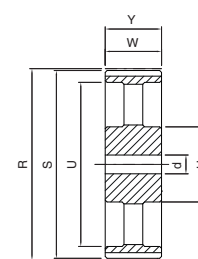
1



3



6



7B

ST ... S14M85

14M

Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
ST28S14M85	28	1	134,0	124,78	121,98	-	100,0	-	102,0	117,0	15,0	con flangia	ghisa
ST29S14M85	29	1	134,0	129,23	126,44	-	107,0	-	102,0	117,0	15,0		
ST30S14M85	30	1	142,0	133,69	130,90	-	107,0	-	102,0	117,0	15,0		
ST32S14M85	32	1	150,0	142,60	139,81	-	114,0	-	102,0	117,0	15,0		
ST34S14M85	34	1	158,0	151,51	148,72	-	122,0	-	102,0	117,0	15,0		
ST36S14M85	36	1	166,0	160,43	157,63	-	128,0	-	102,0	117,0	15,0		
ST38S14M85	38	1	177,0	169,34	166,55	-	141,0	-	102,0	117,0	15,0		
ST40S14M85	40	1	186,0	178,25	175,46	-	148,0	-	102,0	117,0	15,0		
ST44S14M85	44	1	209,0	196,08	193,28	-	169,0	-	102,0	117,0	15,0		
ST48S14M85	48	1	216,0	213,90	211,11	-	186,0	-	102,0	117,0	15,0		
ST56S14M85	56	6	261,0	249,56	246,76	207,0	150,0	-	102,0	102,0	-		
ST60S14M85	60	6	274,0	267,38	264,59	225,0	150,0	-	102,0	102,0	-		
ST64S14M85	64	6	288,0	285,21	282,41	243,0	150,0	-	102,0	102,0	-		
ST72S14M85	72	7B	-	320,86	318,06	279,0	150,0	19,0	102,0	102,0	-		
ST80S14M85	80	7B	-	356,51	353,71	314,0	150,0	19,0	102,0	102,0	-		
ST84S14M85	84	7B	-	374,33	371,54	332,0	150,0	19,0	102,0	102,0	-		
ST90S14M85	90	7B	-	401,07	398,28	359,0	150,0	19,0	102,0	102,0	-		
ST112S14M85	112	7B	-	499,11	496,32	457,0	150,0	19,0	102,0	102,0	-		
ST144S14M85	144	7B	-	641,71	638,92	600,0	150,0	19,0	102,0	102,0	-		

SUPER TORQUE

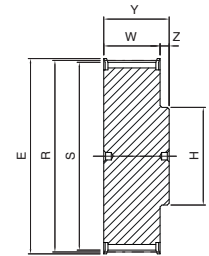
Pulegge dentate STD a mozzo pieno

ST ... S14M115

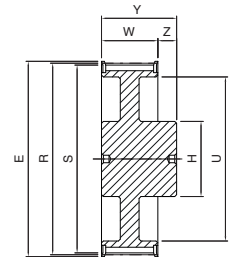
14M



Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
ST28S14M115	28	1	134,0	124,78	121,98	-	100,0	-	133,0	148,0	15,0	con flangia	ghisa
ST29S14M115	29	1	134,0	129,23	126,44	-	107,0	-	133,0	148,0	15,0		
ST30S14M115	30	1	142,0	133,69	130,90	-	107,0	-	133,0	148,0	15,0		
ST32S14M115	32	1	150,0	142,60	139,81	-	114,0	-	133,0	148,0	15,0		
ST34S14M115	34	1	158,0	151,51	148,72	-	122,0	-	133,0	148,0	15,0		
ST36S14M115	36	1	166,0	160,43	157,63	-	128,0	-	133,0	148,0	15,0		
ST38S14M115	38	1	177,0	169,34	166,55	-	141,0	-	133,0	148,0	15,0		
ST40S14M115	40	1	186,0	178,25	175,46	-	148,0	-	133,0	148,0	15,0		
ST44S14M115	44	1	209,0	196,08	193,28	-	169,0	-	133,0	148,0	15,0		
ST48S14M115	48	1	216,0	213,90	211,11	-	186,0	-	133,0	148,0	15,0		
ST56S14M115	56	3	261,0	249,56	246,76	207,0	150,0	-	133,0	133,0	-		
ST60S14M115	60	6	274,0	267,38	264,59	225,0	150,0	-	133,0	133,0	-		
ST64S14M115	64	6	288,0	285,21	282,41	243,0	150,0	-	133,0	133,0	-		
ST72S14M115	72	7B	-	320,86	318,06	279,0	150,0	19,0	133,0	133,0	-		
ST80S14M115	80	7B	-	356,51	353,71	314,0	150,0	19,0	133,0	133,0	-		
ST84S14M115	84	7B	-	374,33	371,54	332,0	150,0	19,0	133,0	133,0	-		
ST90S14M115	90	7B	-	401,07	398,28	359,0	150,0	19,0	133,0	133,0	-		
ST112S14M115	112	7B	-	499,11	496,32	457,0	150,0	19,0	133,0	133,0	-		
ST144S14M115	144	7B	-	641,71	638,92	600,0	150,0	19,0	133,0	133,0	-		



1

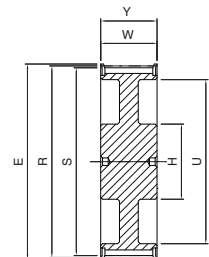


3

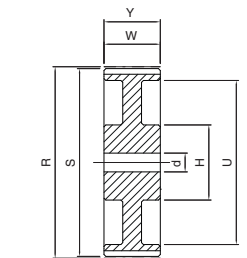
ST ... S14M170

14M

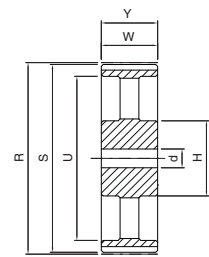
Codice	N° denti	Tipo	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
ST28S14M170	28	1	134,0	124,78	121,98	-	100,0	-	187,0	202,0	15,0	con flangia	ghisa
ST29S14M170	29	1	134,0	129,23	126,44	-	107,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST30S14M170	30	1	142,0	133,69	130,90	-	107,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST32S14M170	32	1	150,0	142,60	139,81	-	114,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST34S14M170	34	1	158,0	151,51	148,72	-	122,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST36S14M170	36	1	166,0	160,43	157,63	-	128,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST38S14M170	38	1	177,0	169,34	166,55	-	141,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST40S14M170	40	1	186,0	178,25	175,46	-	148,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST44S14M170	44	1	209,0	196,08	193,28	-	169,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST48S14M170	48	1	216,0	213,90	211,11	-	186,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST56S14M170	56	3	261,0	249,56	246,76	207,0	160,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST60S14M170	60	3	274,0	267,38	264,59	225,0	160,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST64S14M170	64	3	288,0	285,21	282,41	243,0	180,0	-	187,0	202,0	15,0		
ST72S14M170	72	7A	-	320,86	318,06	279,0	180,0	19,0	187,0	187,0	-		
ST80S14M170	80	7A	-	356,51	353,71	314,0	180,0	19,0	187,0	187,0	-		
ST84S14M170	84	7B	-	374,33	371,54	332,0	180,0	19,0	187,0	187,0	-		
ST90S14M170	90	7B	-	401,07	398,28	359,0	180,0	19,0	187,0	187,0	-		
ST112S14M170	112	7B	-	499,11	496,32	457,0	200,0	19,0	187,0	187,0	-		
ST144S14M170	144	7B	-	641,71	638,92	600,0	220,0	19,0	187,0	187,0	-		



6



7A



7B

Dimensioni delle pulegge dentate STD per montaggio con bussola conica SER-SIT® passi 8M - 14M



Esempio di codifica

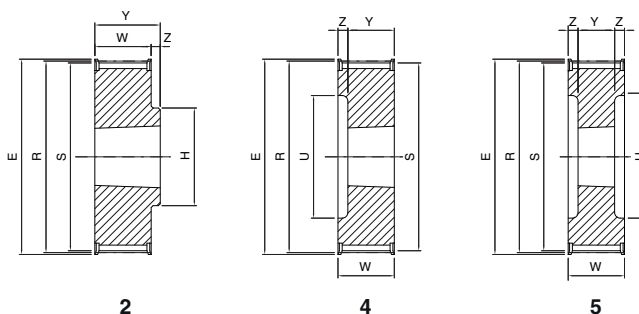
STB 32 S 8M 20

Puleggia STD per bussola conica

Numero denti della puleggia

Passo

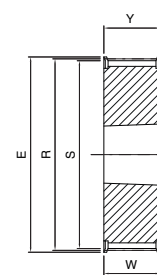
Larghezza della cinghia in mm



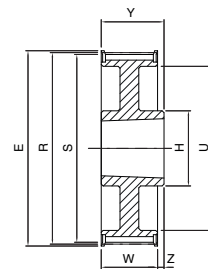
STB ... S8M 20

8M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
STB22S8M20	22	4	1008	62,0	56,02	54,65	38,0	-	28,0	22,0	6,0	con flangia	ghisa
STB24S8M20	24	4	1108	67,0	61,12	59,74	42,0	-	28,0	22,0	6,0		
STB26S8M20	26	4	1108	73,0	66,21	64,84	45,0	-	28,0	22,0	6,0		
STB28S8M20	28	4	1108	77,0	71,30	69,93	52,0	-	28,0	22,0	6,0		
STB30S8M20	30	4	1108	84,0	76,39	75,02	56,0	-	28,0	22,0	6,0		
STB32S8M20	32	4	1610	88,0	81,49	80,12	65,0	-	28,0	25,0	3,0		
STB34S8M20	34	4	1610	94,0	86,58	85,21	66,0	-	28,0	25,0	3,0		
STB36S8M20	36	4	1610	98,0	91,67	90,30	68,0	-	28,0	25,0	3,0		
STB38S8M20	38	4	1610	104,0	96,77	95,39	76,0	-	28,0	25,0	3,0		
STB40S8M20	40	4	1610	108,0	101,86	100,49	80,0	-	28,0	25,0	3,0		
STB44S8M20	44	2	2012	121,0	112,05	110,67	-	99,0	28,0	32,0	4,0		
STB48S8M20	48	2	2012	129,0	122,23	120,86	-	105,0	28,0	32,0	4,0		
STB56S8M20	56	2	2012	149,0	142,60	141,23	-	105,0	28,0	32,0	4,0		
STB64S8M20	64	9	2012	168,0	162,97	161,60	140,0	110,0	28,0	32,0	4,0		
STB72S8M20	72	9	2012	191,0	183,35	181,97	158,0	110,0	28,0	32,0	4,0		
STB80S8M20	80	9A	2012	-	203,72	202,35	178,0	110,0	28,0	32,0	4,0		
STB90S8M20	90	9B	2012	-	229,18	227,81	204,0	110,0	28,0	32,0	4,0		



6

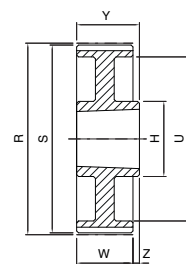


9

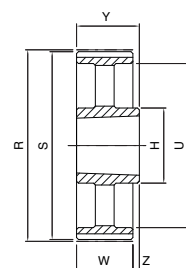
STB ... S8M 30

8M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
STB22S8M30	22	4	1008	62,0	56,02	54,65	38,0	-	38,0	22,0	16,0	con flangia	ghisa
STB24S8M30	24	4	1108	67,0	61,12	59,74	42,0	-	38,0	22,0	16,0		
STB26S8M30	26	4	1108	73,0	66,21	64,84	45,0	-	38,0	22,0	16,0		
STB28S8M30	28	4	1108	77,0	71,30	69,93	52,0	-	38,0	22,0	16,0		
STB30S8M30	30	6	1615	84,0	76,39	75,02	-	-	38,0	38,0	-		
STB32S8M30	32	6	1615	88,0	81,49	80,12	-	-	38,0	38,0	-		
STB34S8M30	34	6	1615	94,0	86,58	85,21	-	-	38,0	38,0	-		
STB36S8M30	36	6	1615	98,0	91,67	90,30	-	-	38,0	38,0	-		
STB38S8M30	38	6	1615	104,0	96,77	95,39	-	-	38,0	38,0	-		
STB40S8M30	40	6	1615	108,0	101,86	100,49	-	-	38,0	38,0	-		
STB44S8M30	44	5	2012	121,0	112,05	110,67	90,0	-	38,0	32,0	-		
STB48S8M30	48	5	2012	129,0	122,23	120,86	98,0	-	38,0	32,0	3,0		
STB56S8M30	56	5	2012	149,0	142,60	141,23	118,0	-	38,0	32,0	3,0		
STB64S8M30	64	9	2517	168,0	162,97	161,6	140,0	120,0	38,0	45,0	3,0		
STB72S8M30	72	9	2517	191,0	183,35	181,97	158,0	120,0	38,0	45,0	7,0		
STB80S8M30	80	9A	2517	-	203,72	202,35	178,0	120,0	38,0	45,0	7,0		
STB90S8M30	90	9B	2517	-	229,18	227,81	204,0	120,0	38,0	45,0	7,0		
STB112S8M30	112	9B	2517	-	285,21	283,83	260,0	120,0	38,0	45,0	7,0		
STB144S8M30	144	9B	2517	-	366,69	365,32	341,0	120,0	38,0	45,0	7,0		



9A



9B

SUPER TORQUE

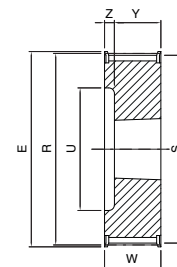
Pulegge dentate STD per montaggio con bussola conica SER-SIT®



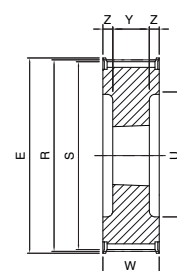
STB ... S8M 50

8M

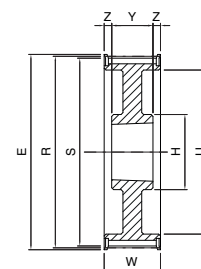
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
STB28S8M50	28	5	1108	77,0	71,30	69,93	52,0	-	60,0	22,0	19,0	con flangia	ghisa
STB30S8M50	30	4	1615	84,0	76,39	75,02	58,0	-	60,0	38,0	22,0		
STB32S8M50	32	4	1615	88,0	81,49	80,12	60,0	-	60,0	38,0	22,0		
STB34S8M50	34	4	1615	94,0	86,58	85,21	66,0	-	60,0	38,0	22,0		
STB36S8M50	36	4	1615	98,0	91,67	90,30	68,0	-	60,0	38,0	22,0		
STB38S8M50	38	4	1615	104,0	96,77	95,39	75,0	-	60,0	38,0	22,0		
STB40S8M50	40	5	2012	108,0	101,86	100,49	80,0	-	60,0	32,0	14,0		
STB44S8M50	44	5	2012	121,0	112,05	110,67	90,0	-	60,0	32,0	14,0		
STB48S8M50	48	5	2012	129,0	122,23	120,86	100,0	-	60,0	32,0	14,0		
STB56S8M50	56	5	2517	149,0	142,60	141,23	120,0	-	60,0	45,0	7,5		
STB64S8M50	64	8	2517	168,0	162,97	161,60	138,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
STB72S8M50	72	8	2517	191,0	183,35	181,97	158,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
STB80S8M50	80	8A	3020	-	203,72	202,35	178,0	160,0	60,0	51,0	4,5		
STB90S8M50	90	8A	3020	-	229,18	227,81	204,0	160,0	60,0	51,0	4,5		
STB112S8M50	112	8B	3020	-	285,21	283,83	260,0	160,0	60,0	51,0	4,5		
STB144S8M50	144	8B	3020	-	366,69	365,32	341,0	160,0	60,0	51,0	4,5		
STB168S8M50	168	8B	3020	-	427,80	426,42	402,0	160,0	60,0	51,0	4,5		
STB192S8M50	192	8B	3020	-	488,92	487,54	462,0	160,0	60,0	51,0	4,5		



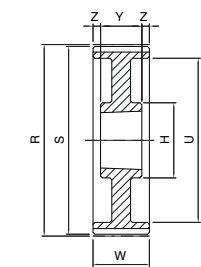
4



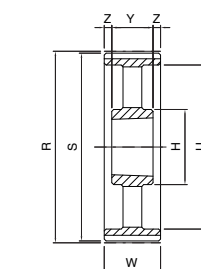
5



8



8A



8B

STB ... S8M 85

8M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
STB34S8M85	34	5	1615	94,0	86,58	85,21	66,0	-	95,0	38,0	28,5	con flangia	ghisa
STB36S8M85	36	5	1615	98,0	91,67	90,30	68,0	-	95,0	38,0	28,5		
STB38S8M85	38	5	1615	104,0	96,77	95,39	75,0	-	95,0	38,0	28,5		
STB40S8M85	40	5	2012	108,0	101,86	100,49	80,0	-	95,0	32,0	31,5		
STB44S8M85	44	5	2012	121,0	112,05	110,67	90,0	-	95,0	32,0	31,5		
STB48S8M85	48	5	2517	129,0	122,23	120,86	100,0	-	95,0	45,0	25,0		
STB56S8M85	56	5	2517	149,0	142,60	141,23	120,0	-	95,0	45,0	25,0		
STB64S8M85	64	5	2517	168,0	162,97	161,60	138,0	-	95,0	45,0	25,0		
STB72S8M85	72	5	3020	191,0	183,35	181,97	158,0	-	95,0	51,0	22,0		
STB80S8M85	80	8A	3020	-	203,72	202,35	178,0	160,0	95,0	51,0	22,0		
STB90S8M85	90	8A	3020	-	229,18	227,81	204,0	160,0	95,0	51,0	22,0		
STB112S8M85	112	8B	3020	-	285,21	283,83	260,0	160,0	95,0	51,0	22,0		
STB144S8M85	144	8B	3030	-	366,69	365,32	341,0	160,0	95,0	76,0	9,5		
STB168S8M85	168	8B	3030	-	427,80	426,42	402,0	160,0	95,0	76,0	9,5		
STB192S8M85	192	8B	3030	-	488,92	487,54	462,0	160,0	95,0	76,0	9,5		

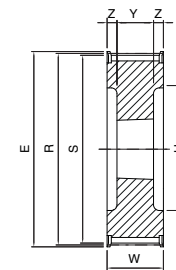
Pulegge dentate STD per montaggio con bussola conica SER-SIT®



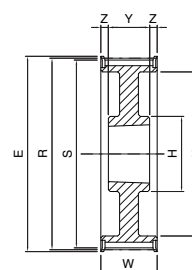
STB ... S14M 40

14M

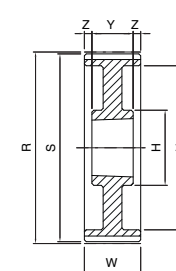
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
STB28S14M40	28	5	2012	134,0	124,78	121,98	98,0	-	54,0	32,0	11,0	con flangia	ghisa
STB29S14M40	29	5	2012	134,0	129,23	126,44	100,0	-	54,0	32,0	11,0		
STB30S14M40	30	5	2012	142,0	133,69	130,90	100,0	-	54,0	32,0	11,0		
STB32S14M40	32	5	2012	150,0	142,60	139,81	104,0	-	54,0	32,0	11,0		
STB34S14M40	34	5	2517	158,0	151,51	148,72	110,0	-	54,0	45,0	4,5		
STB36S14M40	36	5	2517	166,0	160,43	157,63	120,0	-	54,0	45,0	4,5		
STB38S14M40	38	5	2517	177,0	169,34	166,55	130,0	-	54,0	45,0	4,5		
STB40S14M40	40	5	2517	186,0	178,25	175,46	138,0	-	54,0	45,0	4,5		
STB44S14M40	44	5	3020	209,0	196,08	193,28	154,0	-	54,0	51,0	1,5		
STB48S14M40	48	5	3020	216,0	213,90	211,11	172,0	-	54,0	51,0	1,5		
STB56S14M40	56	8	3020	261,0	249,56	246,76	207,0	160,0	54,0	51,0	1,5		
STB64S14M40	64	8	3020	288,0	285,21	282,41	243,0	160,0	54,0	51,0	1,5		
STB72S14M40	72	8A	3020	-	320,86	318,06	279,0	160,0	54,0	51,0	1,5		
STB80S14M40	80	8B	3020	-	356,51	353,71	314,0	160,0	54,0	51,0	1,5		
STB90S14M40	90	8B	3020	-	401,07	398,28	359,0	160,0	54,0	51,0	1,5		
STB112S14M40	112	8B	3020	-	499,11	496,32	457,0	160,0	54,0	51,0	1,5		
STB144S14M40	144	8B	3020	-	641,71	638,92	600,0	160,0	54,0	51,0	1,5		



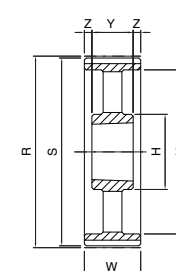
5



8



8A



8B

STB ... S14M 55

14M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
STB28S14M55	28	5	2012	134,0	124,78	121,98	98,0	-	70,0	32,0	19,0	con flangia	ghisa
STB29S14M55	29	5	2012	134,0	129,23	126,44	100,0	-	70,0	32,0	19,0		
STB30S14M55	30	5	2517	142,0	133,69	130,90	100,0	-	70,0	45,0	12,5		
STB32S14M55	32	5	2517	150,0	142,60	139,81	104,0	-	70,0	45,0	12,5		
STB34S14M55	34	5	2517	158,0	151,51	148,72	110,0	-	70,0	45,0	12,5		
STB36S14M55	36	5	2517	166,0	160,43	157,63	120,0	-	70,0	45,0	12,5		
STB38S14M55	38	5	2517	177,0	169,34	166,55	130,0	-	70,0	45,0	12,5		
STB40S14M55	40	5	2517	186,0	178,25	175,46	138,0	-	70,0	45,0	12,5		
STB44S14M55	44	5	3020	209,0	196,08	193,28	154,0	-	70,0	51,0	9,5		
STB48S14M55	48	5	3020	216,0	213,90	211,11	172,0	-	70,0	51,0	9,5		
STB56S14M55	56	8	3020	261,0	249,56	246,76	207,0	160,0	70,0	51,0	9,5		
STB64S14M55	64	8	3020	288,0	285,21	282,41	243,0	160,0	70,0	51,0	9,5		
STB72S14M55	72	8A	3020	-	320,86	318,06	279,0	160,0	70,0	51,0	9,5		
STB80S14M55	80	8B	3020	-	356,51	353,71	314,0	160,0	70,0	51,0	9,5		
STB90S14M55	90	8B	3020	-	401,07	398,28	359,0	160,0	70,0	51,0	9,5		
STB112S14M55	112	8B	3020	-	499,11	496,32	457,0	160,0	70,0	51,0	9,5		
STB144S14M55	144	8B	3020	-	641,71	638,92	600,0	160,0	70,0	51,0	9,5		

SUPER TORQUE

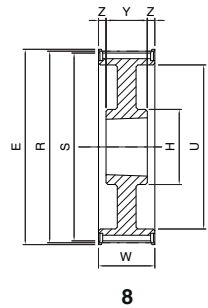
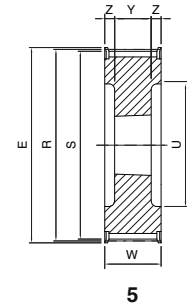
Pulegge dentate STD per montaggio con bussola conica SER-SIT®



STB ... S14M 85

14M

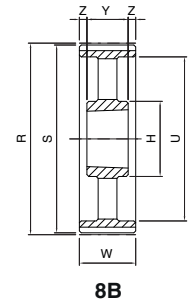
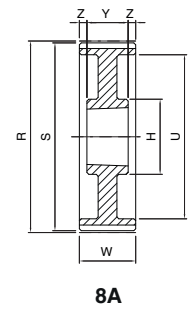
Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
STB28S14M85	28	5	2517	134,0	124,78	121,98	98,0	-	102,0	45,0	28,5	con flangia	ghisa
STB29S14M85	29	5	2517	134,0	129,23	126,44	100,0	-	102,0	45,0	28,5		
STB30S14M85	30	5	2517	142,0	133,69	130,90	100,0	-	102,0	45,0	28,5		
STB32S14M85	32	5	2517	150,0	142,60	139,81	104,0	-	102,0	45,0	28,5		
STB34S14M85	34	5	2517	158,0	151,51	148,72	110,0	-	102,0	45,0	28,5		
STB36S14M85	36	5	3020	166,0	160,43	157,63	120,0	-	102,0	51,0	25,5		
STB38S14M85	38	5	3020	177,0	169,34	166,55	130,0	-	102,0	51,0	25,5		
STB40S14M85	40	5	3020	186,0	178,25	175,46	138,0	-	102,0	51,0	25,5		
STB44S14M85	44	5	3030	209,0	196,08	193,28	154,0	-	102,0	76,0	13,0		
STB48S14M85	48	5	3030	216,0	213,90	211,11	172,0	-	102,0	76,0	13,0		
STB56S14M85	56	5	3535	261,0	249,56	246,76	207,0	-	102,0	89,0	6,5		
STB64S14M85	64	8	3535	288,0	285,21	282,41	243,0	178,0	102,0	89,0	6,5		
STB72S14M85	72	8A	3535	-	320,86	318,06	279,0	178,0	102,0	89,0	6,5		
STB80S14M85	80	8B	3535	-	356,51	353,71	314,0	178,0	102,0	89,0	6,5		
STB90S14M85	90	8B	3535	-	401,07	398,28	359,0	178,0	102,0	89,0	6,5		
STB112S14M85	112	8B	3535	-	499,11	496,32	457,0	178,0	102,0	89,0	6,5		
STB144S14M85	144	8B	3535	-	641,71	638,92	600,0	178,0	102,0	89,0	6,5		



STB ... S14M 115

14M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
STB28S14M115	28	5	2517	134,0	124,78	121,98	98,0	-	133,0	45,0	44,0	con flangia	ghisa
STB29S14M115	29	5	2517	134,0	129,23	126,44	100,0	-	133,0	45,0	44,0		
STB30S14M115	30	5	2517	142,0	133,69	130,90	100,0	-	133,0	45,0	44,0		
STB32S14M115	32	5	2517	150,0	142,60	139,81	104,0	-	133,0	45,0	44,0		
STB34S14M115	34	5	2517	158,0	151,51	148,72	110,0	-	133,0	45,0	44,0		
STB36S14M115	36	5	3020	166,0	160,43	157,63	120,0	-	133,0	51,0	41,0		
STB38S14M115	38	5	3020	177,0	169,34	166,55	130,0	-	133,0	51,0	41,0		
STB40S14M115	40	5	3020	186,0	178,25	175,46	138,0	-	133,0	51,0	41,0		
STB44S14M115	44	5	3030	209,0	196,08	193,28	154,0	-	133,0	76,0	28,5		
STB48S14M115	48	5	3030	216,0	213,90	211,11	172,0	-	133,0	76,0	28,5		
STB56S14M115	56	5	3535	261,0	249,56	246,76	207,0	-	133,0	89,0	22,0		
STB64S14M115	64	8	3535	288,0	285,21	282,41	243,0	178,0	133,0	89,0	22,0		
STB72S14M115	72	8A	3535	-	320,86	318,06	279,0	178,0	133,0	89,0	22,0		
STB80S14M115	80	8B	3535	-	356,51	353,71	314,0	178,0	133,0	89,0	22,0		
STB90S14M115	90	8B	3535	-	401,07	398,28	359,0	178,0	133,0	89,0	22,0		
STB112S14M115	112	8B	3535	-	499,11	496,32	457,0	178,0	133,0	89,0	22,0		
STB144S14M115	144	8B	4040	-	641,71	638,92	600,0	215,0	133,0	102,0	15,5		



STB ... S14M 170

14M

Codice	N° denti	Tipo	Bussola SER-SIT®	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
STB38S14M170	38	5	3030	177,0	169,34	166,55	130,0	-	187,0	76,0	55,5	con flangia	ghisa
STB40S14M170	40	5	3030	186,0	178,25	175,46	138,0	-	187,0	76,0	55,5		
STB44S14M170	44	5	3535	209,0	196,08	193,28	154,0	-	187,0	89,0	49,0		
STB48S14M170	48	5	3535	216,0	213,90	211,11	172,0	-	187,0	89,0	49,0		
STB56S14M170	56	5	3535	261,0	249,56	246,76	207,0	-	187,0	89,0	49,0		
STB64S14M170	64	5	4040	288,0	285,21	282,41	243,0	-	187,0	102,0	42,5		
STB72S14M170	72	5	4040	-	320,86	318,06	279,0	215,0	187,0	102,0	42,5	senza flangia	ghisa
STB80S14M170	80	8A	4040	-	356,51	353,71	314,0	215,0	187,0	102,0	42,5		
STB90S14M170	90	8B	4040	-	401,07	398,28	359,0	215,0	187,0	102,0	42,5		
STB112S14M170	112	8B	5050	-	499,11	496,32	457,0	267,0	187,0	127,0	30,0		
STB144S14M170	144	8B	5050	-	641,71	638,92	600,0	267,0	187,0	127,0	30,0		

Trasmissioni a cinghia dentata SIT CLASSICA
passo in pollici

A close-up photograph of a black timing belt with white teeth, partially wrapped around a metal pulley. The background is a soft, out-of-focus light brown color.

Trasmissioni a cinghia dentata CLASSICA

INDICE

Trasmissione a cinghia dentata SIT CLASSICA passo in pollici	Pag.
Cinghie dentate CLASSICA passo in pollici - Sezioni MXL - XL - L - H - XH	
Descrizione	151
Vantaggi	151
Sezioni e caratteristiche dimensionali	151
Applicazioni	151
Caratteristiche costruttive	152
Caratteristiche tecniche - Tolleranze	153
Elenco delle cinghie fornibili	154 - 155
Larghezza standard delle cinghie e dei manicotti	155
Potenza trasmissibile	156 - 157
Cinghie a metraggio e piastre dentate	158
Cinghia a doppia dentatura e manicotti	159 - 160
Pulegge dentate SIT a passo in pollici - Sezioni MXL - XL - L - H - XH	
Descrizione	161
Pulegge speciali	161
Tolleranze	161
Dimensioni delle pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno	162 ÷ 173
Dimensioni delle pulegge dentate passo in pollici con montaggio bussola conica SER-SIT®	174 ÷ 183
Barre dentate passo in pollici - sezioni MXL - XL - L	184



Trasmissioni a cinghia dentata SIT CLASSICA passo in pollici

SIT CLASSICA

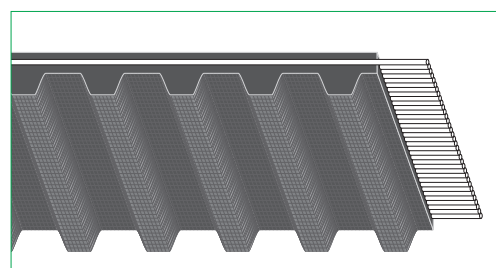
Sezioni MXL - XL - L - H - XH

Descrizione

La trasmissione a cinghia dentata SIT CLASSICA offre un'alternativa economica rispetto alle trasmissioni a catena e ad ingranaggi. L'allungamento è minimo, nessun contatto di metallo con metallo, nessun bisogno di lubrificazione e manutenzione.

Inoltre, le trasmissioni a cinghia dentata possono essere utilizzate in un ampio range di potenze e per velocità fino a 30 m/s. Il particolare profilo trapezoidale del dente le rende facilmente riconoscibili rispetto ad altre tipologie di cinghie di ultima generazione.

- **Trefoli:** fibra di vetro
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon)
- **Temperatura:** -30/+80 °C
- **Resistenza oli:** buona
- **Antistaticità:** No (a richiesta disponibili alcuni passi e sviluppi)
- **Velocità max:** fino a 30 m/s*



*= per applicazioni con velocità superiori contattare il nostro ufficio tecnico.

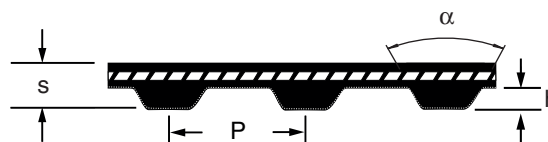


Vantaggi

- Esente da manutenzione
- Ampia gamma di profili e sviluppi
- Elevata efficienza

Sezioni e caratteristiche dimensionali

Sezioni	PASSO "P"		h [mm]	s [mm]	α [mm]
	[Pollici]	[mm]			
MXL	0,080	2,032	0,510	1,14	40°
XL	1/5	5,080	1,130	2,40	50°
L	3/8	9,525	1,695	3,60	40°
H	1/2	12,700	2,114	4,40	40°
XH	7/8	22,225	4,750	11,10	40°



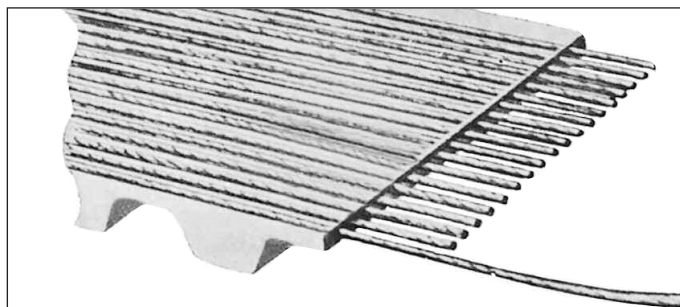
Applicazioni

Macchine da stampa, macchine da ufficio, elettrodomestici, macchine utensili, attrezzature mediche, macchine lavorazione legno (sega a nastro / trapani), pompe e compressori.

Caratteristiche costruttive delle cinghie SIT CLASSICA passo in pollici

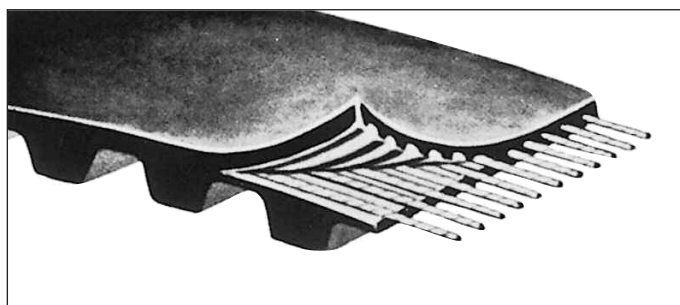
Elemento di tensione

L'elemento di tensione è il cuore della cinghia ed è costituito da trefoli in fibra di vetro continui avvolti elicoidalmente che sopportano lo sforzo di trazione. Questo elemento di tensione è il segreto della resistenza a trazione della cinghia, della sua flessibilità, della sua resistenza all'allungamento.



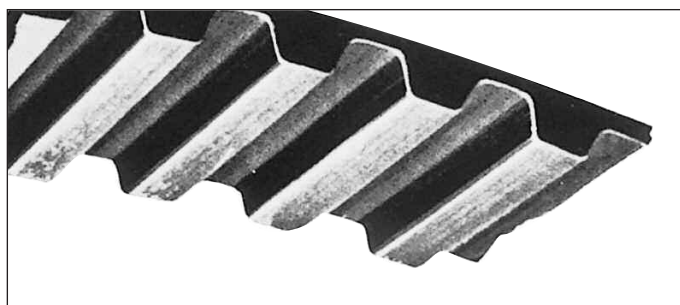
Rivestimento esterno in gomma cloroprenica (CR)

Rivestimento flessibile e duraturo che ricopre l'elemento di tensione, realizzato in gomma resistente all'usura e saldamente legato ai cavi. Protegge i cavi dall'usura (anche per attrito se sulla cinghia lavorano galoppini o tendicinghia).



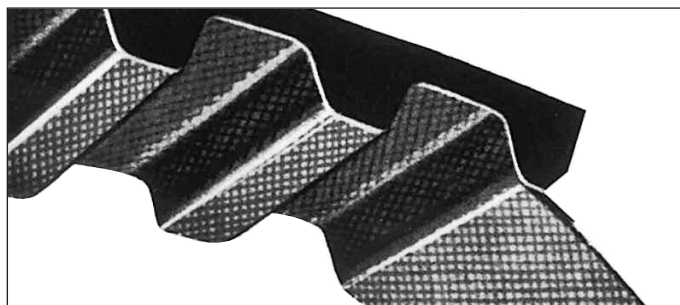
Denti in gomma cloroprenica (CR)

I denti sono stampati contemporaneamente alla protezione esterna. Sono costituiti da mescole resistenti all'usura, di una certa durezza. I denti sono stampati con grande precisione per assicurare un corretto contatto con le cave della puleggia. Essi sono disposti in modo che la linea, alla radice del dente, corrisponda praticamente alla linea primitiva. In tale modo la distanza fra i denti (passo circolare) della cinghia non è modificata dalla flessione della stessa.



Rivestimento denti in poliammide (nylon)

La tela resistente all'usura ha la funzione di proteggere la superficie dei denti. Il basso coefficiente d'attrito assicura un morbido accoppiamento della cinghia.



Caratteristiche tecniche delle cinghie SIT CLASSICA passo in pollici

Dati tecnici delle cinghie SIT CLASSICA passo in pollici

Passo	Larghezza cinghia [mm]	Massa lineare [Kg/m]
XL	25,4	0,056
L	25,4	0,082
H	25,4	0,120
XH	25,4	0,282

Per ottenere i valori per cinghie dentate di diversa larghezza fare la proporzione fra la larghezza indicata in tabella e la larghezza della propria cinghia.

Diametri minimi di avvolgimento sulle pulegge a passo in pollici

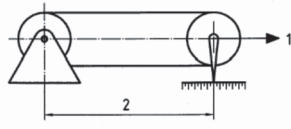
Passo	XL		L		H		XH	
	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti	Minimo ϕ primitivo consigliato [mm]	N° denti
oltre 3500*	-	-	-	-	-	-	-	-
3500	19,40	12	48,51	16	80,84	20	183,92	26
1500	17,78	11	42,44	14	72,77	18	169,70	24
1000	16,17	10	36,27	12	54,66	16	155,62	22

*= Vedere tabelle potenza base nelle pagine successive.

Quando vengono impiegati diametri inferiori a quelli raccomandati bisogna prevedere una riduzione della durata della cinghia.

Procedura di verifica sviluppo cinghia

Pulegge secondo ISO 5296-1			1 - Forza [N] basata sulla larghezza cinghia [mm] - [inch]												
Passo	N° denti	Perimetro [mm]	3,0 0,12	4,8 0,19	6,4 0,25	7,9 0,31	9,5 0,37	12,7 0,50	19,1 0,75	25,4 1,00	38,1 1,50	50,8 2,00	76,2 3,00	101,6 4,00	127,0 5,00
MXL	20	40,64	13	20	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
XL	10	50,80	-	-	36	44	53	-	-	-	-	-	-	-	-
L	16	152,40	-	-	-	-	105	180	245	-	-	-	-	-	-
H	20	254,00	-	-	-	-	-	445	620	980	1340	2100	-	-	-
XH	24	533,40	-	-	-	-	-	-	-	-	2000	3100	4450	-	-



1 Forza [N]
2 Interasse [mm]

Tolleranze sullo sviluppo delle cinghie SIT CLASSICA secondo ISO 5296-1

Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]	Lunghezza cinghia [mm]	Tolleranze sull'interasse [mm]
da 127 a 254	$\pm 0,20$	da 1017 a 1270	$\pm 0,38$
da 255 a 381	$\pm 0,23$	da 1271 a 1524	$\pm 0,41$
da 382 a 508	$\pm 0,25$	da 1525 a 1778	$\pm 0,43$
da 509 a 762	$\pm 0,30$	oltre 1778	aggiungere 0,025 mm per ogni 250 mm di incremento
da 763 a 1016	$\pm 0,33$		

Tolleranze sulla larghezza delle cinghie SIT CLASSICA (per cinghie fino al passo "H")*

Larghezza cinghia [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 0 a 838 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza da 839 a 1676 mm [mm]	Tolleranze sulla larghezza cinghie di lunghezza oltre 1676 mm [mm]
da 3,17 a 11,11 mm	+0,4 -0,8	+0,4 -0,8	- -
da 11,12 a 38,1 mm	+0,8 -0,8	+0,8 -0,8	+0,8 -1,2
da 38,2 a 50,8 mm	+1,2 -1,2	+1,2 -1,2	+1,2 -1,6
da 50,9 a 63,5 mm	+0,8 -1,2	+1,2 -1,6	+1,6 -1,6
da 63,6 a 76,2 mm	+1,2 -1,6	+1,6 -1,6	+1,6 -2,0
da 76,3 a 101,6 mm	+1,6 -1,6	+1,6 -2,0	+2,0 -2,0
oltre 101,6 mm	+2,4 -2,4	+2,4 -2,8	+2,4 -3,2

* Per cinghie con passo superiore a 1/2", fino a 4 pollici (101,6 mm) di larghezza inclusi, la tolleranza è $\pm 3/16"$ ($\pm 4,8$ mm). Per cinghie più larghe di 4" (101,6 mm) la tolleranza è $\pm 3/16"$ (+4,8 mm) -1/4" (-6,4 mm).

Elenco delle cinghie SIT CLASSICA passo in pollici

MXL - 0,080" (2,032 mm)

Nota: per sviluppi disponibili contattare il nostro ufficio tecnico.

Fornibili su richiesta altri sviluppi.

XL - 1/5" (5,080 mm)

Tipo	Numero denti	Lunghezza primitiva [pollici]	Lunghezza primitiva [mm]
60	30	6,00	153
64	32	6,40	163
70	35	7,00	178
74	37	7,40	188
80	40	8,00	203
90	45	9,00	229
92	46	9,20	234
94	47	9,40	239
96	48	9,60	244
98	49	9,80	249
100	50	10,00	254
102	51	10,20	259
108	54	10,80	274
110	55	11,00	279
112	56	11,20	285
114	57	11,40	290
116	58	11,60	295
120	60	12,00	305
122	61	12,20	310
124	62	12,40	315
126	63	12,60	320
128	64	12,80	325
130	65	13,00	330
134	67	13,40	340
136	68	13,60	345
138	69	13,80	350
140	70	14,00	356
142	71	14,20	360
144	72	14,40	366
146	73	14,60	371
148	74	14,80	376
150	75	15,00	381
154	77	15,40	391
160	80	16,00	406
162	81	16,20	412
164	82	16,40	417
166	83	16,60	422
168	84	16,80	427
170	85	17,00	432
172	86	17,20	437
174	87	17,40	442
176	88	17,60	447
180	90	18,00	457
182	91	18,20	462
184	92	18,40	467
186	93	18,60	472
188	94	18,80	477
190	95	19,00	483
192	96	19,20	488
194	97	19,40	493
196	98	19,60	498



segue XL - 1/5" (5,080 mm)

Tipo	Numero denti	Lunghezza primitiva [pollici]	Lunghezza primitiva [mm]
200	100	20,00	508
202	101	20,20	513
204	102	20,40	518
206	103	20,60	523
210	105	21,00	533
220	110	22,00	559
230	115	23,00	584
234	117	23,40	594
240	120	24,00	610
250	125	25,00	635
252	126	25,20	640
260	130	26,00	660
270	135	27,00	686
280	140	28,00	712
290	145	29,00	737
300	150	30,00	762
310	155	31,00	788
316	158	31,60	803
322	161	32,20	818
330	165	33,00	839
352	176	35,20	894
362	181	36,20	920
390	195	39,00	991
412	206	41,20	1046
450	225	45,00	1143

Fornibili su richiesta altri sviluppi.

L - 3/8" (9,525 mm)

Tipo	Numero denti	Lunghezza primitiva [pollici]	Lunghezza primitiva [mm]
124	33	12,38	314
135	36	13,50	343
150	40	15,00	381
187	50	18,75	476
195	52	19,50	495
210	56	21,00	533
217	58	21,75	551
225	60	25,50	571
232	62	23,20	591
240	64	24,00	610
244	65	24,38	620
255	68	25,50	648
270	72	27,00	686
285	76	28,50	724
300	80	30,00	762
315	84	31,50	800
322	86	32,25	819
345	92	34,50	876
367	98	36,75	933
390	104	39,00	991
405	108	40,50	1028
420	112	42,00	1067
450	120	45,00	1143
461	123	46,13	1171
480	128	48,00	1219
510	136	51,00	1295
525	140	52,50	1334
540	144	54,00	1372
600	160	60,00	1524
660	176	66,00	1676

Fornibili su richiesta altri sviluppi.

H - 1/2" (12,700 mm)

Tipo	Numero denti	Lunghezza primitiva [pollici]	Lunghezza primitiva [mm]
210	42	21,00	533
225	45	22,50	571
230	46	23,00	584
240	48	24,00	610
255	51	25,50	648
270	54	27,00	686
300	60	30,00	762
315	63	31,50	800
320	64	32,00	813
330	66	33,00	838
360	72	36,00	914
390	78	39,00	990
420	84	42,00	1067
450	90	45,00	1143
480	96	48,00	1219
490	98	49,00	1244
510	102	51,00	1295
540	108	54,00	1372
560	112	56,00	1422
570	114	57,00	1448
585	117	58,50	1486
600	120	60,00	1524
630	126	63,00	1600
660	132	66,00	1676
700	140	72,50	1778
725	145	72,50	1841
730	146	73,00	1854
750	150	75,00	1905
800	160	80,00	2032
840	168	87,00	2134
850	170	85,00	2159
900	180	90,00	2286
1000	200	100,00	2540
1100	220	110,00	2794
1250	250	125,00	3175
1400	280	140,00	3556
1700	340	170,00	4318

Fornibili su richiesta altri sviluppi.

XH - 7/8" (22,225 mm)

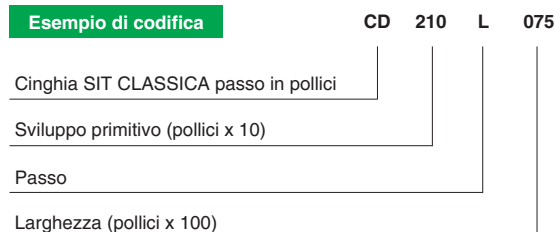
Tipo	Numero denti	Lunghezza primitiva [pollici]	Lunghezza primitiva [mm]
507	58	50,75	1289
560	64	56,00	1422
630	72	63,00	1600
700	80	70,00	1778
770	88	77,00	1956
840	96	84,00	2134
980	112	98,00	2489
1120	128	112,00	2844
1260	144	126,00	3200
1400	160	140,00	3556
1540	176	154,00	3912
1750	200	175,00	4445

Fornibili su richiesta altri sviluppi.

Larghezze standard delle cinghie e dei manicotti

Passo	Codice larghezza	Larghezza cinghia		Larghezza manicotto [Pollici]
		[Pollici]	[mm]	
XL	025	0,25	6,4	17,30 Tipi 60, 64, 74, 92, 94, 96 e 98 = 7,80 Tipi 70, 80 e 90 = 14,90
	031	0,31	7,9	
	037	0,37	9,5	
L	050	0,50	12,7	17,30
	075	0,75	19,1	
	100	1,00	25,4	
H	075	0,75	19,1	17,30
	100	1,00	25,4	
	150	1,50	38,1	
	200	2,00	50,8	
XH	300	3,00	76,2	16,90
	200	2,00	50,8	
	400	4,00	101,6	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni. Contattare il nostro ufficio tecnico.

Esempio di codifica

Cinghia dentata SIT CLASSICA passo in pollici a metraggio

SIT CLASSICA - METRAGGIO

Sezioni XL - L - H

Le cinghie SIT CLASSICA passo in pollici possono essere fornite a metraggio. Con le cinghie a metraggio è possibile estendere i settori di utilizzo a movimentazione lineare e

trasporto di qualsiasi genere. Di seguito è indicata la lunghezza dei rotoli dei passi disponibili a stock.

XL - 1/5" (5,080 mm)			
Tipo	Larghezza [pollici]	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
XL025	0,25	6,4	152
XL037	0,37	9,5	99
XL050	0,50	12,7	76
XL075	0,75	19,1	46

L - 3/8" (9,525 mm)			
Tipo	Larghezza [pollici]	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
L050	0,50	12,7	152
L075	0,75	19,1	107
L100	1,00	25,4	76

H - 1/2" (12,700 mm)			
Tipo	Larghezza [pollici]	Larghezza [mm]	Lunghezza rotoli [m]
H050	0,50	12,7	152
H075	0,75	19,1	107
H100	1,00	25,4	76

Le lunghezze dei rotoli ammettono +/- 10% di tolleranza
Per larghezze e sviluppi differenti contattare il nostro ufficio tecnico.

Esempio di codifica

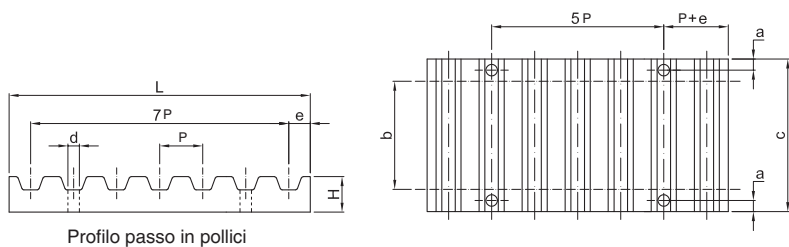
CDM /XL 037

Cinghia SIT CLASSICA a metraggio

Passo

Larghezza (pollici x 100)

Piastre dentate



Profilo passo in pollici

Esempio di codifica

PIA -XL /037

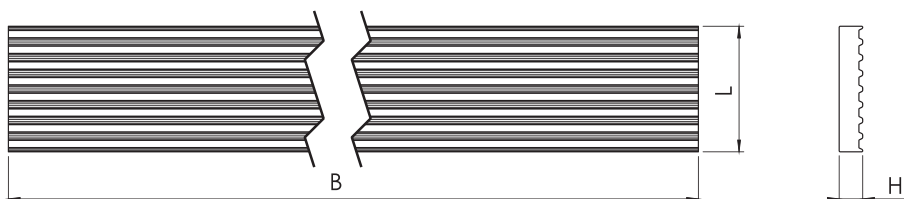
Piastra dentata

Passo

Larghezza (pollici x 100)

Passo P	a [mm]	d [mm]	e [mm]	L [mm]	H [mm]	Larghezza cinghia b [Pollici x 100]							
						025	032	037	050	075	100	150	200
XL	6	5,5	3,5	42,5	8	25,5	27	28,5	-	-	-	-	-
L	8	9	6	76,6	15	-	-	36	39	45	51,5	64	77
H	10	11	9	106,9	22	-	-	-	45	51	57,5	70	83

Piastre dentate grezze



Tipo	B [mm]	H [mm]	L [mm]
XL	750	8	42,5
L	750	15	76,6
H	750	22	106,9

Cinghia dentata SIT CLASSICA DUAL passo in pollici

SIT CLASSICA DUAL

Sezioni DUAL XL - L - H

Descrizione

La cinghia dentata SIT CLASSICA DUAL a passo in pollici offre molte possibilità di impiego soprattutto ove sia necessario invertire il senso di rotazione a una o più pulegge sincronizzate da una sola cinghia.

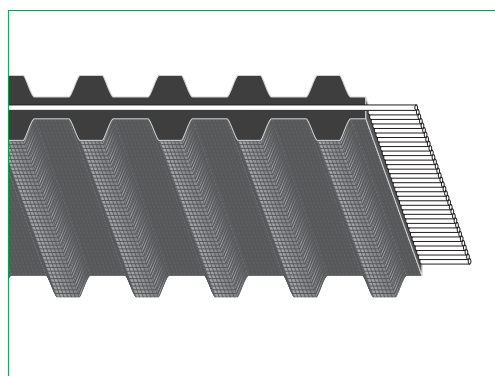
I denti interni ed esterni sono identici alla cinghia classica sia dimensionalmente che nel passo e sono posti direttamente in corrispondenza gli uni agli altri; essi lavorano con normali pulegge dentate di serie.

- **Trefoli:** fibra di vetro
- **Mescola:** gomma cloroprenica (CR)
- **Copertura dei denti:** poliammide (nylon)
- **Temperatura:** -30/+80 °C
- **Resistenza Oli:** buona
- **Antistaticità:** No
- **Velocità max:** fino a 30 m/s*

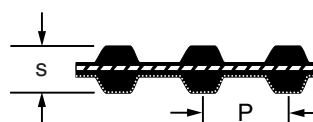
*= per applicazioni con velocità superiori contattare il nostro ufficio tecnico.

Vantaggi

- Elevata efficienza
- Più funzioni svolte da una sola cinghia
- Perfetta sincronizzazione

**Sezioni e caratteristiche dimensionali**

Sezioni	PASSO "P"		s [mm]
	[Pollici]	[mm]	
XL	1/5	5,080	3,05
L	3/8	9,525	4,57
H	1/2	12,700	5,94

**Applicazioni**

Macchine da stampa, macchine da ufficio, elettrodomestici, macchine utensili, attrezzature mediche, macchine lavorazione legno (sega a nastro / trapani), pompe e compressori.

Elenco delle cinghie SIT CLASSICA DUAL passo in pollici

XL - DUAL 1/5" (5,080 mm)	
Tipo	Lunghezza primitiva [mm]
150	381
160	406
170	432
180	457
190	483
200	508
210	533
220	559
230	584
240	610
250	635
260	660
280	711
290	737
300	762
310	787
330	838
362	919
392	996
450	1143
900	2286

L - DUAL 3/8" (9,525 mm)	
Tipo	Lunghezza primitiva [mm]
210	533
225	571
240	610
255	648
270	686
285	724
300	762
322	819
345	876
367	933
390	991
420	1067
450	1143
480	1219
510	1295
540	1372
600	1524
660	1676

H - DUAL 1/2" (12,700 mm)	
Tipo	Lunghezza primitiva [mm]
240	610
270	686
300	762
330	838
360	914
390	990
420	1067
450	1143
480	1219
490*	1245
510	1295
540	1372
570	1448
600	1524
630	1600
660	1676
700	1778
750	1905
800	2032
850	2159
900	2286
950	2413
1000	2794
1100	2794
1250	3175
1400	3556
1700	4318

Larghezze standard delle cinghie DUAL e dei manicotti

Passo	Codice larghezza	Larghezza cinghia		Larghezza manicotto [mm]
		[Pollici]	[mm]	
XL	025	0,25	6,4	Tipo da 60 a 140 = 6 Tipo da 150 a 290 e 330 = 8 Tipo 300 e da 362 a 900 = 4,4 310 = 12
	037	0,37	9,5	
L	050	0,50	12,7	12 (Tipo da 124 a 187 = 6) 660 = 4,4
	075	0,75	19,1	
	100	1,00	25,4	
H	075	0,75	19,1	12
	100	1,00	25,4	
	150	1,50	38,1	
	200	2,00	50,8	
	300	3,00	76,2	

Le larghezze dei manicotti possono subire variazioni.
Contattare il nostro ufficio tecnico.

Esempio di codifica

C2D 210 L 075

Cinghia SIT CLASSICA DUAL

Sviluppo primitivo (pollici x 10)

Passo

Larghezza (pollici x 100)

Pulegge dentate SIT passo in pollici

Le pulegge dentate a passo in pollici sono disponibili a mozzo pieno (alluminio/ghisa/acciaio) e per montaggio con bussola

conica SER-SIT® (ghisa).

Disponibili in un'ampia gamma di passi e numero di denti.

Mozzo pieno

Materiali: alluminio/ghisa/acciaio

Passo:

- XL
- L
- H
- XH



Per montaggio con bussola conica SER-SIT®

Materiali: ghisa

Passo:

- L
- H
- XH



Pulegge speciali

Su richiesta è possibile costruire qualsiasi tipo di puleggia dentata anche su disegno del cliente.

Si consiglia l'esecuzione delle pulegge dentate in ghisa o in acciaio, quest'ultimo in particolare quando la velocità periferica è superiore a 33 m/s.

$$\text{velocità periferica in m/s} = \frac{\text{diametro puleggia in mm} \times \text{numero giri al min.}}{19100}$$

Per ragioni di peso le pulegge possono essere eseguite in metalli leggeri; in tal caso però bisogna prevedere una vita più breve perché la copertura in nylon della cinghia ha un effetto leggermente abrasivo. Per ovviare a questo inconveniente si consiglia l'ossidazione anodica a forte spessore sulla dentatura.

Pulegge flangiate

Le cinghie dentate, quando sono in funzione, hanno un leggero spostamento laterale. È quindi necessario, anche se la trasmissione è naturalmente allineata, usare almeno una puleggia flangiata, in modo di evitare che la cinghia possa uscire. Generalmente, per economia, la puleggia è la più piccola. In ogni caso, quando la distanza degli assi è maggiore di 8 volte il diametro della puleggia minore, oppure quando la trasmissione lavora sugli alberi disposti in qualsiasi altra posizione che non sia quella orizzontale, entrambe le pulegge dovranno essere flangiate.

TOLLERANZE

Tolleranze dei diametri delle pulegge

Diametri esterni [mm]	Tolleranze [mm]
fino a 25,4	+0,05 - 0,00
da 25,4 a 50,8	+0,08 - 0,00
da 50,8 a 101,6	+0,10 - 0,00
da 101,6 a 177,8	+0,13 - 0,00
da 177,8 a 304,8	+0,15 - 0,00
da 304,8 a 508,0	+0,18 - 0,00
da 508,0 a 762,0	+0,20 - 0,00
da 762,0 a 1016,0	+0,23 - 0,00
oltre 1016,0	+0,25 - 0,00

Tolleranza di concentricità del foro rispetto al ø esterno

Diametro esterno [mm]	Eccentricità totale letta sul comparatore [mm]
fino a 203,2	0,13
oltre 203,2	aggiungere 0,013 per ogni 25,4 di diametro

Tolleranza di cilindricità

Larghezza puleggia	Tolleranza
per ogni 100 mm	0,1 mm senza superare la tolleranza sul diametro esterno

Trattamenti protettivi

Tutte le pulegge sono trattate con un processo di trattamento superficiale che conferisce maggiore resistenza contro gli agenti ossidanti, preservando nel contempo il profilo esatto dei denti e le dimensioni funzionali delle pulegge.

Note

Per motivi tecnici e produttivi in alcuni casi potrebbero essere utilizzati materiali diversi da quelli indicati nel catalogo. Per conferma del materiale effettivamente disponibile contattare il servizio clienti.

Dimensioni delle pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno sezioni XL - L - H - XH



Esempio di codifica

PD 40 XL 037

Pulegge dentate passo in pollici mozzo pieno

Numero denti della puleggia

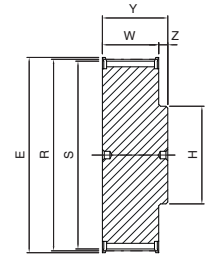
Sezione

Larghezza della cinghia in pollici x 100

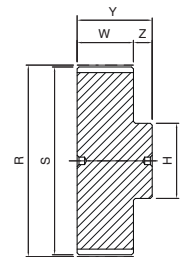
PD ... XL 037

XL

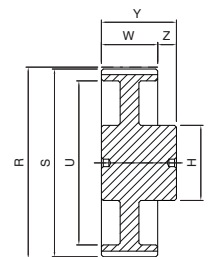
Codice	N° denti	Fig	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD10XL037	10	1	23,0	16,17	15,66	-	10,0	-	14,3	25,0	10,7	con flange	alluminio
PD11XL037	11	1	23,0	17,79	17,28	-	10,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD12XL037	12	1	25,0	19,40	18,89	-	12,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD13XL037	13	1	25,0	21,02	20,51	-	12,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD14XL037	14	1	28,0	22,64	22,13	-	15,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD15XL037	15	1	28,0	24,25	23,74	-	16,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD16XL037	16	1	32,0	25,87	25,36	-	17,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD17XL037	17	1	32,0	27,49	26,98	-	20,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD18XL037	18	1	35,0	29,11	28,60	-	20,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD19XL037	19	1	35,0	30,72	30,21	-	20,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD20XL037	20	1	38,0	32,34	31,83	-	24,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD21XL037	21	1	38,0	33,96	33,45	-	24,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD22XL037	22	1	41,0	35,57	35,06	-	27,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD24XL037	24	1	44,0	38,81	38,30	-	30,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD25XL037	25	1	44,0	39,93	39,93	-	30,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD26XL037	26	1	48,0	42,03	41,53	-	30,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD27XL037	27	1	48,0	43,66	43,15	-	32,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD28XL037	28	1	51,0	45,28	44,77	-	34,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD29XL037	29	1	51,0	46,89	46,38	-	34,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD30XL037	30	1	54,0	48,51	48,00	-	38,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD32XL037	32	1A	-	51,74	51,23	-	45,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD34XL037	34	1A	-	54,98	54,47	-	45,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD35XL037	35	1A	-	56,60	56,09	-	45,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD36XL037	36	1A	-	58,21	57,70	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD38XL037	38	1A	-	61,45	60,94	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD39XL037	39	1A	-	63,06	62,55	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD40XL037	40	1A	-	64,68	64,17	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD41XL037	41	1A	-	66,30	65,79	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD42XL037	42	1A	-	67,91	67,40	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD43XL037	43	1A	-	69,53	69,02	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD44XL037	44	1A	-	71,15	70,64	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD45XL037	45	1A	-	72,77	72,26	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD46XL037	46	1A	-	74,38	73,87	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD47XL037	47	1A	-	76,00	75,49	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD48XL037	48	1A	-	77,62	77,11	-	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD49XL037	49	3A	-	79,23	78,72	54,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD52XL037	52	3A	-	84,08	83,57	58,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD56XL037	56	3A	-	90,55	90,04	65,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD57XL037	57	3A	-	92,17	91,66	67,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD58XL037	58	3A	-	93,79	93,28	69,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD59XL037	59	3A	-	95,40	94,89	70,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD60XL037	60	3A	-	97,02	96,51	71,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD68XL037	68	3A	-	109,96	109,45	84,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD69XL037	69	3A	-	111,57	111,06	85,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD70XL037	70	3A	-	113,19	112,68	87,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD71XL037	71	3A	-	114,81	114,30	89,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		
PD72XL037	72	3A	-	116,43	115,92	91,0	52,0	-	14,3	25,0	10,7		



1

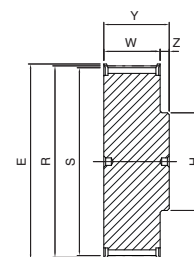


1A

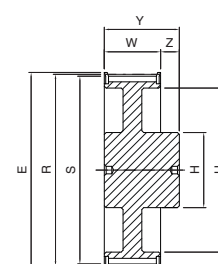


3A

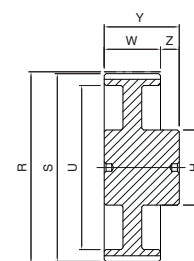
Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno



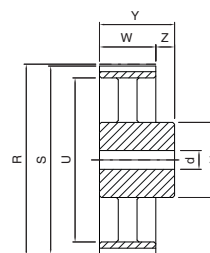
1



3*



3A*



5B

PD ... L 050

L

Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD10L050	10	1	37,0	30,32	29,56	-	20,0	-	19,0	30,0	11,0	con flange	acciaio
PD11L050	11	1	37,0	33,35	32,59	-	20,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD12L050	12	1	43,0	36,38	35,62	-	27,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD13L050	13	1	44,0	39,41	38,65	-	27,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD14L050	14	1	48,0	42,45	41,69	-	29,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD15L050	15	1	51,0	45,48	44,72	-	32,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD16L050	16	1	54,0	48,51	47,75	-	37,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD17L050	17	1	57,0	51,54	50,78	-	37,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD18L050	18	1	60,0	54,57	53,81	-	41,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD19L050	19	1	64,0	57,61	56,84	-	41,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD20L050	20	1	66,5	60,64	59,88	-	47,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD21L050	21	1	70,0	63,67	62,91	-	47,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD22L050	22	1	75,0	66,70	65,94	-	50,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD23L050	23	1	79,0	69,73	68,97	-	50,0	-	19,0	30,0	11,0		
PD24L050	24	1	79,0	72,77	72,01	-	55,0	-	19,0	32,0	13,0		
PD25L050	25	1	82,5	75,80	75,04	-	58,0	-	19,0	32,0	13,0		
PD26L050	26	1	86,0	78,83	78,07	-	64,0	-	19,0	32,0	13,0		
PD27L050	27	1	86,0	81,86	81,10	-	64,0	-	19,0	32,0	13,0		
PD28L050	28	1	91,0	84,89	84,13	-	70,0	-	19,0	32,0	13,0		
PD29L050	29	1	94,0	87,93	87,16	-	70,0	-	19,0	32,0	13,0		
PD30L050	30	1	97,0	90,96	90,20	-	72,0	-	19,0	34,0	15,0		
PD32L050	32	1	102,0	97,02	96,26	-	75,0	-	19,0	34,0	15,0		
PD33L050	33	1	106,0	100,05	99,29	-	80,0	-	19,0	34,0	15,0		
PD34L050	34	1	112,0	103,08	102,32	-	85,0	-	19,0	34,0	15,0		
PD35L050	35	1	112,0	106,12	105,35	-	88,0	-	19,0	34,0	15,0		
PD36L050	36	1	115,0	109,15	108,39	-	88,0	-	19,0	34,0	15,0		
PD40L050	40	3	128,0	121,28	120,52	100,0	68,0	11,0	19,0	34,0	15,0		
PD41L050	41	3	128,0	124,31	123,55	103,0	68,0	11,0	19,0	34,0	15,0		
PD42L050	42	3	135,0	127,34	126,58	106,0	68,0	11,0	19,0	34,0	15,0		
PD44L050	44	3	142,0	133,40	132,64	112,0	68,0	11,0	19,0	34,0	15,0		
PD45L050	45	3	142,0	136,44	135,67	115,0	68,0	11,0	19,0	34,0	15,0		
PD47L050	47	3	150,0	142,50	141,74	121,0	68,0	11,0	19,0	34,0	15,0		
PD48L050	48	3	150,0	145,53	144,77	124,0	68,0	11,0	19,0	46,0	27,0		
PD49L050	49	3A	-	148,56	147,80	127,0	68,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD50L050	50	3A	-	151,60	150,83	130,0	68,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD52L050	52	3A	-	157,66	156,90	136,0	68,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD56L050	56	3A	-	169,79	169,02	139,0	68,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD57L050	57	3A	-	172,82	172,06	152,0	68,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD60L050	60	3A	-	181,91	181,15	160,0	68,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD65L050	65	3A	-	197,07	196,31	176,0	68,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD66L050	66	3A	-	200,11	199,34	179,0	68,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD72L050	72	3A	-	218,30	217,54	197,0	75,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD84L050	84	3A	-	254,68	253,92	233,0	75,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD90L050	90	3A	-	272,87	272,11	252,0	75,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD96L050	96	3A	-	291,06	290,30	270,0	80,0	12,0	19,0	46,0	27,0		
PD120L050	120	5B	-	363,83	363,07	342,0	85,0	18,0	19,0	46,0	27,0		

con flange

acciaio

senza flange

ghisa

* = possibile presenza di preforo con diametro fino al valore "d" indicato in tabella.

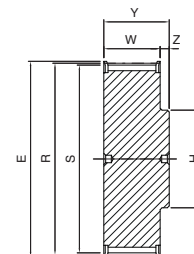
Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno



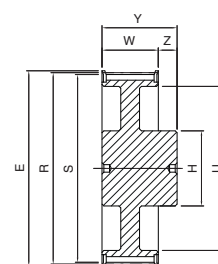
PD ... L 075

Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD10L075	10	1	37,0	30,32	29,56	-	20,0	-	25,4	38,0	12,6	con flange	acciaio
PD11L075	11	1	37,0	33,35	32,59	-	20,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD12L075	12	1	43,0	36,38	35,62	-	27,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD13L075	13	1	44,0	39,41	38,65	-	27,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD14L075	14	1	48,0	42,45	41,69	-	29,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD15L075	15	1	51,0	45,48	44,72	-	32,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD16L075	16	1	54,0	48,51	47,75	-	37,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD17L075	17	1	57,0	51,54	50,78	-	37,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD18L075	18	1	60,0	54,57	53,81	-	41,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD19L075	19	1	64,0	57,61	56,84	-	41,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD20L075	20	1	66,5	60,64	59,88	-	47,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD21L075	21	1	70,0	63,67	62,91	-	47,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD22L075	22	1	75,0	66,70	65,94	-	50,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD23L075	23	1	79,0	69,73	68,97	-	50,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD24L075	24	1	79,0	72,77	72,01	-	57,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD25L075	25	1	83,0	75,80	75,04	-	58,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD26L075	26	1	87,0	78,83	78,07	-	64,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD27L075	27	1	87,0	81,86	81,10	-	64,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD28L075	28	1	91,0	84,89	84,13	-	70,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD29L075	29	1	93,0	87,93	87,16	-	70,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD30L075	30	1	97,0	90,96	90,20	-	72,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD32L075	32	1	102,0	97,02	96,26	-	75,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD33L075	33	1	106,0	100,05	99,29	-	80,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD34L075	34	1	112,0	103,08	102,32	-	85,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD35L075	35	1	112,0	106,12	105,35	-	88,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD36L075	36	1	128,0	109,15	108,39	-	88,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD40L075	40	3	128,0	121,28	120,52	100,0	68,0	11,0	25,4	38,0	12,6		
PD41L075	41	3	128,0	124,31	123,55	103,0	68,0	11,0	25,4	38,0	12,6		
PD42L075	42	3	135,0	127,34	126,58	106,0	68,0	11,0	25,4	38,0	12,6		
PD44L075	44	3	142,0	133,40	132,64	112,0	68,0	11,0	25,4	38,0	12,6		
PD45L075	45	3	150,0	136,44	135,67	115,0	68,0	11,0	25,4	38,0	12,6		
PD47L075	47	3	150,0	142,50	141,74	121,0	68,0	11,0	25,4	38,0	12,6		
PD48L075	48	3	150,0	145,53	144,77	124,0	68,0	11,0	25,4	48,0	22,6		
PD49L075	49	3A	-	148,56	147,80	127,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD50L075	50	3A	-	151,60	150,83	130,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD52L075	52	3A	-	157,66	156,90	136,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD56L075	56	3A	-	169,79	169,02	139,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD57L075	57	3A	-	172,82	172,06	152,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD60L075	60	3A	-	181,91	181,15	160,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD65L075	65	3A	-	197,07	196,31	176,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD66L075	66	3A	-	200,11	199,34	179,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD72L075	72	3A	-	218,30	217,54	197,0	75,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD84L075	84	3A	-	254,68	253,92	233,0	75,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD90L075	90	3A	-	272,87	272,11	252,0	75,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD96L075	96	3A	-	291,06	290,30	270,0	80,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD120L075	120	5B	-	363,83	363,07	342,0	85,0	18,0	25,4	48,0	22,6		

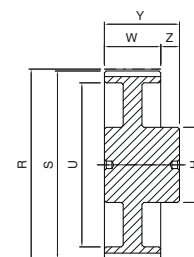
L



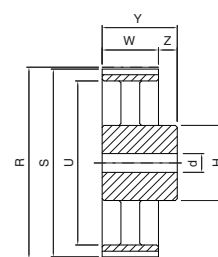
1



3*



3A*



5B

con flange

acciaio

senza flange

ghisa

* = possibile presenza di preforo con diametro fino al valore "d" indicato in tabella.

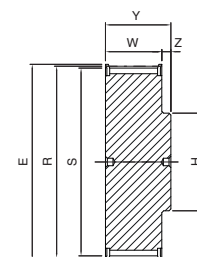
Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno



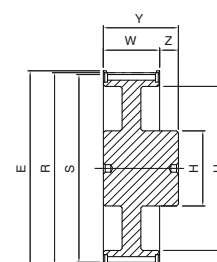
PD ... L 100

Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD10L100	10	1	37,0	30,32	29,56	-	20,0	-	32,0	46,0	14,0	con flange	acciaio
PD11L100	11	1	37,0	33,35	32,59	-	20,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD12L100	12	1	43,0	36,38	35,62	-	27,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD13L100	13	1	44,0	39,41	38,65	-	27,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD14L100	14	1	48,0	42,45	41,69	-	29,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD15L100	15	1	51,0	45,48	44,72	-	32,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD16L100	16	1	54,0	48,51	47,75	-	37,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD17L100	17	1	57,0	51,54	50,78	-	37,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD18L100	18	1	60,0	54,57	53,81	-	41,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD19L100	19	1	64,0	57,61	56,84	-	41,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD20L100	20	1	66,5	60,64	59,88	-	47,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD21L100	21	1	70,0	63,67	62,91	-	47,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD22L100	22	1	75,0	66,70	65,94	-	50,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD23L100	23	1	79,0	69,73	68,97	-	50,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD24L100	24	1	79,0	72,77	72,01	-	57,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD25L100	25	1	82,5	75,80	75,04	-	58,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD26L100	26	1	86,0	78,83	78,07	-	64,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD27L100	27	1	86,0	81,86	81,10	-	64,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD28L100	28	1	91,0	84,89	84,13	-	70,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD29L100	29	1	93,0	87,93	87,16	-	70,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD30L100	30	1	97,0	90,96	90,20	-	72,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD32L100	32	1	102,0	97,02	96,26	-	75,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD33L100	33	1	106,0	100,05	99,29	-	80,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD34L100	34	1	112,0	103,08	102,32	-	85,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD35L100	35	1	112,0	106,12	105,35	-	88,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD36L100	36	1	115,0	109,15	108,39	-	88,0	-	32,0	46,0	14,0		
PD40L100	40	3	128,0	121,28	120,52	100,0	68,0	11,0	32,0	46,0	14,0		
PD41L100	41	3	128,0	124,31	123,55	103,0	68,0	11,0	32,0	46,0	14,0		
PD42L100	42	3	135,0	127,34	126,58	106,0	68,0	11,0	32,0	46,0	14,0		
PD44L100	44	3	142,0	133,40	132,64	112,0	68,0	11,0	32,0	46,0	14,0		
PD45L100	45	3	142,0	136,44	135,67	115,0	68,0	11,0	32,0	46,0	14,0		
PD47L100	47	3	150,0	142,50	141,74	121,0	68,0	11,0	32,0	46,0	14,0		
PD48L100	48	3	150,0	145,53	144,77	124,0	68,0	11,0	32,0	50,0	18,0		
PD49L100	49	3A	-	148,56	147,80	127,0	68,0	12,0	32,0	50,0	18,0		
PD50L100	50	3A	-	151,60	150,83	130,0	68,0	12,0	32,0	50,0	18,0		
PD52L100	52	3A	-	157,66	156,90	136,0	68,0	12,0	32,0	50,0	18,0		
PD56L100	56	3A	-	169,79	169,02	139,0	68,0	12,0	32,0	50,0	18,0		
PD57L100	57	3A	-	172,82	172,06	152,0	68,0	12,0	32,0	50,0	18,0		
PD60L100	60	3A	-	181,91	181,15	160,0	75,0	12,0	32,0	54,0	22,0		
PD65L100	65	3A	-	197,07	196,31	176,0	75,0	12,0	32,0	54,0	22,0		
PD66L100	66	3A	-	200,11	199,34	179,0	75,0	12,0	32,0	54,0	22,0		
PD72L100	72	3A	-	218,30	217,54	197,0	75,0	12,0	32,0	54,0	22,0		
PD84L100	84	3A	-	254,68	253,92	233,0	80,0	12,0	32,0	54,0	22,0		
PD90L100	90	3A	-	272,87	272,11	252,0	80,0	12,0	32,0	54,0	22,0		
PD96L100	96	3A	-	291,06	290,30	270,0	80,0	12,0	32,0	54,0	22,0		
PD120L100	120	5B	-	363,83	363,07	342,0	90,0	18,0	32,0	54,0	22,0		

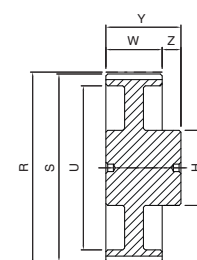
L



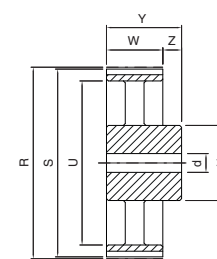
1



3*



3A*



5B

con flange

acciaio

senza flange

ghisa

PASSO IN POLLICI

* = possibile presenza di preforo con diametro fino al valore "d" indicato in tabella.

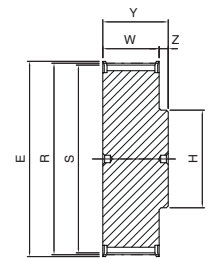
Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno



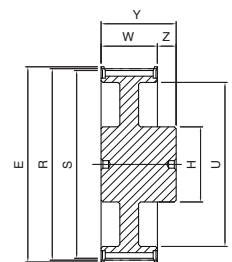
PD ... H 075

Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD14H075	14	1	64,0	56,60	55,23	-	40,0	-	25,4	38,0	12,6	con flange	acciaio
PD15H075	15	1	66,5	60,64	59,27	-	45,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD16H075	16	1	70,0	64,68	63,31	-	47,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD17H075	17	1	75,0	68,72	67,35	-	49,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD18H075	18	1	79,0	72,77	71,40	-	57,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD19H075	19	1	82,5	76,81	75,44	-	60,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD20H075	20	1	87,0	80,85	79,48	-	64,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD21H075	21	1	91,0	84,89	83,52	-	64,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD22H075	22	1	94,0	88,94	87,57	-	70,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD23H075	23	1	97,0	92,98	91,61	-	72,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD24H075	24	1	102,0	97,02	95,65	-	80,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD25H075	25	1	106,0	101,06	99,69	-	80,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD26H075	26	1	112,0	105,11	103,74	-	85,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD27H075	27	1	115,0	109,15	107,78	-	88,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD28H075	28	1	120,0	113,19	111,92	-	94,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD29H075	29	1	120,0	117,23	115,86	-	96,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD30H075	30	1	128,0	121,28	119,91	-	104,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD32H075	32	1	135,0	129,36	127,99	-	112,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD33H075	33	1	142,0	133,40	132,03	-	112,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD34H075	34	1	142,0	137,45	136,08	-	116,0	-	25,4	38,0	12,6		
PD35H075	35	3	150,0	141,49	140,12	118,0	68,0	11,0	25,4	48,0	22,6		
PD36H075	36	3	150,0	145,53	144,16	118,0	68,0	11,0	25,4	48,0	22,6		
PD38H075	38	3	158,0	153,62	152,25	126,0	68,0	11,0	25,4	48,0	22,6		
PD40H075	40	3	168,0	161,70	160,33	134,0	68,0	11,0	25,4	48,0	22,6		
PD44H075	44	3	184,0	177,87	176,50	150,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD45H075	45	3	192,0	181,91	180,54	154,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD48H075	48	3	200,0	194,04	192,67	166,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD49H075	49	3A	-	198,08	196,71	170,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD50H075	50	3A	-	202,13	200,76	174,0	68,0	12,0	25,4	48,0	22,6		
PD52H075	52	3A	-	210,21	208,84	182,0	75,0	19,0	25,4	48,0	22,6		
PD60H075	60	3A	-	242,55	241,18	215,0	75,0	19,0	25,4	48,0	22,6		
PD70H075	70	3A	-	282,98	281,61	255,0	75,0	19,0	25,4	48,0	22,6		
PD72H075	72	3A	-	291,06	289,69	263,0	80,0	19,0	25,4	48,0	22,6		
PD82H075	82	5A	-	331,49	330,12	304,0	80,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD84H075	84	5A	-	339,57	338,20	312,0	90,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD94H075	94	5A	-	380,00	378,63	352,0	90,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD96H075	96	5A	-	388,08	386,71	360,0	100,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD106H075	106	5A	-	428,51	427,14	401,0	100,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD116H075	116	5A	-	468,93	467,56	441,0	100,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD118H075	118	5A	-	477,02	475,65	449,0	100,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD120H075	120	5A	-	485,10	483,73	458,0	100,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD150H075	150	5A	-	606,38	605,01	579,0	100,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD152H075	152	5A	-	614,46	613,09	587,0	100,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD154H075	154	5A	-	622,55	621,17	595,0	100,0	19,0	25,4	55,0	29,6		
PD156H075	156	5A	-	630,63	629,26	603,0	120,0	19,0	25,4	55,0	29,6		

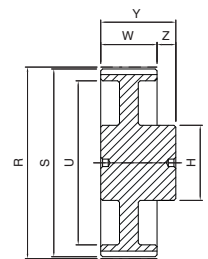
H



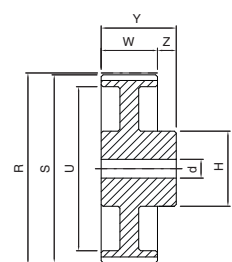
1



3*



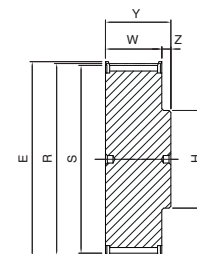
3A*



5A

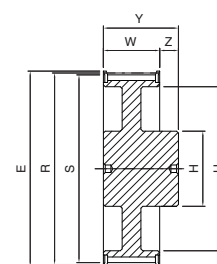
* = possibile presenza di preforo con diametro fino al valore "d" indicato in tabella.

Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno

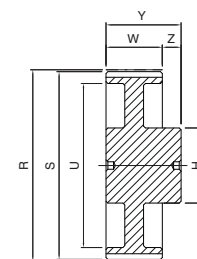


1

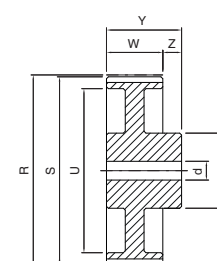
H



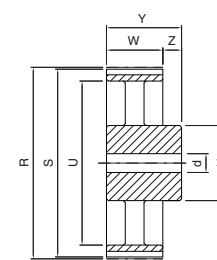
3*



3A*



5A



5B

PD ... H 100

Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD14H100	14	1	64,0	56,60	55,23	-	40,0	-	33,3	44,0	10,7	con flange	acciaio
PD15H100	15	1	66,5	60,64	59,27	-	45,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD16H100	16	1	70,0	64,68	63,31	-	47,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD17H100	17	1	75,0	68,72	67,35	-	49,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD18H100	18	1	79,0	72,77	71,40	-	57,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD19H100	19	1	82,5	76,81	75,44	-	60,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD20H100	20	1	87,0	80,85	79,48	-	64,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD21H100	21	1	91,0	84,89	83,52	-	64,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD22H100	22	1	94,0	88,94	87,57	-	70,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD23H100	23	1	97,0	92,98	91,61	-	72,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD24H100	24	1	102,0	97,02	95,65	-	80,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD25H100	25	1	106,0	101,06	99,69	-	80,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD26H100	26	1	112,0	105,11	103,74	-	85,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD27H100	27	1	115,0	109,15	107,78	-	88,0	-	33,3	44,0	10,7		
PD28H100	28	1	120,0	113,19	111,92	-	94,0	-	33,3	48,0	14,7		
PD29H100	29	1	120,0	117,23	115,86	-	96,0	-	33,3	48,0	14,7		
PD30H100	30	1	128,0	121,28	119,91	-	104,0	-	33,3	50,0	16,7		
PD32H100	32	1	135,0	129,36	127,99	-	112,0	-	33,3	52,0	18,7		
PD33H100	33	1	142,0	133,40	132,03	-	112,0	-	33,3	52,0	18,7		
PD34H100	34	1	142,0	137,45	136,08	-	116,0	-	33,3	52,0	18,7		
PD35H100	35	3	150,0	141,49	140,12	118,0	75,0	12,0	33,3	52,0	18,7		
PD36H100	36	3	150,0	145,53	144,16	118,0	75,0	12,0	33,3	52,0	18,7		
PD38H100	38	3	158,0	153,62	152,25	126,0	75,0	12,0	33,3	52,0	18,7		
PD40H100	40	3	168,0	161,70	160,33	134,0	75,0	12,0	33,3	54,0	20,7		
PD44H100	44	3	184,0	177,87	176,50	150,0	75,0	12,0	33,3	54,0	20,7		
PD45H100	45	3	192,0	181,91	180,54	154,0	7,05	12,0	33,3	54,0	20,7		
PD48H100	48	3	200,0	194,04	192,67	166,0	75,0	12,0	33,3	60,0	26,7		
PD49H100	49	3A	-	198,08	196,71	170,0	75,0	12,0	33,3	60,0	26,7		
PD50H100	50	3A	-	202,13	200,76	174,0	75,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD52H100	52	3A	-	210,21	208,84	182,0	75,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD60H100	60	3A	-	242,55	241,18	215,0	80,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD70H100	70	3A	-	282,98	281,61	255,0	80,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD72H100	72	3A	-	291,06	289,69	263,0	80,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD82H100	82	5A	-	331,49	330,12	304,0	80,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD84H100	84	5B	-	339,57	338,20	312,0	90,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD94H100	94	5B	-	380,00	378,63	352,0	90,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD96H100	96	5B	-	388,08	386,71	360,0	100,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD106H100	106	5B	-	428,51	427,14	401,0	100,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD116H100	116	5B	-	468,93	467,56	441,0	100,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD118H100	118	5B	-	477,02	475,65	449,0	100,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD120H100	120	5B	-	485,10	483,73	458,0	100,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD150H100	150	5B	-	606,38	605,01	579,0	100,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD152H100	152	5B	-	614,46	613,09	587,0	100,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD154H100	154	5B	-	622,55	621,17	595,0	100,0	18,0	33,3	60,0	26,7		
PD156H100	156	5B	-	630,63	629,26	603,0	120,0	18,0	33,3	60,0	26,7		

con flange

acciaio

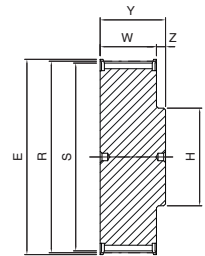
senza flange

ghisa

PASSO IN POLLICI

* = possibile presenza di preforo con diametro fino al valore "d" indicato in tabella.

Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno

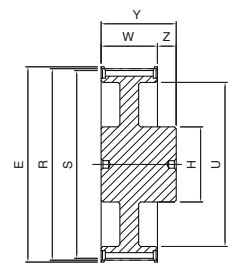


H

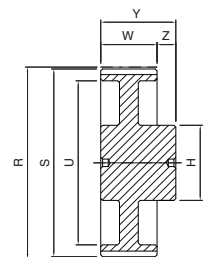
1

PD ... H 150

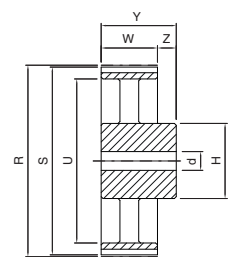
Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD14H150	14	1	64,0	56,60	55,23	-	40,0	-	46,0	58,0	12,0	con flange	acciaio
PD15H150	15	1	66,5	60,64	59,27	-	45,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD16H150	16	1	70,0	64,68	63,31	-	47,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD17H150	17	1	75,0	68,72	67,35	-	49,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD18H150	18	1	79,0	72,77	71,40	-	57,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD19H150	19	1	82,5	76,81	75,44	-	60,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD20H150	20	1	87,0	80,85	79,48	-	64,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD21H150	21	1	91,0	84,89	83,52	-	64,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD22H150	22	1	94,0	88,94	87,57	-	70,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD23H150	23	1	97,0	92,98	91,61	-	72,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD24H150	24	1	102,0	97,02	95,65	-	80,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD25H150	25	1	106,0	101,06	99,69	-	80,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD26H150	26	1	112,0	105,11	103,74	-	85,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD27H150	27	1	115,0	109,15	107,78	-	88,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD28H150	28	1	120,0	113,19	111,92	-	94,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD29H150	29	1	120,0	117,23	115,86	-	96,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD30H150	30	1	128,0	121,28	119,91	-	104,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD32H150	32	1	135,0	129,36	127,99	-	112,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD33H150	33	1	142,0	133,40	132,03	-	112,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD34H150	34	1	142,0	137,45	136,08	-	116,0	-	46,0	58,0	12,0		
PD35H150	35	3	150,0	141,49	140,12	118,0	75,0	12,0	46,0	58,0	12,0		
PD36H150	36	3	150,0	145,53	144,16	118,0	75,0	12,0	46,0	58,0	12,0		
PD38H150	38	3	158,0	153,62	152,25	126,0	75,0	12,0	46,0	58,0	12,0		
PD40H150	40	3	168,0	161,70	160,33	134,0	75,0	12,0	46,0	70,0	24,0		
PD44H150	44	3	184,0	177,87	176,50	150,0	75,0	18,0	46,0	70,0	24,0		
PD45H150	45	3	192,0	181,91	180,54	154,0	75,0	18,0	46,0	70,0	24,0		
PD48H150	48	3	200,0	194,04	192,67	166,0	75,0	18,0	46,0	70,0	24,0		
PD49H150	49	3A	-	198,08	196,71	170,0	75,0	18,0	46,0	70,0	24,0		
PD50H150	50	3A	-	202,13	200,76	174,0	75,0	18,0	46,0	70,0	24,0		
PD52H150	52	3A	-	210,21	208,84	182,0	75,0	18,0	46,0	70,0	24,0		
PD58H150	58	3A	-	234,47	233,10	207,0	80,0	-	46,0	70,0	24,0		
PD60H150	60	3A	-	242,55	241,18	215,0	80,0	18,0	46,0	70,0	24,0		
PD70H150	70	3A	-	282,98	281,61	255,0	80,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD72H150	72	3A	-	291,06	289,69	263,0	80,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD82H150	82	5B	-	331,49	330,12	304,0	80,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD84H150	84	5B	-	339,57	338,20	312,0	90,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD94H150	94	5B	-	380,00	378,63	352,0	90,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD96H150	96	5B	-	388,08	386,71	360,0	100,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD106H150	106	5B	-	428,51	427,14	401,0	100,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD116H150	116	5B	-	468,93	467,56	441,0	100,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD118H150	118	5B	-	477,02	475,65	449,0	100,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD120H150	120	5B	-	485,10	483,73	458,0	100,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD150H150	150	5B	-	606,38	605,01	579,0	100,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD152H150	152	5B	-	614,46	613,09	587,0	100,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD154H150	154	5B	-	622,55	621,17	595,0	100,0	24,0	46,0	70,0	24,0		
PD156H150	156	5B	-	630,63	629,26	603,0	120,0	24,0	46,0	70,0	24,0		



3*



3A*



5B

senza flange

ghisa

* = possibile presenza di preforo con diametro fino al valore "d" indicato in tabella.

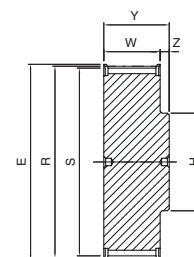
Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno



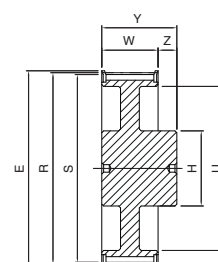
PD ... H 200

Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD14H200	14	1	64,0	56,60	55,23	-	40,0	-	59,5	72,0	12,5	con flange	acciaio
PD15H200	15	1	66,5	60,64	59,27	-	45,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD16H200	16	1	70,0	64,68	63,31	-	47,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD17H200	17	1	75,0	68,72	67,35	-	49,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD18H200	18	1	79,0	72,77	71,40	-	57,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD19H200	19	1	82,5	76,81	75,44	-	60,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD20H200	20	1	87,0	80,85	79,48	-	64,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD21H200	21	1	91,0	84,89	83,52	-	64,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD22H200	22	1	94,0	88,94	87,57	-	70,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD23H200	23	1	97,0	92,98	91,61	-	72,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD24H200	24	1	102,0	97,02	95,65	-	80,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD25H200	25	1	106,0	101,06	99,69	-	80,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD26H200	26	1	112,0	105,11	103,74	-	85,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD27H200	27	1	115,0	109,15	107,78	-	88,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD28H200	28	1	120,0	113,19	111,92	-	94,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD29H200	29	1	120,0	117,23	115,86	-	96,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD30H200	30	1	128,0	121,28	119,91	-	104,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD32H200	32	1	135,0	129,36	127,99	-	112,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD33H200	33	1	142,0	133,40	132,03	-	112,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD34H200	34	1	142,0	137,45	136,08	-	116,0	-	59,5	72,0	12,5		
PD35H200	35	3	150,0	141,49	140,12	118,0	80,0	12,0	59,5	72,0	12,5		
PD36H200	36	3	150,0	145,53	144,16	118,0	80,0	12,0	59,5	72,0	12,5		
PD38H200	38	3	158,0	153,62	152,25	126,0	80,0	12,0	59,5	72,0	12,5		
PD40H200	40	3	168,0	161,70	160,33	134,0	80,0	12,0	59,5	72,0	12,5		
PD44H200	44	3	184,0	177,87	176,50	150,0	80,0	18,0	59,5	72,0	12,5		
PD45H200	45	3	192,0	181,91	180,54	154,0	80,0	18,0	59,5	72,0	12,5		
PD48H200	48	3	200,0	194,04	192,67	166,0	80,0	24,0	59,5	80,0	20,5		
PD49H200	49	3A	-	198,08	196,71	170,0	80,0	24,0	59,5	80,0	20,5		
PD50H200	50	3A	-	202,13	200,76	174,0	80,0	24,0	59,5	80,0	20,5		
PD52H200	52	3A	-	210,21	208,84	182,0	80,0	24,0	59,5	80,0	20,5		
PD58H200	58	3A	-	234,47	233,10	207,0	90,0	-	59,5	80,0	20,5		
PD60H200	60	3A	-	242,55	241,18	215,0	90,0	24,0	59,5	80,0	20,5		
PD70H200	70	3A	-	282,98	281,61	255,0	90,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD72H200	72	3A	-	291,06	289,69	263,0	90,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD82H200	82	5B	-	331,49	330,12	304,0	90,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD84H200	84	5B	-	339,57	338,20	312,0	100,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD94H200	94	5B	-	380,00	378,63	352,0	100,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD96H200	96	5B	-	388,08	386,71	360,0	100,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD106H200	106	5B	-	428,51	427,14	401,0	100,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD116H200	116	5B	-	468,93	467,56	441,0	100,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD118H200	118	5B	-	477,02	475,65	449,0	100,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD120H200	120	5B	-	485,10	483,73	458,0	120,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD150H200	150	5B	-	606,38	605,01	579,0	120,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD152H200	152	5B	-	614,46	613,09	587,0	120,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD154H200	154	5B	-	622,55	621,17	595,0	120,0	28,0	59,5	80,0	20,5		
PD156H200	156	5B	-	630,63	629,26	603,0	130,0	28,0	59,5	80,0	20,5		

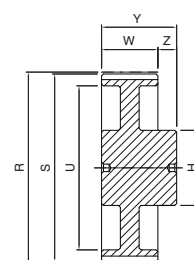
H



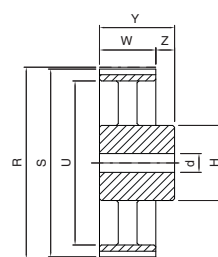
1



3*



3A*



5B

con flange

acciaio

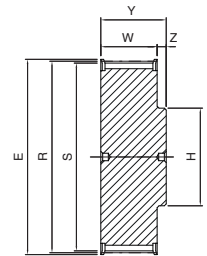
senza flange

ghisa

PASSO IN POLLICI

* = possibile presenza di preforo con diametro fino al valore "d" indicato in tabella.

Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno

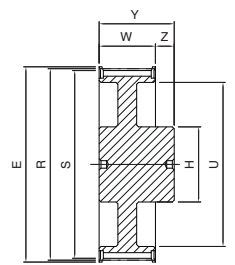


H

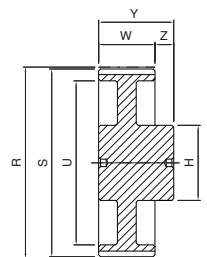
1

PD ... H 300

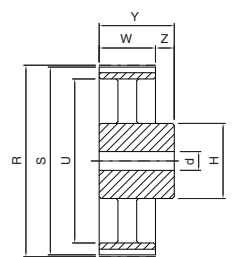
Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD14H300	14	1	64,0	56,60	55,23	-	40,0	-	85,7	98,0	12,3	con flange	acciaio
PD15H300	15	1	66,0	60,64	59,27	-	45,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD16H300	16	1	70,0	64,68	63,31	-	47,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD17H300	17	1	75,0	68,72	67,35	-	49,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD18H300	18	1	79,0	72,77	71,40	-	57,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD19H300	19	1	83,0	76,81	75,44	-	60,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD20H300	20	1	87,0	80,85	79,48	-	64,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD21H300	21	1	91,0	84,89	83,52	-	64,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD22H300	22	1	93,0	88,94	87,57	-	70,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD23H300	23	1	97,0	92,98	91,61	-	72,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD24H300	24	1	102,0	97,02	95,65	-	80,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD25H300	25	1	106,0	101,06	99,69	-	80,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD26H300	26	1	112,0	105,11	103,74	-	85,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD27H300	27	1	115,0	109,15	107,78	-	88,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD28H300	28	1	120,0	113,19	111,92	-	94,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD29H300	29	1	120,0	117,23	115,86	-	96,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD30H300	30	1	128,0	121,28	119,91	-	104,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD32H300	32	1	135,0	129,36	127,99	-	112,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD33H300	33	1	142,0	133,40	132,03	-	112,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD34H300	34	1	142,0	137,45	136,08	-	116,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD35H300	35	3	150,0	141,49	140,12	118,0	75,0	18,0	85,7	98,0	12,3		
PD36H300	36	3	150,0	145,53	144,16	118,0	80,0	18,0	85,7	98,0	12,3		
PD38H300	38	3	158,0	153,62	152,25	126,0	80,0	18,0	85,7	98,0	12,3		
PD40H300	40	3	168,0	161,70	160,33	134,0	80,0	18,0	85,7	98,0	12,3		
PD44H300	44	3	184,0	177,87	176,50	150,0	80,0	24,0	85,7	98,0	12,3		
PD45H300	45	3	192,0	181,91	180,54	154,0	80,0	24,0	85,7	98,0	12,3		
PD48H300	48	3	200,0	194,04	192,67	166,0	90,0	24,0	85,7	98,0	12,3		
PD49H300	49	3A	-	198,08	196,71	170,0	90,0	24,0	85,7	98,0	12,3		
PD50H300	50	3A	-	202,13	200,76	174,0	90,0	24,0	85,7	98,0	12,3		
PD52H300	52	3A	-	210,21	208,84	182,0	90,0	24,0	85,7	98,0	12,3		
PD58H300	58	3A	-	234,47	233,10	207,0	100,0	-	85,7	98,0	12,3		
PD60H300	60	3A	-	242,55	241,18	215,0	100,0	24,0	85,7	98,0	12,3		
PD70H300	70	3A	-	282,98	281,61	255,0	100,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD72H300	72	3A	-	291,06	289,69	263,0	100,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD82H300	82	5B	-	331,49	330,12	304,0	100,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD84H300	84	5B	-	339,57	338,20	312,0	100,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD94H300	94	5B	-	380,00	378,63	352,0	100,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD96H300	96	5B	-	388,08	386,71	360,0	110,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD106H300	106	5B	-	428,51	427,14	401,0	110,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD116H300	116	5B	-	468,93	467,56	441,0	110,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD118H300	118	5B	-	477,02	475,65	449,0	110,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD120H300	120	5B	-	485,10	483,73	458,0	120,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD150H300	150	5B	-	606,38	605,01	579,0	120,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD152H300	152	5B	-	614,46	613,09	587,0	120,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD154H300	154	5B	-	622,55	621,17	595,0	120,0	28,0	85,7	98,0	12,3		
PD156H300	156	5B	-	630,63	629,26	603,0	130,0	28,0	85,7	98,0	12,3		



3*



3A*



5B

con flange

senza flange

ghisa

* = possibile presenza di preforo con diametro fino al valore "d" indicato in tabella.

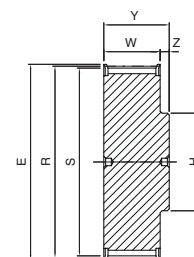
Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno



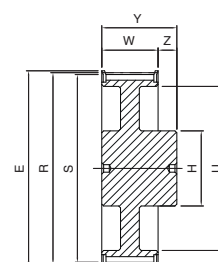
PD ... XH 200

XH

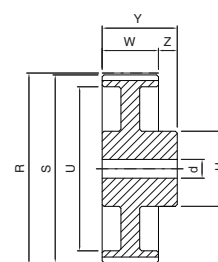
Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD18XH200	18	1	134,0	127,34	124,55	-	100,0	-	65,0	80,0	15,0	con flange	ghisa
PD19XH200	19	1	142,0	134,41	131,62	-	107,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD20XH200	20	1	150,0	141,49	138,70	-	114,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD21XH200	21	1	158,0	148,56	145,77	-	122,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD22XH200	22	1	166,0	155,64	152,85	-	128,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD24XH200	24	1	177,0	169,79	167,00	-	141,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD25XH200	25	3	186,0	176,86	174,07	-	90,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD26XH200	26	3	191,0	183,94	181,15	-	90,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD27XH200	27	1	200,0	191,01	188,22	-	158,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD28XH200	28	1	209,0	198,08	195,29	-	169,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD30XH200	30	3	216,0	212,23	209,44	170,0	110,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD32XH200	32	3	232,0	226,38	223,59	184,0	110,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD34XH200	34	3	261,0	240,53	237,74	198,0	110,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD38XH200	38	3	274,0	268,83	266,03	227,0	110,0	-	65,0	80,0	15,0		
PD40XH200	40	3	288,0	282,98	280,19	241,0	120,0	-	65,0	100,0	35,0		
PD46XH200	46	5A	-	325,42	322,63	283,0	120,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD48XH200	48	5A	-	339,57	336,78	297,0	120,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD58XH200	58	5A	-	410,32	407,52	368,0	120,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD60XH200	60	5A	-	424,47	421,68	382,0	130,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD70XH200	70	5B	-	495,21	492,42	453,0	130,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD72XH200	72	5B	-	509,36	506,57	467,0	140,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD78XH200	78	5B	-	551,80	549,01	510,0	140,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD80XH200	80	5B	-	565,95	563,16	524,0	140,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD82XH200	82	5B	-	580,10	577,31	538,0	140,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD84XH200	84	5B	-	594,25	591,46	552,0	150,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD94XH200	94	5B	-	664,99	662,20	623,0	150,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD96XH200	96	5B	-	679,14	676,35	637,0	160,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD118XH200	118	5B	-	834,78	831,99	792,0	160,0	19,0	65,0	100,0	35,0		
PD120XH200	120	5B	-	848,93	846,14	806,0	170,0	19,0	65,0	100,0	35,0		



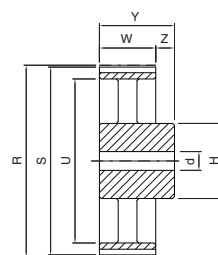
1



3



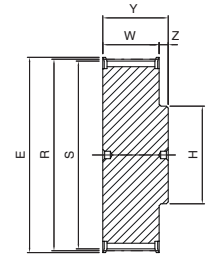
5A



5B

PASSO IN POLLICI

Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno

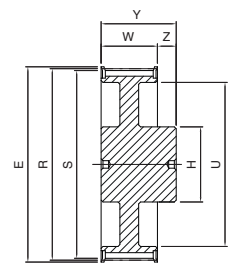


1

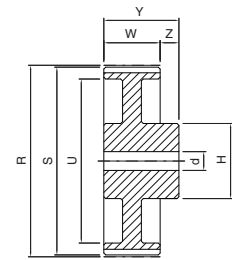
XH

PD ... XH 300

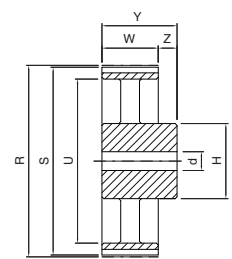
Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD18XH300	18	1	134,0	127,34	124,55	-	100,0	-	92,0	107,0	15,0	con flange	ghisa
PD19XH300	19	1	142,0	134,41	131,62	-	107,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD20XH300	20	1	150,0	141,49	138,70	-	114,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD21XH300	21	1	158,0	148,56	145,77	-	122,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD22XH300	22	1	166,0	155,64	152,85	-	128,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD24XH300	24	1	177,0	169,79	167,00	-	141,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD25XH300	25	1	186,0	176,86	174,07	-	148,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD26XH300	26	1	191,0	183,94	181,15	-	157,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD27XH300	27	1	200,0	191,01	188,22	-	158,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD28XH300	28	1	209,0	198,08	195,29	-	169,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD30XH300	30	3	216,0	212,23	209,44	170,0	110,0	-	92,0	107,0	15,0	senza flange	
PD32XH300	32	3	232,0	226,38	223,59	184,0	110,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD34XH300	34	3	261,0	240,53	237,74	198,0	110,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD38XH300	38	3	274,0	268,83	266,03	227,0	110,0	-	92,0	107,0	15,0		
PD40XH300	40	3	288,0	282,98	280,19	241,0	120,0	-	92,0	100,0	8,0		
PD46XH300	46	5A	-	325,42	322,63	283,0	120,0	19,0	92,0	100,0	8,0		
PD48XH300	48	5A	-	339,57	336,78	297,0	120,0	19,0	92,0	100,0	8,0		
PD58XH300	58	5A	-	410,32	407,52	368,0	120,0	19,0	92,0	100,0	8,0		
PD60XH300	60	5A	-	424,47	421,68	382,0	120,0	19,0	92,0	100,0	8,0		
PD70XH300	70	5B	-	495,21	492,42	453,0	130,0	19,0	92,0	100,0	8,0		
PD72XH300	72	5B	-	509,36	506,57	467,0	140,0	19,0	92,0	120,0	28,0		
PD78XH300	78	5B	-	551,80	549,01	510,0	140,0	19,0	92,0	120,0	28,0		
PD80XH300	80	5B	-	565,95	563,16	524,0	140,0	19,0	92,0	120,0	28,0		
PD82XH300	82	5B	-	580,10	577,31	538,0	140,0	19,0	92,0	120,0	28,0		
PD84XH300	84	5B	-	594,25	591,46	552,0	160,0	19,0	92,0	120,0	28,0		
PD94XH300	94	5B	-	664,99	662,20	623,0	160,0	19,0	92,0	120,0	28,0		
PD96XH300	96	5B	-	679,14	676,35	637,0	160,0	19,0	92,0	120,0	28,0		
PD118XH300	118	5B	-	834,78	831,99	792,0	160,0	19,0	92,0	120,0	28,0		
PD120XH300	120	5B	-	848,93	846,14	806,0	170,0	19,0	92,0	120,0	28,0		



3



5A



5B

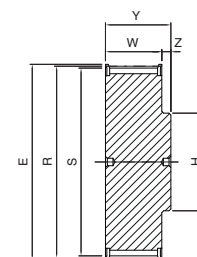
Pulegge dentate passo in pollici a mozzo pieno



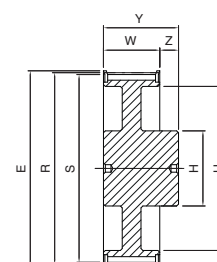
PD ... XH400

XH

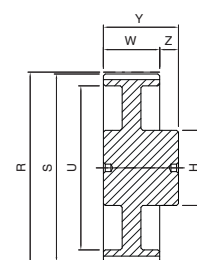
Codice	N° denti	Fig.	E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	d [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
PD18XH400	18	1	134,0	127,34	124,55	-	100,0	-	119,0	135,0	16,0	con flange	ghisa
PD19XH400	19	1	142,0	134,41	131,62	-	107,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD20XH400	20	1	150,0	141,49	138,70	-	114,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD21XH400	21	1	158,0	148,56	145,77	-	122,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD22XH400	22	1	166,0	155,64	152,85	-	128,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD24XH400	24	1	177,0	169,79	167,00	-	141,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD25XH400	25	1	186,0	176,86	174,07	-	148,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD26XH400	26	1	191,0	183,94	181,15	-	157,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD27XH400	27	1	200,0	191,01	188,22	-	158,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD28XH400	28	1	209,0	198,08	195,29	-	169,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD30XH400	30	3	216,0	212,23	209,44	170,0	120,0	-	119,0	135,0	16,0	senza flange	
PD32XH400	32	3	232,0	226,38	223,59	184,0	120,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD34XH400	34	3	261,0	240,53	237,74	198,0	120,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD38XH400	38	3	274,0	268,83	266,03	227,0	120,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD40XH400	40	3	288,0	282,98	280,19	241,0	120,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD46XH400	46	3A	-	325,42	322,63	283,0	140,0	-	119,0	135,0	16,0		
PD48XH400	48	5A	-	339,57	336,78	297,0	140,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD58XH400	58	5A	-	410,32	407,52	368,0	140,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD60XH400	60	5A	-	424,47	421,68	382,0	140,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD70XH400	70	5B	-	495,21	492,42	453,0	140,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD72XH400	72	5B	-	509,36	506,57	467,0	140,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD78XH400	78	5B	-	551,80	549,01	510,0	140,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD80XH400	80	5B	-	565,95	563,16	524,0	140,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD82XH400	82	5B	-	580,10	577,31	538,0	140,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD84XH400	84	5B	-	594,25	591,46	552,0	160,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD94XH400	94	5B	-	664,99	662,20	623,0	160,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD96XH400	96	5B	-	679,14	676,35	637,0	160,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD118XH400	118	5B	-	834,78	831,99	792,0	160,0	19,0	119,0	135,0	16,0		
PD120XH400	120	5B	-	848,93	846,14	806,0	170,0	19,0	119,0	135,0	16,0		



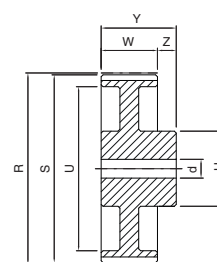
1



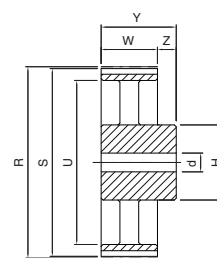
3



3A



5A



5B

PASSO IN POLLICI

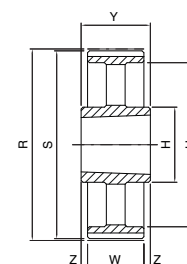
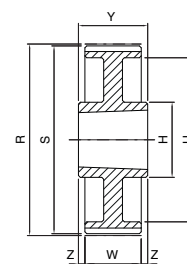
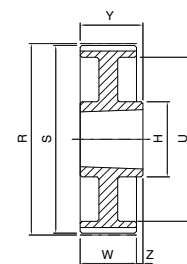
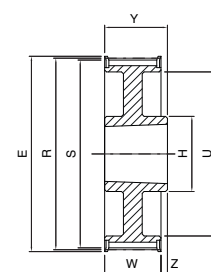
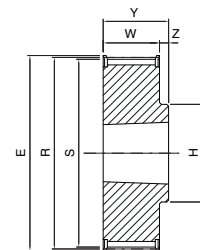
Dimensioni delle pulegge dentate passo in pollici per montaggio con bussola conica SER-SIT® sezioni L - H - XH



Esempio di codifica	PBD 40 L 050
Pulegge passo in pollici per bussola conica	
Numero denti della puleggia	
Sezione	
Larghezza della cinghia in pollici x 100	

PBD ... L050

Codice	Fig.	Bussola SER-SIT®		E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
		Tipo	Foro max										
PBD18L050	2	1108	28	60,0	54,57	53,81	-	47,0	19,0	22,0	3,0	con flange	acciaio
PBD19L050	2	1108	28	64,0	57,61	56,84	-	47,0	19,0	22,0	3,0		
PBD20L050	2	1108	28	66,5	60,64	59,88	-	48,0	19,0	22,0	3,0		
PBD21L050	2	1108	28	70,0	63,67	62,91	-	48,0	19,0	22,0	3,0		
PBD22L050	2	1108	28	75,0	68,70	65,94	-	51,0	19,0	22,0	3,0		
PBD23L050	2	1108	28	79,0	69,73	68,97	-	51,0	19,0	22,0	3,0		
PBD24L050	2	1108	28	79,0	72,77	72,01	-	58,0	19,0	22,0	3,0		
PBD25L050	2	1108	28	82,5	75,80	75,04	-	58,0	19,0	22,0	3,0		
PBD26L050	2	1108	28	86,0	78,83	78,07	-	58,0	19,0	22,0	3,0		
PBD27L050	2	1108	28	86,0	81,86	81,10	-	58,0	19,0	22,0	3,0		
PBD28L050	2	1108	28	91,0	84,89	84,13	-	58,0	19,0	22,0	3,0		
PBD29L050	2	1108	28	94,0	87,93	87,16	-	58,0	19,0	22,0	3,0		
PBD30L050	2	1108	28	97,0	90,96	90,20	-	58,0	19,0	22,0	3,0		
PBD32L050	2	1108	28	102,0	97,02	96,26	-	58,0	19,0	22,0	3,0		
PBD36L050	9	1108	28	115,0	109,15	108,39	84,0	58,0	19,0	22,0	3,0		
PBD40L050	2	1610	42	128,0	121,28	120,52	-	90,0	19,0	25,0	6,0		
PBD44L050	9	1610	42	142,0	133,40	132,64	110,0	90,0	19,0	25,0	6,0		
PBD45L050	9	1610	42	142,0	136,44	135,67	118,0	90,0	19,0	25,0	6,0		
PBD47L050	9	1610	42	150,0	142,50	141,74	126,0	90,0	19,0	25,0	6,0		
PBD48L050	9	1610	42	150,0	145,53	144,77	126,0	90,0	19,0	25,0	6,0		
PBD50L050	9A	1610	42	-	151,60	150,83	132,0	90,0	19,0	25,0	6,0		
PBD56L050	9A	1610	42	-	169,79	169,02	152,0	90,0	19,0	25,0	6,0		
PBD60L050	11A	1610	42	-	181,91	181,15	162,0	90,0	19,0	25,0	3,0		
PBD66L050	11B	1610	42	-	200,11	199,34	178,0	90,0	19,0	25,0	3,0		
PBD72L050	11B	1610	42	-	218,30	217,54	199,0	90,0	19,0	25,0	3,0		
PBD84L050	11B	1610	42	-	254,68	253,92	235,0	90,0	19,0	25,0	3,0		
PBD96L050	11B	2012	50	-	291,06	290,30	270,0	110,0	19,0	32,0	6,5		
PBD120L050	11B	2012	50	-	363,07	344,00	344,0	110,0	19,0	32,0	6,5		

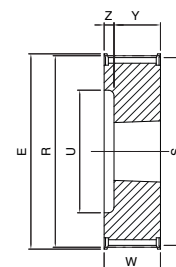


Pulegge passo in pollici per montaggio con bussola conica SER-SIT®

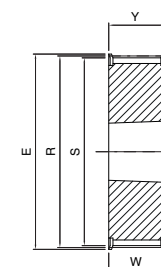


PBD ... L075

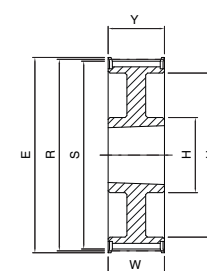
Codice	Fig.	Bussola SER-SIT®		E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
		Tipo	Foro max										
PBD18L075	4	1108	28	60,0	54,57	53,81	38,0	-	25,0	22,0	3,0	con flange	acciaio
PBD19L075	4	1108	28	64,0	57,61	56,84	38,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD20L075	4	1108	28	66,5	60,64	59,88	46,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD21L075	4	1108	28	70,0	63,67	62,91	46,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD22L075	4	1108	28	75,0	68,70	65,94	46,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD23L075	4	1108	28	79,0	69,73	68,97	46,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD24L075	4	1108	28	79,0	72,77	72,01	53,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD25L075	4	1108	28	82,5	75,80	75,04	53,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD26L075	4	1108	28	86,0	78,83	78,07	60,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD27L075	4	1108	28	86,0	81,86	81,10	60,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD28L075	4	1108	28	91,0	84,89	84,13	65,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD30L075	4	1108	28	97,0	90,96	90,20	68,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD32L075	4	1108	28	102,0	97,02	96,26	76,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD34L075	4	1108	28	112,0	103,08	102,32	85,0	-	25,0	22,0	3,0		
PBD36L075	6	1610	42	115,0	109,15	108,39	-	-	25,0	25,0	-		
PBD40L075	6	1610	42	128,0	121,28	120,52	-	-	25,0	25,0	-		
PBD44L075	7	1610	42	142,0	133,40	132,64	110,0	90,0	25,0	25,0	-		
PBD47L075	7	1610	42	150,0	142,50	141,74	126,0	90,0	25,0	25,0	-		
PBD48L075	7	1610	42	150,0	145,53	144,77	126,0	90,0	25,0	25,0	-		
PBD52L075	7A	1610	42	-	157,66	156,90	138,0	90,0	25,0	25,0	-		
PBD57L075	7A	1610	42	-	172,82	172,06	152,0	90,0	25,0	25,0	-		
PBD60L075	7A	1610	42	-	181,91	181,15	162,0	90,0	25,0	25,0	-		
PBD66L075	7A	1610	42	-	200,11	199,34	178,0	90,0	25,0	25,0	-		
PBD72L075	7B	1610	42	-	218,30	217,54	199,0	90,0	25,0	25,0	-		
PBD84L075	11B	2012	50	-	254,68	253,92	235,0	110,0	25,0	32,0	3,5		
PBD96L075	11B	2012	50	-	291,06	290,30	270,0	110,0	25,0	32,0	3,5		
PBD120L075	11B	2012	50	-	363,83	363,07	344,0	110,0	25,0	32,0	3,5		



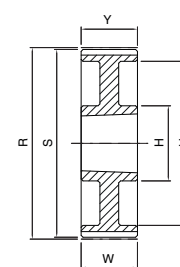
4



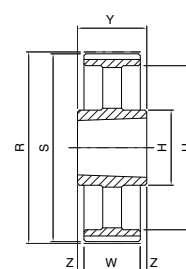
6



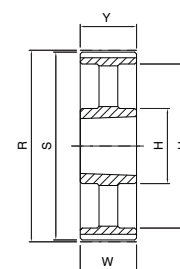
7



7A



11B



7B

PASSO IN POLLICI

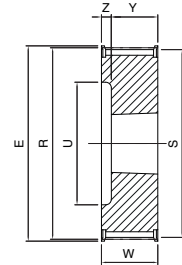
Pulegge passo in pollici per montaggio con bussola conica SER-SIT®



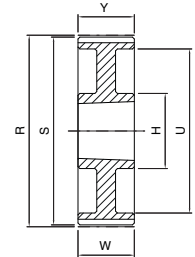
PBD ... L100

L

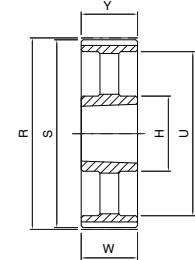
Codice	Fig.	Bussola SER-SIT®		E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
		Tipo	Foro max										
PBD18L100	4	1108	28	60,0	54,57	53,81	38,0	-	32,0	22,0	10,0	con flange	acciaio
PBD19L100	4	1108	28	64,0	57,61	56,84	38,0	-	32,0	22,0	10,0		
PBD20L100	4	1108	28	66,5	60,64	59,88	46,0	-	32,0	22,0	10,0		
PBD21L100	4	1108	28	70,0	63,67	62,91	46,0	-	32,0	22,0	10,0		
PBD22L100	4	1108	28	75,0	68,70	65,94	46,0	-	32,0	22,0	10,0		
PBD23L100	4	1108	28	79,0	69,73	68,97	46,0	-	32,0	22,0	10,0		
PBD24L100	4	1108	28	79,0	72,77	72,01	53,0	-	32,0	22,0	10,0		
PBD25L100	4	1108	28	82,5	75,80	75,04	53,0	-	32,0	22,0	10,0		
PBD26L100	4	1108	28	86,0	78,83	78,07	60,0	-	32,0	22,0	10,0		
PBD27L100	4	1108	28	86,0	81,86	81,10	60,0	-	32,0	22,0	10,0		
PBD28L100	4	1108	28	91,0	84,89	84,13	65,0	-	32,0	22,0	10,0		
PBD30L100	4	1210	32	97,0	90,96	90,20	68,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD32L100	4	1210	32	102,0	97,02	96,26	76,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD36L100	4	1610	42	115,0	109,15	108,39	85,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD40L100	4	1610	42	128,0	121,28	120,52	100,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD41L100	4	1610	42	128,0	124,31	123,55	100,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD42L100	10	1610	42	142,0	127,34	126,58	110,0	90,0	32,0	25,0	7,0		
PBD44L100	10	1610	42	142,0	133,40	132,64	110,0	90,0	32,0	25,0	7,0		
PBD48L100	10	1610	42	150,0	145,53	144,77	126,0	90,0	32,0	25,0	7,0		
PBD60L100	8A	1610	42	-	181,91	181,15	162,0	90,0	32,0	25,0	3,5		
PBD72L100	7A	2012	50	-	218,30	217,54	199,0	110,0	32,0	32,0	-		
PBD84L100	7B	2012	50	-	254,68	253,92	235,0	110,0	32,0	32,0	-		
PBD96L100	7B	2012	50	-	291,06	290,30	270,0	110,0	32,0	32,0	-		
PBD120L100	7B	2012	50	-	363,83	363,07	344,0	110,0	32,0	32,0	-		



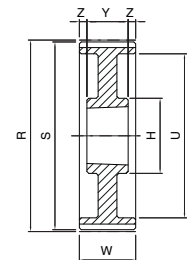
4



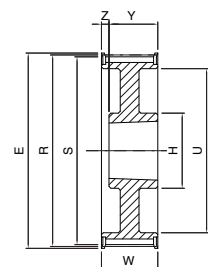
7A



7B



8A



10

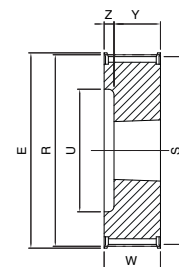
Pulegge passo in pollici per montaggio con bussola SER-SIT®



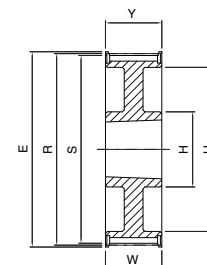
PBD ... H100

H

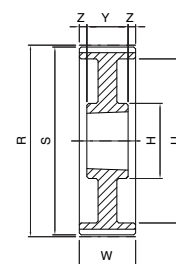
Codice	Fig.	Bussola SER-SIT®		E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
		Tipo	Foro max										
PBD14H100	4	1108	28	64,0	56,60	55,23	37,0	-	31,0	22,0	9,0	con flange	acciaio
PBD15H100	4	1108	28	66,5	60,64	59,27	37,0	-	31,0	22,0	9,0		
PBD16H100	4	1108	28	70,0	64,68	63,31	46,0	-	31,0	22,0	9,0		
PBD17H100	4	1210	32	75,0	68,72	67,35	46,0	-	31,0	25,0	6,0		
PBD18H100	4	1210	32	79,0	72,77	71,40	56,0	-	31,0	25,0	6,0		
PBD19H100	4	1210	32	82,5	76,81	75,44	56,0	-	31,0	25,0	6,0		
PBD20H100	4	1210	32	87,0	80,85	79,48	56,0	-	31,0	25,0	6,0		
PBD21H100	4	1210	32	91,0	84,89	83,52	62,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD22H100	4	1210	32	94,0	88,94	87,57	62,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD23H100	4	1610	42	97,0	92,98	91,61	71,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD24H100	4	1610	42	102,0	97,02	95,65	71,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD25H100	4	1610	42	106,0	101,06	99,69	78,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD26H100	4	1610	42	112,0	105,11	103,74	78,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD27H100	4	1610	42	115,0	109,15	107,78	86,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD28H100	4	1610	42	120,0	113,19	111,92	86,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD30H100	4	1610	42	128,0	121,28	119,91	95,0	-	32,0	25,0	7,0		
PBD32H100	10	1610	42	135,0	129,36	127,99	110,0	82,0	32,0	25,0	7,0		
PBD33H100	10	1615	42	137,0	133,40	132,03	112,0	82,0	32,0	25,0	7,0		
PBD34H100	10	1610	42	142,0	137,45	136,08	112,0	82,0	32,0	25,0	7,0		
PBD35H100	10	1610	42	150,0	141,49	140,12	120,0	82,0	32,0	25,0	7,0		
PBD36H100	10	1610	42	150,0	145,53	144,16	120,0	82,0	32,0	25,0	7,0		
PBD38H100	10	1610	42	158,0	153,62	152,25	136,0	82,0	32,0	25,0	7,0		
PBD40H100	10	1610	42	168,0	161,70	160,33	136,0	90,0	32,0	25,0	7,0		
PBD44H100	7	2012	50	184,0	177,87	176,50	162,0	110,0	32,0	32,0	-		
PBD45H100	7	2012	50	192,0	181,91	180,54	162,0	110,0	32,0	32,0	-		
PBD48H100	7	2012	50	200,0	194,04	192,67	168,0	110,0	32,0	32,0	-		
PBD50H100	8A	2012	50	-	202,13	200,76	172,0	110,0	34,0	32,0	1,0		
PBD52H100	8A	2012	50	-	210,21	208,84	185,0	110,0	34,0	32,0	1,0		
PBD60H100	8A	2012	50	-	242,55	241,18	217,0	110,0	34,0	32,0	1,0		
PBD70H100	8B	2012	50	-	282,98	281,61	264,0	110,0	34,0	32,0	1,0		
PBD72H100	8B	2012	50	-	291,06	289,69	264,0	110,0	34,0	32,0	1,0		
PBD84H100	8B	2012	50	-	339,57	338,20	312,0	120,0	34,0	32,0	1,0		
PBD96H100	11B	2517	65	-	388,08	386,71	357,0	120,0	34,0	45,0	5,5		
PBD106H100	11B	2517	65	-	428,51	427,14	402,0	120,0	34,0	45,0	5,5		
PBD120H100	11B	2517	65	-	485,10	483,73	457,0	120,0	34,0	45,0	5,5		



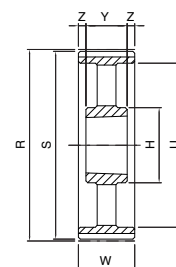
4



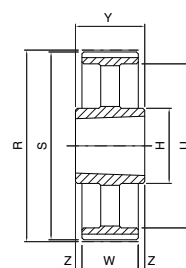
7



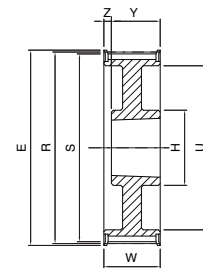
8A



8B



11B



10

PASSO IN POLLICI

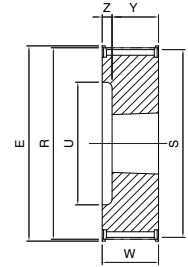
Pulegge passo in pollici per montaggio con bussola conica SER-SIT®



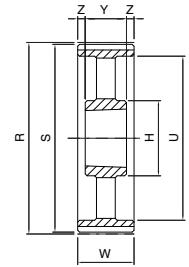
PBD ... H150

H

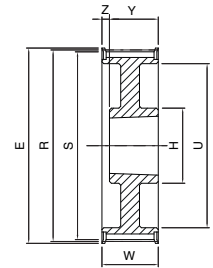
Codice	Fig.	Bussola SER-SIT®		E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
		Tipo	Foro max										
PBD14H150	4	1108	28	64,0	56,60	55,23	37,0	-	45,0	22,0	23,0	con flange	acciaio
PBD16H150	4	1108	28	70,0	64,68	63,31	46,0	-	45,0	22,0	23,0		
PBD18H150	4	1210	32	79,0	72,77	71,40	56,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD19H150	4	1210	32	82,5	76,81	75,44	56,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD20H150	4	1210	32	87,0	80,85	79,48	56,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD21H150	4	1210	32	91,0	84,89	83,52	67,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD22H150	4	1210	32	94,0	88,94	87,57	67,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD23H150	4	1610	42	97,0	92,98	91,61	71,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD24H150	4	1610	42	102,0	97,02	95,65	71,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD25H150	4	1610	42	106,0	101,06	99,69	78,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD26H150	4	1610	42	112,0	105,11	103,74	78,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD27H150	4	1610	42	115,0	109,15	107,78	86,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD28H150	4	1610	42	120,0	113,19	111,92	86,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD30H150	4	1610	42	128,0	121,28	119,91	95,0	-	45,0	25,0	20,0		
PBD32H150	10	1610	42	135,0	129,36	127,99	110,0	82,0	45,0	25,0	20,0		
PBD35H150	10	1610	42	150,0	141,49	140,12	120,0	82,0	45,0	25,0	20,0		
PBD36H150	10	1610	42	150,0	145,53	144,16	120,0	82,0	45,0	25,0	20,0		
PBD40H150	10	1610	42	168,0	161,70	160,33	136,0	90,0	45,0	25,0	20,0		
PBD44H150	10	2012	50	184,0	177,87	176,50	152,0	110,0	45,0	32,0	13,0		
PBD45H150	10	2012	50	192,0	181,91	180,54	162,0	110,0	45,0	32,0	13,0		
PBD48H150	10	2012	50	200,0	194,04	192,67	168,0	110,0	45,0	32,0	13,0		
PBD60H150	8B	2012	50	-	242,55	241,18	217,0	110,0	46,0	32,0	7,0	senza flange	ghisa
PBD70H150	8B	2012	50	-	282,98	281,61	264,0	110,0	46,0	32,0	7,0		
PBD72H150	8B	2012	50	-	291,06	289,69	264,0	110,0	46,0	32,0	7,0		
PBD82H150	8B	2012	50	-	331,49	330,12	312,0	110,0	46,0	32,0	7,0		
PBD84H150	8B	2012	50	-	339,57	338,20	312,0	110,0	46,0	32,0	7,0		
PBD94H150	8B	2517	65	-	380,00	378,63	357,0	120,0	46,0	45,0	0,5		
PBD96H150	8B	2517	65	-	388,08	386,71	357,0	120,0	46,0	45,0	0,5		
PBD106H150	8B	2517	65	-	428,51	427,14	402,0	120,0	46,0	45,0	0,5		
PBD120H150	8B	2517	65	-	485,10	483,73	457,0	120,0	46,0	45,0	0,5		



4



8B



10

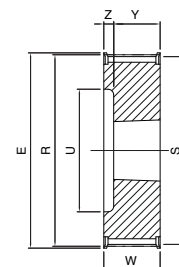
Pulegge passo in pollici per montaggio con bussola conica SER-SIT®



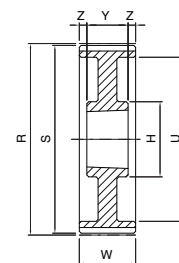
PBD ... H200

H

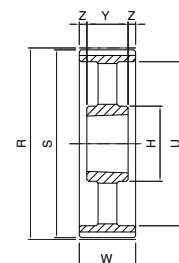
Codice	Fig.	Bussola SER-SIT®		E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
		Tipo	Foro max										
PBD16H200	4	1108	28	70,0	64,68	63,31	46,0	-	58,0	22,0	36,0	con flange	acciaio
PBD18H200	4	1210	32	79,0	72,77	71,40	52,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD19H200	4	1610	42	82,5	76,81	75,44	56,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD20H200	4	1610	42	87,0	80,85	79,48	56,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD21H200	4	1610	42	91,0	84,89	83,52	67,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD22H200	4	1610	42	94,0	88,94	87,57	67,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD23H200	4	1610	42	97,0	92,98	91,61	71,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD24H200	4	1610	42	102,0	97,02	95,65	71,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD25H200	4	1610	42	106,0	101,06	99,69	78,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD26H200	4	1610	42	112,0	105,11	103,74	78,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD27H200	4	1610	42	115,0	109,15	107,78	86,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD28H200	4	1610	42	120,0	113,19	111,92	86,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD30H200	4	1610	42	128,0	121,28	119,91	95,0	-	58,0	25,0	33,0		
PBD32H200	4	2012	50	135,0	129,36	127,99	106,0	-	58,0	32,0	26,0		
PBD35H200	10	2012	50	150,0	141,49	140,12	120,0	102,0	58,0	32,0	26,0		
PBD36H200	10	2012	50	150,0	145,53	144,16	120,0	102,0	58,0	32,0	26,0		
PBD40H200	10	2012	50	168,0	161,70	160,33	136,0	110,0	58,0	32,0	26,0		
PBD44H200	10	2012	50	184,0	177,87	176,50	162,0	110,0	58,0	32,0	26,0		
PBD48H200	10	2517	65	200,0	194,04	192,67	168,0	120,0	58,0	45,0	13,0		
PBD50H200	8A	2517	65	-	202,13	200,76	172,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD52H200	8A	2517	65	-	210,21	208,84	185,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD60H200	8B	2517	65	-	242,55	241,18	217,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD70H200	8B	2517	65	-	282,98	281,61	264,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD72H200	8B	2517	65	-	291,06	289,69	264,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD82H200	8B	2517	65	-	331,49	330,12	312,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD84H200	8B	2517	65	-	339,57	338,20	312,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD94H200	8B	2517	65	-	380,00	378,63	357,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD96H200	8B	2517	65	-	388,08	386,71	357,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD106H200	8B	2517	65	-	428,51	427,14	402,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD116H200	8B	2517	65	-	468,93	467,56	442,0	120,0	60,0	45,0	7,5		
PBD120H200	8B	2517	65	-	485,10	483,73	457,0	120,0	60,0	45,0	7,5		



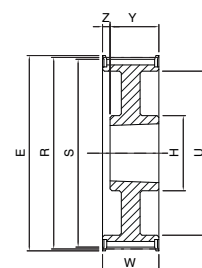
4



8A



8B



10

con flange

senza flange

ghisa

PASSO IN POLLICI

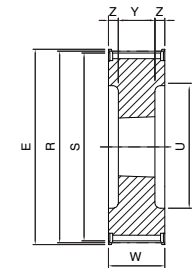
Pulegge passo in pollici per montaggio con bussola conica SER-SIT®



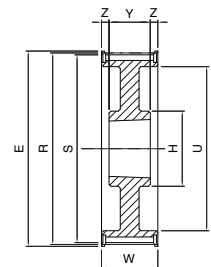
PBD ... H300

H

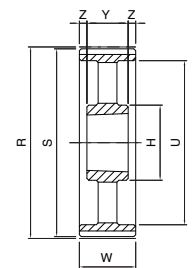
Codice	Fig.	Bussola SER-SIT®		E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
		Tipo	Foro max										
PBD19H300	5	1215	32	82,5	76,81	75,44	56,0	-	84,0	38,0	23,0	con flange	acciaio
PBD20H300	5	1615	42	87,0	80,85	79,48	62,0	-	84,0	38,0	23,0		
PBD21H300	5	1615	42	91,0	84,89	83,52	62,0	-	84,0	38,0	23,0		
PBD22H300	5	1615	42	94,0	88,94	87,57	62,0	-	84,0	38,0	23,0		
PBD23H300	5	1615	42	97,0	92,98	91,61	71,0	-	84,0	38,0	23,0		
PBD24H300	5	1615	42	102,0	97,02	95,65	71,0	-	84,0	38,0	23,0		
PBD25H300	5	1615	42	106,0	101,06	99,69	79,0	-	84,0	38,0	23,0		
PBD26H300	5	1615	42	112,0	105,11	103,74	79,0	-	84,0	38,0	23,0		
PBD27H300	5	2012	50	115,0	109,15	107,78	86,0	-	84,0	32,0	26,0		
PBD28H300	5	2012	50	120,0	113,19	111,92	86,0	-	84,0	32,0	26,0		
PBD30H300	5	2012	50	128,0	121,28	119,91	95,0	-	84,0	32,0	26,0		
PBD32H300	5	2517	65	135,0	129,36	127,99	110,0	-	84,0	45,0	19,5		
PBD33H300	5	2517	65	142,0	133,40	132,03	112,0	-	84,0	45,0	19,5		
PBD34H300	5	2517	65	142,0	137,45	136,08	112,0	-	84,0	45,0	19,5		
PBD36H300	5	2517	65	150,0	145,53	144,16	120,0	-	84,0	45,0	19,5		
PBD40H300	8	2517	65	168,0	161,70	160,33	136,0	120,0	84,0	45,0	19,5		
PBD44H300	8	2517	65	184,0	177,87	176,50	162,0	120,0	86,0	45,0	20,5		
PBD48H300	8	2517	65	200,0	194,04	192,67	168,0	120,0	86,0	45,0	20,5		
PBD60H300	8B	2517	65	-	242,55	241,18	223,0	120,0	86,0	45,0	20,5		
PBD72H300	8B	2517	65	-	291,06	289,69	264,0	120,0	86,0	45,0	20,5		
PBD84H300	8B	2517	65	-	339,57	338,20	312,0	120,0	86,0	45,0	20,5		
PBD94H300	8B	3030	75	-	380,00	378,63	357,0	146,0	86,0	76,0	5,0		
PBD96H300	8B	3030	75	-	388,08	386,71	357,0	146,0	86,0	76,0	5,0		
PBD106H300	8B	3030	75	-	428,51	427,14	402,0	146,0	86,0	76,0	5,0		
PBD116H300	8B	3030	75	-	468,93	467,56	442,0	146,0	86,0	76,0	5,0		
PBD118H300	8B	3030	75	-	477,02	475,65	457,0	146,0	86,0	76,0	5,0		
PBD120H300	8B	3030	75	-	485,10	483,73	457,0	146,0	86,0	76,0	5,0		



5



8



8B

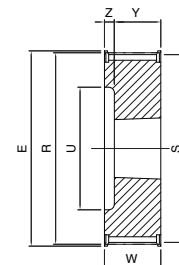
Pulegge passo in pollici per montaggio con bussola conica SER-SIT®



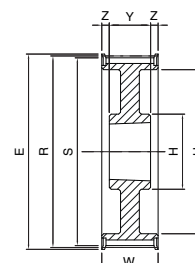
PBD ... XH200

XH

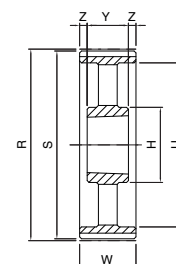
Codice	Fig.	Bussola SER-SIT®		E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale
		Tipo	Foro max										
PBD18XH200	4	2517	65	134,0	127,34	124,55	95,0	-	64,0	45,0	19,0	con flange	ghisa
PBD20XH200	4	2517	65	150,0	141,49	138,70	101,0	-	64,0	45,0	19,0		
PBD21XH200	4	2517	65	158,0	148,56	145,77	115,0	-	64,0	45,0	19,0		
PBD22XH200	4	2517	65	166,0	155,64	152,85	115,0	-	64,0	45,0	19,0		
PBD24XH200	4	2517	65	177,0	169,79	167,00	129,0	-	64,0	45,0	19,0		
PBD26XH200	4	2517	65	191,0	183,94	181,15	143,0	-	64,0	45,0	19,0		
PBD28XH200	8	2517	65	209,0	198,08	195,29	157,0	120,0	64,0	45,0	9,5		
PBD30XH200	8	2517	65	216,0	212,23	209,44	180,0	120,0	64,0	45,0	9,5		
PBD32XH200	8	2517	65	232,0	226,38	223,59	195,0	120,0	64,0	45,0	9,5		
PBD38XH200	8	2517	65	274,0	268,83	266,03	234,0	120,0	64,0	45,0	9,5		
PBD40XH200	8	3020	75	288,0	282,98	280,19	242,0	146,0	64,0	51,0	6,5		
PBD46XH200	8B	3020	75	-	325,42	322,63	285,0	146,0	64,0	51,0	6,5		
PBD48XH200	8B	3020	75	-	339,57	336,78	299,0	146,0	64,0	51,0	6,5		
PBD58XH200	8B	3020	75	-	410,32	407,52	370,0	146,0	64,0	51,0	6,5		
PBD60XH200	11B	3535	90	-	424,47	421,68	384,0	178,0	64,0	89,0	12,5		
PBD70XH200	11B	3535	90	-	495,21	492,42	455,0	178,0	64,0	89,0	12,5		
PBD72XH200	11B	3535	90	-	509,36	506,57	469,0	178,0	64,0	89,0	12,5		
PBD78XH200	11B	3535	90	-	551,80	549,01	511,0	178,0	64,0	89,0	12,5		
PBD80XH200	11B	3535	90	-	565,95	563,16	525,0	178,0	64,0	89,0	12,5		
PBD82XH200	11B	3535	90	-	580,10	577,31	539,0	178,0	64,0	89,0	12,5		
PBD84XH200	11B	3535	90	-	594,25	591,46	554,0	178,0	64,0	89,0	12,5		



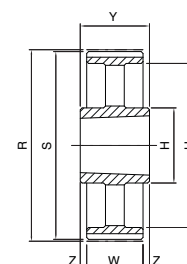
4



8



8B



11B

senza flange

PASSO IN POLLICI

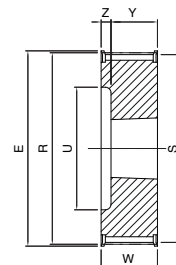
Pulegge passo in pollici per montaggio con bussola conica SER-SIT®



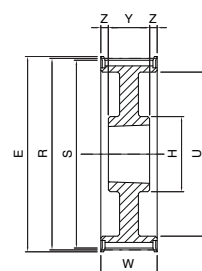
PBD ... XH300

XH

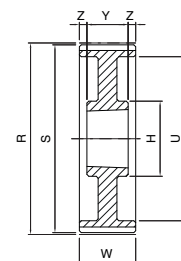
Codice	Fig.	Bussola SER-SIT®		E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale	
		Tipo	Foro max											
PBD18XH300	4	2517	65	134,0	127,34	124,55	95,0	-	90,0	45,0	45,0	con flange	ghisa	
PBD20XH300	4	2517	65	150,0	141,49	138,70	101,0	-	90,0	45,0	45,0			
PBD22XH300	4	2517	65	166,0	155,64	152,85	115,0	-	90,0	45,0	45,0			
PBD24XH300	4	2517	65	177,0	169,79	167,00	129,0	-	90,0	45,0	45,0			
PBD26XH300	4	2517	65	191,0	183,94	181,15	143,0	-	90,0	45,0	45,0			
PBD28XH300	10	3020	75	209,0	198,08	195,29	157,0	146,0	90,0	51,0	39,0			
PBD30XH300	10	3020	75	216,0	212,23	209,44	172,0	146,0	90,0	51,0	39,0			
PBD32XH300	10	3020	75	232,0	226,38	223,59	186,0	146,0	90,0	51,0	39,0			
PBD34XH300	10	3020	75	261,0	240,53	237,74	200,0	146,0	90,0	51,0	39,0			
PBD38XH300	10	3020	75	274,0	268,83	266,03	228,0	146,0	90,0	51,0	39,0			
PBD40XH300	8	3020	75	288,0	282,98	280,19	245,0	146,0	90,0	51,0	19,5	senza flange		ghisa
PBD46XH300	8A	3020	75	-	325,42	322,63	285,0	146,0	90,0	51,0	19,5			
PBD48XH300	8A	3020	75	-	339,57	336,78	299,0	146,0	90,0	51,0	19,5			
PBD58XH300	8A	3535	90	-	410,32	407,52	370,0	178,0	90,0	89,0	0,5			
PBD60XH300	8A	3535	90	-	424,47	421,68	384,0	178,0	90,0	89,0	0,5			
PBD70XH300	8B	3535	90	-	495,21	492,42	455,0	178,0	90,0	89,0	0,5			
PBD72XH300	8B	3535	90	-	509,36	506,57	469,0	178,0	90,0	89,0	0,5			
PBD78XH300	8B	3535	90	-	551,80	549,01	511,0	178,0	90,0	89,0	0,5			
PBD80XH300	8B	3535	90	-	565,95	563,16	525,0	178,0	90,0	89,0	0,5			
PBD82XH300	8B	3535	90	-	580,10	577,31	539,0	178,0	90,0	89,0	0,5			
PBD84XH300	11B	4040	100	-	594,25	591,46	554,0	215,0	90,0	102,0	6,0			



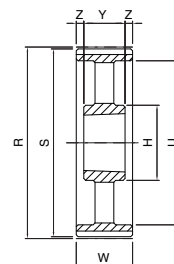
4



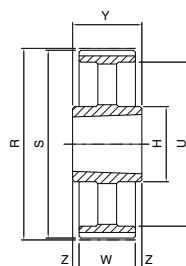
8



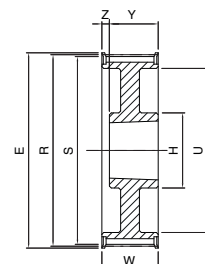
8A



8B



11B



10

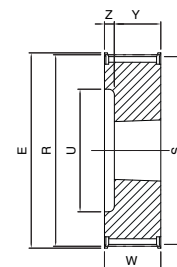
Pulegge passo in pollici per montaggio con bussola conica SER-SIT®



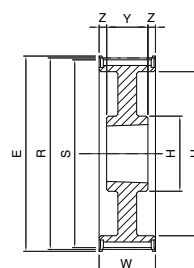
PBD ... XH400

XH

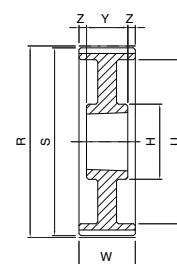
Codice	Fig.	Bussola SER-SIT®		E [mm]	R [mm]	S [mm]	U [mm]	H [mm]	W [mm]	Y [mm]	Z [mm]	Flange	Materiale		
		Tipo	Foro max												
PBD18XH400	4	2517	65	134,0	127,34	124,55	95,0	-	119,0	45,0	74,0	con flange	ghisa		
PBD20XH400	4	2517	65	150,0	141,49	138,70	101,0	-	119,0	45,0	74,0				
PBD21XH400	4	2517	65	158,0	148,56	145,77	115,0	-	119,0	45,0	74,0				
PBD22XH400	4	2517	65	166,0	155,64	152,85	115,0	-	119,0	45,0	74,0				
PBD24XH400	4	3020	75	177,0	169,79	167,00	129,0	-	119,0	51,0	68,0				
PBD26XH400	4	3020	75	191,0	183,94	181,15	143,0	-	119,0	51,0	68,0				
PBD28XH400	4	3020	75	209,0	198,08	195,29	157,0	-	119,0	51,0	68,0				
PBD30XH400	10	3020	75	216,0	212,23	209,44	172,0	146,0	119,0	51,0	68,0				
PBD32XH400	10	3020	75	232,0	226,38	223,59	186,0	146,0	119,0	51,0	68,0				
PBD34XH400	10	3020	75	261,0	240,53	237,74	200,0	146,0	119,0	51,0	68,0				
PBD38XH400	10	3020	75	274,0	268,83	266,03	228,0	146,0	119,0	51,0	68,0				
PBD40XH400	8	3535	90	288,0	282,98	280,19	242,0	178,0	119,0	89,0	15,0			senza flange	ghisa
PBD46XH400	8A	3535	90	-	325,42	322,63	285,0	178,0	119,0	89,0	15,0				
PBD48XH400	8A	3535	90	-	339,57	336,78	299,0	178,0	119,0	89,0	15,0				
PBD58XH400	8B	3535	90	-	410,32	407,52	370,0	178,0	119,0	89,0	15,0				
PBD60XH400	8B	4040	100	-	424,47	421,68	384,0	215,0	119,0	102,0	8,5				
PBD70XH400	8B	4040	100	-	495,21	492,42	455,0	215,0	119,0	102,0	8,5				
PBD72XH400	8B	4040	100	-	509,36	506,57	469,0	215,0	119,0	102,0	8,5				
PBD78XH400	8B	4040	100	-	551,80	549,01	511,0	215,0	119,0	102,0	8,5				
PBD80XH400	8B	4040	100	-	565,95	563,16	525,0	215,0	119,0	102,0	8,5				
PBD82XH400	8B	4040	100	-	580,10	577,31	539,0	215,0	119,0	102,0	8,5				
PBD84XH400	8B	4040	100	-	594,25	591,46	554,0	215,0	119,0	102,0	8,5				



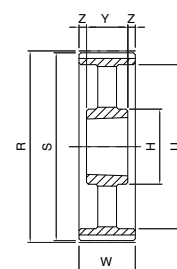
4



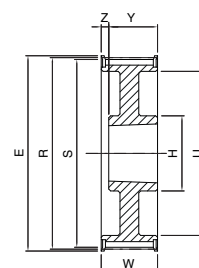
8



8A



8B



10

PASSO IN POLLICI

Barre dentate passo in pollici - sezioni MXL, XL, L

Le barre "MXL" sono costruite in alluminio 6082 adatto per l'ossidazione dura a spessore. Le barre "XL e "L" sono costruite in acciaio C45 ed in alluminio 6082 adatto per l'ossidazione dura a spessore.

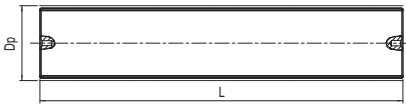


Fig.1

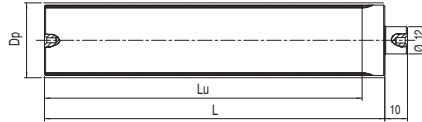


Fig.3

MXL 0,080" (2,032 mm)					
ALLUMINIO					
Codice	N° denti	Fig.	Dp [mm]	Lu [mm]	L [mm]
BAR10MXL*	10	3	6,47	50	75
BAR11MXL*	11	3	7,11	50	75
BAR12MXL	12	3	7,76	50	75
BAR13MXL*	13	3	8,41	50	75
BAR14MXL	14	3	9,06	50	75
BAR15MXL	15	3	9,70	50	75
BAR16MXL	16	3	10,35	50	75
BAR17MXL*	17	3	11,00	50	75
BAR18MXL	18	3	11,64	50	75
BAR19MXL*	19	3	12,29	90	120
BAR20MXL	20	3	12,94	90	120
BAR21MXL*	21	3	13,58	90	120
BAR22MXL	22	3	14,23	125	140
BAR23MXL*	23	3	14,88	125	140
BAR24MXL	24	3	15,52	125	140
BAR25MXL	25	3	16,17	125	140
BAR26MXL	26	3	16,82	125	140
BAR27MXL*	27	3	17,46	125	140
BAR28MXL	28	3	18,11	125	140
BAR29MXL*	29	3	18,76	125	140
BAR30MXL	30	3	19,40	125	140
BAR32MXL	32	3	20,70	125	140
BAR34MXL	34	3	21,99	125	140
BAR35MXL*	35	3	22,64	132	140
BAR36MXL	36	3	23,29	132	140
BAR38MXL	38	3	24,58	132	140
BAR40MXL	40	3	25,87	132	140
BAR42MXL	42	3	27,17	140	140
BAR44MXL	44	3	28,46	140	140
BAR45MXL	45	3	29,11	140	140
BAR48MXL	48	3	31,05	140	140
BAR50MXL*	50	3	32,34	140	140
BAR60MXL	60	3	38,81	160	160
BAR64MXL*	64	3	41,40	160	160
BAR65MXL*	65	3	42,04	160	160
BAR70MXL	70	3	45,28	160	160
BAR72MXL	72	3	46,57	160	160
BAR75MXL*	75	3	48,51	160	160
BAR90MXL*	90	3	58,21	160	160
BAR110MXL*	110	3	71,15	160	160

XL 1/5" (5,08 mm)					
ACCIAIO - ALLUMINIO					
Codice	N° denti	Fig.	Dp [mm]	Lu [mm]	L [mm]
BAR10XL	10	1	16,17	140	140
BAR11XL	11	1	17,79	140	140
BAR12XL	12	1	19,40	140	140
BAR13XL	13	1	21,02	140	140
BAR14XL	14	1	22,64	140	140
BAR15XL	15	1	24,25	140	140
BAR16XL	16	1	25,87	140	140
BAR17XL	17	1	27,49	140	140
BAR18XL	18	1	29,11	140	140
BAR19XL	19	1	30,72	140	140
BAR20XL	20	1	32,34	140	140
BAR21XL	21	1	33,96	160	160
BAR22XL	22	1	35,57	160	160
BAR23XL	23	1	37,19	160	160
BAR24XL	24	1	38,81	160	160
BAR25XL	25	1	40,43	160	160
BAR26XL	26	1	42,04	160	160
BAR27XL	27	1	43,66	160	160
BAR28XL	28	1	45,28	160	160
BAR29XL	29	1	46,89	160	160
BAR30XL	30	1	48,51	160	160
BAR32XL	32	1	51,74	160	160
BAR33XL	33	1	53,36	160	160
BAR34XL	34	1	54,98	160	160
BAR35XL	35	1	56,60	160	160
BAR36XL	36	1	58,21	160	160
BAR38XL	38	1	61,45	160	160
BAR39XL	39	1	63,06	160	160
BAR40XL	40	1	64,68	160	160
BAR41XL	41	1	66,30	160	160
BAR42XL	42	1	67,91	160	160
BAR43XL	43	1	69,53	160	160
BAR44XL	44	1	71,15	160	160
BAR48XL	48	1	77,62	160	160
BAR56XL	56	1	90,55	160	160
BAR60XL	60	1	97,02	160	160
BAR72XL	72	1	116,43	160	160

L 3/8" (9,525 mm)					
ACCIAIO - ALLUMINIO					
Codice	N° denti	Fig.	Dp [mm]	Lu [mm]	L [mm]
BAR10L	10	1	30,32	140	140
BAR11L	11	1	33,35	140	140
BAR12L	12	1	36,38	160	160
BAR13L	13	1	39,41	160	160
BAR14L	14	1	42,45	160	160
BAR15L	15	1	45,48	160	160
BAR16L	16	1	48,51	160	160
BAR17L	17	1	51,54	160	160
BAR18L	18	1	54,57	160	160
BAR19L	19	1	57,61	160	160
BAR20L	20	1	60,64	160	160
BAR21L	21	1	63,67	160	160
BAR22L	22	1	66,70	160	160
BAR23L	23	1	69,73	160	160
BAR24L	24	1	72,77	160	160
BAR27L	27	1	81,86	160	160
BAR30L	30	1	90,96	160	160

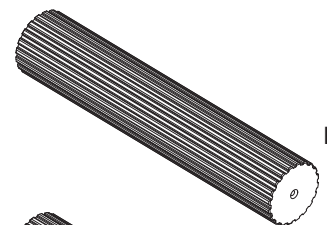


Fig. 1

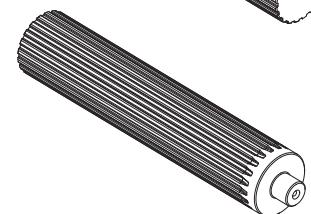


Fig. 3

Esempio di codifica BAR 40 XL / AC

Barra dentata passo in pollici _____

Numero denti _____

Sezione _____

AC: acciaio; AL: alluminio

*= disponibile a richiesta

Bussole coniche di serraggio SER-SIT®



Bussole di serraggio SER-SIT®

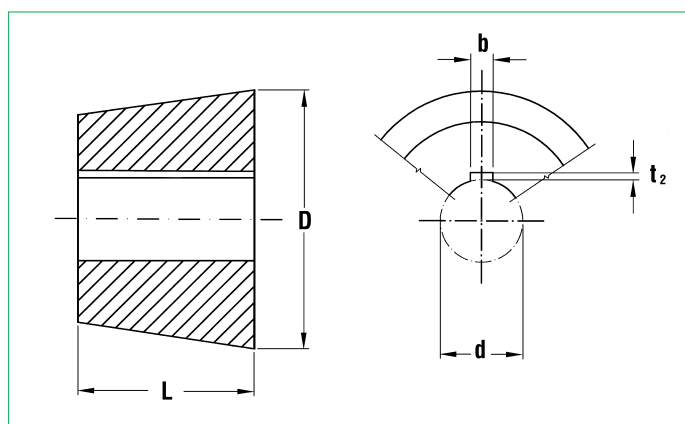


Bussole coniche di serraggio SER-SIT®

Descrizione

La bussola conica SER-SIT® permette il montaggio e lo smontaggio delle pulegge (e anche di numerosi organi di trasmissione) in un tempo molto breve e senza l'uso di attrezzi particolari oltre ad una chiave esagonale. L'ampia gamma di fori finiti disponibili assicura un immediato montaggio senza attendere le lavorazioni di officina interne od esterne ed il costo relativo.

Il fissaggio mediante bussole coniche SER-SIT® permette di eliminare ogni gioco tra albero e foro, in modo tale da evitare definitivamente la formazione di ruggine di contatto (fretting corrosion). La bussola SER-SIT® è intercambiabile con i tipi di bussola analoghi diffusi in tutto il mondo.



Linguetta

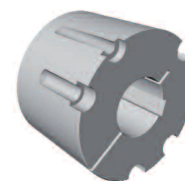
UNI 6604-69 / DIN 6885		
Diametro del foro [mm]	b [mm]	t ₂ [mm]
9 ÷ 10	3	1,4
11 ÷ 12	4	1,8
13 ÷ 17	5	2,3
18 ÷ 22	6	2,8
23 ÷ 30	8	3,3
31 ÷ 38	10	3,3
39 ÷ 44	12	3,3
45 ÷ 50	14	3,8
51 ÷ 58	16	4,3
59 ÷ 65	18	4,4
66 ÷ 75	20	4,9
76 ÷ 85	22	5,4
86 ÷ 95	25	5,4
96 ÷ 110	28	6,4
111 ÷ 130	32	7,4

Diametro del foro [pollici]	b [pollici]	t ₂ [pollici]
3/8 - 1/2	1/8	1/16
9/16 - 3/4	3/16	3/32
13/16 - 1	1/4	1/8
1-1/16 - 1-1/4	5/16	1/8
1-5/16	3/8	1/8
1-5/8 - 1-3/4	7/16	5/32
1-7/8 - 2	1/2	5/32
2-1/8 - 2-1/2	5/8	7/32
2-5/8 - 3	3/4	1/4
3-1/8 - 3-1/2	7/8	5/16
3-3/4 - 4	1	3/8
4-1/4 ÷ 5	1-1/4	7/16

Sedi linguetta ribassate solo per i casi indicati in tabella

Diametro del foro [mm]	Tipo bussola conica SER-SIT®	b [mm]	t ₂ [mm]
24 - 25	1008	8	1,3
28	1108	8	1,3
35	1310	10	1,3
42	1615	12	2,2
65	2517	18	3,3
Diametro del foro [pollici]	Tipo bussola conica SER-SIT®	b [pollici]	t ₂ [pollici]
1	1008	1/4	1/16
1-1/8	1108	5/16	5/64
1-5/8 - 1-3/4	1615	7/16	1/8
3-1/2	3535	7/8	1/4
3-3/4 - 4	4040	1	1/4

Caratteristiche tecniche delle bussole coniche SER-SIT®



Taglia bussola conica SER-SIT®	Diametro del foro d	Bussola		Viti			M _s [Nm]	
		L [mm]	D [mm]	N°	Filettatura Withworth	Lungh. [mm]		Chiave [mm]
1008 (25.20)	mm pollici 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24* 25* 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1*	22,3	35	2	1/4	13	3	5,5
1108 (28.20)	mm pollici 11 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 26 27 28* 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8*	22,3	38	2	1/4	13	3	5,5
1210 (30.25)	mm pollici 11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4	25,4	47	2	3/8	16	5	20
1215 (30.40)	mm pollici 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4	38,1	47	2	3/8	16	5	20
1310 (35.25)	mm pollici 14 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35* 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8	25,4	52	2	3/8	16	5	20
1610 (40.25)	mm pollici 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8	25,4	57	2	3/8	16	5	20
1615 (40.40)	mm pollici 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42* 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8* 1 3/4*	38,1	57	2	3/8	16	5	20
2012 (50.30)	mm pollici 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 5/8 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2	31,8	70	2	7/16	22	5	30
2517 (65.45)	mm pollici 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65* 3/4 7/8 1 1 1/8 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2	44,5	85	2	1/2	25	6	50
3020 (75.50)	mm pollici 22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 57 60 65 70 75 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2 2 5/8 2 3/4 2 7/8 3	50,8	108	2	5/8	32	8	90
3030 (75.75)	mm pollici 25 28 30 32 35 38 40 42 45 47 48 50 55 60 65 70 75 1 1/4 1 3/8 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2 2 5/8 2 3/4 2 7/8 3	76,2	108	2	5/8	32	8	90
3535 (90.90)	mm pollici 25 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 1 1/2 1 5/8 1 3/4 1 7/8 2 2 1/8 2 1/4 2 3/8 2 1/2 2 5/8 2 3/4 2 7/8 3 3 1/8 3 1/4 3 3/8 3 1/2*	88,9	127	3	1/2	38	10	115
4040 (100.100)	mm pollici 40 42 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 1 3/4 2 2 3/4 3 1/2 3 3/4* 4*	101,6	146	3	5/8	44	14	170
4545 (115.115)	mm pollici 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 3 3 1/2 4	114,3	162	3	3/4	51	14	195
5050 (125.125)	mm pollici 50 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 115 120 125 3 1/2 4	127,0	178	3	7/8	57	17	275
6050** (150.125)	mm 80-85-90-95-100-105-110-115-120-125-130-135-140-145-150	127,0	235	3	1-1/4	107	48	650

I diametri dei fori in **grassetto** indicano bussole costruite in acciaio.

M_s = coppia serraggio viti

* = chiavetta ridotta

** = Viti a testa esagonale

Montaggio e smontaggio delle bussole coniche di serraggio SER-SIT®

- Prima di collocare la bussola nella puleggia pulire accuratamente le parti coniche ed il foro.
- Inserire la bussola nella puleggia, avendo cura di far coincidere i semifori filettati della puleggia con i semifori non filettati della bussola.
- Avvitare a mano i grani senza serrarli.
- Inserire il tutto sull'albero, dopo averlo pulito accuratamente, posizionare e serrare le viti alternativamente.
- Per smontare: svitare le viti e inserirne una nel foro libero, avvitando a fondo sino allo sblocco del mozzo.

Nota

Porre la massima attenzione affinché il dorso della chiavetta non venga a contatto con il fondo della cava ma rimanga invece sempre un certo gioco.

Nota

In applicazioni caratterizzate da forti vibrazioni, consigliamo vivamente di controllare il serraggio delle viti/grani dopo alcune ore di funzionamento sotto carico e, successivamente, ad intervalli di tempo regolari. SIT Spa non può ritenersi responsabile di eventuali conseguenze derivanti da svitamenti accidentali delle viti/grani di serraggio durante l'utilizzo.

Esempio di codifica

BC 4025 F20

Bussola conica SER-SIT®

Taglia

Diametro albero in mm

Coppie di scivolamento e carico assiale delle bussole coniche SER-SIT®

Nel caso di montaggio senza linguetta e coefficiente d'attrito bussola conica/albero $\eta = 0,14$

Bussola SER-SIT®	Diametro foro d [mm]	Coppia di scivolamento [Nm]	Carico assiale [N]
1008	12	29	3990
	19	51	4940
	24	66	5490
1108	12	28	-
	19	49	4630
	24	64	5220
	28	79	5720
1210 + 1215	16	82	8840
	19	105	9800
	24	142	10900
	32	210	12300
1610 + 1615	19	98	-
	24	135	9570
	38	240	11900
	42	265	12700
2012	24	165	11500
	38	310	14400
	42	340	15700
	48	400	-
	50	420	16700
2517	24	220	-
	38	380	17000
	42	430	18500
	48	510	-
	55	600	21000
	60	670	22300
3020 + 3030	38	520	23900
	48	730	26100
	55	890	29900
	60	970	31500
	75	1300	34500
3535	42	1000	41000
	60	1580	49800
	75	2150	54800
	90	2600	59000
4040	48	1700	-
	60	2300	70200
	75	3150	77200
	100	4400	89400
4545	55	2500	79600
	75	3900	93000
	100	5500	107700
	110	6300	-
5050	75	3950	91800
	100	5650	106600
	125	7370	119500

I valori del momento di scivolamento sono stati calcolati sul banco prova, serrando le viti della bussola conica con il momento di serraggio consigliato in tabella (Ms).

Sistema di fissaggio SERLOCK®

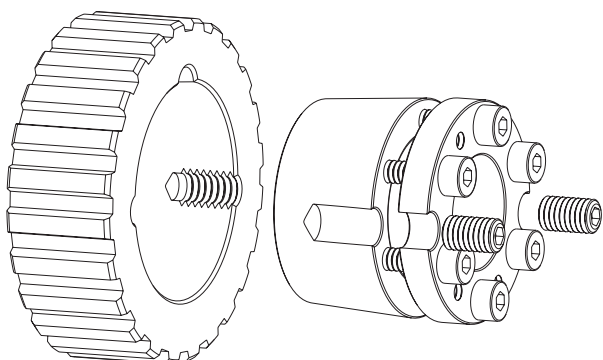


SERLOCK®

Sistema di fissaggio SERLOCK®

SERLOCK® è il nuovo calettatore brevettato, immediatamente utilizzabile con tutti i componenti predisposti per bussola conica SER-SIT®, T/L o similare:

- Direttamente intercambiabile con le bussole coniche SER-SIT® o T/L
- Disponibile nelle misure 1108, 1210, 1610, 2012, 2517, 3020
- Diametro fori da 12 a 70 mm a seconda del modello
- Permette l'indicizzazione del componente rispetto all'albero
- Ideale per l'impiego con pulegge a gola, dentate, giunti, pignoni



SERLOCK® è un sistema innovativo di calettamento che unisce tutti i vantaggi dei tradizionali calettatori per attrito SIT-LOCK® all'ampia disponibilità di una vasta gamma di componenti per bussola conica quali:

- Pulegge a gola
- Pulegge dentate
- Giunti
- Pignoni



Con SERLOCK® vengono eliminati:

- Tutti i problemi legati ai sistemi tradizionali a chiavetta (giochi, rotture, ruggine da contatto, smontaggio difficoltoso, posizionamento assiale e radiale del pezzo sull'albero vincolato);
- Le lavorazioni accessorie sul pezzo da calettare rese necessarie dall'utilizzo dei tradizionali calettatori per attrito e relativi tempi morti.

Con SERLOCK® si ottengono i seguenti vantaggi:

- Immediata disponibilità del sistema (elemento da calettare + avanzato sistema di calettamento)
- Facilità di montaggio e smontaggio anche nel tempo
- Possibilità di ridurre il diametro degli alberi utilizzati fino al 25%
- Facilità di esatto posizionamento angolare ed assiale dell'elemento da calettare
- Possibilità di utilizzo del SERLOCK® anche in presenza di alberi con sede di chiavetta.

Tutto ciò si traduce in un immediato vantaggio per l'utilizzatore a seguito dell'aumento di produttività conseguibile.

Codifica

Esempio di codifica

SL 1108 F10

SL: calettatore SERLOCK®

Taglia

F...: foro diametro albero (mm)

Il montaggio è estremamente semplice e rapido:

- 1) Accoppiare la bussola SERLOCK® con l'elemento da calettare tramite i grani di fissaggio
- 2) Serrare gradualmente i grani fino al raggiungimento della Ms indicata nelle tabelle tecniche
- 3) Posizionare il pezzo sull'albero nella posizione assiale e angolare desiderata
- 4) Serrare gradualmente e uniformemente le viti di bloccaggio, secondo lo schema a croce fino al raggiungimento della Ms indicata nelle tabelle tecniche.

ATTENZIONE: non lubrificare la bussola SERLOCK® o l'albero su cui viene montata.

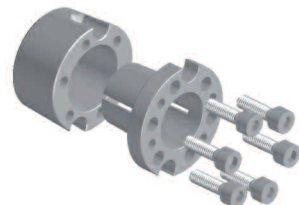
Per lo smontaggio:

- 1) Si smontino le viti di serraggio
- 2) Si inseriscano le viti nei fori filettati di smontaggio avvitandole fino allo sbloccaggio della boccia conica

Per la rimozione dell'anello esterno, qualora necessario:

- 1) Dopo aver rimosso la boccia interna, si allentino i grani di serraggio
- 2) Mantenendo i grani allentati in posizione, posizionare la boccia interna ruotata di 30° rispetto alla posizione originale
- 3) Inserire le viti ed avvitare gradualmente fino allo sbloccaggio del cono interno.

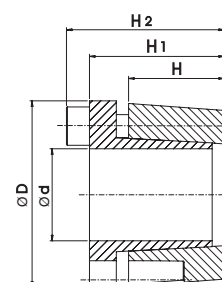
Caratteristiche tecniche del sistema di fissaggio SERLOCK®



Per diametri albero differenti o applicazioni con albero cavo, prego contattare il nostro Ufficio Tecnico.

I valori riportati sono validi per tolleranze albero h8 o migliori. Tutte le dimensioni sono espresse in mm.

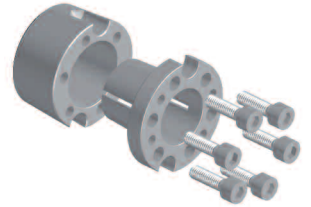
SERLOCK® 1108																
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio				
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave	
SL1108F12	12	20	29,5	33,5	39	109	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3	
SL1108F14	14	20	29,5	33,5	39	128	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3	
SL1108F15	15	20	29,5	33,5	39	137	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3	
SL1108F16	16	20	29,5	33,5	39	146	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3	
SL1108F18	18	20	29,5	33,5	39	164	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3	
SL1108F19	19	20	29,5	33,5	39	173	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3	
SL1108F20	20	20	29,5	33,5	39	182	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3	
SL1108F22	22	20	29,5	33,5	39	201	18200	6	M4	4,9	3	2	1/4 W	4,9	3	



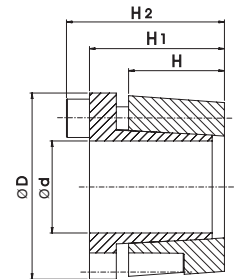
SERLOCK® 1210																
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio				
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave	
SL1210F14	14	25	37,5	43,5	49	246	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1210F15	15	25	37,5	43,5	49	263	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1210F16	16	25	37,5	43,5	49	281	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1210F18	18	25	37,5	43,5	49	316	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1210F19	19	25	37,5	43,5	49	333	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1210F20	20	25	37,5	43,5	49	351	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1210F22	22	25	37,5	43,5	49	386	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1210F24	24	25	37,5	43,5	49	421	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1210F25	25	25	37,5	43,5	49	438	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	

SERLOCK® 1610																
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio				
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave	
SL1610F14	14	25	37,5	43,5	59	246	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F15	15	25	37,5	43,5	59	263	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F16	16	25	37,5	43,5	59	281	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F18	18	25	37,5	43,5	59	316	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F19	19	25	37,5	43,5	59	333	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F20	20	25	37,5	43,5	59	351	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F22	22	25	37,5	43,5	59	386	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F24	24	25	37,5	43,5	59	421	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F25	25	25	37,5	43,5	59	438	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F26	26	25	37,5	43,5	59	456	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F28	28	25	37,5	43,5	59	491	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F30	30	25	37,5	43,5	59	526	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F32	32	25	37,5	43,5	59	561	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	
SL1610F35	35	25	34,8	40,8	59	614	35100	6	M6	14	5	2	3/8 W	14	5	

M _T	Momento torcente trasmissibile	Nm
M _S	Coppia di serraggio	Nm
F _{ax}	Forza assiale trasmissibile	N



SERLOCK® 2012															
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio			
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave
SL2012F19	19	30	45,5	53,5	71	436	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F20	20	30	45,5	53,5	71	459	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F22	22	30	45,5	53,5	71	505	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F24	24	30	45,5	53,5	71	551	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F25	25	30	45,5	53,5	71	574	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F26	26	30	45,5	53,5	71	597	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F28	28	30	45,5	53,5	71	643	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F30	30	30	45,5	53,5	71	689	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F32	32	30	45,5	53,5	71	735	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F35	35	30	45,5	53,5	71	804	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F38	38	30	45,5	53,5	71	873	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F40	40	30	45,5	53,5	71	919	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6
SL2012F42	42	30	45,5	53,5	71	965	45900	6	M8	25	6	2	7/16 W	25	6



SERLOCK® 2517															
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio			
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave
SL2517F24	24	45	60,5	68,5	86	551	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F25	25	45	60,5	68,5	86	574	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F26	26	45	60,5	68,5	86	597	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F28	28	45	60,5	68,5	86	643	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F30	30	45	60,5	68,5	86	689	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F 32	32	45	60,5	68,5	86	735	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F35	35	45	60,5	68,5	86	804	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F38	38	45	60,5	68,5	86	873	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F40	40	45	60,5	68,5	86	919	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F42	42	45	60,5	68,5	86	965	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F45	45	45	60,5	68,5	86	1034	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F48	48	45	60,5	68,5	86	1103	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F50	50	45	60,5	68,5	86	1148	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6
SL2517F55	55	45	60,5	68,5	86	1263	45900	6	M8	25	6	2	1/2 W	35	6

SERLOCK® 3020															
Taglia	Dimensioni [mm]					Prestazioni		Viti di serraggio				Grani di fissaggio			
	d	H	H1	H2	D	M _T [Nm]	F _{ax} [N]	N°	Tipo	M _s	Chiave	N°	Tipo	M _s	Chiave
SL3020F30	30	50	68,5	78,5	108	993	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F32	32	50	68,5	78,5	108	1059	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F35	35	50	68,5	78,5	108	1159	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F38	38	50	68,5	78,5	108	1258	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F40	40	50	68,5	78,5	108	1324	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F42	42	50	68,5	78,5	108	1391	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F45	45	50	68,5	78,5	108	1490	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F48	48	50	68,5	78,5	108	1589	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F50	50	50	68,5	78,5	108	1655	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F55	55	50	68,5	78,5	108	1821	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F60	60	50	68,5	78,5	108	1986	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F65	65	50	68,5	78,5	108	2152	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8
SL3020F70	70	50	68,5	78,5	108	2318	66200	6	M10	49	8	2	5/8 W	65	8

M_T Momento torcente trasmissibile Nm
M_S Coppia di serraggio Nm
F_{ax} Forza assiale trasmissibile N

Flange SIT per pulegge e barre

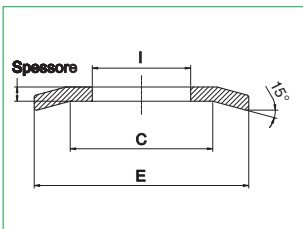
A photograph of several silver-colored metal flanges of various sizes, arranged on a light-colored surface. The flanges are circular with a raised outer edge and a central hole. One flange is in the foreground, and others are behind it, some overlapping.

Flange SIT

Flange speciali SIT per pulegge dentate

Materiale: P11 UNI EN 10111
 Trattamento: Zincatura
 Processo costruttivo: Stampaggio

Flange speciali a standard SIT. Le pulegge riportate nel catalogo non necessariamente utilizzano queste flange speciali a standard SIT. A richiesta sono disponibili flange in acciaio inox e alluminio.



Nota
 Dimensioni flange speciali a standard SIT

Esempio di codifica FL - 7 SP1,5 ZN

Flangia per puleggia dentata

Tipo

Spessore in mm

Zincatura

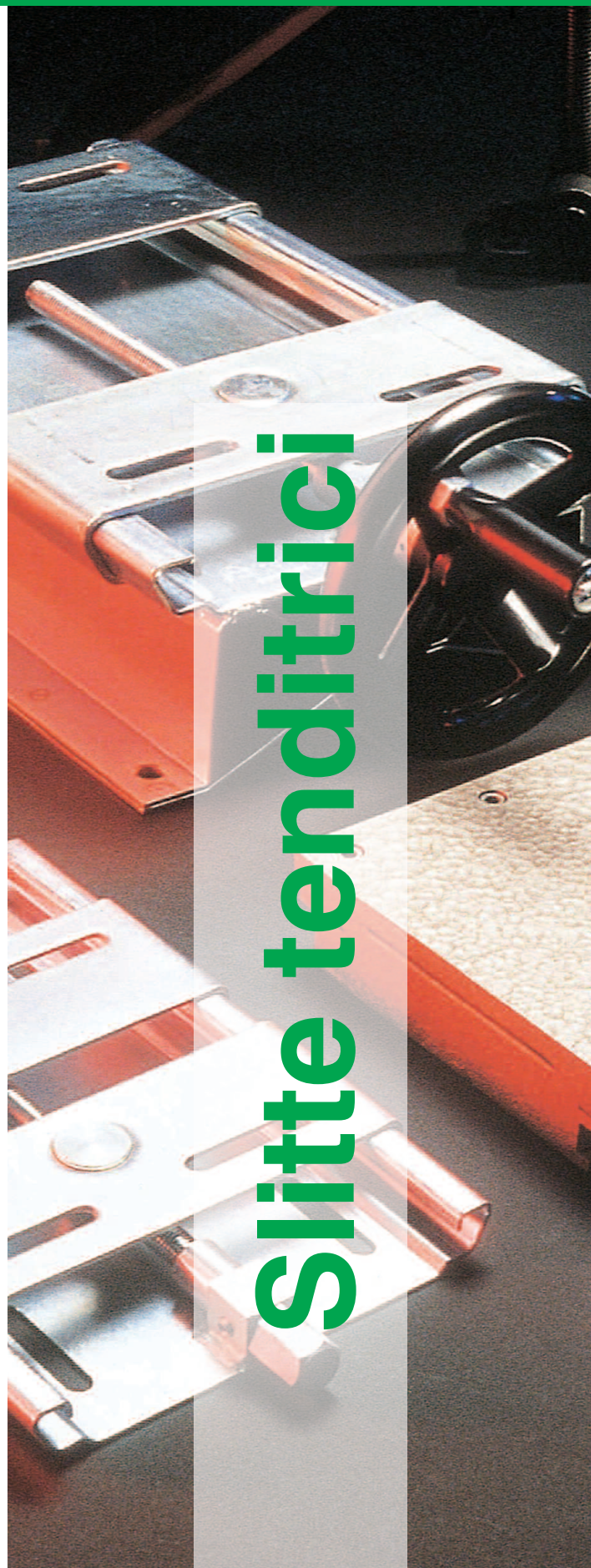
Tipo flangia	Diametro interno I [mm]	Diametro C [mm]	Diametro esterno E [mm]	Spessore flangia T [mm]	Numero denti puleggia							Spessore flangia T [mm]	N° denti puleggia	Spessore flangia T [mm]	Numero denti puleggia				
					XL	L	H	XH	XXH	T20	8 mm ST - RP - HD - PBG				14mm ST - RP - HD - PBG	3 mm ST - RP - HD	4,5 mm ST - RP - HD	5 mm ST - RP - HD	T2,5
0/0	6,5	-	12	0,6								0,5	10	1			12-13		
0/1	8,5	-	16	1								0,5	12-13	1			14-15		
0/2	10	-	18	1								0,5	14	1			16-18	10	
0/3	12,5	-	21,5	1								0,5		1	12		19		
0/4	9	-	16	1								0,5	15	1					
0/5	13	-	19	0,5								0,5		1					
1	13	17	20	1	10-11							0,5	16-19	1	13		20-22	11	
1/1	15	19	23	1								0,5	20	1		12	24	12	
2	16	21	24	1	12-13							0,5	21	1	14-15	14	25-26	14	
2/1	17	22	25	1								0,5	22-23	1					
3	19	24	27	1	14-15							0,5	24 spec.	1	16-17	15-16	28-30	15	
3/1	21	26,5	29,5	1								0,5		1					
3/2	19	22	25	0,5								0,5	24-26	-					
4	22	27	30	1	16-17							0,5	27-29	1	18-19	17-18	32-34	16-18	
4/1	22	30	33	1								0,5		1					
5	25	30	33	1,5	18	10						0,5	30-32	1	20-21	20	35-37	19-20	
5/1	28		34	0,5								0,5		-					
6	28	32	36	1,5	19-20	11						0,5	33-35	1	22-23	21-22	38-40	21-22	
6/1	31		36	1,5								0,5		1					
7	31	36	40	1,5	21-22-23	12						0,5	36-39	1	25-26	24	42-44	24	12
7/1	31	40	47	1,5		13						0,5		1	27-28				13
7/2	31	40	42	-								-		1				24	
8	35	42	46	1,5	24-25-26	14						0,5	40-44	1	29	26		25-27	14
8/1	36	45	50	1,5								0,5		1	30-31				
8/2	35	42	44	1								0,5		1					
8/3	37	48	43	1,5								-		-					
9	39	46	50	1,5	27-28-29	15	12					0,5		1	32-33	28-30		28-30	15
9/1	41	50	55	1,5								0,5		1	34				
9/2	39	46	51	1,5								0,5		1				30	
9/3	41	46	51	-								0,5		1				30	
10	43	48	55	1,5	30	16-17						0,5		1	35-36	32		31-33	16
10/1	47	52	57	1,5	32							0,5		1		34			
10/2	43	48	54	1								0,5		1					
10/3	46	51	57	1,5								-		-					
11	47	55	62	1,5	35-36	18-19	14					0,5		1	37-38	36		34-36	17-18
11/1	51	61	67	1,5								0,5	64	1	39-40	38			
11/2	47	55	60	1,5								0,5		-					
12	53	60	67	1,5		20-21	16					0,5		1	41	40		37-40	19-20
13	56	65	73	1,5	40-42	22-23						0,5		1		44		41-42	21-22
13/1	60	70	77	1,5	44		17					0,5		1					23
13/2	60	73	79	1,5								-		-					
13/3	56	65	70	1,5								-		-					
13/4	57	68	75	1,5								-		-					



Slitte tenditrici



Slitte tenditrici



Slitte COMPATTA - TC



Descrizione

La slitta COMPATTA risulta molto semplice da montare, è idonea per qualunque motore elettrico ed ha un ingombro ridotto particolarmente in altezza.

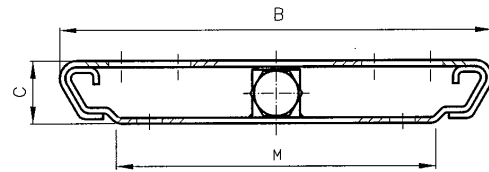
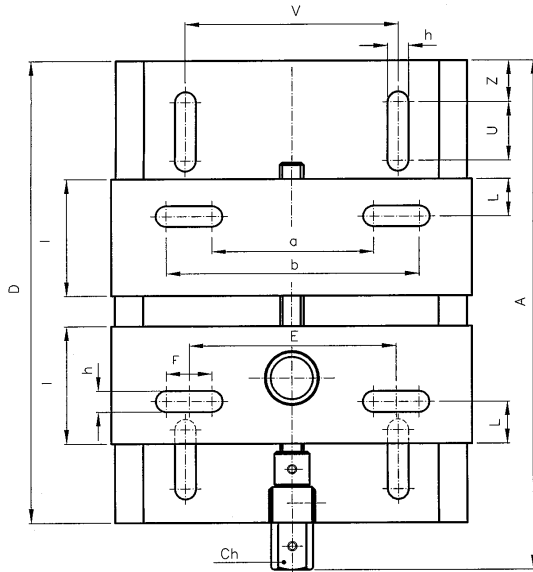
La regolazione avviene agendo sulla vite conduttrice della slitta, non richiede lo spostamento dei bulloni del motore e non influenza l'allineamento motore-utilizzatore.

La slitta COMPATTA è progettata e realizzata per offrire

un'ampia corsa di regolazione. I 6 modelli descritti sono disponibili a magazzino.

La serie è costruita in acciaio zincato, mentre sono fornibile su richiesta in altri materiali come acciaio inox.

Sit come costruttore su specifiche esigenze del cliente realizza slitte diverse dalla serie.



Esempio di codifica TC MEDIA

TC: slitta tendicinghia compatta

Tipo

Tipo slitta	Grandezza motore	56M	63M	71M	80M	90S	90L	100L	112M	132S	132M	160M	160L	180M	180L	200L	225S	225M
TC 80 (mignon)	Corsa max di regolazione [mm]	98	88	76	63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TC 90 (piccola)		-	-	118	105	90	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TC 112 (junior)		-	-	-	169	154	154	134	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TC 132 (media)		-	-	-	-	208	208	188	158	132	132	-	-	-	-	-	-	-
TC 180 (maxi)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	176	176	151	151	-	-	-
TC 225 (magnum)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	182	144	144

Tipo slitta	Grandezza motore	Potenza motore 2 poli (2.800 giri/min) [kW]	Potenza motore 4 poli (1.400 giri/min) [kW]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	Ch [mm]	V [mm]	Z [mm]	U [mm]	a x b x h [mm]	Peso [kg]
TC 80 (mignon)	56÷80	0,12-1,1	0,1-0,75	240	154	22	220	85	25	50	16	113	15	90	25	40	60x110x9	1,5
TC 90 (piccola)	71÷90	0,37-2,2	0,25-1,5	293	180	25	270	90	45	70	20	134	16	110	25	40	45x135x9	2,0
TC 112 (junior)	80÷112	0,75-4	0,55-4	365	220	30	340	110	43,5	85	23	163	17	130	25	50	66,5x153,5x13	3,5
TC 132 (media)	90÷132	1,5-9	1,1-7,5	430	250	35	400	134	47,5	100	26	185	22	150	25	60	86,5x181,5x13	5,8
TC 180 (maxi)	160÷180	15-25	11-22	532	380	40	500	220	60	125	35	305	24	260	25	60	160x280x15	12,0
TC 225 (magnum)	200÷225	30-45	30-45	635	448	50	600	280	55	160	50	338	27	300	30	70	225x335x18	22,5

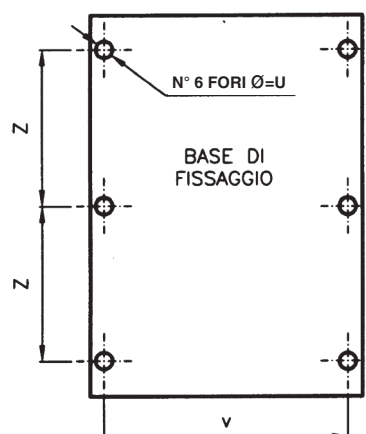
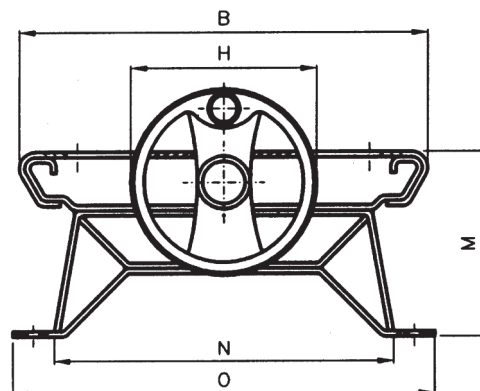
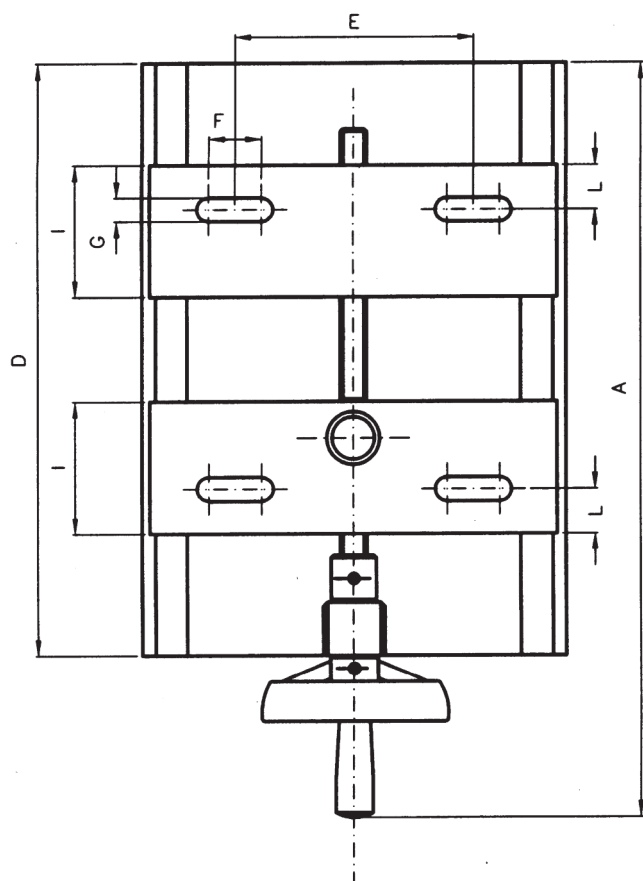
Slitte VAREX - TX



Descrizione

Le slitte tenditrici VAREX (realizzate in acciaio zincato) rappresentano una soluzione valida e molto economica quando vengono impiegate per la realizzazione di variatori di velocità

con pulegge espansibili, in cui lo spostamento longitudinale del motore consente di variare in modo continuo la velocità dell'albero condotto.



Tipo slitta	Grandezza motore	56M	63M	71M	80M	90S	90L	100L	112M	132S	132M
TX (mignon)	Corsa max di regolazione [mm]	98	88	76	63	-	-	-	-	-	-
TX (piccola)		-	-	118	105	90	90	-	-	-	-
TX (media)		-	-	-	-	208	208	188	158	132	132

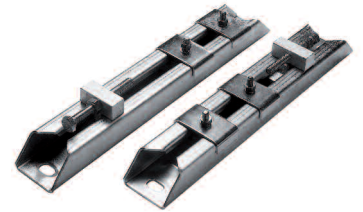
Esempio di codifica TX MEDIA

TX: slitta tendicinghia Varex

Tipo

Tipo slitta	Grandezza motore	Potenza motore 2 poli [kW]	Potenza motore 4 poli [kW]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]	U [mm]	V [mm]	Z [mm]	Peso [kg]
TX (mignon)	55-80	0,12-1,1	0,1-0,75	323	158	220	85	25	9	100	50	16	73	116	160	8,5	134	95	2,8
TX (piccola)	71-90	0,37-2,2	0,25-1,5	394	182	270	90	45	9	120	70	20	90	140	184	8,5	164	110	4,0
TX (media)	90-132	1,5-9	1,1-7,5	545	250	400	134	47	13	156	100	26	110	192	248	10,5	220	180	10,0

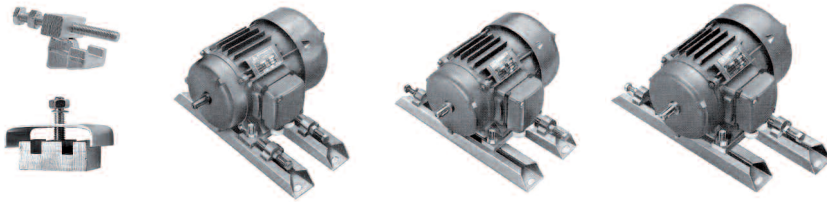
Slitte LINEA - TT



Descrizione

La gamma di slitte tenditrici LINEA (realizzate in acciaio zincato) permette il montaggio e la regolazione dei vari tipi di motore elettrico in molteplici posizioni. Per quanto riguarda invece la possibilità di effettuare il montaggio in posizione invertita, vi preghiamo di consultare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La costruzione molto robusta delle slitte LINEA, e degli elementi

di fissaggio, consente di ottenere tutte le combinazioni possibili mediante il posizionamento dei bulloni di fissaggio. Il montaggio del motore elettrico risulta molto semplice, grazie a un numero ridotto di elementi (standardizzati). Le slitte LINEA possono venire fissate al basamento mediante bulloni, oppure mediante saldatura (in caso di basamento in acciaio).

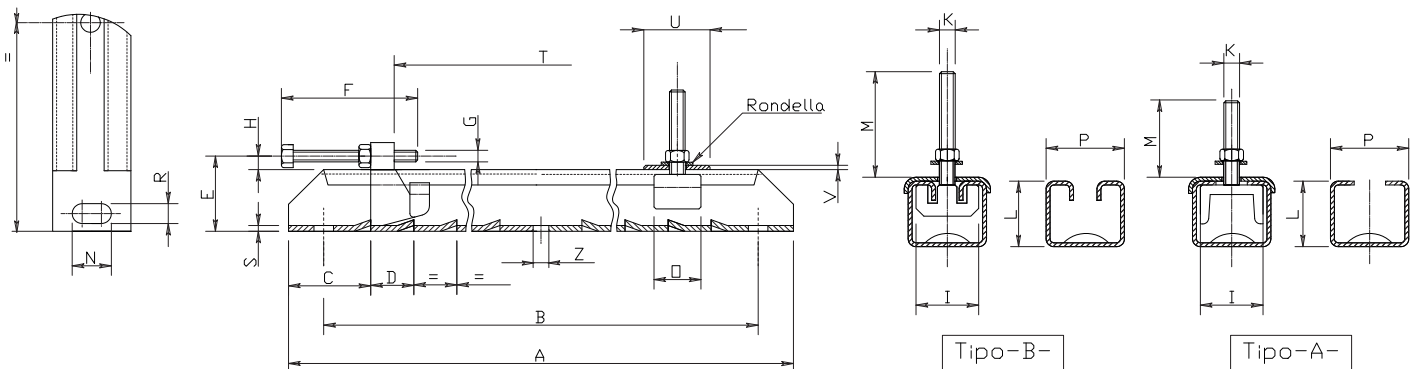


Esempio di codifica

TT 100/10

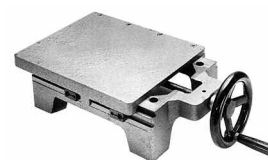
TT: slitta tendicinghia Linea

Tipo



Tipo di staffa	Tipo slitta	Motore	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]	P [mm]	R [mm]	S [mm]	T [mm]	U [mm]	V [mm]	Z [mm]	Peso [kg]
Tipo A	TT71/6	56-71	312	280	50	30	38	80	M.8	7	40	M.6	31	25	18	22	47	13	2,5	180	35	2	-	2,4
	TT80/8	80	375	343	50	30	38	80	M.8	7	40	M.8	31	30	18	22	47	13	2,5	243	35	2	-	2,7
	TT90/8	80-90	395	355	54	40	45	100	M.10	9	50	M.8	36	35	21	25	59	13	3	247	40	2	-	4,3
	TT100/10	100	395	355	54	40	45	100	M.10	9	50	M.10	36	40	21	25	59	13	3	247	40	2	-	4,4
	TT112/10	100-112	495	455	54	40	45	100	M.10	9	50	M.10	36	40	21	25	59	13	3	347	40	2	-	5,2
Tipo B	TT132/10	100-132	530	480	60	40	52	120	M.12	12	50	M.10	40	45	26	20	65	17	3,5	360	60	2,5	-	7,8
	TT160/12	160	630	580	60	40	52	120	M.12	12	50	M.12	40	50	26	20	65	17	3,5	460	60	2,5	-	8,8
	TT180/12	160-180	700	630	70	40	57	120	M.12	15	50	M.12	42	50	26	20	75	17	4	524	80	3	-	12,0
	TT225/16	200-225	864	800	82	45	68	140	M.16	18	60	M.16	50	80	27	35	82	17	5	654	90	3,5	17	20,4
	TT280/20	250-280	1072	1000	86	45	90	150	M.18	22	90	M.20	70	85	27	35	116	20	6	842	120	4	20	43,0
	TT355/24	315-355	1330	1250	86	45	90	150	M.18	22	90	M.24	70	100	27	35	116	24	6	1090	120	4	25	52,0
TT400/30	400	1430	1350	86	45	90	150	M.18	22	100	M.30	70	100	27	40	116	24	6	1190	120	4	25	58,0	

Slitte TV 909



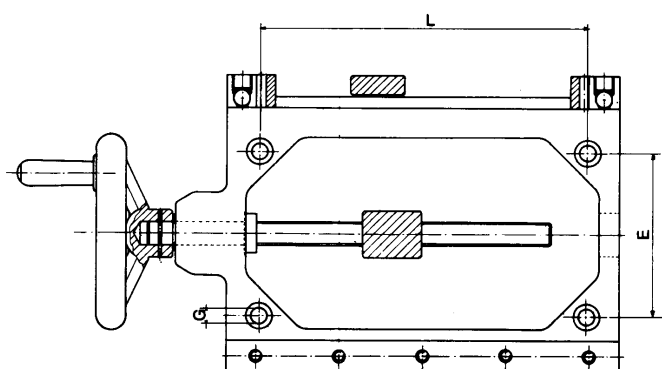
Descrizione

Le slitte tenditrici TV 909, realizzate in ghisa, sono concepite per permettere variazioni di velocità mediante lo spostamento longitudinale del motore elettrico su cui è montata una puleggia variabile.

La rigidità della slitta, e la possibilità di regolazione fine mediante sistema a vite azionato da un volantino di manovra, consente di risolvere applicazioni che richiedano una

regolazione molto precisa della velocità dell'albero condotto. Il piano superiore è scorrevole su due guide a coda di rondine di proporzioni sovradimensionate, che consentono di ottenere una regolazione molto semplice.

Per il fissaggio della slitta è sufficiente scoprire i fori di fissaggio mediante la rotazione del volantino di manovra.

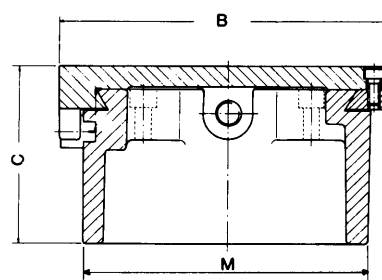
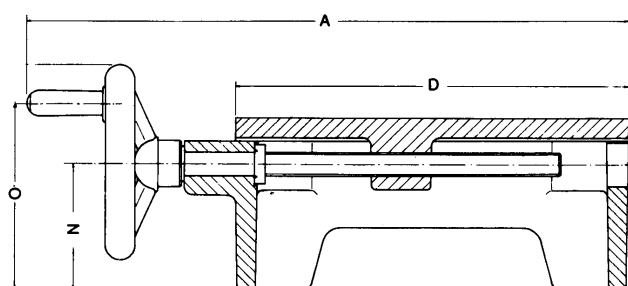


Esempio di codifica

TV909 G2

TV: slitta tendicinghia TV909

Tipo



Tipo slitta	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]	Corsa max. di regolazione [mm]	Peso [kg]
TV909 G1	332	163	87	201	85	8,0	163	135	62	97	98	6,7
TV909 G2	400	217	114	254	118	10,5	211	189	83	128	158	13,6
TV909 G3	568	293	128	354	180	13,0	303	258	96	151	217	24,5

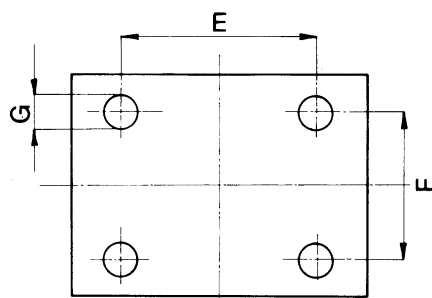
Slitte TV 910



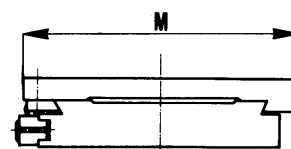
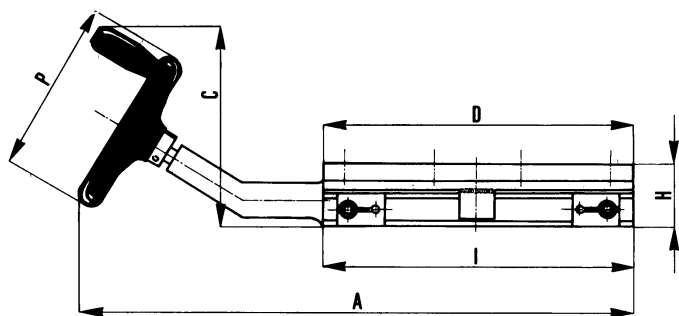
Descrizione

Le slitte tenditrici TV 910, realizzate in ghisa, hanno le stesse caratteristiche del modello TV 909, ma sono state progettate con minore ingombro in altezza, per meglio adattarsi ad applicazioni che richiedano una maggiore compattezza. Il volantino di manovra è fissato in cima ad un supporto a

gomito, e il collegamento tra il suo albero e la vite di regolazione è assicurato da un giunto a snodo che realizza una trasmissione priva di gioco. Il volantino è localizzato in una posizione più alta di quella del piano scorrevole, per consentire l'applicazione della slitta TV 910 in spazi ridotti, proibitivi per altri tipi di slitta.



Esempio di codifica	TV910	G2
TV: slitta tendicinghia TV910		
Tipo		



Tipo slitta	A [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	M [mm]	P [mm]	Corsa max. di regolazione [mm]	Peso [kg]
TV910 G1	345	135	189	130	65	10,5	44	188	151	100	78	6,1
TV910 G2	420	147	228	150	80	10,5	44	230	177	100	131	8,9
TV910 G3	475	170	267	185	108	12,5	55	269	222	123	171	14,5

Piastra basculante TB 911



Descrizione

Le slitte tenditrici basculanti TB 911, realizzate in ghisa e acciaio, sono state progettate per le applicazioni con puleggia variabile in cui lo spostamento del motore può avvenire solo mediante basculamento.

Le slitte tenditrici TB 911 sono costituite da una piastra di fissaggio articolata realizzata in ghisa, e da un sistema a vite, provvisto di volantino di manovra, a sua volta articolato per consentire il basculamento.

Il dispositivo è mantenuto in due piani differenti mediante gli

assi di articolazione e i doppi supporti, sovradimensionati al fine di garantire una notevole rigidità all'insieme.

La corsa consentita è sufficiente a fornire l'interasse di regolazione necessario per ogni applicazione.

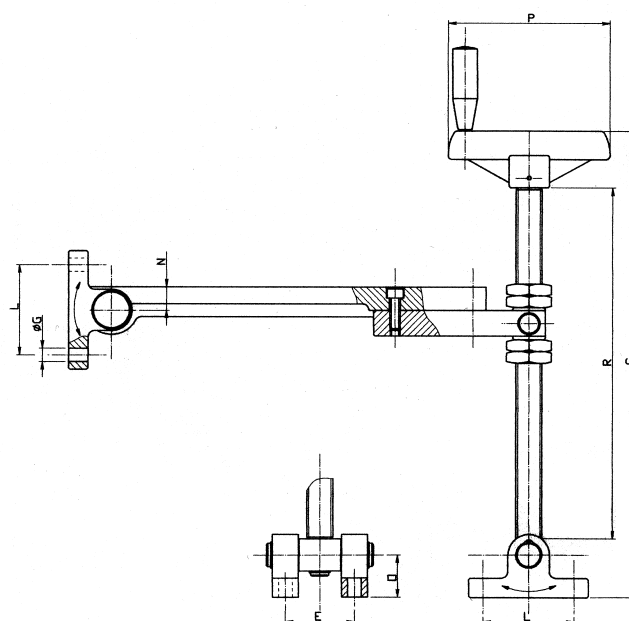
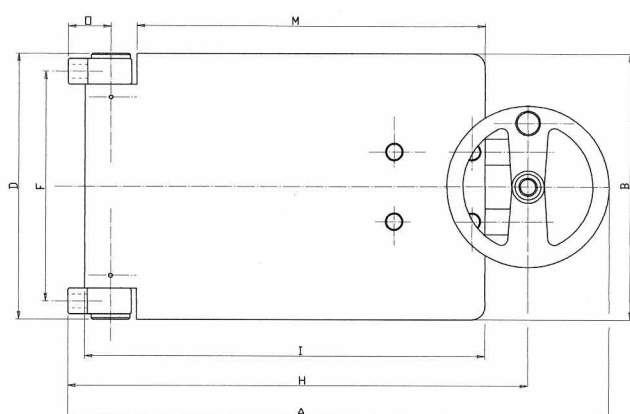
La slitta TB 911 può venire impiegata per realizzare il tensionamento della cinghia installata tra il motore elettrico e l'elemento condotto in quei casi particolari in cui lo spazio disponibile non consenta l'uso di una slitta convenzionale.

Esempio di codifica

TB 1

TB: slitta tendicinghia TB911

Tipo



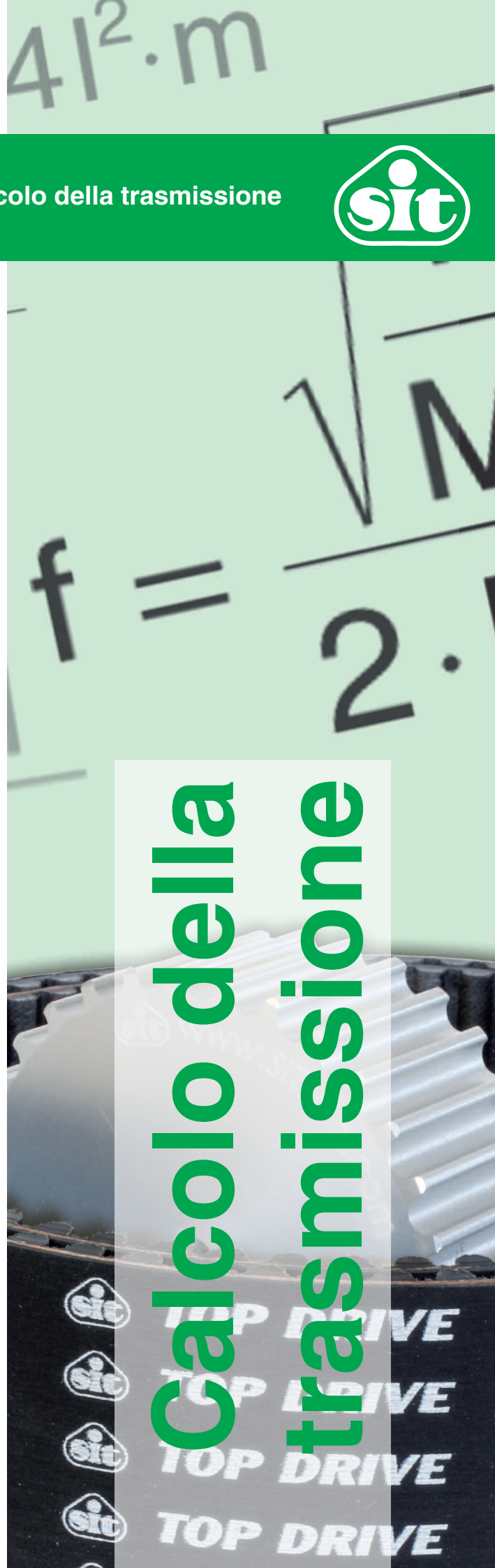
Tipo slitta	A* [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H* [mm]	I [mm]	L [mm]	M [mm]	N [mm]	O [mm]	P [mm]	R [mm]	Peso [kg]
TB 1	413	206	346	206	53	172	11	351	308	70	268	18	33	125	273	9,4
TB 2	548	316	520	315	58	280	11	486	436	70	391	22	36	125	443	20,0

* Con angolo 90° tra asse volantino e basamento.

Calcolo della trasmissione



Calcolo della trasmissione



Al fine di scegliere nel modo più corretto tutte le componenti di una trasmissione, qui di seguito vengono spiegati i passi da seguire nella scelta della cinghia, delle pulegge, degli eventuali galoppini e di tutte le variabili in gioco nel calcolo di una trasmissione.

I dati di calcolo utili per la scelta della trasmissione sono:

- Tipo di macchina condotta
- Tipo di motore
- Potenza del motore e/o potenza assorbita
- Tipo di servizio
- Velocità di rotazione dell'albero veloce
- Velocità di rotazione della macchina condotta
- Interasse

A. Determinazione della potenza di progetto

La potenza di progetto P_d [kW] viene calcolata moltiplicando il valore di potenza nominale da trasmettere P_r [kW] per il fattore di servizio complessivo C_0

$$P_d = P_r \cdot C_0 \quad [\text{kW}]$$

Fattore complessivo di esercizio C_0

Il fattore complessivo di esercizio C_0 tiene conto dei fattori di sicurezza per condizioni particolari dovute al carico, al rapporto di trasmissione e all'affaticamento. C_0 si calcola come somma dei suddetti fattori:

$$C_0 = C_1 + C_2$$

Fattore di trasmissione C_1

Per ottenere il fattore di trasmissione C_1 bisogna utilizzare la tabella 1. Per scegliere il valore appropriato da assegnare a C_1 si deve calcolare il rapporto di trasmissione "i".

$i = n^\circ$ denti della puleggia motrice / n° denti puleggia condotta

Tab. 1 - Fattore C_1

Rapporto di trasmissione i	Fattore di trasmissione C_1
<1,24	0
1,25 - 1,74	0,1
1,75 - 2,49	0,2
2,5 - 3,49	0,3
>3,5	0,4

Fattore di servizio C_2

Il fattore di servizio corretto si determina utilizzando la tabella 2 che tiene in considerazione i seguenti fattori:

- L'ampiezza e la frequenza dei picchi di forza
- Il numero di ore lavoro per anno
- Il numero di ore di lavoro consecutivo al giorno
- Il tipo di servizio se a intermittenza, normale o continuo

Servizio a intermittenza

Si identifica un servizio a intermittenza quando la trasmissione viene utilizzata per non più di 6 ore al giorno, durante il ciclo operativo non si superano i parametri di potenza e coppia definiti nel progetto.

Servizio normale

Si identifica un servizio normale quando la trasmissione lavora dalle 6 alle 16 ore al giorno, e subisce durante la fase di avvio picchi di potenza che generalmente non superano il 200% dei valori di progetto.

Servizio continuo

Si identifica un servizio continuo quando la trasmissione lavora dalle 16 alle 24 ore al giorno, e possibilità che si verifichino dei picchi di potenza all'avvio superiori al 200% della potenza di progetto o picchi durante il funzionamento anche se con valori inferiori al 200%.

Tab. 2 - Fattori tipici di servizio C₂

MACCHINA CONDOTTA	MACCHINA MOTRICE								
	<p>I tipi di macchine condotte qui sotto elencate sono solo dei campioni rappresentativi.</p> <p>Selezionare la categoria che si avvicini maggiormente alla vostra applicazione da quelle elencate.</p>			MOTORI ELETTRICI: c.a. • a coppia normale • a coppia costante • a gabbia di scoiattolo e sincroni Convertitori di frequenza Avvitatori statici c.a. • a fase sdoppiata c.c. • con eccitazione in derivazione MOTORI A COMBUSTIONE INTERNA: con oltre 600 [min ⁻¹]			MOTORI ELETTRICI: c.a. • a coppia elevata • alto scorrimento • ad induzione • monofase • a scorrimento ad anello • ad avvolgimento misto • ad avvolgimento in serie MOTORI MONOCILINDRICI MOTORI A COMBUSTIONE INTERNA: con meno di 600 [min ⁻¹] • Alberi di trasmissione • Freni • Frizioni • Avviamenti diretti		
				NORMALE COPPIA DI SPUNTO			ELEVATA COPPIA DI SPUNTO		
	Servizio Intermittente	Servizio Normale	Servizio Continuo	Servizio Intermittente	Servizio Normale	Servizio Continuo			
Agitatore, miscelatore: liquido	1,3	1,5	1,7	1,5	1,7	1,9			
Agitatore, miscelatore: semiliquido	1,4	1,6	1,8	1,6	1,8	2,0			
Macchinario per panifici: impastatrici di madre bianca	1,3	1,5	1,7	1,5	1,7	1,9			
Macchinario per mattoni ed argilla: trivelle, mescolatori	1,4	1,6	1,8	1,6	1,8	2,0			
Macchinario per mattoni ed argilla: impastatori d'argilla	1,7	1,9	2,1	1,9	2,1	2,3			
Centrifughe	1,6	1,8	2,0	1,8	2,0	2,2			
Sistemi di serraggio: tutti i tipi	2,2	2,4	2,6	2,4	2,6	2,8			
Compressori: centrifughi	1,4	1,6	1,9	1,6	1,8	2,0			
Compressori: a pistoni	1,7	1,9	2,1	1,9	2,1	2,3			
Trasportatori: a nastro, a tazze, elevatore, a benna	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,1			
Trasportatori: a nastro per lavoro pesante	1,4	1,6	1,8	1,9	1,8	2,0			
Trasportatori: continuo a raschiamento, a coclea	1,6	1,8	2,0	1,8	2,0	2,2			
Trasportatori: a nastro per colli leggeri	1,2	1,4	1,6	1,4	1,6	1,8			
Ascensori - Elevatori	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,1			
Ventilatori e motori soffianti: centrifughi, aspiratori a corrente d'aria indotta <7,5 kW	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,1			
Ventilatori e motori soffianti: ventilatori per miniere, eliche	1,7	1,9	2,1	1,9	2,1	2,3			
Generatori	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,1			
Mulini a martelli, a sfere, a barre, a sassi; frantoi	1,6	1,8	2,0	1,8	2,0	2,2			
Paranchi	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,1			
Macchine per lavanderia: centrifughe, lavatrici	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,1			
Macchine per lavanderia: di tipo generico	1,3	1,5	1,7	1,5	1,7	1,9			
Alberi di trasmissione	1,4	1,6	1,8	1,6	1,8	2,0			
Macchine utensili: tornio verticale, rettificatrice, fresatrice, affilatrice, troncatrice/tagliabillette	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,1			
Macchine utensili: trapano, torni, tornio da viteria	1,3	1,5	1,7	1,5	1,7	1,9			
Mulini: a sfere, a barre, a sassi, ecc.	1,6	1,8	2,0	1,8	2,0	2,2			
Apparecchiature per ufficio	1,1	1,3	1,5	1,3	1,5	1,7			
Macchinario per cartiera: agitatori, calandre, essiccatoi	1,2	1,4	1,6	1,4	1,6	1,8			
Macchinario per cartiera: pompe di macerazione	1,3	1,5	1,7	1,5	1,7	1,9			
Macchinario per cartiera: raffinatori	1,6	1,8	2,0	1,8	2,0	2,2			
Macchinario da stampa: linotype, taglierine, piegatrici	1,3	1,5	1,7	1,5	1,7	1,9			
Macchinario da stampa: presse	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,1			
Pompe: centrifughe, ad ingranaggi	1,4	1,6	1,8	1,6	1,8	2,0			
Pompe: rotativa, volumetrica, per estrarre acqua in eccesso	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,1			
Pompe: a stantuffo (a movimento alternato)	1,9	2,1	2,3	2,1	2,3	2,5			
Macchine per spaccare pietre	1,9	2,1	2,3	2,1	2,3	2,5			
Macchinario per la produzione gomma: calandre, laminatoi	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,0			
Vagli/crivelli: a tamburo, di tipo conico	1,2	1,4	1,6	1,4	1,6	1,8			
Vagli/crivelli: a vibrazine (camma), a scosse	1,4	1,6	1,8	1,6	1,8	2,0			
Macchine per cucire	1,1	1,3	1,5	1,3	1,5	1,7			
Spazzatrici	1,1	1,3	1,5	1,3	1,5	1,7			
Macchinario tessile: aspo, orditoio	1,4	1,6	1,8	1,6	1,8	2,0			
Macchinario tessili: telaio, filatoio, ritorcitoio	1,5	1,7	1,9	1,7	1,9	2,1			
Macchinario lavorazione legno: sega a nastro, trapano, tornio	1,1	1,3	1,5	1,3	1,5	1,7			
Macchinario per lavorazione legno: sega circolare, pialla a filo, piallatrice	1,3	1,5	1,7	1,5	1,7	1,9			

B. Scelta della cinghia dentata

La scelta della cinghia dentata rappresenta sicuramente l'aspetto più importante e complesso nel dimensionamento delle trasmissioni meccaniche. Di seguito sono riportati degli spunti per indirizzare il progettista in questa scelta.

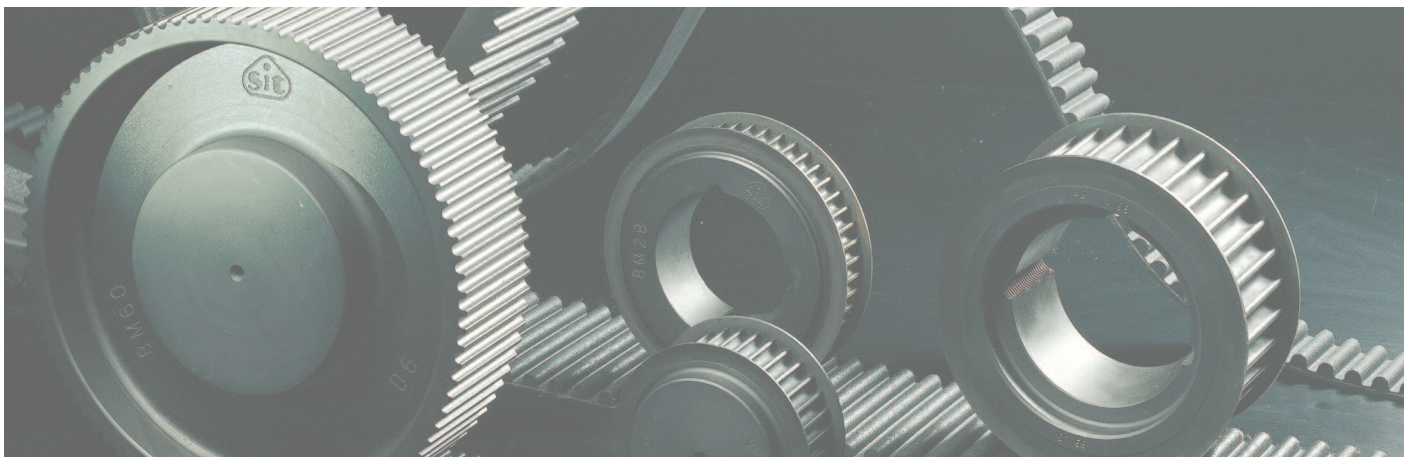
1. Scelta della famiglia cinghia

Il catalogo è suddiviso in 5 sezioni ognuna delle quali costituisce una famiglia di cinghie dentate ovvero l'insieme di tutte le cinghie disponibili in SIT che possono essere installate sulla medesima tipologia di puleggia.

I criteri che indirizzano alla scelta di una delle 5 famiglie sono legati alle differenti caratteristiche peculiari della trasmissione da dimensionare, ed in particolare:

Famiglie profili:

SILENT SYNC®	Rappresentano la soluzione con minor rumore generato. Coniugano elevate trasmissioni di potenza/coppia con ingombri ridotti. Inducono un basso livello di vibrazioni e un ridotto gioco. Le cinghie sono autocentranti, le pulegge quindi non necessitano di flange.
FALCON Pd® POLY-CHAIN®	Utilizzate in applicazioni dove è necessario coniugare elevata trasmissione di potenza/coppia con ingombri ridotti.
HTD	Rappresentano la famiglia con la più ampia gamma di tipologie di cinghia. I criteri di scelta possono infatti spaziare da cinghie di prima generazione come le CHD, fino a cinghie capaci di trasmettere coppie elevatissime come le MUSTANG® TORQUE, passando per le cinghie di ultima generazione MUSTANG® SPEED, che rappresentano l'ottimizzazione del fattore economico e della potenza di progetto.
STD	Utilizzate principalmente nelle trasmissioni in cui è richiesto un basso livello di vibrazioni e un gioco ridotto.
PASSO IN POLLICI	Cinghie di prima generazione disponibili in una vasta gamma di passi e sviluppi.













2. Scelta della tipologia di cinghia dentata

Oltre ai criteri sopra citati, potenza, costo, rumore, ingombro, vibrazioni, potrebbero essere rilevanti, per la scelta della tipologia di cinghia, altri parametri di progetto come: temperatura, velocità massima, antistaticità, ecc...

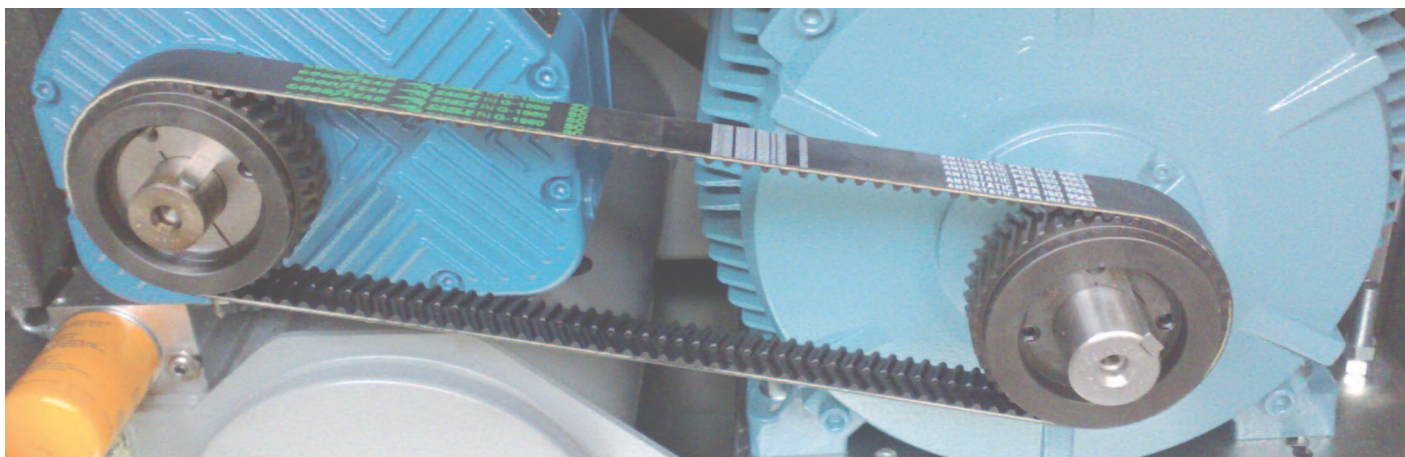
Queste caratteristiche sono riportate nel paragrafo "Descrizione" presente per ogni cinghia del catalogo.

Di seguito vi invitiamo a consultare la tabella delle famiglie profili pulegge/potenza trasmessa:

Famiglie profili	SILENT SYNC®	 SILENT SYNC®				
	FALCON Pd® POLY-CHAIN®	 FALCON Pd®				
	HTD	 SIT TOP DRIVE® HTD	 SIT HPPD PLUS	 SIT MUSTANG® S	 BLACKHAWK Pd®	 SIT MUSTANG® T
	STD	 SIT TOP DRIVE® STD		 SIT MUSTANG® S		
	PASSO IN POLLICI	 SIT CLASSICA				

3. Scelta del passo della cinghia

Identificata la tipologia di cinghia, si utilizzano le tabelle di potenza base riportate nelle rispettive pagine per individuare il passo ottimale.



C. Determinazione della combinazione della puleggia motrice e condotta

È necessario quindi scegliere le dimensioni delle pulegge tenendo presente il rapporto di trasmissione desiderato e il diametro minimo raccomandato per massimizzare la vita della cinghia (vedi tab. 3).

Se non fosse possibile ottenere il rapporto di trasmissione desiderato con pulegge standard è opportuno prevedere di costruire su disegno la più piccola fra le due pulegge, per contenere i costi. È comunque consigliato consultare l'ufficio tecnico SIT.

Ricordiamo che il rapporto di trasmissione "i" è ottenibile come segue:

In cui:

n_1 = Velocità di rotazione albero motore [min^{-1}]

d = Diametro primitivo puleggia motrice [mm]

Z_1 = N° denti puleggia motrice

n_2 = Velocità di rotazione albero condotto [min^{-1}]

D = Diametro primitivo puleggia condotta [mm]

Z_2 = N° denti puleggia condotta

Tab. 3 - Diametro minimo

Passo	8M		14M	
	Diametro primitivo [mm]	Numero denti	Diametro primitivo [mm]	Numero denti
2880	81,49	32	-	-
1440	66,21	26	133,69	30
960	61,12	24	124,78	28
720	56,02	22	124,78	28

Consultare i diametri minimi di avvolgimento delle cinghie di riferimento nell'apposita sezione del catalogo.

D. Determinazione dello sviluppo della cinghia

Lo sviluppo primitivo della cinghia può essere calcolato con la seguente formula:

Dove:

L_p = sviluppo primitivo della cinghia [mm]

C = interasse richiesto [mm]

D = diametro primitivo puleggia maggiore [mm]

d = diametro primitivo puleggia minore [mm]

Una volta calcolato lo sviluppo primitivo (L_p) della cinghia, selezionare la lunghezza standard che più si avvicina al valore calcolato, consultando l'elenco delle cinghie fornibili per ciascuna tipologia scelta.

L'interasse effettivo determinato dall'adozione di una cinghia avente sviluppo primitivo standard è ricavabile dalla seguente formula:

Dove:

C_e = interasse effettivo [mm]

$b = 4L_p - 6,283 (D+d)$

In cui:

L_p = sviluppo primitivo della cinghia standard [mm]

E. Determinazione della larghezza della cinghia

Per determinare la larghezza della cinghia bisogna utilizzare le tabelle della “potenza base” trasmessa dalla cinghia riportata nei rispettivi capitoli del catalogo.

Il valore della potenza da utilizzare per leggere le tabelle è il valore della potenza di progetto P_d modificato da due fattori correttivi:

- il primo è il fattore F, questo è condizionato dal numero di denti in presa (vedi tab. 4), così calcolati:

$$\text{denti in presa} = \left[0,5 - \frac{(D-d)}{6C} \right] \cdot N_g$$

dove:

N_g = numero di denti della puleggia piccola

D = diametro primitivo della puleggia maggiore [mm]

d = diametro primitivo della puleggia minore [mm]

C = interasse [mm]

Tab. 4 - Fattore F

N° denti in presa	6 o più	5	4	3	2
Fattore F	1,0	0,8	0,6	0,4	0,2

- Il secondo è il fattore di lunghezza C_4 che tiene conto della fatica a flessione della cinghia (vedi tab. 5).

Tab. 5 - Fattore di lunghezza C_4

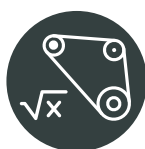
Cinghie dentate 8M		Cinghie dentate 14M	
Sviluppo primitivo L_p [mm]	C_4	Sviluppo primitivo L_p [mm]	C_4
<640	0,8	<1400	0,8
Da 640 a 959	0,9	Da 1400 a 1777	0,9
Da 960 a 1279	1,0	Da 1778 a 2099	0,95
Da 1280 a 1799	1,1	Da 2100 a 2589	1,0
>1799	1,2	Da 2590 a 3499	1,05
-	-	>3499	1,1

Quindi si ottiene:

$$P_d^* = P_d \cdot F \cdot C_4 \quad (\text{potenza di progetto modificata})$$

Ora possiamo determinare la larghezza opportuna della cinghia utilizzando le tabelle “Potenza Trasmissibile” nell’apposita sezione del catalogo scegliendo un valore di P_t (potenza trasmissibile) $> P_d^*$ (potenza di progetto modificata)

SITDrive: software di calcolo delle trasmissioni di potenza



SitDrive

SIT S.p.A. mette a disposizione un nuovo e sofisticato strumento di calcolo per la scelta e il dimensionamento delle trasmissioni di potenza.

www.sitspa.it

SITDRIVE

Software online veloce e affidabile per il calcolo della trasmissione.

Software di calcolo online nella sezione "Tools" su:
www.sitspa.it



È sempre aggiornato

la versione online per il calcolo è sempre aggiornata.



È semplice e veloce

SITDRIVE ha un'interfaccia grafica semplice ed un menù che ti segue passo passo per aiutarti nel calcolo della trasmissione

È adatto a qualunque trasmissione

SITDRIVE offre un calcolo della trasmissione per tutti i campi di applicazione; trasmissione di potenza, lineare o di trasporto.

SIT S.p.A.
20090 Cusago (MI) - Italy - viale A. Volta, 2
Tel. +39 0289144.1 - Fax +39 0289144281 - 0289181293 - e-mail: info@sitspa.it - export@sitspa.it

CALCOLO DELLE TRASMISSIONI A CINGHIA

Stampato il: 18/06/2013 14:23

DATI DI INPUT		Stampato il: 18/06/2013 14:23	
Famiglia	Derivate in gomma	Fattore di servizio richiesto	2
Tipo di trasmissione	Due pulegge	Potenza [kW]	75
Profilo	Timing Speed	Velocità [RPM]	1400
Passo		Coppia [Nm]	484,10

CINGHIA		
Codice	CMS2800-14M85	
Sviluppo [mm]	2900	
Larghezza standard selezionata [mm]	85	
Larghezza cinghia minima consigliata [mm]		

PULLEGGE		
Codice con mezzo pieno	HM40-14M85	HM40-14M85
Codice con bussola conica	HDM40-14M85	HDM40-14M85
Numero denti	40	80
Diametro primitivo [mm]	178,25	356,51
RM	1400	740
Larghezza standard selezionata [mm]	85	85
Denti in presa	15,5	42,3
Carico statico sull'asse [N]	6963	
Carico dinamico sull'asse [N]	6323	

TRASMISSIONE		TENSIONAMENTO	
Intrasse [mm]	676,9	Tensione di montaggio [N]	4663
Lunghezza del tratto libero [mm]	671,9	Tensione di lavoro [N]	3245
Rapporto di trasmissione	0,5	Metro della flessione	None
Potenza trasmissibile [kW]	105,2	Freccia [mm]	15,2
Fattore di servizio risultante	2,2	Carico [N]	329
Velocità lineare [m/s]	13,9	Momento della frequenza di vibrazione	None
Rumorosità [dB]	-	Frequenza di vibrazione [Hz]	37,62%
			31,62%



Controllo e regolazione della trasmissione



TEN-SIT® - misuratore elettronico di tensione delle cinghie

TEN-SIT® è lo strumento elettronico progettato per ottenere la corretta tensione delle cinghie di trasmissione.

Il principio di funzionamento è basato sulla relazione esistente fra la tensione della cinghia e la frequenza di vibrazione della

cinghia stessa. **TEN-SIT®**, grazie al microfono montato sul braccio flessibile, è in grado di misurare con facilità e precisione la frequenza di vibrazione della cinghia.

Esempio di codifica

MSTENSIT/02

TEN-SIT® - tensionamento cinghie

Vantaggi

- Affidabilità e precisione
- Adatto per qualunque tipo di cinghia
- Maneggevole e versatile
- Leggero e di ridotte dimensioni
- **Sensibilità da 8 a 600 Hz**
- Microfono unidirezionale

Istruzioni d'uso

Durante la misurazione della tensione della cinghia la trasmissione deve essere ferma.

Verificare il corretto inserimento dello spinotto della sonda nel corpo dello strumento.

Accendere lo strumento premendo il pulsante "ON".

Disporre il microfono il più vicino possibile e perpendicolarmente al dorso della cinghia (se ciò non fosse possibile, ad esempio per la presenza di un carter, puntare il microfono verso l'interno della

cinghia) al centro del tratto libero L_f fra due pulegge, evitando comunque il contatto fra cinghia e microfono.

Innescare la vibrazione della cinghia colpendola in prossimità del centro del tratto libero con un oggetto rigido (es: cacciavite) con il microfono già in posizione.

Leggere sul display il valore della frequenza (Hz) rilevato, solo dopo aver sentito il segnale acustico dello strumento (che indica l'avvenuta lettura della frequenza). Lo strumento **TEN-SIT®** è in grado di distinguere la frequenza della cinghia dai rumori di fondo dell'ambiente.

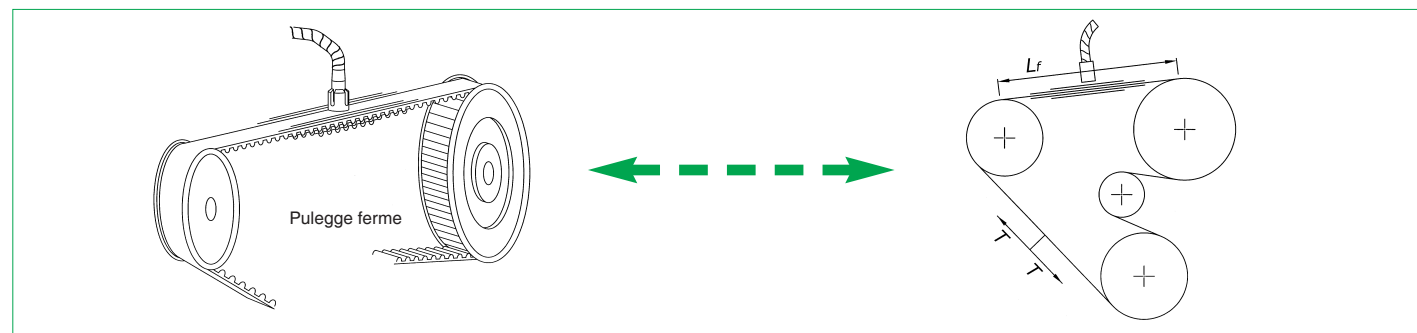


Masse lineari delle cinghie dentate

Tipo di cinghia	Passo profilo [mm]	Larghezza cinghia [mm]	Massa lineare [kg/m]
FALCON Pd®	8	21	0,112
	14	37	0,303
SILENT SYNC®	Yellow - 8	16	0,071
	White - 8	32	0,142
	Purple - 8	64	0,283
	Blue - 8	35	0,254
	Green - 14	52,5	0,381
	Orange - 14	70	0,508
	Red - 14	105	0,762
BLACKHAWK Pd®	8	30	0,151
	14	40	0,328
SIT MUSTANG® SPEED HTD	5	9	0,031
	8	20	0,114
	14	40	0,412
SIT MUSTANG® TORQUE HTD	8	20	0,083
	14	40	0,327
SIT TOP DRIVE® HTD	3	9	0,022
SIT TOP DRIVE® STD	5	9	0,0034
SIT MUSTANG® SPEED STD	8	20	0,115
	14	40	0,421
SIT Hi-PERFORMANCE Pd® Plus	8	20	0,119
	14	40	0,432
SIT CLASSICA passo in pollici	XL	25,4	0,014
	L	25,4	0,041
	H	25,4	0,090
	XH	25,4	0,564
	XXH	25,4	0,812

Per ottenere la massa al metro lineare di cinghie dentate di larghezza diversa da quella indicata in tabella fare la proporzione fra le larghezze e la massa indicata in tabella e la larghezza della propria cinghia.

Esempio di calcolo



Cinghia: 3150 HPPD PLUS 14M 55

Codice SIT: HPPD3150P14M55

Peso lineare della cinghia: $(0,421/40) \cdot 55 = 0,579$ [kg/m]
(ricavato dalla tabella delle masse)

Tensione **T**: 2150 [N] (il valore di tensione **T**, a trasmissione ferma e pulegge folli, è costante lungo tutta la cinghia)

Lunghezza del tratto libero **L_f**: 0,65 [m]

Il valore di frequenza corretto a cui si deve arrivare e che si deve leggere sullo strumento **TEN-SIT® 2.0** è:

Relazione fra frequenza e tensione della cinghia

$$T = 4 \cdot M \cdot L_f^2 \cdot f^2 \qquad f = \frac{1}{2 \cdot L_f} \sqrt{\frac{T}{M}}$$

Nelle quali:

T = Tensione statica della cinghia [N]

M = Peso lineare della cinghia [kg/m]*

L_f = Lunghezza del tratto libero della cinghia [m]

f = Frequenza di vibrazione del tratto libero [Hz]

* = Vedere tabella masse lineari

Usando queste relazioni si può facilmente calcolare, nota la tensione statica da dare alla cinghia, quale deve essere la frequenza di vibrazione di un tratto libero. Viceversa si può ricavare il valore di tensione della cinghia misurando la frequenza di vibrazione di un tratto libero. Se il valore di frequenza misurato è inferiore a quello calcolato la cinghia va ulteriormente tesa, altrimenti va allentata.

Nota

È importante verificare sia il valore della tensione della cinghia appena installata sia il valore della stabilizzazione della stessa.

La stabilizzazione della cinghia si completa dopo 24 ore di funzionamento sotto carico.

Per spegnere lo strumento **TEN-SIT®** tenere premuto per 3 secondi circa il pulsante "OFF" fino a che viene emesso il triplo segnale acustico.

Se compare la scritta "LOBAT" sul display, devono essere cambiate le batterie.

Frequenza

$$f = \frac{1}{2 \cdot L_f} \sqrt{\frac{T}{M}} = \frac{1}{2 \cdot 0,65} \sqrt{\frac{2150}{0,579}} = 46,9 \text{ [Hz]}$$

Se viceversa si volesse conoscere il valore di tensione a cui è soggetta la cinghia, la cui frequenza di vibrazione rilevata con lo strumento **TEN-SIT® 2.0** è di 53 Hz, si otterrebbe:

Tensione

$$T = 4 \cdot M \cdot L_f^2 \cdot f^2 = 4 \cdot 0,579 \cdot 0,65^2 \cdot 53^2 = 2749 \text{ [N]}$$

LINE-LASER® - strumento laser di allineamento pulegge

Per un corretto funzionamento della trasmissione, le pulegge devono essere perfettamente allineate. Grazie ai 3 supporti magnetici di riscontro "pioli", il **LINE-LASER**®, è la soluzione ideale per migliorare le prestazioni della vostra trasmissione.

Leggero ed affidabile, coniuga la precisione della tecnologia laser alla semplicità d'utilizzo. Non richiede competenze particolari per la messa in funzione.

Esempio di codifica

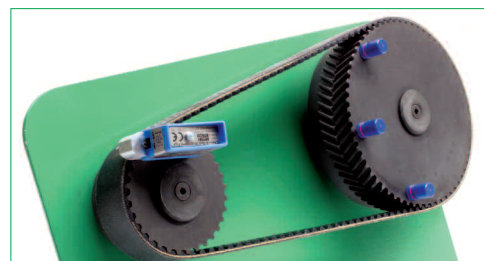
MSLINE-LASER

LINE-LASER® - allineamento pulegge



Vantaggi

- Maggiore durata delle cinghie, pulegge e dei cuscinetti
- Adatto a qualsiasi tipo di puleggia
- Diminuzione delle vibrazioni
- Corregge disallineamenti assiali e angolari
- Minore attrito e consumo di energia



Caratteristiche

- Interasse massimo consigliato di utilizzo: 2 metri (oltre può essere utilizzato, ma l'ampiezza del fascio si somma all'errore di puntamento)
- Errore massimo: 1 mm per metro

Nota: L'oggetto, a seguito di urti (es. caduta accidentale) potrebbe perdere l'allineamento. Verificare periodicamente su un piano di riscontro l'allineamento dello strumento.

Indicazioni di montaggio della trasmissione per attrito

È molto importante che la cinghia venga installata con la corretta tensione e che le pulegge siano correttamente allineate, al fine di ottimizzare il rendimento e la durata della trasmissione.

Una tensione inferiore a quella raccomandata porta ad eccessive oscillazioni della cinghia e favorisce lo slittamento con potenziale rottura della stessa. Tensioni superiori causano un'usura precoce della cinghia e aumentano il livello di rumore prodotto.

È importante verificare sia il valore della tensione della cinghia appena installata, sia il valore della stabilizzazione della stessa.

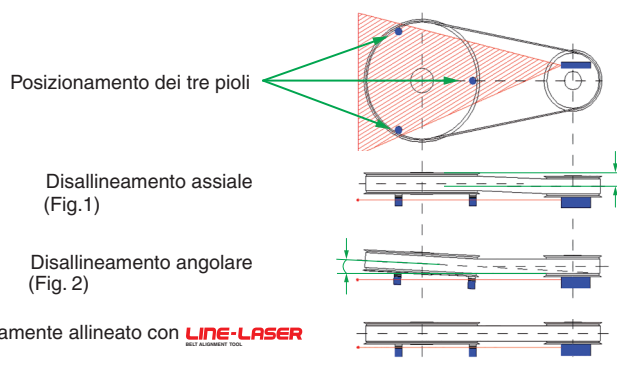
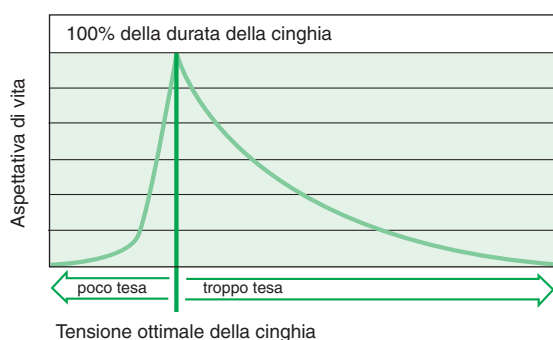
I valori della tensione di installazione delle cinghie si ricavano utilizzando il nostro software di calcolo **SITDRIVE** disponibile sul nostro

sito web. La stabilizzazione della cinghia si completa dopo 24 ore di funzionamento sotto carico.

Si raccomanda l'utilizzo dello strumento **TEN-SIT®**, misuratore elettronico delle cinghie per un corretto tensionamento.

Il montaggio della cinghia deve essere condotto a mano, senza l'utilizzo di attrezzi o leve che possono danneggiare la cinghia o la puleggia. Spostamenti assiali o angolari devono essere limitati. Lo spostamento assiale (fig. 1) non deve superare lo 0,5% della distanza tra i centri. Lo spostamento angolare (fig. 2) non deve superare 0,25°. Si raccomanda l'utilizzo dello strumento **LINE-LASER®** per l'allineamento delle pulegge (fig. 3).

Aspettativa di vita della cinghia rispetto alla tensione



Stoccaggio delle cinghie

Le cinghie di trasmissione devono essere conservate ad una temperatura compresa tra i 15 e 20 °C, in un luogo asciutto e pulito. Devono essere conservate in posizione orizzontale per evitare

deformazioni. Le cinghie non vanno mai piegate o appese a chiodi o ganci. Una lunga esposizione alla luce diretta del sole le può danneggiare.

Note:

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

Note:

A series of horizontal dotted lines for taking notes.

In accordo con la politica SIT S.p.A., per un costante miglioramento dei prodotti, i dati tecnici contenuti nel presente catalogo potranno essere cambiati senza preavviso.

SIT S.p.A. NON fornisce prodotti per applicazioni nei seguenti mercati: settore aeronautico, settore nucleare, settore aerospaziale, Off-shore. I prodotti SIT sono specificatamente progettati per il settore industriale; pertanto SIT non si assume alcuna responsabilità per utilizzo dei suoi prodotti nei settori sopra citati, essendo applicazioni che richiedono fattori di sicurezza diversi da quelli dell'uso industriale per cui sono stati progettati.

Le pulegge SIT e prodotti correlati sono progettati in Italia e realizzati e/o controllati negli stabilimenti del gruppo SIT nel mondo:
ITALIA: Val Brembilla / GERMANIA: Brakel / FRANCIA: Argenteuil / SPAGNA: Barcellona / CINA: Shanghai / INDIA: Pune



SIT BOLOGNA

Via Orefici - Capannone 35
40050 - Centergross - Funo (BO) - Italy
Tel. +39.051.861077 - +39.051.6647056
E-mail: sit.bologna@sitspa.it

SIT TORINO

Via Acqui, 91/C
10098 - Cascine vica - Rivoli (TO) - Italy
Tel. +39.011.9594628 - +39.011.9594632
E-mail: sit.torino@sitspa.it

SIT PADOVA

Via C. Battisti 31/E
35010 - Limena (PD) - Italy
E-mail: sit.padova@sitspa.it



SIT S.p.A.

Viale A. Volta, 2
20090 Cusago (MI) - Italy
Tel. +39.02.89144.1
Fax +39.02.89144291
info@sitspa.it
www.sitspa.it

Stabilimento

Via G. Carminati, 15
24012 Val Brembilla (BG) - Italy

SIT GERMANIA

SIT ANTRIEBSELEMENTE GmbH
Rieseler Feld 9 (Gewerbegebiet West)
D - 33034 Brakel
Tel. +49 52 72 39 28 0
Fax +49 52 72 39 28 90
E-mail: info@sit-antriebselemente.de
Web: www.sit-antriebselemente.de

SIT SVIZZERA

SIT (Schweiz) AG
Lenzbüel 13
CH - 8370 Sirmach
Tel. +41 71 969 50 00
Fax +41 71 969 50 01
E-mail: info@sit-antriebstechnik.ch
Web: www.sit-antriebstechnik.ch

SIT SPAGNA

DINAMICA DISTRIBUCIONES S.A.
Ctra. N-II, Km 592,6
E - 08740 S. Andreu De La Barca
(Barcelona)
Tel. +34 93 653 35 00
Fax +34 93 653 35 08
E-mail: dinamica@dinamica.net
Web: www.dinamica.net

SIT FRANCIA

FOGEX SAS
215, Rue Henri Barbusse
F - 95100 Argenteuil
Tel. +33 1 34 34 46 00
Fax +33 1 34 34 46 01
E-mail: info@fogex.com
Web: www.fogex.com

SIT USA

S.I.T. INDEVA, Inc.
3630 Green Park Circle
NC - 28217 Charlotte
Tel. +1 704 357 8811
Fax +1 704 357 8866
E-mail: info@sit-indeva.com
Web: www.sit-indeva.com

SIT CINA

SIT INDEVA (SHANGHAI) LTD.
Building 2, 269 YuanZhong Road
Nanhui Industrial park
Pudong new area
PRC - 201300 Shanghai
Tel. +86 021 5108 2206
Fax +86 021 6486 3511
E-mail: info@sit-shanghai.com
Web: www.sit-shanghai.com

SIT INDIA

SIT PTC INDIA PVT. LTD.
Plot no. 677, s.no. 269/3
Paud Road, Bhugao
Taluka - Mulshi - Pune - 412 115
Maharashtra - India
Tel. +91 9158 5921 11
E-mail: a.nangre@sitspa.com
Web: www.sitspa.com