

Cuscinetti ad una corona di rulli conici

Esecuzioni	606
Esecuzione standard	606
Cuscinetti esecuzione CL7C	606
Cuscinetti con anello esterno flangiato	607
Cuscinetti SKF Explorer.....	607
Appellativi dei cuscinetti	607
Cuscinetti metrici.....	607
Cuscinetti in pollici.....	608
Cuscinetti – dati generali.....	609
Dimensioni.....	609
Tolleranze.....	609
Gioco interno e precarico	610
Registrazione e rodaggio.....	610
Disallineamento.....	610
Gabbie	610
Carico minimo.....	611
Carico dinamico equivalente sul cuscinetto	612
Carico statico equivalente sul cuscinetto.....	612
Determinazione delle forze assiali	612
Appellativi supplementari	614
Progettazione dei sistemi di cuscinetti	615
Accoppiamenti per i cuscinetti in pollici	615
Tabelle prodotti.....	618
Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici.....	618
Cuscinetti ad una corona di rulli conici in pollici.....	640
Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici con anello esterno flangiato	668

Cuscinetti ad una corona di rulli conici

Esecuzioni

L'assortimento standard di cuscinetti ad una corona di rulli conici SKF (→ **fig. 1**) comprende le dimensioni più diffuse di cuscinetti metrici prodotti secondo la ISO 355:1977 e quelle dei cuscinetti in pollici secondo la norma ANSI/ABMA 19.2-1994. La gamma può essere suddivisa in

- cuscinetti di utilizzo generale
- cuscinetti ad alte prestazioni di esecuzione CL7C
- cuscinetti con anello esterno flangiato

nonché "Cuscinetti ad una corona di rulli conici appaiati", descritti alla **pagina 671** e seguenti.

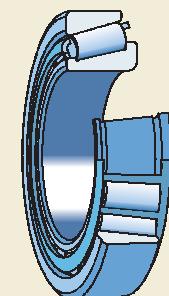
Nei sistemi che operano in ambienti particolarmente difficili, per esempio quando l'olio lubrificante potrebbe essere fortemente contaminato, in presenza soprattutto di temperature elevate, oppure quando sono prevedibili carichi che provocano forti deformazioni, la SKF può fornire cuscinetti a rulli conici particolarmente resistenti all'usura. Maggiori dettagli sono disponibili su richiesta.

Esecuzione standard

I cuscinetti a rulli conici SKF, per utilizzo generale, compresi quelli di esecuzione Q, sono stati ottimizzati per quanto riguarda

- le superfici di contatto della flangia guida dell'anello interno
- le testate dei rulli
- il profilo di contatto delle piste.

Inoltre, processi di lavorazione molto precisi, rendono più affidabile la registrazione di un cuscinetto rispetto all'altro, migliorando radicalmente le prestazioni, specialmente nelle prime ore di funzionamento.

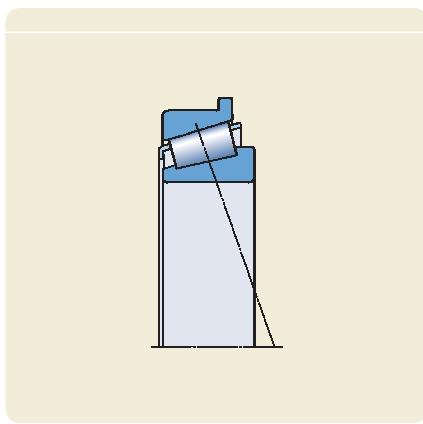


Cuscinetti esecuzione CL7C

I cuscinetti SKF a rulli conici di esecuzione CL7C sono destinati a sistemi che devono reggere carichi assiali elevati, per esempio quelli presenti nei pignoni dei cambi. Questi cuscinetti, che si montano con precarico, presentano speciali proprietà in termini di attrito, una maggiore precisione di rotazione e una maggiore capacità di carico assiale, tale da offrire un ingranamento costante e preciso.

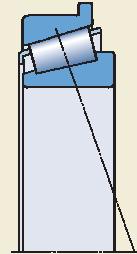
Diversamente dai tipi per impiego generale, i cuscinetti di esecuzione CL7C si possono registrare entro limiti molto ristretti mediante il metodo della coppia d'attrito, che semplifica notevolmente la procedura di registrazione.

Con i cuscinetti CL7C l'usura da rodaggio è praticamente assente. Dato che si forma sin dall'inizio una pellicola lubrificante idrodinamica nei contatti fra orletto e testate dei rulli, non c'è praticamente perdita di precarico, che anzi si mantiene costante per tutto il periodo di esercizio.



Cuscinetti con anello esterno flangiato

Certi tipi di cuscinetti SKF ad una corona di rulli conici sono anche disponibili con l'anello esterno flangiato (→ fig. 2). La flangia serve per vincolare assialmente i cuscinetti nell'alloggiamento e realizzare un sistema semplificato e di ridotto ingombro, poiché il foro alloggiamento è più semplice da lavorare, dato che non sono necessarie battute.



Cuscinetti SKF Explorer

I cuscinetti a rulli conici SKF Explorer ad alte prestazioni sono contraddistinti da un asterisco nelle tabelle prodotti. I cuscinetti SKF Explorer mantengono l'appellativo dei cuscinetti standard, ad es. 30310 J2/Q. Tuttavia sia il cuscinetto che la relativa confezione sono contrassegnati con la dicitura "EXPLORER".

Altri cuscinetti a rulli conici standard possono essere prodotti, su richiesta, secondo le specifiche della classe di prestazioni SKF Explorer. Poiché la gamma di cuscinetti a rulli conici SKF Explorer viene ampliata costantemente, la SKF consiglia di controllare l'assortimento disponibile rivolgendosi al rappresentante SKF di zona.

Appellativi dei cuscinetti

Cuscinetti metrici

Gli appellativi dei cuscinetti a rulli conici metrici con dimensioni unificate dalla ISO possono essere:

- Quelli stabiliti nella ISO 355:1977, comprendenti tre simboli, una cifra che rappresenta l'angolo di contatto e due lettere relative alle serie dei diametri e delle larghezze, il tutto seguito da un numero di tre cifre che identifica il diametro foro (d in mm); gli appellativi SKF riportano il prefisso T, ad es. T2ED 045.
- Gli appellativi prima del 1977 sono basati sul sistema mostrato nel **diagramma 3** a **pagina 149**, nella sezione "Appellativi", ad esempio 32206.

I cuscinetti metrici contraddistinti da una J nel prefisso seguono il sistema di denominazione ABMA, simile al sistema utilizzato per i cuscinetti con dimensioni in pollici, vedere la norma ANSI/ABMA 19.2-1994.

Cuscinetti ad una corona di rulli conici

Cuscinetti in pollici

I cuscinetti a rulli conici in pollici seguono le norme ANSI/ABMA.

I cuscinetti metrici che appartengono ad una stessa serie presentano la stessa sezione trasversale indipendentemente dalla loro grandezza. La regola non vale per i tipi in pollici. Tutti i cuscinetti in pollici di una data serie utilizzano lo stesso gruppo rulli gabbia, ma gli anelli interni ed esterni possono avere dimensioni ed esecuzioni diverse.

Qualsiasi cono (l'anello interno con il gruppo rulli gabbia) può essere abbinato a qualsiasi coppa (l'anello esterno) appartenente alla stessa serie di cuscinetti. Per questo motivo, il cono e la coppa sono definiti da appellativi individuali e possono essere forniti a parte o già montati sui cuscinetti (→ fig. 3). Gli appellativi dei coni e delle coppe, come pure quelli delle serie, sono costituiti da un numero di 3–6 cifre che può essere preceduto da uno dei seguenti prefissi (lettere o combinazioni di lettere): EL, LL, L, LM, M, HM, H, HH e EH. I prefissi contraddistinguono una data serie di cuscinetti, dalla più leggera a quella più pesante. I principi base di questo sistema sono descritti nella norma ANSI/ABMA 19.2-1994.

L'appellativo completo del cuscinetto è costituito da quello del cono seguito da quello della coppa, separati da una barra obliqua (→ **tavella 1**).

Per semplicità spesso si usano abbreviazioni (→ **tavella 1**).



Fig. 3

Tabella 1			
Appellativi per cuscinetti a rulli conici in pollici			
Denominazioni (Esempi)			
Cono	Coppa	Cuscinetto completo	Serie
Appellativo cuscinetto completo non abbreviato (vecchio appellativo ABMA)			
Appellativo cuscinetto completo abbreviato (nuovi appellativi ABMA)			

Cuscinetti – dati generali

Dimensioni

Cuscinetti metrici

Le dimensioni d'ingombro dei cuscinetti normali ad una corona di rulli conici metrici, elencati nelle tabelle sono conformi alla ISO 355-1977, salvo quelli che recano il prefisso J nell'appellativo, i quali sono conformi alla norma ANSI-ABMA 19.1-1987.

Cuscinetti in pollici

Le dimensioni d'ingombro dei cuscinetti in pollici sono conformi alla norma AFBMA 19-1974 (ANSI B3.19-1975). La norma ANSI/ABMA 19.2-1994 ha successivamente sostituito tale norma, ma non comprende più le dimensioni.

Tolleranze

Gli anelli interni con relativo gruppo rulli e gabbia e gli anelli esterni dei cuscinetti a rulli conici che hanno lo stesso appellativo sono intercambiabili. La tolleranza sulla larghezza totale T (distanza fra le facciate di appoggio), non viene superata quando si scambiano tra di loro le coppe e i coni.

Cuscinetti metrici

I cuscinetti SKF ad una corona di rulli conici, di dimensioni metriche, sono di regola realizzati con tolleranze Normali. Alcuni sono anche disponibili con tolleranze ridotte secondo la classe CLN. I cuscinetti che recano il prefisso J sono di regola realizzati con tolleranze secondo la classe CLN.

Tutti i cuscinetti con diametro esterno superiore a 420 mm presentano una precisione dimensionale conforme alle specifiche della classe Normale, ma una precisione di rotazione P6, migliore di quella Normale.

I valori delle tolleranze normali e CLN sono conformi alla norma ISO 492:2002 (classi Normale e 6X) e sono riportati nella **tavella 6 e 7** alle **pagina 128 e 129**. I valori della precisione di rotazione P6 sono conformi alla norma DIN 620-3:1964, che è stata ritirata nel 1988.

Cuscinetti in pollici

I cuscinetti SKF ad una corona di rulli conici, con dimensioni in pollici, sono di regola realizzati con tolleranze Normali. A richiesta, possono essere forniti con precisione maggiore, secondo le classi CL3 o CL0 e/o con tolleranze ridotte sulla larghezza. Coni e coppe aventi una tolleranza sulla larghezza che differisce dal normale sono contraddistinti da un suffisso nell'appellativo, conformemente alla **tavella 2**, in cui sono indicati i valori effettivi delle tolleranze.

I valori delle tolleranze CL3, CL0 e Normale sono conformi alla norma ANSI/ABMA 19.2-1994 e sono elencati nella **tavella 9 a pagina 131**. La norma ISO 578-1987 che specificava anch'essa tali classi di tolleranza è stata ritirata nel 1997.

Cuscinetti CL7C

Le tolleranze dei cuscinetti CL7C corrispondono a quelle normali salvo per la precisione di rotazione che è stata notevolmente migliorata (campo più ristretto). I relativi valori sono riportati nella **tavella 6 a pagina 128**, insieme alle tolleranze Normali.

Cuscinetti ad una corona di rulli conici

Gioco interno e precarico

Il gioco interno dei cuscinetti a rulli conici si ottiene solo dopo il montaggio e viene determinato dalla registrazione di un cuscinetto rispetto ad un secondo, che ha il compito di assicurare il vincolo in senso opposto. Per ulteriori particolari si veda la sezione "Precarico del cuscinetto", da **pagina 206**.

Registrazione e rodaggio

Quando i cuscinetti a rulli conici devono essere registrati l'uno contro l'altro, è necessario farli ruotare affinché i rulli possano assumere la posizione corretta, ossia le testate di dimensione maggiore siano in contatto con l'orletto di guida.

Durante le prime ore di funzionamento, i cuscinetti a rulli conici tradizionali normalmente presentano un momento di attrito relativamente elevato, che poi si riduce dopo un certo periodo di rodaggio. Nel corso di questa fase di rodaggio la temperatura dei cuscinetti cresce rapidamente a causa dell'attrito iniziale, per poi ridursi ad un livello di equilibrio una volta terminata la fase stessa.

Questa fase di rodaggio si riduce notevolmente con i cuscinetti di esecuzione SKF "Q". In tali cuscinetti, anche l'attrito iniziale è molto basso e pertanto l'aumento di temperatura è pressoché trascurabile. Questo vale anche per i cuscinetti ad elevate prestazioni di esecuzione CL7C, che sono stati concepiti per garantire una registrazione facilitata.

Disallineamento

La capacità di un cuscinetto a rulli conici tradizionale di tollerare disallineamenti dell'anello interno rispetto a quello esterno è limitata a pochi primi. I cuscinetti SKF presentano profili di contatto logaritmici e possono tollerare disallineamenti di circa 2–4 primi.

Questi valori indicativi sono applicabili purché rimangano costanti le posizioni dell'asse dell'albero e dell'alloggiamento. A seconda del carico e della durata richiesta, sono anche possibili disallineamenti maggiori. Per ulteriori informazioni in proposito si prenda contatto con l'Ingegneria di Applicazione SKF.

Gabbie

I cuscinetti ad una corona di rulli conici SKF possono essere muniti di una delle seguenti gabbie (→ **fig. 4**)

- una gabbia stampata in lamiera d'acciaio, a feritoie, centrata sui rulli, nessun suffisso nell'appellativo oppure suffissi J1, J2 o J3 (a)
- una gabbia stampata ad iniezione in poliammide 6,6 rinforzata con fibre di vetro, a feritoie, centrata sui rulli, suffisso nell'appellativo TN9 (b).

Nota

I cuscinetti a rulli conici con gabbia in poliammide 6,6 si possono impiegare a fino a +120 °C. Ad eccezione di alcuni oli sintetici, di grassi con olio base sintetico e di lubrificanti contenenti una grande quantità di additivi EP, se usati ad alte temperature, i lubrificanti generalmente utilizzati per i cuscinetti volventi non hanno influenze negative sulle proprietà delle gabbie in poliammide.

Nei sistemi che devono funzionare in modo continuo a temperature elevate od in condizioni difficili, la SKF consiglia l'impiego di cuscinetti con gabbia stampata in acciaio o gabbia in polimero per alte temperature.

Informazioni particolareggiate sulla resistenza alle temperature e l'idoneità delle gabbie sono riportate nella sezione "Materiali delle gabbie", da **pagina 140**.

Tavella 2		
Tolleranze sulla larghezza modificate di coppe e coni per cuscinetti in pollici		
Suffisso appellativo	Tolleranza larghezza ¹⁾ max	min
–	mm	

¹⁾ La tolleranza sulla larghezza totale per un cuscinetto completo è pari alla somma delle tolleranze per la coppa ed il cono, ad es., per il cuscinetto K-47686/2/K-47620/3 la tolleranza sarà pari a +0,127/0 mm

Carico minimo

Per garantire un funzionamento soddisfacente, i cuscinetti a rulli conici, come tutti i cuscinetti volventi, devono sempre essere soggetti ad un certo carico minimo, soprattutto se ruotano a velocità elevate, o sono sottoposti a forti accelerazioni od a rapidi cambiamenti di direzione del carico. In questi casi, le forze d'inerzia dei rulli e della gabbia, nonché l'attrito nel lubrificante, possono influire negativamente sulle condizioni di rotolamento del sistema e provocare strisciamenti dannosi tra i rulli e le piste.

Il carico radiale minimo a cui devono essere sottoposti i cuscinetti standard a rulli conici SKF si può valutare con la formula

$$F_{rm} = 0,02 C$$

e, per quanto riguarda i tipi SKF Explorer, con la formula

$$F_{rm} = 0,017 C$$

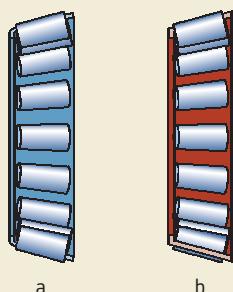
in cui

F_{rm} = carico radiale minimo, kN

C = coefficiente di carico dinamico
(→ tabelle dei prodotti), kN

In caso di avviamento a basse temperature o quando il lubrificante ha una viscosità elevata, può essere necessario un carico minimo superiore. Il peso dei componenti che gravano sul cuscinetto, insieme alle forze esterne, generalmente supera il carico minimo necessario. In caso contrario, i cuscinetti ad una corona di rulli

conici devono essere sottoposti ad un carico radiale supplementare, facilmente ottenibile applicando un precarico. Per ulteriori informazioni, fare riferimento alla sezione "Pecarico del cuscinetto", da [pagina 206](#).



Cuscinetti ad una corona di rulli conici

Carico dinamico equivalente sul cuscinetto

$$P = F_r \quad \text{quando } F_a/F_r \leq e$$
$$P = 0,4 F_r + Y F_a \quad \text{quando } F_a/F_r > e$$

I valori dei fattori Y ed e sono riportati nelle tabelle dei prodotti.

Carico statico equivalente sul cuscinetto

$$P_0 = 0,5 F_r + Y_0 F_a$$

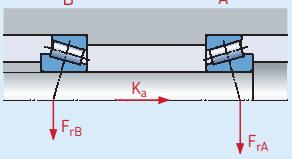
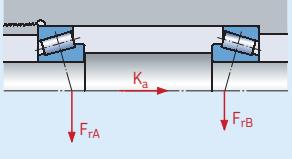
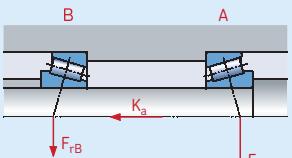
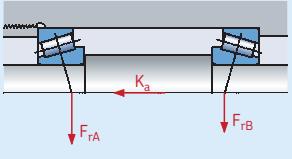
Quando $P_0 < F_r$, si deve usare $P_0 = F_r$. I valori del fattore Y_0 sono riportati nelle tabelle dei prodotti.

Determinazione delle forze assiali

Quando su un cuscinetto ad una corona di rulli conici si applica un carico radiale, questo si trasmette da una pista all'altra secondo un certo angolo rispetto all'asse e all'interno del cuscinetto stesso si produce una forza assiale, che deve essere presa in considerazione nel calcolo dei carichi equivalenti in sistemi costituiti da due cuscinetti ad una corona e/o da coppie di cuscinetti disposti in tandem.

Le formule necessarie sono riportate nella [tabella 3](#) per le varie disposizioni e per le varie condizioni di carico. Le formule sono valide solo se i cuscinetti sono registrati l'uno contro l'altro in modo da avere un gioco praticamente nullo, ma senza precarico. Nelle disposizioni illustrate, il cuscinetto A è soggetto a un carico radiale F_{rA} e il cuscinetto B a un carico radiale F_{rB} . I valori dei carichi F_{rA} e F_{rB} si considerano sempre positivi anche quando agiscono in senso opposto a quello indicato nelle figure. I carichi radiali agiscono sui centri di pressione dei cuscinetti (ved. dimensione a nelle tabelle dei prodotti).

Inoltre sull'albero (o sull'alloggiamento) agisce una forza assiale esterna K_a . I casi 1c e 2c sono validi anche quando $K_a = 0$. I valori del fattore Y sono riportati nelle tabelle dei prodotti.

Tabella 3			
Disposizione	Carico	Forze assiali	
Ad O		1a) $\frac{F_{rA}}{Y_A} \geq \frac{F_{rB}}{Y_B}$  $K_a \geq 0$	$F_{aA} = \frac{0,5 F_{rA}}{Y_A}$ $F_{aB} = F_{aA} + K_a$
Ad X		1b) $\frac{F_{rA}}{Y_A} < \frac{F_{rB}}{Y_B}$  $K_a \geq 0,5 \left(\frac{F_{rB}}{Y_B} - \frac{F_{rA}}{Y_A} \right)$	$F_{aA} = \frac{0,5 F_{rA}}{Y_A}$ $F_{aB} = F_{aA} + K_a$
Ad O		1c) $\frac{F_{rA}}{Y_A} < \frac{F_{rB}}{Y_B}$  $K_a < 0,5 \left(\frac{F_{rB}}{Y_B} - \frac{F_{rA}}{Y_A} \right)$	$F_{aA} = F_{aB} - K_a$ $F_{aB} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_B}$
Ad X		2a) $\frac{F_{rA}}{Y_A} \leq \frac{F_{rB}}{Y_B}$  $K_a \geq 0$	$F_{aA} = F_{aB} + K_a$ $F_{aB} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_B}$
		2b) $\frac{F_{rA}}{Y_A} > \frac{F_{rB}}{Y_B}$  $K_a \geq 0,5 \left(\frac{F_{rA}}{Y_A} - \frac{F_{rB}}{Y_B} \right)$	$F_{aA} = F_{aB} + K_a$ $F_{aB} = \frac{0,5 F_{rB}}{Y_B}$
		2c) $\frac{F_{rA}}{Y_A} > \frac{F_{rB}}{Y_B}$ $K_a < 0,5 \left(\frac{F_{rA}}{Y_A} - \frac{F_{rB}}{Y_B} \right)$	$F_{aA} = \frac{0,5 F_{rA}}{Y_A}$ $F_{aB} = F_{aA} - K_a$

Cuscinetti ad una corona di rulli conici

Appellativi supplementari

I suffissi nell'appellativo utilizzati per identificare alcune caratteristiche dei cuscinetti SKF a rulli conici sono i seguenti.

- B** Angolo di contatto maggiore di quello dell'esecuzione standard
- CLN** Tolleranze ridotte sulla larghezza degli anelli e sulla distanza totale tra le facciate di appoggio; corrisponde alla classe ISO 6X
- CLO** Precisione secondo la classe 0 ABMA per i cuscinetti in pollici
- CLOO** Precisione secondo la classe 00 ABMA per i cuscinetti in pollici
- CL7A** Esecuzione per alte prestazioni per pignoni (sostituita da CL7C)
- CL7C** Esecuzione per alte prestazioni per pignoni
- HA1** Anello interno ed esterno cementati
- HA3** Anello interno cementato
- HN1** Anello interno ed esterno con speciale trattamento termico superficiale
- HN3** Anello interno con speciale trattamento termico superficiale
- J** Gabbia stampata in lamiera d'acciaio, del tipo a feritoie, centrata sui rulli. La cifra che segue J indica un'esecuzione diversa della gabbia
- P6** Precisione dimensionale e di rotazione secondo la vecchia classe di tolleranza ISO 6, migliore della Normale
- Q** Geometria dei contatti e finitura delle superfici ottimizzate
- R** Anello esterno flangiato
- TN9** Gabbia stampata ad iniezione, a feritoie, centrata sui rulli, in poliammide 6,6 rinforzata con fibre di vetro
- U.** Abbinata ad un numero di una cifra, la U identifica una tolleranza ridotta sulla larghezza totale.
Esempi:
U2 Tolleranza sulla larghezza totale +0,05/0 mm
U4 Tolleranza sulla larghezza totale +0,10/0 mm
- VA321** Esecuzione interna ottimizzata
- VA606** Pista degli anelli bombata e trattamento termico speciale
- VA607** Pista degli anelli bombata e trattamento termico speciale
- VB022** Raccordo di 0,3 mm sulla facciata maggiore dell'anello esterno
- VB026** Raccordo di 3 mm sulla facciata maggiore dell'anello interno
- VB061** Raccordo di 8 mm sulla facciata maggiore dell'anello interno
- VB134** Raccordo di 1 mm sulla facciata maggiore dell'anello interno
- VB406** Raccordo di 3 mm sulla facciata maggiore dell'anello interno e di 2 mm su quella maggiore dell'anello esterno
- VB481** Raccordo di 8,5 mm sulla facciata maggiore dell'anello interno
- VC027** Geometria interna modificata per aumentare il disallineamento ammissibile
- VC068** Precisione di rotazione maggiore e trattamento termico speciale
- VE174** Un intaglio di arresto sulla facciata maggiore dell'anello esterno, precisione di rotazione maggiore
- VQ051** Geometria interna modificata per aumentare il disallineamento ammissibile
- VQ267** Tolleranza ridotta sulla larghezza dell'anello interno, ±0,025 mm
- VQ495** Come CL7C, ma con tolleranza ridotta o spostata per il diametro esterno
- VQ506** Tolleranza ridotta sulla larghezza dell'anello interno
- VQ507** Come CL7C, ma con tolleranza ridotta o spostata sul diametro esterno
- VQ523** Come CL7C, ma con tolleranza ridotta sulla larghezza dell'anello interno e tolleranza ridotta o spostata sul diametro esterno
- VQ601** Precisione secondo la classe 0 ABMA per i cuscinetti in pollici
- W** Tolleranza modificata sulla larghezza dell'anello, +0,05/0 mm
- X** Dimensioni d'ingombro modificate per essere conformi alle norme ISO

Cuscinetti ad una corona di rulli conici

Progettazione dei sistemi di cuscinetti

Quando si progettano sistemi muniti di cuscinetti ad una corona di rulli conici è necessario tenere in conto le particolari caratteristiche di questi ultimi. Data la loro forma costruttiva, questi cuscinetti non si possono infatti utilizzare da soli ma è necessario un secondo cuscinetto (→ fig. 5); in alternativa si può impiegare un gruppo appaiato (→ fig. 6). Quando il sistema prevede due cuscinetti a corona singola, questi devono essere registrati l'uno contro l'altro nel modo descritto nella sezione "Gioco interno e precarico" (→ pagina 610).

Per ottenere prestazioni soddisfacenti dei cuscinetti nonché un'adeguata affidabilità del sistema, è fondamentale prevedere un valore corretto del gioco o del precarico in esercizio. Se in esercizio il gioco è eccessivo, non si riesce a sfruttare completamente la capacità di carico dei cuscinetti; se invece è eccessivo il precarico, aumentano le perdite per attrito e le temperature di esercizio. In entrambi i casi la durata operativa può ridursi considerevolmente.

Accoppiamenti per i cuscinetti in pollici

Gli accoppiamenti per i cuscinetti a rulli conici con dimensioni in pollici si ottengono sulla base di quelli consigliati per i cuscinetti metrici. Tuttavia, dato che i cuscinetti in pollici, diversamente da quelli metrici, presentano tolleranze "in più", gli scostamenti per gli alberi e per gli alloggiamenti non si possono applicare direttamente e vanno modificati per tenere conto di tali tolleranze. E' dunque necessario fare riferimento alle tavole che seguono, che consentono di ottenere lo stesso grado di interferenza o di gioco consigliato per le tolleranze metriche:

- **Tabella 4:** Scostamenti modificati g6, h6, j5, j6, js6, k5, k6, m5, m6, n6, p6 per il diametro dell'albero.
- **Tabella 5:** Scostamenti modificati H7, J7, J6, K6, K7, M6, M7, N7, P7 per il diametro del foro di alloggiamento.

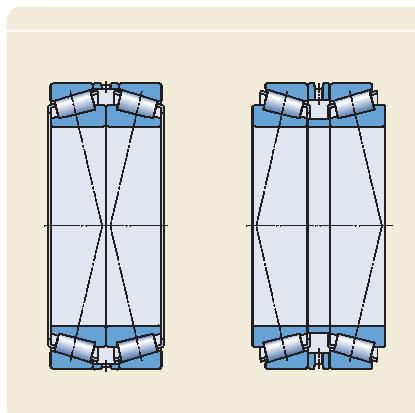
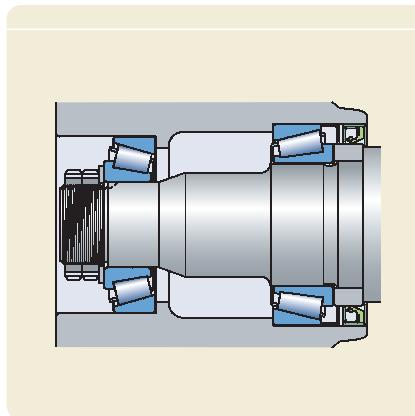


Tabella 4

Scostamenti diametro albero modificati per cuscinetti in pollici

Diametro nominale Sede su albero Foro cuscinetto oltre fino a	g6 sup.	h6 inf.	j5 sup.	j6 inf.	js6 sup.	k5 inf.
mm	μm					

Scostamenti modificati per accoppiamenti con gioco/interferenza secondo

Diametro nominale Sede su albero Foro cuscinetto oltre fino a	k6 sup.	m5 inf.	m6 sup.	n6 inf.	p6 sup.	inf.
mm	μm					

Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 15 – 32 mm

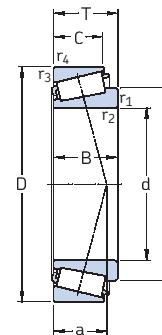


Tabella 5

Scostamenti diametro foro alloggiamento modificati per cuscinetti in pollici

Diametro nominale Scostamenti modificati per accoppiamenti con gioco/interferenza secondo

Sede foro alloggiamento	H7	J7	J6	K6	K7
Diametro esterno cuscinetto					
oltre fino a	sup.	inf.	sup.	inf.	sup.
mm	μm				

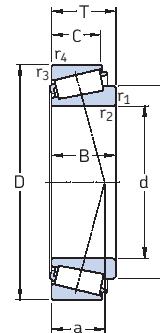
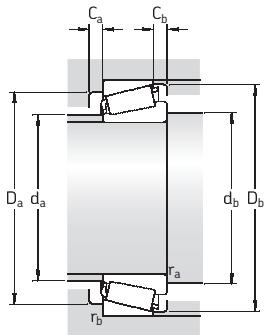
Diametro nominale Scostamenti modificati per accoppiamenti con gioco/interferenza secondo

Sede foro alloggiamento	M6	M7	N7	P7
Diametro esterno cuscinetto				
oltre fino a	sup.	inf.	sup.	inf.
mm	μm			

d	D	T	Dimensioni principali		Coeff. di carico dinam. stat. C	Carico limite di fatica P _u	Velocità di base di riferimento	Velocità limite	Massa	Appellativo	Serie dimensionale ISO 355 (ABMA)
			mm	kN			mm	giri/min.	kg	–	–
15	42	14,25	22,4	20	2,08	13 000	18 000	0,095	30302 J2	2FB	
17	40	13,25	19	18,6	1,83	13 000	18 000	0,075	30203 J2	2DB	
	47	15,25	28,1	25	2,75	12 000	16 000	0,13	30303 J2	2FB	
	47	20,25	34,7	33,5	3,65	11 000	16 000	0,17	32303 J2/Q	2FD	
20	42	15	24,2	27	2,7	12 000	16 000	0,097	32004 X/Q	3CC	
	47	15,25	27,5	28	3	11 000	15 000	0,12	30204 J2/Q	2DB	
	52	16,25	34,1	32,5	3,6	11 000	14 000	0,17	30304 J2/Q	2FB	
	52	22,25	44	45,5	5	10 000	14 000	0,23	32304 J2/Q	2FD	
22	44	15	25,1	29	2,85	11 000	15 000	0,10	320/22 X	3CC	
25	47	15	27	32,5	3,25	11 000	14 000	0,11	32005 X/Q	4CC	
	52	16,25	30,8	33,5	3,45	10 000	13 000	0,15	30205 J2/Q	3CC	
	52	19,25	35,8	44	4,65	9 500	13 000	0,19	32205 BJ2/Q	5CD	
	52	22	54	56	6	10 000	13 000	0,23	* 33205/Q	2DE	
62	18,25	44,6	43	4,75	9 000	12 000	0,26	30305 J2	2FB		
	62	18,25	38	40	4,4	7 500	11 000	0,26	31305 J2	7FB	
	62	25,25	60,5	63	7,1	8 000	12 000	0,36	32305 J2	2FD	
28	52	16	36,5	38	4	10 000	13 000	0,15	* 320/28 X/Q	4CC	
	58	17,25	38	41,5	4,4	9 000	12 000	0,25	302/28 J2	–	
	58	20,25	41,8	50	5,5	8 500	12 000	0,25	322/28 BJ2/Q	5DD	
30	55	17	35,8	44	4,55	9 000	12 000	0,17	32006 X/Q	4CC	
	62	17,25	40,2	44	4,8	8 500	11 000	0,23	30206 J2/Q	3DB	
	62	21,25	50,1	57	6,3	8 500	11 000	0,28	32206 J2/Q	3DC	
	62	21,25	49,5	58,5	6,55	8 000	11 000	0,30	32206 BJ2/QCL7CVA606	5DC	
	62	25	64,4	76,5	8,5	7 500	11 000	0,37	33206/Q	2DE	
72	20,75	56,1	56	6,4	7 500	10 000	0,39	30306 J2/Q	2FB		
	72	20,75	47,3	50	5,7	6 700	9 500	0,39	31306 J2/Q	7FB	
	72	28,75	76,5	85	9,65	7 000	10 000	0,55	32306 J2/Q	2FD	
32	53	14,5	27	35,5	3,65	9 000	12 000	0,11	JL 26749 F/710	(L 26700)	4CC
	58	17	36,9	46,5	4,8	8 500	11 000	0,19	320/32 X/Q		

* Cuscinetto SKF Explorer

Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 35 – 40 mm

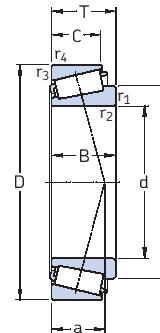
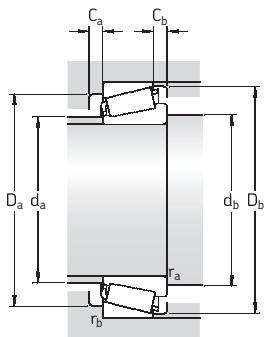


Dimensioni	Dimensioni delle parti che accolgono il cuscinetto										Elementi per il calcolo								
	d	d ₁	B	C	r _{1,2} min	r _{3,4} min	a	d _a max	d _b min	D _a min	D _b min	C _a min	C _b min	r _a max	r _b max	e	Y	Y ₀	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	–	–	–		
15	27,7	13	11	1	1	9		22	21	36	36	38	2	3	1	1	0,28	2,1	1,1
17	28	12	11	1	1	10		23	23	34	34	37	2	2	1	1	0,35	1,7	0,9
	30,4	14	12	1	1	10		25	23	40	41	42	2	3	1	1	0,28	2,1	1,1
	30,7	19	16	1	1	12		24	23	39	41	43	3	4	1	1	0,28	2,1	1,1
20	31,1	15	12	0,6	0,6	10		25	25	36	37	39	2	3	0,6	0,6	0,37	1,6	0,9
	33,2	14	12	1	1	11		27	26	40	41	43	2	3	1	1	0,35	1,7	0,9
	34,3	15	13	1,5	1,5	11		28	27	44	45	47	2	3	1,5	1,5	0,3	2	1,1
	34,5	21	18	1,5	1,5	14		27	27	43	45	47	3	4	1,5	1,5	0,3	2	1,1
22	33,3	15	11,5	0,6	0,6	11		27	27	38	39	41	3	3,5	0,6	0,6	0,40	1,5	0,8
25	36,5	15	11,5	0,6	0,6	11		30	30	40	42	44	3	3,5	0,6	0,6	0,43	1,4	0,8
	37,4	15	13	1	1	12		31	31	44	46	48	2	3	1	1	0,37	1,6	0,9
	40,2	18	15	1	1	16		30	31	41	46	50	3	4	1	1	0,57	1,05	0,6
	38,6	22	18	1	1	14		30	31	43	46	49	4	4	1	1	0,35	1,7	0,9
	41,5	17	15	1,5	1,5	13		34	32	54	55	57	2	3	1,5	1,5	0,3	2	1,1
	45,8	17	13	1,5	1,5	20		34	32	47	55	59	3	5	1,5	1,5	0,83	0,72	0,4
	41,7	24	20	1,5	1,5	15		33	32	52	55	57	3	5	1,5	1,5	0,3	2	1,1
28	40,3	16	12	1	1	12		34	34	45	46	49	3	4	1	1	0,43	1,4	0,8
	41,8	16	14	1	1	13		35	34	50	52	54	2	3	1	1	0,37	1,6	0,9
	43,9	19	16	1	1	17		33	34	46	52	55	3	4	1	1	0,57	1,05	0,6
30	43	17	13	1	1	13		35	36	48	49	52	3	4	1	1	0,43	1,4	0,8
	44,6	16	14	1	1	14		38	36	53	56	57	2	3	1	1	0,37	1,6	0,9
	45,2	20	17	1	1	15		37	36	52	56	58	3	4	1	1	0,37	1,6	0,9
	47,3	20	17	1	1	18		36	36	50	56	60	3	4	1	1	0,57	1,05	0,6
	45,8	25	19,5	1	1	16		36	36	53	56	59	5	5,5	1	1	0,35	1,7	0,9
	48,4	19	16	1,5	1,5	15		41	37	62	65	66	3	4,5	1,5	1,5	0,31	1,9	1,1
	52,7	19	14	1,5	1,5	22		40	37	55	65	68	3	6,5	1,5	1,5	0,83	0,72	0,4
	48,7	27	23	1,5	1,5	18		39	37	59	65	66	3	5,5	1,5	1,5	0,31	1,9	1,1
32	43,6	15	11,5	3,5	1,3	11		38	43	47	47	50	2	3	3	1	0,33	1,8	1
	45,6	17	13	1	1	14		38	38	50	52	55	3	4	1	1	0,46	1,3	0,7

* Cuscinetto SKF Explorer

Dimensioni principali	Coeff. di carico dinam. stat.		Carico limite di fatica P _u	Velocità di base Velocità di riferimento	Massa	Appellativo	Serie dimensionale ISO 355 (ABMA)			
	d	D	T	C	C ₀	–	–			
35	62	18	49	54	5,85	8 500	11 000	0,22	* 32007 X/Q	4CC
	62	18	37,4	49	5,2	8 000	11 000	0,22	32007 J2/Q	–
	72	18,25	51,2	56	6,1	7 000	9 500	0,32	30207 J2/Q	3DB
	72	24,25	66	78	8,5	7 000	9 500	0,43	32207 J2/Q	3DC
	72	28	84,2	106	11,8	6 300	9 500	0,56	33207/Q	2DE
37	80	22,75	72,1	73,5	8,3	6 700	9 000	0,52	30307 J2/Q	2FB
	80	22,75	61,6	67	7,8	6 000	8 500	0,52	31307 J2/Q	7FB
	80	32,75	95,2	106	12,2	6 300	9 000	0,73	32307 J2/Q	2FE
	80	32,75	93,5	114	13,2	6 000	8 500	0,80	32307 BJ2/Q	5FE
40	68	19	52,8	71	7,65	6 000	8 500	0,85	32307/37 BJ2/Q	–
	68	19	36,9	52	5,4	7 500	11 000	0,20	JL 69349 A/310/Q	(L 69300)
	63	17	36,9	52	5,4	7 500	11 000	0,20	JL 69349 X/310/Q	(L 69300)
	63	17	36,9	52	5,4	7 500	11 000	0,19	JL 69349/310/Q	(L 69300)
	63	17	36,9	52	5,4	7 500	11 000	0,19	JL 69345 F/310/Q	(L 69300)
	68	19	52,8	71	7,65	7 000	9 500	0,28	32008/38 X/Q	–
42	68	19	52,8	71	7,65	7 000	9 500	0,27	32008 X/Q	3CD
	68	19	52,8	71	7,65	7 000	9 500	0,27	32008 XTN9/Q	3CD
	75	26	79,2	104	11,4	6 700	9 000	0,51	33108/Q	2CE
	80	19,75	61,6	68	7,65	6 300	8 500	0,42	30208 J2/Q	3DB
	80	24,75	74,8	86,5	9,8	6 300	8 500	0,53	32208 J2/Q	3DC
	80	32	105	132	15	5 600	8 500	0,77	33208/QCL7C	2DE
	85	33	121	150	17,3	6 000	9 000	0,90	T2EE 040/QVB134	2EE
	90	25,25	85,8	95	10,8	6 000	8 000	0,72	30308 J2/Q	2FB
	90	25,25	85	81,5	9,5	5 600	7 500	0,72	* 31308 J2/QCL7C	7FB
	90	35,25	117	140	16	5 300	8 000	1,00	32308 J2/Q	2FD

Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 45 – 50 mm

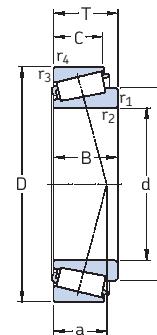
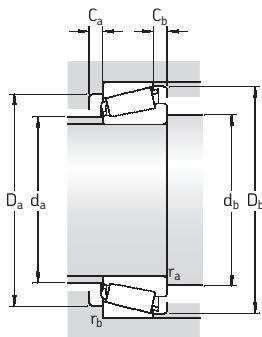


Dimensioni	Dimensioni delle parti che accolgono il cuscinetto												Elementi per il calcolo							
	d	d ₁	B	C	r _{1,2} min	r _{3,4} min	a	d _a max	d _b min	D _a max	D _b min	C _a min	C _b min	r _a max	r _b max	e	Y	Y ₀		
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	–	–	–		
35	49,2	18	14	1	1	1	15	41	41	54	56	59	4	4	1	1	0,46	1,3	0,7	
	49,5	18	15	1	1	1	16	41	41	53	56	59	2	3	1	1	0,44	1,35	0,8	
	51,8	17	15	1,5	1,5	1,5	15	44	42	62	65	67	3	3	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9	
	52,4	23	19	1,5	1,5	1,7	17	43	42	61	65	67	3	5	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9	
	53,4	28	22	1,5	1,5	1,8	18	42	42	61	65	68	5	6	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9	
	54,5	21	18	2	1,5	1,5	16	46	44	70	71	74	3	4,5	2	1,5	0,31	1,9	1,1	
	59,6	21	15	2	1,5	2,5	25	45	44	62	71	76	3	7,5	2	1,5	0,83	0,72	0,4	
	54,8	31	25	2	1,5	20	20	44	44	66	71	74	4	7,5	2	1,5	0,31	1,9	1,1	
	59,3	31	25	2	1,5	24	24	42	44	61	71	76	4	7,5	2	1,5	0,54	1,1	0,6	
37	54,8	31	25	2	1,5	20	20	44	44	66	71	74	4	7,5	2	1,5	0,54	1,1	0,6	
38	52,2	17	13,5	1,3	1,3	14	14	44	44	55	56,5	60	3	3,5	1	1	0,43	1,4	0,8	
	52,2	17	13,5	2,3	1,3	14	14	44	47	55	56,5	60	3	3,5	2	1	0,43	1,4	0,8	
	52,2	17	13,5	3,6	1,3	14	14	44	50	55	56,5	60	3	3,5	3,5	1	0,43	1,4	0,8	
	52,2	19	13,5	3,6	1,3	14	14	44	50	55	56,5	60	3	3,5	3,5	1	0,43	1,4	0,8	
	54,2	19	14,5	1	1	15	15	46	44	60	62	65	4	4,5	1	1	0,37	1,6	0,9	
40	54,2	19	14,5	1	1	15	15	46	46	60	62	65	4	4,5	1	1	0,37	1,6	0,9	
	54,2	19	14,5	1	1	15	15	46	46	60	62	65	4	4,5	1	1	0,37	1,6	0,9	
	57,5	26	20,5	1,5	1,5	18	18	47	47	65	68	71	4	5,5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9	
	57,5	18	16	1,5	1,5	16	16	49	47	69	73	74	3	3,5	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9	
	58,4	23	19	1,5	1,5	19	19	49	47	68	73	75	3	5,5	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9	
	59,7	32	25	1,5	1,5	21	21	47	47	67	73	76	5	7	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9	
	61,2	32,5	28	2,5	2	22	22	48	50	70	75	80	5	5	2	2	0,35	1,7	0,9	
	62,5	23	20	2	1,5	19	19	53	49	77	81	82	3	5	2	2	0,35	1,7	0,9	
	67,1	23	17	2	1,5	28	28	51	49	71	81	86	3	8	2	2	1,5	0,83	0,72	0,4
	62,9	33	27	2	1,5	23	23	51	49	73	81	82	3	8	2	2	1,5	0,35	1,7	0,9

* Cuscinetto SKF Explorer

Dimensioni principali	Coeff. di carico dinam. stat.	Carico limite di fatica P _u	Velocità di base Velocità di riferimento	Massa	Appellativo		Serie dimensionale ISO 355 (ABMA)											
					d	D	T	C	C ₀	–	–	–	–	–	–	–		
45	75	20	58,3	80	8,8	6 300	8 500	0,34	32009 X/Q	3CC								
	80	26	96,5	114	12,9	6 700	8 000	0,56	* 33109 Q/Q	3CE								
	85	20,638	70,4	81,5	9,3	6 000	8 500	0,50	358 X/354 X/Q	(355)								
	85	20,75	66	76,5	8,65	6 000	8 000	0,48	30209 J2/Q	3DB								
	85	24,75	91,5	98	11	6 300	8 000	0,58	* 32209 J2/Q	3DC								
	85	32	108	143	16,3	5 300	7 500	0,82	33209/Q	3DE								
	90	24,75	82,5	104	12,2	5 300	8 000	0,65	32210/45 BJ2/QVB022	–								
	95	29	89,7	112	12,7	4 800	7 000	0,92	T7FC 045/HN3QCL7C	7FC								
	95	36	147	186	20,8	5 300	8 000	1,20	T2ED 045	2ED								
	100	27,25	108	120	14,3	5 300	7 000	0,97	30309 J2/Q	2FB								
	100	27,25	106	102	12,5	5 000	6 700	0,95	* 31309 J2/QCL7C	7FB								
	100	38,25	140	170	20,4	4 800	7 000	1,35	32309 J2/Q	2FD								
	100	38,25	134	176	20	4 800	6 700	1,45	32309 BJ2/QCL7C	5FD								
	46	75	18	50,1	71	7,65	6 300	9 500	0,30	LM 503349/310/QCL7C	(LM 503300)							
	50	80	20	60,5	88	9,65	6 000	8 000	0,37	32010 X/Q	3CC							
	80	20	60,5	88	9,65	6 000	8 000	0,37	32010 X/QCL7CVB026	3CC								
	80	24	69,3	102	11,4	6 000	8 000	0,45	33010/Q	2CE								
	82	21,5	72,1	100	11	6 000	8 500	0,43	JLM 104948 AA/910 AA/Q	(LM 104900)								
	85	26	85,8	122	13,4	5 600	7 500	0,59	33110/Q	3CE								
	90	21,75	76,5	91,5	10,4	5 600	7 500	0,54	30210 J2/Q	3DB								
	90	24,75	82,5	100	11,4	5 600	7 500	0,61	32210 J2/Q	3DC								
	90	28	106	140	16	5 300	8 000	0,75	JM 205149/110/Q	(M 205100)								
	90	28	106	140	16	5 300	8 000	0,75	JM 205149/110 A/Q	(M 205100)								
	90	32	114	160	18,3	5 000	7 000	0,90	33210/Q	3DE								
	100	36	154	200	22,4	5 000	7 500	1,30	T2ED 050/Q	2ED								
	105	32	108	137	16	4 300	6 300	1,20	T7FC 050/QCL7C	7FC								
	110	29,25	143	140	16,6	5 300	6 300	1,25	* 30310 J2/Q	2FB								
	110	29,25	122	120	14,3	4 500	6 000	1,20	* 31310 J2/QCL7C	7FB								
	110	42,25	172	212	24	4 300	6 300	1,80	32310 J2/Q	2FD								
	110	42,25	172	212	24	4 300	6 300	1,80	32310 TN9	2FD								
	110	42,25	183	216	24,5	4 500	6 000	1,85	* 32310 BJ2/QCL7C	5FD								

Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 55 – 60 mm

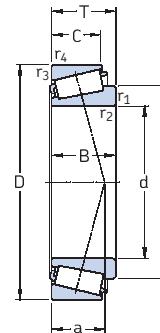
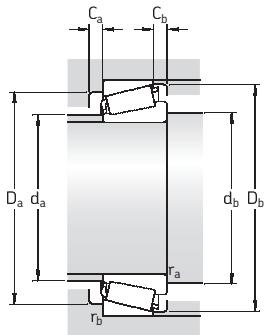


Dimensioni			Dimensioni delle parti che accolgono il cuscinetto												Elementi per il calcolo			
d	d_1	B	C	$r_{1,2}$ min	$r_{3,4}$ min	a	d_a max	d_b min	D_a min	D_a max	D_b min	C_a min	C_b min	r_a max	r_b max	e	γ	γ_0
mm	~	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	–	–	–
45	60,4 62,7	20 26	15,5 20,5	1 1,5	1 1,5	16	52 52	51 52	67 69	69 73	72 77	4 3	4,5 5,5	1 1,5	1 1,5	0,4 0,37	1,5 1,6	0,8 0,9
	62,4 63 64 65,2	21,692 19 23 32	17,462 16 1,5 1,5	2 1,5	1 1,5	16	55 54 52 52	53 52 74 72	76 78 80 78	77 80 83 81	80 83 78 81	3 3 4,5 5	3 4,5 1,5 7	2 1,5 1,5 1,5	1 1,5 1,5 1,5	0,31 0,4 0,4 0,4	1,9 1,5 1,5 1,5	1,1 0,8 0,8 0,8
	68,5 74 68,5	23 26,5 35	19 20 30	1,5 2,5 2,5	0,3 2,5 2,5	21 32 23	58 54 55	52 56 56	78 71 80	87 83 83	85 91 89	3 3 6	5,5 9 6	1,5 2 2	0,3 0,88 0,33	1 0,68 1,8	0,6 0,4 1	
	70,1 74,7 70,4 74,8	25 25 30 36	22 18 30 30	2 2 1,5 2	1,5 1,5 25 1,5	21 31 57 30	59 57 53 55	53 79 82 53	86 91 91 76	91 92 93 91	92 93 88 94	3 4 8 5	5 9 8 8	2 1,5 2 2	0,35 0,83 0,35 0,54	1,7 0,72 1,7 1,1	0,9 0,4 0,9 0,6	
46	60,4	18	14	2,3	1,5	16	53	55	67	67,5	71	2	4	2	1,5	0,4	1,5	0,8
50	65,6 65,6 64,9	20 20 24	15,5 15,5 19	1 3 1	1 1 17	18	57 57 56	56 62 72	72 72 74	74 77 76	77 4 4	4,5 4,5 5	1 2,5 1	1 1 1	0,43 0,43 0,31	1,4 1,4 1,9	0,8 0,8 1,1	
	65,1 67,9	21,5 26	17 20	3,6 1,5	1,2 1,5	16	57 57	62 74	74 78	76 82	78 4	4,5 6	3,4 1,5	1,2 1,5	0,3 0,4	2 1,5	1,1 0,8	
	67,9 68,5 68,7 68,7 70,7	20 23 23 23 32	17 19 2,5 0,8 24,5	1,5 1,5 20 1,5 1,5	1,5 1,5 20 23 23	19 21 20 20 23	58 58 58 58 57	57 57 64 64 57	79 78 78 85 77	83 85 85 85 83	85 5 5 5 87	3 3 5 5 5	4,5 5,5 2,5 2,5 7,5	1,5 1,5 0,6 0,6 1,5	0,43 0,43 0,33 0,33 0,4	1,4 1,4 1,8 1,8 1,5	0,8 0,8 1 1 0,8	
	73,5 81	35 29	30 22	2,5 3	2,5 3	25 36	59 60	60 62	84 78	88 91	94 100	6 4	6 10	2 2,5	2 2,5	0,35 0,88	1,7 0,68	0,9 0,4
	77,2 81,5 77,7 77,7 82,9	27 27 40 40 40	23 19 33 33 33	2,5 2,5 2,5 2,5 2,5	2 2 27 27 2	23 34 60 60 83	65 62 60 60 60	60 60 90 100 100	95 87 100 100 100	100 104 102 102 103	102 4 5 5 5	4 10 9 9 9	6 2 2 2 2	2 2 2 2 2	0,35 0,83 0,35 0,35 0,54	1,7 0,72 1,7 1,7 1,1	0,9 0,4 0,9 0,9 0,6	

* Cuscinetto SKF Explorer

Dimensioni principali			Coeff. di carico dinam. stat.		Carico limite di fatica P_u	Velocità di base Velocità di refe- renza	Velocità limite	Massa	Appellativo	Serie dimen- sionale ISO 355
d	D	T	C	C_0	kN	kN	giri/min.	kg	–	–
55	90	23	80,9	116	12,9	5 300	7 000	0,55	32011 X/Q	3CC
	90	27	104	137	15,3	5 600	7 000	0,67	* 33011 Q	2CE
	95	30	110	156	17,6	5 000	6 700	0,86	33111 Q	3CE
	100	22,75	104	106	12	5 300	6 700	0,70	* 30211 J2/Q	3DB
	100	26,75	106	129	15	5 000	6 700	0,83	32211 J2/Q	3DC
	100	35	138	190	21,6	4 500	6 300	1,20	33211 Q	3DE
	110	39	179	232	26	4 500	6 700	1,70	T2ED 055/QCLN	2ED
	115	34	125	163	19,3	4 000	5 600	1,60	T7FC 055/QCL7C	7FC
	120	31,5	166	163	19,3	4 800	5 600	1,55	* 30311 J2/Q	2FB
	120	31,5	121	137	16,6	3 800	5 600	1,55	31311 J2/QCL7C	7FB
	120	45,5	198	250	28,5	4 000	5 600	2,30	32311 J2	2FD
	120	45,5	216	260	30	4 300	5 600	2,50	* 32311 BJ2/QCL7C	5FD
60	95	23	95	122	13,4	5 300	6 700	0,59	* 32012 X/QCL7C	4CC
	95	24	84,2	132	15	4 800	7 000	0,63	JLM 508748/710/Q	2CE
	95	27	106	143	16	5 300	6 700	0,71	* 33012 Q	3CE
	100	30	117	170	19,6	4 800	6 300	0,92	33112 Q	3CE
	110	23,75	112	114	13,2	5 000	6 000	0,88	* 30212 J2/Q	3EB
	110	29,75	125	160	18,6	4 500	6 000	1,15	32212 J2/Q	3EC
	110	38	168	236	26,5	4 000	6 000	1,60	33212 Q	3EE
	115	40	194	260	30	4 300	6 300	1,85	T2EE 060/Q	2EE
	125	37	154	204	24,5	3 600	5 300	2,05	T7FC 060/QCL7C	7FC
	130	33,5	168	196	23,6	4 000	5 300	1,95	30312 J2/Q	2FB
	130	33,5	145	166	20,4	3 600	5 300	1,90	31312 J2/QCL7C	7FB
	130	48,5	229	290	34	3 600	5 300	2,85	32312 J2/Q	2FD
	130	48,5	220	305	35,5	3 600	5 000	2,80	32312 BJ2/QCL7C	5FD

Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 65 – 70 mm

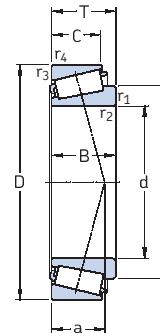
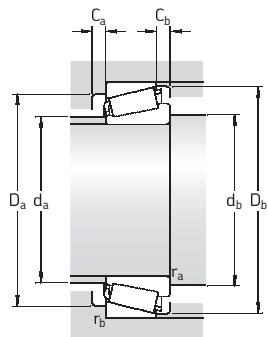


Dimensioni					Dimensioni delle parti che accolgono il cuscinetto										Elementi per il calcolo			
d	d ₁	B	C	r _{1,2}	r _{3,4}	a	d _a	d _b	D _a	D _a	D _b	C _a	C _b	r _a	r _b	e	Y	Y ₀
~			mm	min	min		max	min	min	max	min	min	max	min	max	~	1,9	1,1
mm										mm								—
55	73,2	23	17,5	1,5	1,5	20	63	62	81	83	86	4	5,5	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8
	72,9	27	21	1,5	1,5	19	63	62	81	83	86	5	6	1,5	1,5	0,31	1,9	1,1
	75,1	30	23	1,5	1,5	22	63	62	83	88	91	5	7	1,5	1,5	0,37	1,6	0,9
	74,6	21	18	2	1,5	20	64	64	88	93	94	4	4,5	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	75,2	25	21	2	1,5	22	64	64	87	93	95	4	5,5	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	77,6	35	27	2	1,5	25	63	64	85	93	96	6	8	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	81	39	32	2,5	2,5	27	66	65	93	99	104	7	7	2	2	0,35	1,7	0,9
	90	31	23,5	3	3	39	66	67	86	103	109	4	10,5	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4
	84	29	25	2,5	2	24	71	65	104	112	111	4	6,5	2	2	0,35	1,7	0,9
	88,4	29	21	2,5	2	37	68	65	94	112	113	4	10,5	2	2	0,83	0,72	0,4
	84,6	43	35	2,5	2	29	68	65	99	112	111	5	10,5	2	2	0,35	1,7	0,9
	90,5	43	35	2,5	2	36	67	65	91	112	112	5	10,5	2	2	0,54	1,1	0,6
60	77,8	23	17,5	1,5	1,5	21	67	67	85	88	91	4	5	1,5	1,5	0,43	1,4	0,8
	78,4	24	19	5	2,5	21	68	76	84	85	91	4	5	2	2	0,4	1,5	0,8
	77,1	27	21	1,5	1,5	20	67	67	85	88	90	5	6	1,5	1,5	0,33	1,8	1
	80,4	30	23	1,5	1,5	23	67	67	88	93	96	5	7	1,5	1,5	0,4	1,5	0,8
	81,5	22	19	2	1,5	22	70	68	96	103	103	4	4,5	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	81,9	28	24	2	1,5	24	69	68	95	103	104	4	5,5	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	85,3	38	29	2	1,5	27	69	68	93	103	105	6	9	2	1,5	0,4	1,5	0,8
	85	39	33	2,5	2,5	28	70	71	98	104	109	6	7	2	2	0,33	1,8	1
	97	33,5	26	3	3	41	72	72	94	111	119	4	11	2,5	2,5	0,83	0,72	0,4
	91,9	31	26	3	2,5	26	77	72	112	118	120	5	7,5	2,5	2	0,35	1,7	0,9
	95,9	31	22	3	2,5	39	74	72	103	118	123	5	11,5	2,5	2	0,83	0,72	0,4
	91,7	46	37	3	2,5	31	74	72	107	118	120	6	11,5	2,5	2	0,35	1,7	0,9
	98,1	46	37	3	2,5	38	73	72	99	118	122	6	11,5	2,5	2	0,54	1,1	0,6

Dimensioni principali			Coeff. di carico dinam. stat.		Carico limite di fatica P_u	Velocità di base Velocità di riferimen-	Velocità limite	Massa	Appellativo	Serie dimensionale ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	C_0						
mm			kN		kN	giri/min.		kg	-	-
65	100	23	96,5	127	14	5 000	6 000	0,63	* 32013 X/Q	4CC
	100	27	110	153	17,3	5 000	6 300	0,78	* 33013/Q	2CE
110	28	123	183	21,2	4 300	6 300	1,05	JM 511946/910/Q	(M 511900)	
110	31	138	193	22,4	4 300	6 300	1,15	T2DD 065/Q	2DD	
110	34	142	208	24	4 300	5 600	1,30	33113/Q	3DE	
120	24,75	132	134	16,3	4 500	5 600	1,15	* 30213 J2/Q	3EB	
120	32,75	151	193	22,8	4 000	5 600	1,50	32213 J2/Q	3EC	
120	41	194	270	30,5	3 800	5 300	2,05	33213/Q	3EE	
120	41	194	270	30,5	3 800	5 300	2,05	33213 TN9/Q	3EE	
130	37	157	216	25,5	3 400	5 000	2,20	T7FC 065/QLC7C	7FC	
140	36	194	228	27,5	3 600	4 800	2,40	30313 J2/Q	2GB	
140	36	165	193	23,6	3 200	4 800	2,35	31313 J2/QLC7C	7GB	
140	51	264	335	40	3 400	4 800	3,45	32313 J2/Q	2GD	
140	51	246	345	40,5	3 200	4 800	3,35	32313 BJ2/QU4CLC7CVQ267	5GD	
70	110	25	101	153	17,3	4 300	5 600	0,84	32014 X/Q	4CC
110	31	130	196	22,8	4 300	5 600	1,10	33014	2CE	
120	37	172	250	30	4 000	5 300	1,70	33114/Q	3DE	
125	26,25	125	156	18	4 000	5 300	1,25	30214 J2/Q	3EB	
125	33,25	157	208	24,5	3 800	5 300	1,60	32214 J2/Q	3EC	
125	41	201	285	32,5	3 600	5 000	2,10	33214/Q	3EE	
130	43	233	325	38	3 800	5 600	2,45	T2ED 070/QCLNVB061	2ED	
140	39	176	240	27,5	3 200	4 500	2,65	T7FC 070/QLC7C	7FC	
150	38	220	260	31	3 400	4 500	2,90	30314 J2/Q	2GB	
150	38	187	220	27	3 000	4 500	2,95	31314 J2/QLC7C	7GB	
150	54	297	380	45	3 200	4 500	4,30	32314 J2/Q	2GD	
150	54	281	400	46,5	3 000	4 300	4,25	32314 BJ2/QLC7C	5GD	

* Cuscinetto SKF Explorer

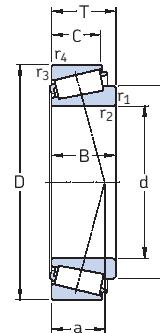
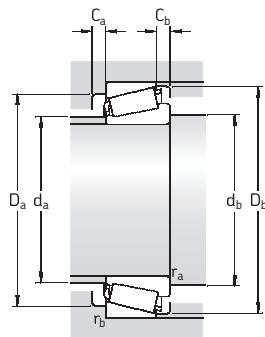
Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 75 – 80 mm



Dimensioni	Dimensioni delle parti che accolgono il cuscinetto												Elementi per il calcolo					
	d	d ₁	B	C	r _{1,2} min	r _{3,4} min	a	d _a max	d _b min	D _a min	D _b min	C _a min	C _b min	r _a max	r _b max	e	Y	Y ₀
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	–	–	–
65	83,3 82,5	23 27	17,5 21	1,5 1,5	1,5 1,5	22 21	72	72 89	90	93 96	97	4 5	5,5 6	1,5 1,5	1,5 1,5	0,46 0,35	1,3 1,7	0,7 0,9
	87,8 85,6 87,9	28 31 34	22,5 25 26,5	3 2 1,5	2,5 2 1,5	24 23 26	75 74 74	77 75 72	96 100 96	98 104 103	104 105 106	5 5 6	5,5 6 7,5	2,5 2 1,5	2 2 1,5	0,4 0,35 0,4	1,5 1,7 1,5	0,8 0,9 0,8
	89 90,3 92,1 92,1 102	23 31 32 32	20 27 2 2	2 1,5 1,5	1,5 27 29 29	23 27 29 29	78 76 74 75	74 104 113 102	106 113 115 113	113 113 115 113	4 4 5,5 6	4,5 5,5 2 9	2 2 1,5 2	1,5 1,5 0,4 1,5	0,4 0,4 0,4 0,4	1,5 1,5 0,8 0,8	0,8 0,8 0,8 0,8	
	98,6 103 99,2 105	33 33 48 39	28 23 3 3	3 2,5 2,5 2,5	2,5 42 33 41	28 25 33 41	84 80 80 79	77 77 77 77	122 111 117 107	128 128 128 128	130 132 130 131	5 5 6 6	8 13 12 12	2,5 2,5 2,5 2,5	2 2 2 2	0,35 0,83 0,35 0,54	1,7 0,72 1,7 1,1	0,9 0,4 0,9 0,6
70	89,8 88,8 94,8	25 31 37	19 25,5 29	1,5 1,5 2	1,5 1,5 1,5	23 23 28	78 78 80	77 79 79	98 99 104	103 103 112	105 105 115	5 5 6	6 5,5 8	1,5 1,5 2	1,5 1,5 1,5	0,43 0,28 0,37	1,4 2,1 1,6	0,8 1,1 0,9
	93,9 95 97,2	24 31 41	21 27 32	2 2 2	1,5 1,5 1,5	25 28 30	82 80 79	78 78 107	110 108 115	115 115 120	118 119 6	4 6 9	5 2 2	2 1,5 1,5	0,43 0,43 0,4	1,4 1,4 1,5	0,8 0,8 0,8	
	98 110 105 110 106 113	42 35,5 35 25 42 51	35 27 30 25 3 42	8 3 3 2,5 2,5 3	2,5 47 47 45 36 44	30 28 29 45 36 44	81 82 82 118 85 85	98 82 106 118 118 115	111 130 126 138 141 138	118 138 133 140 140 138	123 140 12	7 5 12	8 2,5 2,5	2 2 2	0,33 0,88 0,35 0,83 0,35 0,54	1,8 0,68 1,7 0,72 1,7 1,1	1 0,4 0,9 0,4 0,9 0,6	

Dimensioni principali	Coeff. di carico dinam. stat.		Carico limite di fatica P _u	Velocità di base di referenza	Velocità limite	Massa	Appellativo	Serie dimensionale ISO 355 (ABMA)
	d	D	T	C	C ₀			
75	105 115 115	20 25 31	70,4 106 134	116 163 228	13,2 18,6 26	4 300 4 000 4 000	6 300 5 300 5 300	0,52 0,90 1,15
	120 125	31 37	138 176	216 265	25 31,5	3 800 3 800	5 600 5 000	1,30 1,80
	130 130 130	27,25 33,25 41	140 161 209	176 212 300	20,4 24,5 34	3 800 3 600 3 400	5 000 5 000 4 800	1,40 1,70 2,25
	145 150	52 42	297 201	450 280	51 31	3 400 3 000	4 800 4 300	3,95 3,25
	160 160 160 160	40 40 58 58	246 209 336 336	290 245 440 475	34 29 51 55	3 200 2 800 3 000 2 800	4 300 4 300 5 200 4 000	3,45 3,50 5,20 5,55
80	125 125	29 36	138 168	216 285	24,5 32	3 600 3 600	5 000 5 000	1,30 1,65
	130 130 130	35 37 37	176 179 179	275 325 280	32,5 32,5 32,5	3 600 3 600 3 600	5 300 4 800 4 800	1,70 1,90 1,90
	140 140 140	28,25 35,25 46	151 187 251	183 245 375	21,2 28,5 41,5	3 400 3 400 3 200	4 800 4 500 4 500	1,60 2,05 2,90
	160	45	229	315	35,5	2 800	4 000	3,95
	170 170 170	42,5 42,5 61,5	270 265 380	320 325 500	38 32 57	3 000 2 800 3 000	4 300 4 000 4 300	4,10 4,05 6,20

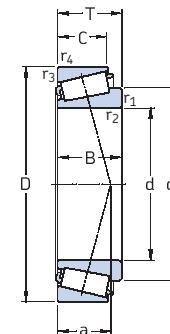
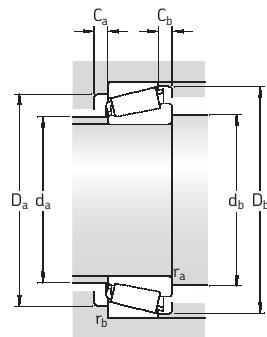
Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 85 – 95 mm



Dimensioni	Dimensioni delle parti che accolgono il cuscinetto												Elementi per il calcolo						
	d	d ₁	B	C	r _{1,2} min	r _{3,4} min	a	d _a max	d _b min	D _a max	D _b min	C _a min	C _b min	r _a max	r _b max	e	Y	Y ₀	
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	–	–	–	
75	89,2	20	16	1	1	19		81	82	98	98	101	4	4	1	1	0,33	1,8	1
95,1	25	19	1,5	1,5	25			83	82	103	108	110	5	6	1,5	1,5	0,46	1,3	0,7
95	31	25,5	1,5	1,5	23			84	82	104	108	110	6	5,5	1,5	1,5	0,3	2	1,1
98,1	29,5	25	3	2,5	28			84	87	104	110	115	5	6	2,5	2	0,44	1,35	0,8
100	37	29	2	1,5	29			84	84	109	117	120	6	8	2	1,5	0,4	1,5	0,8
99,2	25	22	2	1,5	27			86	84	115	122	124	4	6	2	1,5	0,43	1,4	0,8
100	31	27	2	1,5	29			85	84	114	122	125	4	6	2	1,5	0,43	1,4	0,8
102	41	31	2	1,5	32			84	84	111	122	125	6	10	2	1,5	0,43	1,4	0,8
111	51	43	5	3	39			88	95	117	131	138	7	9	4	2,5	0,43	1,4	0,8
118	38	29	3	3	50			88	87	114	136	143	5	13	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4
112	37	31	3	2,5	31			96	87	139	148	149	5	9	2,5	2	0,35	1,7	0,9
116	37	26	3	2,5	48			91	87	127	148	151	6	14	2,5	2	0,83	0,72	0,4
113	55	45	3	2,5	38			92	87	133	148	149	7	13	2,5	2	0,35	1,7	0,9
120	55	45	3	2,5	46			90	87	124	148	151	7	13	2,5	2	0,54	1,1	0,6
80	103	29	22	1,5	1,5	27		90	87	112	117	120	6	7	1,5	1,5	0,43	1,4	0,8
102	36	29,5	1,5	1,5	26			90	87	112	117	119	6	6,5	1,5	1,5	0,28	2,1	1,1
105	38	31,5	3	2,5	29			90	91	114	120	124	5	6,5	2,5	2	0,4	1,5	0,8
105	37	29	2	1,5	30			89	89	114	122	126	6	8	2	1,5	0,43	1,4	0,8
105	37	29	2	1,5	30			89	89	114	122	126	6	8	2	1,5	0,43	1,4	0,8
105	26	22	2,5	2	28			92	90	124	130	132	4	6	2	2	0,43	1,4	0,8
106	33	28	2,5	2	30			91	90	122	130	134	5	7	2	2	0,43	1,4	0,8
110	46	35	2,5	2	35			89	90	119	130	135	7	11	2	2	0,43	1,4	0,8
125	41	31	3	3	53			94	92	121	146	152	5	14	2,5	2,5	0,88	0,68	0,4
120	39	33	3	2,5	33			102	92	148	158	159	5	9,5	2,5	2	0,35	1,7	0,9
124	39	27	3	2,5	52			97	92	134	158	159	6	15,5	2,5	2	0,83	0,72	0,4
120	58	48	3	2,5	41			98	92	142	158	159	7	13,5	2,5	2	0,35	1,7	0,9

Dimensioni principali	Coeff. di carico dinam. stat.		Carico limite di fatica P _u	Velocità di base di referenza	Velocità limite	Massa	Appellativo	Serie dimensionale ISO 355 (ABMA)
	d	D	T	C	C ₀			
85	130	29	140	224	25,5	3 400	4 800	1,35
	130	36	183	310	34,5	3 600	4 800	1,75
	140	41	220	340	38	3 400	4 500	2,45
	150	30,5	176	220	25,5	3 200	4 300	2,05
	150	38,5	212	285	33,5	3 200	4 300	2,60
	150	49	286	430	48	3 000	4 300	3,70
90	140	32	168	270	31	3 200	4 300	1,75
	140	39	216	355	39	3 200	4 500	2,20
	145	35	201	305	35,5	3 200	4 800	2,10
	150	45	251	390	43	3 000	4 300	3,10
	150	45	251	390	43	3 000	4 300	3,10
	160	32,5	194	245	28,5	3 000	4 000	2,55
	160	42,5	251	340	38	3 000	4 000	3,35
	190	46,5	330	400	44	2 600	4 000	5,65
	190	46,5	264	315	36,5	2 400	3 400	5,90
	190	67,5	457	610	67	2 600	4 000	8,40
95	145	32	168	270	30,5	3 200	4 300	1,80
	145	39	220	375	40,5	3 200	4 300	2,30
	170	34,5	216	275	31,5	2 800	3 800	3,00
	170	45,5	281	390	43	2 800	3 800	4,05
	180	49	275	400	44	2 400	3 400	5,25
	200	49,5	330	390	42,5	2 600	3 400	6,70
	200	49,5	292	355	39	2 400	3 400	6,95
	200	71,5	501	670	72	2 400	3 400	11,00

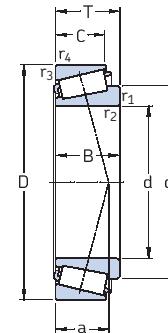
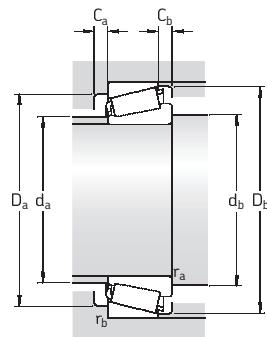
Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 100 – 110 mm



Dimensioni										Dimensioni delle parti che accolgono il cuscinetto						Elementi per il calcolo		
d	d ₁	B	C	r _{1,2} min	r _{3,4} min	a	d _a max	d _b min	D _a min	D _a max	D _b min	C _a min/min	C _b min/min	r _a max	r _b max	e	Y	Y ₀
mm	~						mm									–	–	–
85	108	29	22	1,5	1,5	28	94	92	117	122	125	6	7	1,5	1,5	0,44	1,35	0,8
	107	36	29,5	1,5	1,5	26	94	92	118	122	125	6	6,5	1,5	1,5	0,3	2	1,1
	112	41	32	2,5	2	32	95	95	122	130	135	7	9	2	2	0,4	1,5	0,8
	112	28	24	2,5	2	30	97	95	132	140	141	5	6,5	2	2	0,43	1,4	0,8
	113	36	30	2,5	2	33	97	95	130	140	142	5	8,5	2	2	0,43	1,4	0,8
	117	49	37	2,5	2	37	96	95	128	140	144	7	12	2	2	0,43	1,4	0,8
	126	41	34	4	3	35	107	99	156	166	167	6	10,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	131	41	28	4	3	55	103	99	143	166	169	6	16,5	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	126	60	49	4	3	42	103	99	150	166	167	7	14,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	135	60	49	4	3	52	102	99	138	166	169	7	14,5	3	2,5	0,54	1,1	0,6
90	115	32	24	2	1,5	30	100	98	125	132	134	6	8	2	1,5	0,43	1,4	0,8
	113	39	32,5	2	1,5	27	100	98	127	132	135	7	6,5	2	1,5	0,27	2,2	1,3
	117	34	27	6	2,5	33	100	108	127	135	139	6	8	5	2	0,44	1,35	0,8
	120	45	35	2,5	2	35	101	101	130	140	144	7	10	2	2	0,4	1,5	0,8
	120	45	35	2,5	2	35	101	101	130	140	144	7	10	2	2	0,4	1,5	0,8
	118	30	26	2,5	2	31	104	101	140	150	150	5	6,5	2	2	0,43	1,4	0,8
	121	40	34	2,5	2	36	102	101	138	150	152	5	8,5	2	2	0,43	1,4	0,8
	132	43	36	4	3	36	113	105	165	176	176	6	10,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	138	43	30	4	3	57	109	105	151	176	179	5	16,5	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	133	64	53	4	3	44	109	105	157	176	177	7	14,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
95	120	32	24	2	1,5	31	105	104	130	138	139	6	8	2	1,5	0,44	1,35	0,8
	118	39	32,5	2	1,5	28	104	104	131	138	139	7	6,5	2	1,5	0,28	2,1	1,1
	126	32	27	3	2,5	33	110	107	149	158	159	5	7,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	128	43	37	3	2,5	39	109	107	145	158	161	5	8,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	143	45	33	4	4	60	109	110	138	164	172	6	16	3	3	0,88	0,68	0,4
	139	45	38	4	3	39	118	110	172	186	184	6	11,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	145	45	32	4	3	60	114	110	157	186	187	5	17,5	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	141	67	55	4	3	47	115	110	166	186	186	8	16,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9

Dimensioni principali			Coeff. di carico dinam.	Carico limite di fatica P _u	Velocità di base Velocità di riferimento	Massa	Appellativo	Serie dimensionale ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	kN	giri/min.	kg	–
100	140	25	119	204	22,4	3 200	4 800	1,15
	145	24	125	190	20,8	3 200	4 500	1,15
	150	32	172	280	31	3 000	4 000	1,90
	150	39	224	390	41,5	3 000	4 000	2,40
	157	42	246	400	42,5	3 000	4 300	2,90
	160	41	246	390	41,5	2 800	4 300	3,00
	165	47	314	480	53	2 800	4 300	3,90
	180	37	246	320	36	2 800	3 600	3,65
	180	49	319	440	48	2 600	3 600	4,90
	180	63	429	655	71	2 400	3 600	6,95
	215	51,5	402	490	53	2 400	3 200	8,05
	215	56,5	374	465	51	2 200	3 000	8,60
	215	77,5	572	780	83	2 200	3 000	12,5
	160	35	201	335	37,5	2 800	3 800	2,40
	160	43	246	430	45,5	2 800	3 800	3,05
	190	39	270	355	40	2 600	3 400	4,25
	190	53	358	510	55	2 600	3 400	6,00
	225	81,5	605	815	85	2 000	3 000	14,5
	150	25	125	224	24	3 000	4 300	1,25
	170	38	233	390	42,5	2 600	3 600	3,05
	170	47	281	500	53	2 600	3 600	3,85
	180	56	369	630	67	2 600	3 400	5,55
	200	41	308	405	45	2 400	3 200	5,10
	200	56	402	570	61	2 400	3 200	7,10
	240	54,5	473	585	62	2 200	2 800	11,0
	240	63	457	585	62	1 900	2 800	12,0
	240	84,5	627	830	86,5	1 900	2 800	17,0

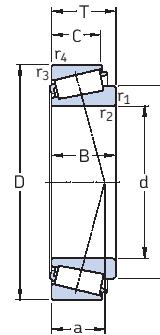
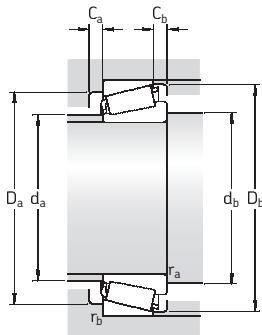
Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 120 – 150 mm



Dimensioni					Dimensioni delle parti che accolgono il cuscinetto								Elementi per il calcolo					
d	d ₁	B	C	r _{1,2} min	r _{3,4} min	a	d _a max	d _b min	D _a max	D _b min	C _a min	C _b min	r _a max	r _b max	e	Y	Y ₀	
mm	~						mm								–	–	–	
100	119	25	20	1,5	1,5	24	109	107	131	132	135	5	5	1,5	1,5	0,33	1,8	1
	121	22,5	17,5	3	3	30	109	112	133	131	140	4	6,5	2,5	2,5	0,48	1,25	0,7
	125	32	24	2	1,5	32	110	108	134	142	144	6	8	2	1,5	0,46	1,3	0,7
	122	39	32,5	2	1,5	29	109	108	135	142	143	7	6,5	2	1,5	0,3	2	1,1
	128	42	34	8	3,5	32	111	124	140	145	151	7	8	7	3	0,33	1,8	1
	130	40	32	3	2,5	38	110	112	139	148	154	7	9	2,5	2	0,48	1,27	0,7
	130	46	39	3	3	35	111	112	145	151	157	7	8	2,5	2,5	0,31	1,9	1,1
	133	34	29	3	2,5	35	116	112	157	168	168	5	8	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	135	46	39	3	2,5	41	115	112	154	168	171	5	10	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	139	63	48	3	2,5	43	112	112	151	168	172	10	15	2,5	2	0,4	1,5	0,8
	148	47	39	4	3	40	127	115	184	201	197	6	12,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	158	51	35	4	3	65	121	115	168	201	202	7	21,5	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	151	73	60	4	3	51	123	115	177	201	200	8	17,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
105	132	35	26	2,5	2	34	116	116	143	150	154	6	9	2	2	0,44	1,35	0,8
	131	43	34	2,5	2	31	117	116	145	150	153	7	9	2	2	0,28	2,1	1,1
	141	36	30	3	2,5	37	123	117	165	178	177	6	9	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	143	50	43	3	2,5	44	120	117	161	178	180	6	10	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	158	77	63	4	3	53	129	120	185	211	209	9	18,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
110	129	25	20	1,5	1,5	26	118	117	140	142	145	5	5	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	140	38	29	2,5	2	36	123	121	152	160	163	7	9	2	2	0,43	1,4	0,8
	139	47	37	2,5	2	34	123	121	152	160	161	7	10	2	2	0,28	2,1	1,1
	146	56	43	2,5	2	44	121	121	155	170	174	9	13	2	2	0,43	1,4	0,8
	148	38	32	3	2,5	39	129	122	174	188	187	6	9	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	151	53	46	3	2,5	46	127	122	170	188	190	6	10	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	165	50	42	4	3	43	142	125	206	226	220	8	12,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	176	57	38	4	3	72	135	125	188	226	224	7	25	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	168	80	65	4	3	55	137	125	198	226	222	9	19,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9

Dimensioni principali			Coeff. di carico dinam. stat.		Carico limite di fatica P _u	Velocità di base di riferimento	Massa	Appellativo	Serie dimensionale ISO 355	
d	D	T	C	C ₀	kN	kN	giri/min.	kg	–	
120	165	29	165	305	32	2 600	3 800	1,80	32924	2CC
	170	27	157	250	26,5	2 600	3 800	1,70	T4CB 120	4CB
	180	38	242	415	44	2 400	3 400	3,25	32024 X	4DC
	180	48	292	540	56	2 600	3 400	4,20	33024	2DE
	215	43,5	341	465	49	2 200	3 000	6,15	30224 J2	4FB
	215	61,5	468	695	72	2 200	3 000	9,15	32224 J2	4FD
	260	59,5	561	710	73,5	2 000	2 600	14,0	30324 J2	2GB
	260	68	539	695	73,5	1 700	2 400	15,5	31324 XJ2	7GB
	260	90,5	792	1 120	110	1 800	2 600	21,5	32324 J2	2GD
130	180	32	198	365	38	2 400	3 600	2,40	32926	2CC
	200	45	314	540	55	2 200	3 000	4,95	32026 X	4EC
	230	43,75	369	490	53	2 000	2 800	7,60	30226 J2	4FB
	230	67,75	550	830	85	2 000	2 800	11,5	32226 J2	4FD
	280	63,75	627	800	83	1 800	2 400	17,0	30326 J2	2GB
	280	72	605	780	81,5	1 600	2 400	18,5	31326 XJ2	7GB
140	190	32	205	390	40	2 200	3 400	2,55	32928	2CC
	195	29	194	325	33,5	2 200	3 200	2,40	T4CB 140	4CB
	210	45	330	585	58,5	2 200	2 800	5,25	32028 X	4DC
	250	45,75	418	570	58,5	1 900	2 600	8,65	30228 J2	4FB
	250	71,75	644	1 000	100	1 900	2 600	14,5	32228 J2	4FD
	300	77	693	900	88	1 500	2 200	24,5	31328 XJ2	7GB
150	210	32	233	390	40	2 000	3 000	3,05	T4DB 150	4DB
	225	48	369	655	65,5	2 000	2 600	6,35	32030 X	4EC
	225	59	457	865	86,5	2 000	2 600	8,15	33030	2EE
	270	49	429	560	57	1 800	2 400	11,0	30230	4GB
	270	77	737	1 140	112	1 700	2 400	17,5	32230 J2	4GD
	320	82	781	1 020	100	1 400	2 000	29,5	31330 XJ2	7GB

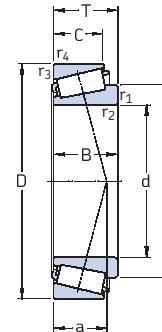
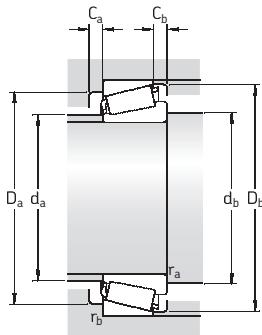
Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 160 – 220 mm



Dimensioni								Dimensioni delle parti che accolgono il cuscinetto								Elementi per il calcolo		
d	d ₁	B	C	r _{1,2} min	r _{3,4} min	a	d _a max	d _b min	D _a min	D _a max	D _b min	C _a min	C _b min	r _a max	r _b max	e	Y	Y ₀
mm	~						mm									–	–	–
120	141	29	23	1,5	1,5	29	130	127	154	157	160	5	6	1,5	1,5	0,35	1,7	0,9
	142	25	19,5	3	3	34	130	132	157	157	164	4	7,5	2,5	2,5	0,48	1,25	0,7
	150	38	29	2,5	2	39	132	131	161	170	173	7	9	2	2	0,46	1,3	0,7
	149	48	38	2,5	2	36	132	131	160	170	171	6	10	2	2	0,3	2	1,1
	161	40	34	3	2,5	43	141	132	187	203	201	6	9,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	163	58	50	3	2,5	51	137	132	181	203	204	7	11,5	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	178	55	46	4	3	47	153	135	221	245	237	7	13,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
	190	62	42	4	3	78	145	135	203	245	244	9	26	3	2,5	0,83	0,72	0,4
	181	86	69	4	3	60	148	135	213	245	239	9	21,5	3	2,5	0,35	1,7	0,9
130	153	32	25	2	1,5	31	141	140	167	172	173	6	7	2	1,5	0,33	1,8	1
	165	45	34	2,5	2	42	144	142	178	190	192	7	11	2	2	0,43	1,4	0,8
	173	40	34	4	3	45	152	146	203	216	217	7	9,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	176	64	54	4	3	56	146	146	193	216	219	7	13,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	196	58	49	5	4	51	164	150	239	263	255	8	14,5	4	3	0,35	1,7	0,9
	204	66	44	5	4	84	157	150	218	263	261	8	28	4	3	0,83	0,72	0,4
140	163	32	25	2	1,5	33	150	150	177	182	184	6	7	2	1,5	0,35	1,7	0,9
	165	27	21	3	3	40	151	154	180	181	189	5	8	2,5	2,5	0,5	1,2	0,7
	175	45	34	2,5	2	46	153	152	187	200	202	7	11	2	2	0,46	1,3	0,7
	186	42	36	4	3	47	164	156	219	236	234	7	9,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	191	68	58	4	3	60	159	156	210	236	238	8	13,5	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	219	70	47	5	4	90	169	160	235	283	280	9	30	4	3	0,83	0,72	0,4
150	177	30	23	3	3	41	162	162	194	196	203	5	9	2,5	2,5	0,46	1,3	0,7
	187	48	36	3	2,5	49	164	164	200	213	216	8	12	2,5	2	0,46	1,3	0,7
	188	59	46	3	2,5	48	164	162	200	213	217	8	13	2,5	2	0,37	1,6	0,9
	200	45	38	4	3	50	175	166	234	256	250	9	11	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	205	73	60	4	3	64	171	166	226	256	254	8	17	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	234	75	50	5	4	96	181	170	251	303	300	9	32	4	3	0,83	0,72	0,4

Dimensioni principali			Coeff. di carico dinam. stat.		Carico limite di fatica P _u	Velocità di base di riferimento	Velocità limite	Massa	Appellativo	Serie dimensionale ISO 355 (ABMA)
d	D	T	C	C ₀	kN	giri/min.	kg	–	–	–
160	220	32	242	415	41,5	2 000	2 800	3,25	T4DB 160	4DB
	240	51	429	780	78	1 800	2 400	7,75	32032X	4EC
	245	61	528	980	95	1 800	2 600	10,5	T4EE 160/VB406	4EE
	290	52	528	735	72	1 600	2 200	13,0	30232J2	4GB
	290	84	880	1 400	132	1 600	2 200	25,5	32232J2	4GD
	340	75	913	1 180	114	1 500	2 000	29,0	30332J2	2GB
170	230	32	251	440	43	1 900	2 800	3,45	T4DB 170	4DB
	230	38	286	585	55	1 900	2 800	4,50	32934	3DC
	260	57	512	915	90	1 700	2 200	10,5	32034X	4EC
	310	57	616	865	83	1 500	2 000	19,0	30234J2	4GB
	310	91	1 010	1 630	150	1 500	2 000	28,5	32234J2	4GD
180	240	32	251	450	44	1 800	2 600	3,60	T4DB 180	4DB
	250	45	352	735	68	1 700	2 600	6,65	32936	4DC
	280	64	644	1 160	110	1 600	2 200	14,5	32036X	3FD
	320	57	583	815	80	1 500	2 000	20,0	30236J2	4GB
	320	91	1 010	1 630	150	1 400	1 900	29,5	32236J2	4GD
190	260	45	358	765	72	1 600	2 400	7,00	32938	4DC
	260	46	380	800	75	1 600	2 400	6,70	JM 738249/210 (M 738200)	
	290	64	660	1 200	112	1 500	2 000	15,0	32038X	4FD
	340	60	721	1 000	95	1 400	1 800	24,0	30238J2	4GB
200	270	37	330	600	57	1 600	2 400	5,45	T4DB 200	4DB
	280	51	473	950	88	1 500	2 200	9,50	32940	3EC
	310	70	748	1 370	127	1 400	1 900	19,5	32040X	4FD
	360	64	792	1 120	106	1 300	1 700	25,0	30240J2	4GB
	360	104	1 210	2 000	180	1 300	1 700	42,5	32240J2	3GD
220	285	41	396	830	75	1 500	2 200	6,45	T2DC 220	2DC
	300	51	484	1 000	91,5	1 400	2 000	10,0	32944	3EC
	340	76	897	1 660	150	1 300	1 700	25,5	32044X	4FD
	400	72	990	1 400	129	1 200	1 600	40,0	30244J2	–
	400	114	1 610	2 700	232	1 100	1 500	60,0	32244J2	–

Cuscinetti ad una corona di rulli conici metrici
d 240 – 360 mm



Dimensioni										Dimensioni delle parti che accolgono il cuscinetto						Elementi per il calcolo		
d	d ₁	B	C	r _{1,2} min	r _{3,4} min	a	d _a max	d _b min	D _a min	D _a max	D _b min	C _a min	C _b min	r _a max	r _b max	e	Y	Y ₀
mm	~						mm									–		
160	187	30	23	3	3	44	172	174	204	206	213	5	9	2,5	2,5	0,48	1,25	0,7
	200	51	38	3	2,5	52	175	174	213	228	231	8	13	2,5	2	0,46	1,3	0,7
	203	59	50	3	2	57	174	174	229	233	236	9	11	2,5	2	0,44	1,35	0,8
	214	48	40	4	3	54	189	176	252	275	269	8	12	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	221	80	67	4	3	70	183	176	242	275	274	10	17	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	233	68	58	5	4	61	201	180	290	323	310	9	17	4	3	0,35	1,7	0,9
170	197	30	23	3	3	44	182	184	215	216	223	6	9	2,5	2,5	0,46	1,3	0,7
	200	38	30	2,5	2	42	183	182	213	220	222	7	8	2	2	0,37	1,6	0,9
	214	57	43	3	2,5	56	188	184	230	246	249	10	14	2,5	2	0,44	1,35	0,8
	230	52	43	5	4	58	203	190	268	293	288	8	14	4	3	0,43	1,4	0,8
	237	86	71	5	4	75	196	190	259	293	294	10	20	4	3	0,43	1,4	0,8
180	207	30	23	3	3	48	191	194	224	226	233	6	9	2,5	2,5	0,48	1,25	0,7
	216	45	34	2,5	2	53	194	192	225	240	241	8	11	2	2	0,48	1,25	0,7
	229	64	48	3	2,5	59	199	194	247	266	267	10	16	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	239	52	43	5	4	61	211	200	278	303	297	9	14	4	3	0,44	1,35	0,8
	247	86	71	5	4	78	204	200	267	303	303	10	20	4	3	0,44	1,35	0,8
190	227	45	34	2,5	2	55	204	202	235	248	251	8	11	2	2	0,48	1,25	0,7
	227	44	36,5	3	2,5	55	205	204	235	256	252	8	9,5	2,5	2	0,48	1,25	0,7
	240	64	48	3	2,5	62	210	204	257	276	279	10	16	2,5	2	0,44	1,35	0,8
	254	55	46	5	4	63	224	210	298	323	318	9	14	4	3	0,43	1,4	0,8
200	232	34	27	3	3	53	214	214	251	255	262	6	10	2,5	2,5	0,48	1,25	0,7
	239	51	39	3	2,5	53	217	214	257	266	271	9	12	2,5	2	0,4	1,5	0,8
	254	70	53	3	2,5	66	222	214	273	296	297	11	17	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	268	58	48	5	4	68	237	220	315	343	336	9	16	4	3	0,43	1,4	0,8
	274	98	82	5	4	83	231	220	302	343	340	11	22	4	3	0,4	1,5	0,8
220	249	40	33	4	3	45	233	236	270	270	277	7	8	3	2,5	0,31	1,9	1,1
	259	51	39	3	2,5	58	234	234	275	286	290	9	12	2,5	2	0,43	1,4	0,8
	279	76	57	4	3	72	244	236	300	325	326	12	19	3	2,5	0,43	1,4	0,8
	294	65	54	5	4	74	259	242	348	383	371	10	18	4	3	0,43	1,4	0,8
	306	108	90	5	4	95	253	242	334	383	379	13	24	4	3	0,43	1,4	0,8

Dimensioni principali			Coeff. di carico dinam. stat.		Carico limite di fatica P _u	Velocità di base	Velocità di riferimento	Velocità limite	Massa	Appellativo	Serie dimensionale ISO 355
d	D	T	C	C ₀	kN	kN	giri/min.	kg	–	–	–
240	320	42	429	815	73,5	1 300	1 900	8,45	T4EB 240/VE174	4EB	
	320	51	512	1 080	96,5	1 300	1 900	11,0	32948	4EC	
	320	57	616	1 320	120	1 300	1 900	12,5	T2EE 240/VB406	2EE	
	360	76	935	1 800	160	1 200	1 600	27,5	32048 X	4FD	
	440	127	1 790	3 350	275	1 000	1 400	83,5	32248 J3	–	
260	400	87	1 170	2 200	190	1 100	1 400	40,0	32052 X	4FC	
	480	137	2 200	3 650	300	900	1 200	105	32252 J2/HA1	–	
	540	113	2 120	3 050	250	850	1 200	110	30352 J2	–	
280	380	63,5	765	1 660	143	1 100	1 600	20,0	32956/C02	4EC	
	420	87	1 210	2 360	200	1 000	1 300	40,5	32056 X	4FC	
300	420	76	1 050	2 240	190	950	1 400	32,0	32960	3FD	
	460	100	1 540	3 000	250	900	1 200	58,0	32060 X	4GD	
	540	149	2 750	4 750	365	800	1 100	140	32260 J2/HA1	–	
320	440	76	1 080	2 360	196	900	1 300	33,5	32964	3FD	
	480	100	1 540	3 100	255	850	1 100	64,0	32064 X	4GD	
340	460	76	1 080	2 400	200	850	1 300	35,0	32968	4FD	
360	480	76	1 120	2 550	204	800	1 200	37,0	32972	4FD	