

**LOCTITE®**

## Guida alla manutenzione

Soluzioni per qualsiasi esigenza di incollaggio, sigillatura, pulizia e lubrificazione



Excellence is our Passion

# Soluzioni per esperti di manutenzione



In Henkel, siamo consapevoli delle difficoltà che si incontrano facendo manutenzione e riparando impianti industriali. Per essere sicuri che tutto funzioni correttamente servono le persone e gli strumenti giusti.

Loctite® offre soluzioni per qualsiasi esigenza di incollaggio, sigillatura, pulizia e lubrificazione agli esperti di manutenzione. Qualsiasi sia il tuo problema, con Loctite® lo risolvi.

## Fare la scelta giusta:

---

Questa guida è stata sviluppata per consentirvi di individuare i prodotti in modo rapido, semplice e corretto. Comprende i prodotti più importanti per le tue esigenze di manutenzione quotidiana.

- **Cerca per categoria di prodotto o per tipo di problema**
- **Leggi i suggerimenti utili nelle sezioni “Come applicare”**

Per scoprire la gamma completa dei prodotti visita [www.loctite.it](http://www.loctite.it) o contatta il tecnico Henkel di zona.

# Indice

**8** | **Prodotti Loctite® indispensabili per la manutenzione**

**10** | **Prodotti per la Salute e la Sicurezza**

**12** | **Frenafiletti**

**16** | **Sigillanti per raccordi filettati**

**20** | **Guarnizioni liquide**

**24** | **Bloccanti**

**28** | **Adesivi Istantanei**

**32** | **Incollaggio strutturale**

**40** | **Incollaggio e Sigillatura flessibile**

**44** | **Stucchi a base metallica**

**48** | **Rivestimenti protettivi**

**52** | **Detergenti**

**58** | **Lubrificanti**

**62** | **Trattamento delle Superfici e Anti Ruggine**

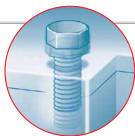
**66** | **Prodotti per Riparazioni di Emergenza**

**70** | **Sistemi di Dosaggio**

**74** | **Training personalizzati e qualificati**

**76** | **Soluzioni specifiche di manutenzione**

# Qual è il problema?



Prevenire l'allentamento  
di parti filettate

**12**

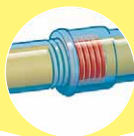


**Frenafiletti**



Sigillare filettature / tubazioni

**16**

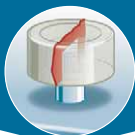


**Sigillanti per raccordi filettati**

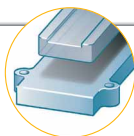


Fissaggio veloce di piccole parti

**28**

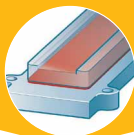


**Adesivi Istantanei**

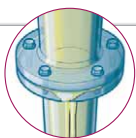


Fissaggio forte e duraturo  
di grandi componenti

**32**

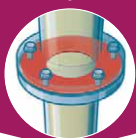


**Incollaggio strutturale**

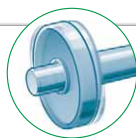


Flange imbullonate

**20**



**Guarnizioni liquide**

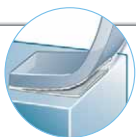


Unire parti cilindriche

**24**

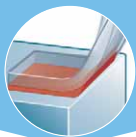


**Bloccanti**



Giunzioni resistenti alle  
vibrazioni e agli impatti

**40**



**Incollaggio e Sigillatura  
flessibile**



Riparazione e ricostruzione di  
parti metalliche

**44**



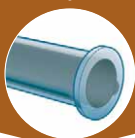
**Stucchi a base metallica**

# Qual è il problema?

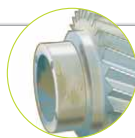


Proteggere macchinari da  
abrasione e corrosione

**48**



**Rivestimenti protettivi**

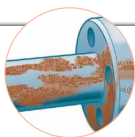


Rimuovere olio, grasso e sporco

**52**



**Detergenti**

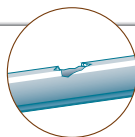


Proteggere le superfici interne  
da influenze esterne

**62**



**Trattamento delle Superfici e  
Anti Ruggine**



Riparare perdite o altri danni

**66**



**Prodotti per Riparazioni  
di Emergenza**



Impedire il grippaggio e la corrosione di parti in movimento

58



**Lubrificanti**



Applicazione facile e accurata dei prodotti

70



**Sistemi di Dosaggio**



## Certificazioni di Prodotto

In alcuni ambiti industriali vengono richieste certificazioni specifiche. Alcune delle più importanti sono così riassunte:

- **WRAS** – Certificato per acqua potabile, Regno Unito
- **KTW** – Certificato per acqua potabile, Germania
- **DVGW** – Certificato per gas, Germania
- **NSF** – Certificato per alimenti e per acqua potabile, Stati Uniti
- **VDI 6022** – Certificato anti fungo, Germania

I certificati disponibili sono elencati sotto ogni prodotto nelle rispettive pagine. Per ulteriori informazioni visita [www.loctite.it](http://www.loctite.it) o contatta il tuo tecnico commerciale Henkel di zona.



# Prodotti Loctite® indispensabili per la

Viti allentate, tubazioni che perdono, alcuni guasti si verificano all'improvviso. Acquista i nostri prodotti Loctite®, indispensabili per la manutenzione; quelli che qualsiasi esperto dovrebbe avere sempre con se.



## Loctite® 243

---

- Frenafilietti a media resistenza
- Tollera parti unte di olio



## Loctite® 55

---

- Sigillaraccordi in filo
- Sigillatura istantanea e riposizionamento



## Loctite® SI 5980

---

- Sigillante per flange con dispenser integrato
- Resistente agli oli



## Loctite® 3090

---

- Adesivo universale istantaneo con capacità riempitive
- Incolla una vasta gamma di substrati



# manutenzione

## Loctite® 401

---

- Adesivo istantaneo per utilizzo generico
- Eccellente adesione a una vasta gamma di substrati



## Loctite® 3463

---

- Stick impastabile caricato con acciaio
- Ideale per sigillature di emergenza di serbatoi e tubi



## Loctite® 7063

---

- Pulitore universale
- Pulisce e sgrassa le superfici prima dell'incolaggio



## Loctite® 8201

---

- Olio multiuso



## Loctite® 8150

---

- Antigrippante a base alluminio
- Protegge da grippaggio e dalla corrosione



# Prodotti per la Salute e la Sicurezza



I prodotti Henkel per la Salute e la Sicurezza aumentano la tua sicurezza sul lavoro pur mantenendo prestazioni eccezionali.

## Prodotti anaerobici

- Senza frasi di rischio\*
- Senza simboli o avvertenze di rischio o avvertenze di sicurezza
- Prestazioni garantite



## Adesivi istantanei

- Senza frasi di rischio
- Classificati come non irritanti
- Poco alone, poco odore
- Prestazioni migliorate



\*Senza frasi di rischio nelle sezioni 2, 3, 15 e 16 della Scheda di Sicurezza secondo la (EC) No. 1907/2006 – ISO 11014-1.



## Guarnizioni liquide

- Senza simboli di rischio
- Praticamente inodore

Resistenza a miscele acqua-glicole

Resistenza agli oli

Resistenza alle alte temperature



## Detergente ad alta efficienza per la manutenzione

- Livello contenuto di sostanze pericolose
- Tensioattivi biodegradabili e bassa tossicità per organismi acquatici
- Basso contenuto di solventi organici (VOC)

Pulizia con fontane

Pulizia di pavimenti

Pulizia con lance a pressione

Pulizia a spruzzo

Pulitore per le mani

**Bonderite C-MC 1030**

**Bonderite C-MC NEXO SOL**

**Bonderite C-MC N DB**

**Bonderite C-MC 352**

**Bonderite C-MC 50120**

# Frenafilietti

Qual è la resistenza richiesta?



Soluzione

Bassa

Loctite® 222

Facile smontaggio



Diametro filettatura (fino a)

M36

Temperatura di esercizio (°C)

da -55 a +150

Certificati

P1 NSF

Caratteristiche

- Ottimo quando è richiesta una bassa coppia di smontaggio
- Lenta polimerizzazione - tempo di aggiustamento più lungo

## Vantaggi della tecnologia

- Resistenza alle vibrazioni
- I filetti sono sigillati e protetti dalla corrosione
- Applicazione facile e pulita
- Sostituisce i tradizionali metodi meccanici di fissaggio - minori costi di magazzino

Media		Alta
<b>Loctite® 243</b>	<b>Loctite® 248 Stick</b>	<b>Loctite® 270</b>
Universale	Non cola	Bloccaggio permanente
		
M36	M50	M20
da -55 a +180	da -55 a +150	da -55 a +180
P1 NSF	–	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilizzo generico</li> <li>• Buone prestazioni anche su metalli passivi</li> <li>• Tollera parti unte di olio</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stick facile da usare</li> <li>• Per applicazioni sia in orizzontale che in verticale</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Da utilizzare su parti che non devono essere smontate frequentemente</li> </ul>



# Frenafiletti

Come applicare Loctite® 222, 243, 248, 270

## 1. Preparazione

### Pulizia

E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici prima di applicare l'adesivo.



### Attivazione

Se la velocità di polimerizzazione è troppo bassa a causa di metalli passivi o di basse temperature (inferiori a 5 °C), utilizzare l'attivatore Loctite® 7471 o Loctite® 7649 (vedi il grafico di polimerizzazione con attivatore nella Scheda Tecnica).



## 2. Applicazione

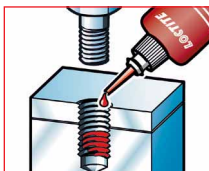
### A Loctite® 222, 243, 270

Applicare il frenafiletti liquido sul filetto.



#### Foro passante:

Assemblare il bullone e quindi applicare il frenafiletti.



#### Foro cieco:

Riempire un terzo del foro.



#### Già serrato:

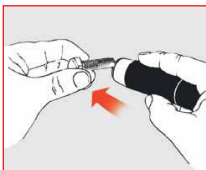
Unire vite e dado e applicare il prodotto all'estremità del bullone.

### Sistemi di dosaggio

Sistemi di dosaggio consigliati: IDH 608966 o IDH 88631 (vedi capitolo **Sistemi di dosaggio**).

## B Loctite® 248

Applicare il frenafili liquido sulla parte designata.

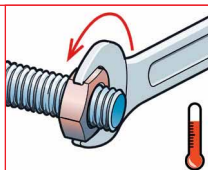
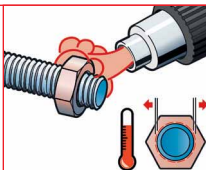
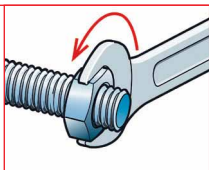


- Far uscire la quantità di stick necessaria.
- Applicare una quantità sufficiente di prodotto attorno al filetto della vite.

## 3. Assemblaggio

- Assemblare e stringere.
- Se i bulloni sono stati pre-assemblati, serrarli completamente entro il tempo di fissaggio del prodotto o utilizzare un prodotto a lenta polimerizzazione.

## 4. Smontaggio

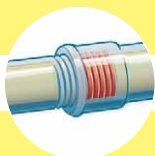


- Smontaggio con normali utensili.
- Se non è possibile, scaldare localmente fino a 250°C e smontare mentre è caldo.
- Per parti corrosive o grippate utilizzare Loctite® 8040 Sbloccante Ice.

# Sigillanti per raccordi filettati

Le parti sono metalliche o in plastica?

Metallo, plastica o entrambi



Soluzione

Loctite® 55

Sigillaraccordi in filo



Max. diametro tubo (pollici)

4

Temperatura di esercizio (°C)

da -55 a +149

Certificati

DVGW, KTW, WRAS

Caratteristiche

- Sigillatura immediata alla massima pressione
- Consente il riposizionamento

## Vantaggi della tecnologia

- Prevengono le perdite di gas e liquidi
- Resistono alle vibrazioni e ai carichi elevati
- Applicazione facile e pulita
- Sostituiscono tutti i tipi di canapa, paste sigillanti e nastri



## Metallo

Le filettature sono a passo fine o grosso?

Grosso

Fine

**Loctite® 577**

Universale



3

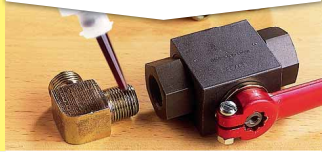
da -55 a +150

P1 NSF, DVGW

- Utilizzo generico
- Per applicazioni sia in orizzontale che in verticale
- Lenta polimerizzazione

**Loctite® 542**

Filettatura precisa



3/4

da -55 a +150

DVGW

- Ideale per filettature a passo fine utilizzate in idraulica e pneumatica
- Polimerizzazione rapida



# Sigillanti per raccordi filettati

## Come applicare Loctite® 577, 542

### 1. Preparazione

#### Pulizia

E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici prima di applicare l'adesivo.

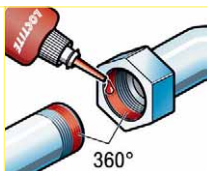


#### Attivazione

Se la velocità di polimerizzazione è troppo bassa a causa di metalli passivi o di basse temperature (inferiori a 5 °C), utilizzare l'attivatore Loctite® 7471 o Loctite® 7649 (vedi il grafico di polimerizzazione con attivatore nella Scheda Tecnica).

### 2. Applicazione

- Applicare un cordolo a 360° sulla parte iniziale della filettatura, lasciando libero il primo filetto.
- Per viti di grosso diametro applicare sul maschio e sulla femmina.



#### Sistemi di dosaggio

Sistemi di dosaggio consigliati: IDH 608966 o IDH 88631 (vedi il capitolo **Sistemi di dosaggio**).

### 3. Assemblaggio

Serrare le parti utilizzando una chiave dinamometrica secondo le indicazioni del costruttore.

### 4. Smontaggio

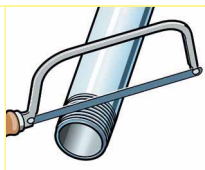
- Smontaggio con normali utensili. Se non è possibile, scaldare localmente fino a 250 °C e smontare mentre è caldo.
- Per parti corrose o grippate utilizzare Loctite® 8040 Sbloccante Ice.

## Come applicare Loctite® 55

### 1. Preparazione

#### Pulizia

Pulire se necessario e irruvidire la filettatura.



### 2. Applicazione

- Avvolgere il filo sul tubo seguendo la direzione del filetto, iniziando dall'estremità del tubo. Verificare sull'etichetta il numero consigliato di giri di prodotto. Incrociare il filo per ottimizzare le prestazioni.
- Tagliare il filo con la taglierina integrata nel coperchio del prodotto.



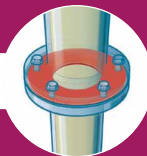
### 3. Assemblaggio

- Assemblare secondo la normale pratica.
- E' possibile riposizionare i raccordi fino a 45° dopo il serraggio.



# Guarnizioni liquide

La flangia è rigida o flessibile?



Soluzione

Rigida

Loctite® 5188

Universale



Materiali da sigillare

Metallo

Max. gioco (mm)

0,25

Temperatura di esercizio (°C)

da -55 a +150

Certificati

–

Caratteristiche

- Utilizzo generico
- Eccellente resistenza chimica
- Tollera parti unte di olio

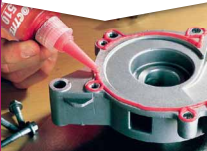
## Vantaggi della tecnologia

- Previene le perdite riempiendo totalmente i giochi tra le due parti piane
- Evitano il rilassamento dei giunti. Di conseguenza non occorre la verifica dei serraggi (il prodotto non si deteriora nel tempo)
- Un solo prodotto per tutte le flange - minori costi di magazzino

Flessibile

**Loctite® 510**

Elevata temperatura



Metallo

0,25

da -55 a +200

P1 NSF

- Per applicazioni a temperatura elevata

**Loctite® SI 5980**

Universale



Metallo, plastica o entrambi

1

da -55 a +200

–

- Utilizzo generico
- Resistenza agli oli
- Facile estrusione
- All'avanguardia in Salute e Sicurezza

**Loctite® SI 5990**

Elevata temperatura



Metallo, plastica o entrambi

1

da -55 a 350

–

- Per applicazioni a temperatura elevata
- Facile estrusione
- All'avanguardia in Salute e Sicurezza



# Guarnizioni liquide

Come applicare Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990

## 1. Preparazione

### Pulizia

- Applicare Loctite® 7200 su residui di vecchie guarnizioni liquide e raschiare con una spatola di plastica o di legno. Rimuovere le sbavature.
- E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici prima di applicare l'adesivo.



### Attivazione

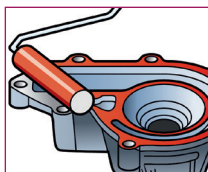
- Se la velocità di polimerizzazione di Loctite® 5188 e Loctite® 510 è troppo bassa a causa di metalli passivi o di basse temperature (inferiori a 5 °C), utilizzare l'attivatore Loctite® 7471 o Loctite® 7649 (vedi il grafico di polimerizzazione con attivatore nella Scheda Tecnica).
- Loctite® SI 5980 e Loctite® SI 5990 non hanno bisogno di attivatore.

## 2. Applicazione

- Applicare un cordolo continuo su una superficie della flangia. Posizionare il cordolo vicino al bordo interno della flangia e circondare tutti i fori. L'adesivo può riempire piccoli graffi sulla superficie.



- Loctite® 510 e Loctite® 5188 possono anche essere applicati a rullo su flange grandi.



### Sistemi di dosaggio

Sistemi di dosaggio consigliati: IDH 363544 o IDH 142240 (vedi il capitolo **Sistemi di dosaggio**).

### 3. Assemblaggio

---

Assemblare le flange e serrare i bulloni il prima possibile.

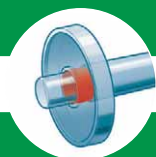
### 4. Smontaggio

---

- Smontaggio con normali utensili.
- Utilizzare martinetti, protuberanze di fusione o intagli per separare le flange.
- Per parti corrose o grippate utilizzare Loctite® 8040 Sbloccante Ice.

# Bloccanti

Quant'è il gioco?



Soluzione

< 0,1 mm

Loctite® 603

Ideale per cuscinetti



Resistenti alla manipolazione dopo (min.)<sup>1</sup>

8

Temperatura di esercizio (°C)

da -55 a +150

Certificati

P1 NSF, WRAS

Caratteristiche

- Da utilizzare per accoppiamenti cilindrici con giochi ridotti
- Elevata resistenza a parti unte di olio

<sup>1</sup> A temperatura ambiente su giunti in acciaio.

## Vantaggi della tecnologia

- Riempiono tutte le cavità per evitare la corrosione dallo sfregamento
- Indicati per carichi elevati
- Contatto garantito tra le parti del 100% - distribuzione uniforme delle forze lungo la giunzione



da 0,1 a 0,25 mm

da 0,25 a 0,5 mm

**Loctite® 638**

**Loctite® 660**

Universale

Capacità riempitive



4

15

da -55 a +150

da -55 a +150

P1 NSF, WRAS

P1 NSF

- Utilizzo generico
- Polimerizzazione rapida

- Permette di riutilizzare sedi di cuscinetti, chavette o millerighe consumati
- Da utilizzare con l'attivatore Loctite® 7649



# Bloccanti

## Come applicare Loctite® 603, 638, 660

### 1. Preparazione

#### Pulizia

- Utilizzare Loctite® 7200 per rimuovere facilmente residui di vecchio adesivo.
- E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici prima di applicare l'adesivo.
- Per giochi superiori a 0,5 mm o alberi, sedi di cuscinetti e chiavette usurati, utilizzare gli stucchi a base metallica Loctite® (vedi il capitolo **Stucchi a base metallica**).



#### Attivazione

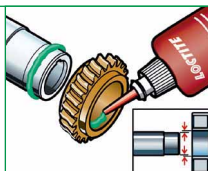
Se la velocità di polimerizzazione è troppo bassa a causa di metalli passivi o di basse temperature (inferiori a 5 °C), utilizzare l'attivatore Loctite® 7471 o Loctite® 7649.



### 2. Applicazione

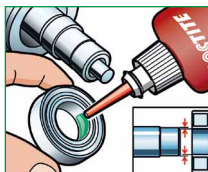
#### A Per accoppiamenti liberi: Loctite® 603, 638, 660

Applicare l'adesivo sul bordo esterno del maschio e all'interno della femmina e assemblare ruotando per bagnare completamente le parti di adesivo.



#### B Per accoppiamenti alla pressa: Loctite® 603

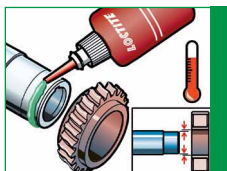
Applicare con cura l'adesivo su entrambe le superfici e assemblare alla pressa.



### C Per accoppiamenti a caldo:

Applicare l'adesivo sul maschio e scaldare la femmina fino a ottenere abbastanza gioco per l'accoppiamento libero.

Per la selezione del prodotto contatta il tecnico commerciale Henkel .



### Sistemi di dosaggio

Sistemi di dosaggio consigliati: IDH 608966 o IDH 88631 (vedi capitolo **Sistemi di dosaggio**).

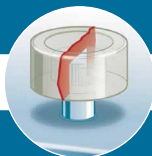
## 3. Smontaggio

- Scaldare localmente fino a 250 °C e smontare mentre è caldo.
- Per parti corrose o grippate utilizzare Loctite® 8040 Sbloccante Ice.



# Adesivi Istantanei

È richiesto un prodotto che non gocciola e non fa fili?



Soluzione

No

Gioco  $\leq 0,15$  mm

Loctite® 401

Universale



Tempo di fissaggio (sec.)

3 – 10

Temperatura di esercizio (°C)

da -40 a +120

Certificati

P1 NSF

Caratteristiche

- Utilizzo generico
- Bassa viscosità

## Vantaggi della tecnologia

- Adesione eccellente a una vasta gamma di substrati, specialmente plastiche e gomme
- Posizionamento e fissaggio delle parti molto veloce
- Incollaggio di piccole parti

Sì

Gioco  $\leq 0,15$  mm

Gioco  $\leq 5$  mm

Loctite® 454

Loctite® 3090

Gel

Capacità riempitive



5 – 10

90 – 150

da -40 a +120

da -40 a +80

P1 NSF

–

- Gel a elevata viscosità
- Per applicazioni sia in orizzontale che in verticale

- Multiuso
- Riempimento di ampi giochi
- Per applicazioni in cui il fattore estetico e l'assenza di aloni sono aspetti importanti



# Adesivi Istantanei

## Come applicare Loctite® 401, 454, 3090

### 1. Preparazione

#### Pulizia

E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici prima di applicare l'adesivo.



#### Primer

Per migliorare l'adesione a plastiche difficili, applicare il primer Loctite® 770 sull'area da incollare. Evitare l'applicazione di primer in eccesso. Far asciugare il primer.



#### Attivazione

Se la velocità di polimerizzazione è troppo bassa, utilizzare l'attivatore Loctite® 7458 (vedi il grafico di polimerizzazione con attivatore nella Scheda Tecnica). Applicare l'attivatore su una delle superfici per immersione, a pennello o a spruzzo (non su superfici con primer). Far asciugare l'attivatore.



#### Miscelazione

##### Miscelazione con static mixer (Loctite® 3090):

Prima di montare lo static mixer sulla cartuccia, estrarre una piccola quantità di prodotto per livellare i pistoni. Montare lo static mixer e far fuoriuscire un po' di prodotto finché il colore è uniforme; il mixer garantisce la corretta miscelazione del prodotto.



## 2. Applicazione

Applicare l'adesivo in goccia o in cordolo sulle superfici da incollare (non su superfici con attivatore).



### Sistemi di dosaggio

Sistemi di dosaggio consigliati: (vedi il capitolo **Sistemi di dosaggio**).

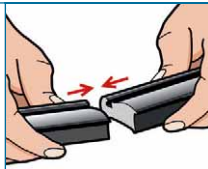
- Per l'applicazione di precisione di piccole quantità di adesivo utilizzare gli aghi.
- Static mixer di ricambio per Loctite® 3090: IDH 1453183.

## 3. Assemblaggio

Assemblare le parti immediatamente. Le parti devono essere unite con cura, poichè il tempo di fissaggio è rapido con poche possibilità di riposizionamento. Le parti devono essere tenute unite finché l'adesivo non raggiunge la forza di fissaggio.

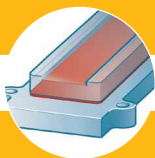
### Suggerimento:

Se necessario, l'eccesso di prodotto può essere fatto polimerizzare con l'attivatore Loctite® 7458. Spruzzare o far gocciolare l'attivatore sull'eccesso di prodotto.



# Incollaggio strutturale – Acrilici e

Qual è la vostra applicazione?



Soluzione

Incollaggio generico

Teroson PU 6700

Universale



<b>Tecnologia</b>	Poliuretano bicomponente
<b>Tempo di fissaggio (min.)</b>	30
<b>Resistenza a taglio (GBMS in N/mm<sup>2</sup>)</b>	>12
<b>Temperatura di esercizio (°C)</b>	da -40 a +80
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Utilizzo generico</li><li>• Adatto per superfici verniciate</li><li>• Riempimento di giochi</li><li>• Leggermente flessibile</li></ul>

## Vantaggi della tecnologia

- Incollaggio rigido o leggermente flessibile
- Elevata resistenza
- Buona resistenza chimica
- Eccellente adesione a una vasta gamma di substrati



# Poliuretani

Plastiche difficili da incollare

Aspetto estetico

**Loctite® 3038**

**Loctite® V5004**

Adesivo per poliolefine

Linea di giunzione trasparente



Acrilico bicomponente

Acrilico bicomponente

> 40

3

13 (PBT)

21

da -50 a +100

da -50 a +80

- Adesione molto buona a plastiche poliolefiniche come PP, PE

- Polimerizzazione rapida
- Elevata resistenza
- Linea di giunzione trasparente



# Incollaggio strutturale – Acrilici e

Come applicare Teroson PU 6700, Loctite® 3038, V5004

## 1. Preparazione

### Pulizia

E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici prima di applicare l'adesivo.



### Primer

Per migliorare l'adesione di Teroson PU 6700 sulle plastiche difficili, applicare il primer Teroson RB 150 sulla superficie. Evitare l'applicazione di primer in eccesso. Far asciugare il primer.

### Miscelazione

#### Con static mixer:

Prima di montare lo static mixer sulla cartuccia, estrarre una piccola quantità di prodotto per livellare i pistoni. Montare lo static mixer e far fuoriuscire un po' di prodotto finché il colore è uniforme; il mixer garantisce la corretta miscelazione del prodotto.

# Poliuretani

## 2. Applicazione

Applicare il prodotto sulla parte da incollare subito dopo la miscelazione.

**Suggerimento:**

Dopo l'uso, lasciare il mixer sulla cartuccia e utilizzarlo come tappo.



## Sistemi di dosaggio

Sistemi di dosaggio consigliati: (vedi il capitolo **Sistemi di dosaggio**).

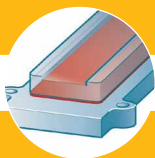
	Sistema di dosaggio	Mixer / beccucci
<b>Teroson PU 6700</b>	• IDH 267452	• IDH 1487440
<b>Loctite® 3038</b>	• IDH 1034026	• IDH 1034575
<b>Loctite® V5004</b>	• IDH 267452	• IDH 1467955

## 3. Assemblaggio

- Le parti devono essere assemblate immediatamente.
- Tenere bloccate le parti durante la polimerizzazione.
- L'incollaggio deve raggiungere la massima resistenza prima di essere sottoposto a sforzi.

# Incollaggio strutturale – Epossidici

Qual è la vostra applicazione?



Soluzione

Elevate prestazioni

Loctite® 9492

Elevata temperatura



Colore	Bianco
Tempo di fissaggio (min.)	75
Resistenza a taglio (GBMS in N/mm <sup>2</sup> )	20
Temperatura di esercizio (°C)	da -55 a +180
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"><li>• Resistenza alle alte temperature</li><li>• Elevata resistenza chimica</li></ul>

## Vantaggi della tecnologia

- Incollaggio strutturale rigido
- Elevata resistenza meccanica
- Ottima resistenza chimica
- Eccellente adesione a una vasta gamma di substrati

## Incollaggio generico

### Loctite® 3430

Universale



Ultra trasparente

15

22

da -55 a +100

- Epossidico da 5 minuti
- Ottima resistenza all'acqua

### Loctite® Double Bubble

Facile da usare



Trasparente

5

9

da -55 a +100

- Per piccole riparazioni veloci
- Rapida polimerizzazione



# Incollaggio strutturale – Epossidici

## Come applicare Loctite® 9492, 3430, Double Bubble

### 1. Preparazione

#### Pulizia

E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici prima di applicare l'adesivo.



#### Miscelazione

- **Miscelazione manuale (Loctite® 3430, Double Bubble):**

Miscelare i componenti A e B secondo il corretto rapporto di miscelazione. Miscelare accuratamente i due componenti prima dell'uso.



- **Con static mixer (Loctite® 9492):**

Prima di montare lo static mixer sulla cartuccia, estrarre una piccola quantità di prodotto per livellare i pistoni. Montare lo static mixer e far fuoriuscire un po' di prodotto finché il colore è uniforme; il mixer garantisce la corretta miscelazione del prodotto.

## 2. Applicazione

Applicare il prodotto sulla parte da incollare subito dopo la miscelazione.

**Suggerimento:**

Dopo l'uso, lasciare il mixer sulla cartuccia e utilizzarlo come tappo.



### Sistemi di dosaggio

- Sistema di dosaggio consigliato per Loctite® 9492 (vedi il capitolo **Sistemi di dosaggio**): IDH 267452
- Static mixer di ricambio: IDH 1487440

## 3. Assemblaggio

- Le parti devono essere assemblate immediatamente.
- Tenere bloccate le parti durante la polimerizzazione.
- L'incollaggio deve raggiungere la massima resistenza prima di essere sottoposto a sforzi.

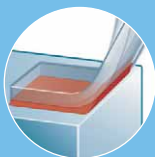
**Suggerimento:**

L'eccesso di prodotto non polimerizzato può essere rimosso con Loctite® 7063.

# Incollaggio e Sigillatura Flessibile

Qual è la vostra applicazione?

Soluzione

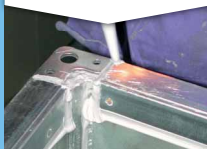


Sigillatura elastica

**Teroson MS 930**

conosciuto come  
Terostat MS 930

Universale



**Loctite® 5366**

Trasparente



**Tecnologia**

Polimero silano modificato  
monocomponente

Silicone  
monocomponente

**Tempo pelle (min.)**

18

5

**Temperatura di esercizio  
(°C)**

da -40 a +80

da -50 a +250

**Certificati**

BSS 7239

–

**Caratteristiche**

- Utilizzo generico
- Trasparente
- Resistenza ad elevate temperature

## Vantaggi della tecnologia

- Resiste a urti, vibrazioni e deformazioni
- Ottima resistenza agli agenti atmosferici
- Ampio intervallo di temperatura
- Eccellente adesione a una vasta gamma di substrati



## Incollaggio flessibile

## Sigillatura

### Teroson MS 9399

conosciuto come  
Terostat MS 9399

Universale



Polimero silano modificato  
monocomponente

35

da -40 a +100

ASTM E 662/E 162  
VDI 6022

- Utilizzo generico
- Polimerizzazione rapida

### Loctite® SI 5616

Polimerizzazione rapida



Silicone  
monocomponente

–

da -50 a +180

–

- Polimerizzazione molto rapida
- Resistenza ad elevate temperature

### Teroson MS 9320 SF

conosciuto come  
Terostat 9320 SF

Sigillante spruzzabile



Polimero silano modificato  
monocomponente

12

da -40 a +100

–

- Polimerizzazione rapida
- Niente crepe, niente ruggine

# Incollaggio e Sigillatura Flessibile

Come applicare Teroson MS 930, Loctite® 5366, Teroson MS 9399, Loctite® SI 5616, Teroson MS 9320 SF

## 1. Preparazione

### Pulizia

E' consigliato utilizzare Teroson 450 per sgrassare e pulire le superfici prima di applicare l'adesivo. Migliora anche l'adesione su materiali difficili da incollare.



### Miscelazione

**Con static mixer (Loctite® SI 5616, Teroson MS 9399):**

Prima di montare lo static mixer sulla cartuccia, estrarre una piccola quantità di prodotto per livellare i pistoni. Montare lo static mixer e far fuoriuscire un po' di prodotto finché il colore è uniforme; il mixer garantisce la corretta miscelazione del prodotto.

**Suggerimento:**

Se notate dei grumi sulla superficie, il prodotto ha iniziato a polimerizzare nello static mixer e le caratteristiche finali sono compromesse.

## 2. Applicazione

- Applicare il prodotto con il sistema di dosaggio adatto.
- Nel caso sia necessario l'incollaggio di un'ampia superficie, utilizzare un prodotto bicomponente.



- Per l'incollaggio di superfici estese di materiali non traspiranti all'umidità, non coprire completamente la superficie con il prodotto.



**Suggerimento:**

- L'applicazione su plastiche come PMMA o PC potrebbe causare la incrinatura delle parti - la compatibilità con questi prodotti dovrebbe essere testata prima dell'uso.
- Dopo l'uso, lasciare il mixer sulla cartuccia e utilizzarlo come tappo.

**Sistemi di dosaggio**

- Sistemi di dosaggio consigliati (vedi il capitolo **Sistemi di dosaggio**):

	<b>Sistema di dosaggio</b>	<b>Mixer / beccucci</b>
<b>Teroson MS 930</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 581582</li></ul>
<b>Loctite® 5366</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 1118785</li></ul>
<b>Teroson MS 9399</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 150035</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 1487440</li></ul>
<b>Loctite® SI 5616</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 874905</li></ul>
<b>Teroson MS 9320 SF</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142241 (a spruzzo)</li><li>• IDH 142240 (per cordoli comuni)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 547882 (a spruzzo)</li><li>• IDH 581582 (per cordoli comuni)</li></ul>

# Stucchi a base metallica

Tipo di riparazione?



Soluzione

Riparazione di emergenza

Loctite® 3463

Metal Magic Steel™ Stick



Tempo di fissaggio a 20 °C (min.)

10

Resistenza a compressione (N/mm<sup>2</sup>)

83

Temperatura di esercizio (°C)

da -30 a +120

Caratteristiche

- Stick impastabile a base ad acciaio
- Per sigillatura di emergenza di serbatoi e tubi

## Vantaggi della tecnologia

- Riparazione o ricostruzione di parti metalliche danneggiate
- Nessuna necessità di riscaldare o saldare le parti
- Possono essere forati, filettati o lavorati dopo la polimerizzazione

## Riparazione di alberi

## Ricostruzione in genere di parti metalliche

### Loctite® 3478

Elevata resistenza alla compressione



360

125

da -30 a +120

- Ricostruzione di alberi e cuscinetti usurati
- Elevata resistenza alla compressione

### Loctite® 3471

Ricostruzione dell'acciaio



180

70

da -20 a +120

- Ricostruzione di parti in acciaio usurate
- Stucco che non cola

### Loctite® 3475

Ricostruzione dell'alluminio



180

70

da -20 a +120

- Ricostruzione di parti in alluminio usurate
- Stucco che non cola



# Stucchi a base metallica

## Come applicare Loctite® 3463

### 1. Preparazione

- Pulire accuratamente e carteggiare le superfici. Infine pulire con Loctite® 7063.
- Tagliare la quantità di prodotto necessaria e rimuovere la pellicola protettiva. Impastare finché il prodotto si ammorbidisce e raggiunge un colore uniforme.



### 2. Applicazione

Pressare sulla superficie da incollare e dargli la forma desiderata. Passare un panno bagnato per lisciarlo.

## Come applicare Loctite® 3478

### 1. Preparazione

Tornire la parte danneggiata o l'albero riducendo il diametro nominale di almeno 3 mm.

#### Pulizia

E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici prima di applicare l'adesivo.



#### Miscelazione

Miscelare ogni componente separatamente. Miscelare i componenti A e B secondo il corretto rapporto di miscelazione in volume o peso. Miscelare accuratamente per almeno due minuti finché la miscela è uniforme.

## 2. Applicazione

- Far girare l'albero e applicare uno strato sottile di Loctite® 3478. Quindi sovrapporre altro prodotto. Applicare Loctite® 3478 in eccesso rispetto al diametro nominale.
- Dopo la completa polimerizzazione tornare fino al diametro nominale.

## Come applicare Loctite® 3471, 3475

### 1. Preparazione

#### Pulizia

E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici prima di applicare l'adesivo.

#### Miscelazione

Miscelare ogni componente separatamente. Miscelare i componenti A e B secondo il corretto rapporto di miscelazione in volume o peso. Miscelare accuratamente per almeno due minuti finché la miscela è uniforme.



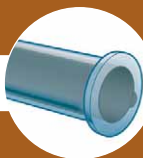
### 2. Applicazione

- Applicare il prodotto sulla parte con la spatola fornita in dotazione.
- Tenere bloccate le parti durante la polimerizzazione.
- La completa polimerizzazione avviene dopo 72 ore a temperatura ambiente; riscaldando le parti a 40 °C si riduce l'attesa a 24 ore.
- A causa della produzione di calore della reazione, grosse quantità di prodotto tendono a polimerizzare più velocemente.



# Rivestimenti protettivi

## Dimensione delle particelle abrasive?



Soluzione

Particelle grosse

Loctite® 7218

Rivestimento ceramico a spatola



Miscelazione in volume / peso (A:B)	2:1 / 100:50
Spessore consigliato (mm)	min. 6
Temperatura di esercizio (°C)	da -30 a +120
Certificati	—
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"><li>• Elevata resistenza all'usura</li><li>• Per applicazioni sia in orizzontale che in verticale</li></ul>

Quando si sceglie il corretto rivestimento protettivo Loctite® bisogna considerare fattori chiave quali la dimensione delle particelle, la resistenza alla temperatura, agli agenti chimici e alla corrosione. Vi consigliamo di consultare il Servizio Tecnico Henkel.

## Vantaggi della tecnologia

- Restauro di superfici usurate
- Proteggere i macchinari da aggressioni chimiche, erosione e corrosione
- Allungare la vita utile e migliorare l'efficienza delle parti
- Risparmiare sui costi delle sostituzioni e ridurre le scorte a magazzino dei ricambi



## Particelle sottili

### Loctite® 7255

Rivestimento ceramico a spruzzo



2:1 / 100:50

min. 0,5

da -30 a +95

WRAS

- Utilizzo generico
- Ultra liscio

### Loctite® 7117

Rivestimento ceramico a pennello



3,34:1 / 100:16

min. 0,5

da -30 a +95

—

- Utilizzo generico
- Molto lucido, basso attrito



# Rivestimenti protettivi

## Come applicare Loctite® 7218, 7255, 7117

### 1. Preparazione

#### Pulizia

- Pulire accuratamente e carteggiare le superfici, sabbare se possibile. Infine pulire con Loctite® 7063. Se necessario, ricostruire superfici molto danneggiate con stucchi a base metallica.
- Per proteggere le parti dalla corrosione fino a 48 ore utilizzare Loctite® 7515 dopo la preparazione delle superfici.



#### Miscelazione

- Per le confezioni pronte all'uso, miscelare l'intero contenuto di resina e indurente.
- Se sono necessarie quantità minori di prodotto, miscelare i componenti A e B secondo il corretto rapporto di miscelazione in volume o peso (per i rapporti di miscelazione fare riferimento alla Scheda Tecnica del prodotto).
- Miscelare accuratamente per almeno due minuti finché la miscela è uniforme.



### 2. Applicazione

- Applicare il prodotto miscelato sulle superfici preparate con pennello, spatola o a spruzzo.
- Considerare il tempo di lavoro e il tempo aperto (vedi la carta di scelta nelle pagine precedenti).
- Per Loctite® 7255 e Loctite® 7117 applicare almeno due mani per ottenere lo spessore desiderato.

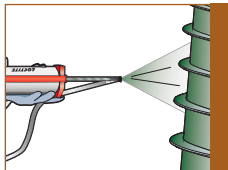


#### **Suggerimento:**

- Applicare preventivamente sulla superficie del prodotto miscelato, spingendolo con un pennello nelle rugosità della superficie per creare un'adesione migliore tra prodotto e substrato.
- Per creare una finitura lucida, lisciare il prodotto non ancora polimerizzato utilizzando una spatola calda.
- Utilizzare prodotti di colore differente quando applicate più mani. Quando lo strato esterno si consumerà, apparirà lo strato sottostante di colore differente, fornendo un preciso indicatore di usura.

#### **Speciali raccomandazioni per i prodotti a spruzzo (Loctite® 7255):**

- I migliori risultati si ottengono applicando il prodotto nello spessore indicato. Questo è particolarmente importante per le superfici verticali. Per i migliori risultati anche su angoli e spigoli, si raccomanda di arrotondarli con un raggio di curvatura di 3 mm.
- Si raccomanda di riscaldare Loctite® 7255 prima di spruzzarlo per ottenere una superficie più liscia e facilitare l'applicazione.



#### **Sistemi di dosaggio**

- Sistemi di dosaggio consigliati per Loctite® 7255: IDH 1175530 (vedi il capitolo **Sistemi di dosaggio**).

# Detergenti - Detergenti industriali ad

Che tipo di detergente industriale ad elevata efficacia è richiesto?



Soluzione

Detergente per pavimenti

**Bonderite C-MC 80**

conosciuto come Loctite® 7861

Detergente ad alta efficacia per pavimenti



Concentrazione di applicazione (g/l)

da 50 a 200

Temperatura di esercizio (°C)

da +15 a +100

Caratteristiche

- Per pavimenti in cemento
- Senza solventi

Per l'utilizzo dei detergenti industriali fare riferimento alla Scheda Tecnica e al manuale d'uso del macchinario per pulizia.

## Vantaggi della tecnologia

- Detergenti a base acquosa neutri, alcalini e acidi di alta qualità
- Pulizia di componenti e assemblaggi nell'industria meccanica, ferroviaria, navale e nelle officine
- Per substrati in metallo, materie plastiche, cemento, pietra, ceramica, vetro, superfici verniciate, ecc.

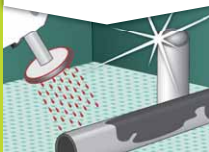
# elevata efficacia

## Pulitore per i componenti

### Bonderite C-MC 1030

conosciuto come Loctite® 7013

Detergente per fontane



Pronto per l'uso

Temperatura ambiente

- Per tutti i tipi di sporco
- Senza solventi
- Biodegradabile

### Bonderite C-MC 352

conosciuto come Loctite® 7014

Detergente per lavatrici industriali a spruzzo



da 20 a 60

da +55 a +75

- Per sporco, olio e grasso
- Per lavatrici a spruzzo
- Senza solventi

### Bonderite C-MC 3000

conosciuto come P3 Grato 3000

Detergente per lance a pressione



da 20 a 200

da -10 a +50

- Per sporco, olio e grasso
- Protegge temporaneamente dalla corrosione
- Senza solventi
- Biodegradabile

# Detergenti - Pulizia dei Componenti e

Che cosa è necessario pulire?



**Soluzione**

**Mani**

**Loctite® 7850**

Pulitori per le mani



**Base**

Estratti naturali

**Caratteristiche**

- Biodegradabile
- Utilizzabile con o senza acqua

## Vantaggi della tecnologia

- Per molteplici esigenze di pulizia in officina
- Un unico detergente per la preparazione delle superfici prima dell'incollaggio

# delle Mani

## Componenti

### Loctite® 7063

Prima dell'incollaggio



Solvente

- Ideale prima di qualsiasi incollaggio e sigillatura
- Non lascia residui

### Loctite® 7200

Rimuovi guarnizioni



Solvente

- Rimozione di vecchie guarnizioni
- Raschiamento minimo

### Loctite® 7840

Detergente multiuso



Acqua

- Biodegradabile
- Può essere diluito con acqua

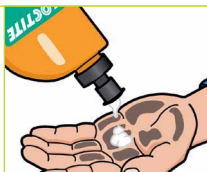


# Detergenti - Pulizia dei Componenti e

## Come applicare Loctite® 7850

### Applicazione

- Strofinare le mani finché il grasso o lo sporco sono dissolti.
- Pulirsi con un panno e sciacquarsi le mani.
- Ripetere la procedura se necessario.



## Come applicare Loctite® 7063

### Applicazione

- Spruzzare le superfici da pulire con abbondante Loctite® 7063.
- Pulire la superficie quando è ancora umida con un panno di carta.
- Ripetere se necessario finché i contaminanti sono rimossi.
- Far evaporare il solvente finché la superficie è completamente asciutta.



#### Nota:

Loctite® 7063 può causare crepe su substrati sensibili.



# delle Mani

## Come applicare Loctite® 7200

### Applicazione

- Proteggere precedentemente le superfici verniciate in quanto Loctite® 7200 potrebbe intaccare la vernice.
- Spruzzare uno strato abbondante sulla flangia o sulla superficie. Attendere 10-15 minuti in modo che la guarnizione si ammorbidisca (per il silicone attendere 30 minuti).
- Rimuovere la guarnizione utilizzando un raschietto morbido e asciugare la flangia o la superficie.
- Ripetere la procedura se necessario.



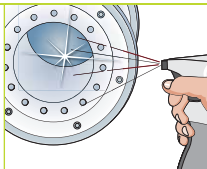
## Come applicare Loctite® 7840

### Applicazione

- Diluire Loctite® 7840 con acqua.
- Bagnare o spruzzare le parti e asciugare o sciacquare.

#### Suggerimento:

Il prodotto è più efficace se si diluisce con acqua calda.



# Lubrificanti

Qual è il carico e il movimento delle parti?



Soluzione

Movimento lento/  
carichi elevati

Loctite® 8150

Antigrippante all'alluminio



Base

Alluminio, grafite

Viscosità

—

Temperatura di esercizio (°C)

da -30 a +900

Caratteristiche

- Protegge le connessioni filettate
- Impedisce il grippaggio e la corrosione

## Vantaggi della tecnologia

- Protegge da corrosione, attrito e usura sopportando pressioni estreme
- Prevenire il surriscaldamento

Movimento medio/  
carichi medi

Movimento veloce / carichi ridotti

Loctite® 8105

Loctite® 8191

Loctite® 8201

Grasso multiuso

Film lubrificante secco

Olio multiuso



Olio minerale

MoS<sub>2</sub>

Olio minerale

–

11 s (tazza 4)

17,5 cSt (+50 °C)

da -20 a +150

da -40 a +340

da -20 a +120

- Inodore
- Aspetto incolore

- Asciugatura veloce
- Migliora le prestazioni di oli e grassi

- Sblocca gli accoppiamenti
- Lubrifica il metallo
- Pulisce le parti
- Idrorepellente
- Previene la corrosione



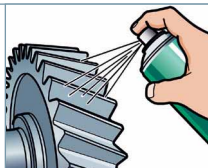
# Lubrificanti

## Come applicare Loctite® 8150, 8105, 8191, 8201

### 1. Preparazione

#### Pulizia

- E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici.
- Le superfici devono essere senza incrostazioni, ossidi e residui di lubrificanti.



### 2. Applicazione

Agitare bene prima dell'uso.

#### A Loctite® 8150

- Applicare uno strato sottile con un pennello su tutta la superficie.
- Non diluire.



#### B Loctite® 8105

- Verificare la compatibilità con i residui di altri grassi.
- Applicare sulle parti pulite con un pennello, una spatola o una pistola per grasso.

#### Suggerimento:

Il prodotto potrebbe essere adatto a dosatori automatici.



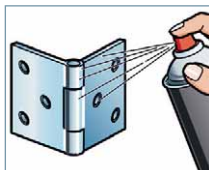
### **C** Loctite® 8191

- Per avere uno strato uniforme il prodotto deve essere spruzzato sulle parti pulite da una distanza di ca. 20 cm.
- Lasciare asciugare le parti per 15-30 minuti a temperatura ambiente.



### **D** Loctite® 8021

- Scegliete se utilizzare la prolunga a seconda delle applicazioni.
- Spruzzare in abbondanza sulle parti per ottenere uno strato uniforme.



# Trattamento delle Superfici e Anti

Che tipo di trattamento è richiesto?



Soluzione

Trattamento antiruggine

Loctite® 7500

Convertitore di ruggine



Colore

Nero opaco

Temperatura di esercizio (°C)

—

Caratteristiche

- Converte la ruggine esistente in una base inerte
- Una volta polimerizzato agisce da primer, pronto per la verniciatura

## Vantaggi della tecnologia

- Soluzioni per tutti i tipi di preparazione e trattamento delle superfici

# Ruggine

Trattamento anticorrosione	Protezione di strumenti per saldatura	Anti manomissione
<b>Loctite® 7800</b>	<b>Loctite® SF 7900</b>	<b>Loctite® 7414</b>
Zinco spray	Ceramic Shield	Antimanomissione
		
Grigio	Bianco	Blu
da -50 a +550	-	da -35 a +145
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protezione eccezionale contro la corrosione catodica dei metalli ferrosi</li> <li>• Ripristina la protezione per le parti galvanizzate</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Previene l'adesione degli schizzi di metallo fuso</li> <li>• Protezione duratura degli strumenti per saldatura</li> <li>• Senza silicone</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rilevamento visivo dei movimenti delle parti</li> <li>• Per applicazioni in esterni</li> </ul>



# Trattamento delle Superfici e Anti

## Come applicare Loctite® 7500

### 1. Preparazione

Usare una spazzola di metallo per rimuovere le scaglie di ruggine. E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare e pulire le superfici. Agitare bene prima dell'uso.

### 2. Applicazione

Applicare con pennello o spugna. Applicare due mani (tempo tra le mani: da 60 a 120 minuti). Il colore non uniforme indica la necessità di mani aggiuntive. Lasciare asciugare per almeno 24 ore prima di verniciare.

**Suggerimento:**

Non applicare alla luce diretta del sole o su superfici umide.



## Come applicare Loctite® 7800

### 1. Preparazione

Rimuovere polvere, vecchi strati di vernice, ecc. dalla superficie. Se possibile, sabbare la superficie. Si consiglia di utilizzare Loctite® 7063 per rimuovere olio, grasso e polvere. Agitare bene prima dell'uso.

### 2. Applicazione

- Per avere uno strato uniforme spruzzare sulle parti pulite da una distanza di 20-30 cm.
- Il rivestimento è asciutto al tatto dopo 30 - 60 minuti. Lasciare asciugare completamente per almeno 24 ore.





# Ruggine

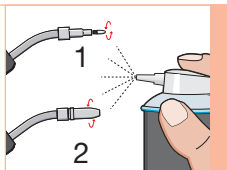
## Come applicare Loctite® SF 7900 Ceramic Shield

### 1. Preparazione

Pulire bocchello e guidafile dagli schizzi di metallo. Per i migliori risultati usare bocchello e guidafile nuovi. Agitare bene prima dell'uso.

### 2. Applicazione

- Montare il guidafile sulla torcia da saldatura e spruzzare da una distanza di 10-15 cm. Montare il bocchello sulla torcia e rivestire sia l'esterno che l'interno. Lasciare asciugare il rivestimento per alcuni secondi.
- Dopo l'applicazione svuotare il beccuccio spruzzando per qualche secondo con la bombola al contrario per impedire intasamenti.



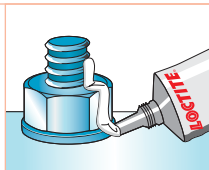
## Come applicare Loctite® 7414

### 1. Preparazione

E' consigliato utilizzare Loctite® 7063 per sgrassare, pulire e asciugare le superfici.

### 2. Applicazione

Spremere il tubetto e applicare un cordolo di prodotto sulle parti. Far asciugare per 60 secondi.



# Prodotti per Riparazioni di Emer-

Qual è l'applicazione?

Soluzione



Sostituzione degli O-Ring

Sblocca parti corrose

Rileva perdite di gas

Loctite®  
KIT O-RING

Loctite® 8040

Loctite® 7100

Kit O-Ring

Sbloccante ICE

Rilevatore di perdite



Temperatura di esercizio (°C)

–

–

da -10 a +50

Caratteristiche

- Valigetta con stringhe di gomma nitrilica e strumenti per realizzare O-Ring su misura (Loctite® 406 escluso)
- Elimina la necessità di avere a magazzino O-ring di varie dimensioni

- Shock termico (-40 °C)
- Sblocca parti arrugginite, corrose e grippate
- Penetra direttamente nella ruggine grazie alla sua azione capillare

- Produce bolle in presenza di fughe di gas
- Per utilizzo con tutti i gas e le miscele di gas, eccetto l'ossigeno puro
- Non tossico / non infiammabile
- Utilizzabile anche per tubazioni in ferro, rame e plastica

Sigilla perdite di tubazioni		Rinforzo	
<b>Loctite® 3463</b> Metal Magic Steel™ Stick	<b>Loctite® 5070</b> Kit riparazione tubazioni	<b>Loctite® 5075</b> Nastro auto agglomerante per alta temperatura	<b>Loctite 5080 Fix&amp;Repair</b> Nastro ad alta resistenza
			
da -30 a +120	–	da -54 a +260	fino a +70
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stick impastabile a base ad acciaio</li> <li>• Per sigillatura di emergenza di serbatoi e tubi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kit facile da usare per la riparazione di emergenza di tubazioni</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nastro auto agglomerante per alta temperatura</li> <li>• Resiste a condizioni estreme</li> <li>• Si allunga fino a 3 volte</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nastro telato</li> <li>• Si taglia facilmente con le mani</li> <li>• Per riparare, rinforzare, fissare, sigillare e proteggere</li> </ul>

# Prodotti per Riparazioni di Emer-

## Come applicare Loctite® 8040

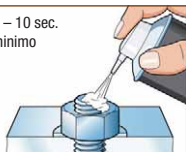
### 1. Preparazione

Rimuovere lo sporco e la ruggine. Agitare bene prima dell'uso.

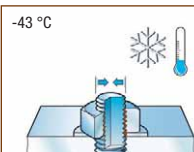
### 2. Applicazione

- Spruzzare sulle parti da una distanza di circa 10-15 cm per 5-10 secondi.
- Dopo 1 o 2 minuti smontare le parti. Se necessario, ripetere la procedura.

5 – 10 sec.  
minimo



-43 °C



Ingrediente  
attivo  
Strato di ossido



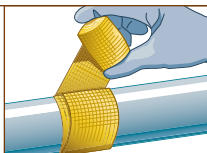
## Come applicare Loctite® 5070

### 1. Preparazione

- Togliere pressione all'impianto.
- Pulire accuratamente e carteggiare le superfici. Infine pulire con Loctite® 7063.

### 2. Applicazione

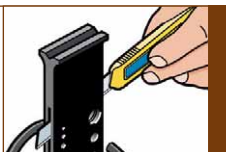
- Miscelare la quantità richiesta di Loctite® 3463 (vedi dettagli al capitolo **Stucchi a base metallica**). Premere con forza il prodotto in tutte le cavità, crepe o fori.
- Attivare il nastro immergendolo in acqua a temperatura ambiente per 20 secondi. Avvolgere il nastro tirando con forza sulla riparazione stuccata, facendo almeno 4 strati.



## Come applicare Loctite® O-Ring KIT

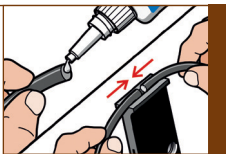
### 1. Preparazione

- Pulire il taglierino con Loctite® 7063.
- Tagliare un pezzo di stringa nitrilica un po' più lunga di quella richiesta. Usare la dima fornita in dotazione per tagliare in modo preciso entrambe le estremità e ottenere la misura giusta.



### 2. Applicazione

- Applicare una piccola goccia di Loctite® 406 su una estremità dell'O-Ring.
- Unire immediatamente le due estremità usando l'incavo a V sulla dima. Tenere in posizione per 30 secondi, quindi l'O-Ring è pronto all'uso.



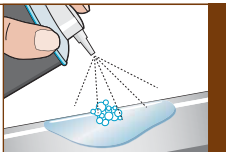
## Come applicare Loctite® 7100

### 1. Preparazione

Agitare bene prima dell'uso.

### 2. Applicazione

- Spruzzare il prodotto da 15-20 cm sull'area da controllare.
- Se vi è una perdita, sarà individuata dalla formazione di bolle del prodotto.



# Sistemi di dosaggio

## Dosatori manuali

Codice IDH	Per prodotto	Per formato
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 5188, 510, 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616</li><li>• Teroson MS 930, MS 9320 SF, PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 300 ml</li><li>• 310 ml</li><li>• 250 ml (1:1)</li><li>• 265 ml (2:1)</li></ul>
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson MS 9399</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 218312	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 400 ml (1:1, 2:1)</li></ul>
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492, V5004</li><li>• Teroson PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1, 2:1)</li></ul>
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml</li></ul>
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 3038</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (10:1)</li></ul>

## Dosatori peristaltici da banco








Codice IDH	Per prodotto	Per formato
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none"> <li>Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>50 ml</li> </ul>
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none"> <li>Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>250 ml</li> </ul>

## Dosatori pneumatici

Codice IDH	Per prodotto	Per formato
 IDH 142241	<ul style="list-style-type: none"> <li>Teroson MS 9320 SF (a spruzzo)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>310 ml</li> </ul>
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none"> <li>Loctite® 7255</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>900 ml</li> </ul>




# Sistemi di dosaggio

## Mixer



Codice IDH	Per prodotto	Per formato
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 250 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 1034575	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 3038</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (10:1)</li></ul>
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 3090</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 10 ml (10:1)</li></ul>
 IDH 1467955	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® V5004</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 400 ml (2:1)</li></ul>
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492</li><li>• Teroson PU 6700, MS 9399</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1, 2:1)</li></ul>
 IDH 874905	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® SI 5616</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 265 ml (2:1)</li></ul>



## Beccucci

Codice IDH	Per prodotto	Per formato
 IDH 547882	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson MS 9320 SF (a spruzzo)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson MS 930, MS 9320 SF</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 5366, SI 5980, SI 5990</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>

## Aghi

Codice IDH	Per prodotto	Per formato
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 401</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 18 (= Verde) Diametro interno 0,84 mm</li></ul>
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 401</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 20 (= Rosa) Diametro interno 0,61 mm</li></ul>

# Training personalizzati e qualificati



I prodotti di alta qualità sono validi solo se applicati da personale qualificato. Per questo motivo, organizziamo training specifici su come utilizzare i nostri prodotti per la manutenzione e la riparazione.

I nostri tecnici conoscono molto bene quali sono i problemi che si possono incontrare quotidianamente e sono in grado di darvi gli strumenti e le conoscenze per applicare con successo i nostri prodotti.

I contenuti del training includono le famiglie dei prodotti di questa Guida e possono essere personalizzati per le vostre esigenze.

## Caratteristiche

---

- Indagine pre-corso
- Formazione pratica
- Conduzione in loco
- Disponibilità di materiali di formazione
- Analisi delle cause e prevenzione dei problemi più comuni
- Verifica successiva in loco



## Vantaggi

---

Il training vi fornirà le conoscenze e gli strumenti utili per:



### **Aumentare l'affidabilità**

evitando fermi di produzione dei vostri impianti, grazie alla manutenzione regolare delle attrezzature



### **Migliorare la sicurezza sul lavoro**

aumentando l'affidabilità dei vostri macchinari e utilizzando prodotti non pericolosi



### **Risparmiare tempo**

utilizzando tecnologie che riducono i fermi macchina e prolungano gli intervalli di manutenzione



### **Ridurre i costi**

riparando parti consumate o danneggiate piuttosto che sostituirle

**Contatta i tecnici Henkel per avere maggiori informazioni su come prenotare un corso sulla manutenzione.**

# Soluzioni specifiche di manutenzione

## Esperienza industriale e conoscenza degli impianti

---

Anni di esperienza nella produzione e nella manutenzione ci hanno consentito di maturare una conoscenza profonda delle tipiche esigenze di manutenzione di tutte principali industrie e dei loro macchinari.

## Programma industriale

---

I nostri programmi industriali coprono le esigenze tipiche di manutenzione e riparazione della vostra azienda e includono diversi esempi di applicazione, referenze e casistiche. Vi dimostreremo come è stata risolta una specifica esigenza di riparazione in situazioni simili alla vostra.



**Centrali elettriche**



**Minerario**



**Petrochimico**



**Marino**



**Ferrovie**



**Acquedotti**

## Programma sui macchinari

---

Il nostro programma sui macchinari si concentra maggiormente sulla manutenzione specifica dei comuni componenti industriali. Include specifiche applicazioni che risolvono qualsiasi esigenza e suggerisce il prodotto più indicato. Vi daremo la soluzione per potervi concentrare solo sulla vostra esperienza.



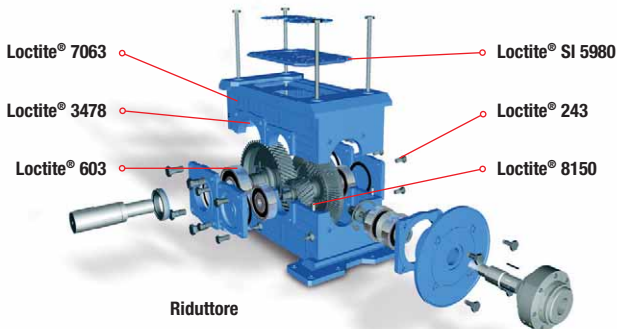
**Pompa**



**Albero**



**Centrifuga**



Trova maggiori informazioni sui programmi su [www.loctite.it/manutenzione](http://www.loctite.it/manutenzione) e contatta i tecnici Henkel per un corso di manutenzione adatto alle tue esigenze.

**LOCTITE**

Trova il prodotto giusto e scopri caratteristiche aggiuntive. **Utilizza anche la nostra Guida alla Manutenzione per smartphone:**



[m.guida-alla-manutenzione-loctite.it](https://m.guida-alla-manutenzione-loctite.it)

**Henkel Italia S.p.A.**

Via Amoretti, 78

20157 Milano (MI)

Italia

Tel.: +39 02 35792 1

Fax: +39 02 35792 940

[www.loctite.it/manutenzione](http://www.loctite.it/manutenzione)

I dati qui contenuti sono da intendersi solo come riferimento. Per maggiori informazioni e raccomandazioni sui prodotti, contattate il Servizio Tecnico di Henkel.

ldh 1804808620