

# LOCTITE®

## Guida alla Soluzione dei Problemi



Henkel



6<sup>a</sup> edizione

# Introduzione

## Come questa guida può aiutarvi a scegliere

**Questa guida è stata sviluppata per consentirvi di individuare i prodotti in modo rapido, semplice e corretto al primo colpo. Scegliete il prodotto giusto dalla gamma Henkel ed avrete la soluzione migliore per il vostro business.**

Henkel è lo specialista in marchi e tecnologie, attivo in tutto il mondo, orientato al mercato e in grado di offrire competenze specialistiche a 360°. Marchi leader, di comprovata fama e affidabilità come Loctite®, Teroson e Hysol®, sono le chiavi del nostro successo sui mercati di oggi e di domani.

### **Continuità di funzionamento / Semplicità / Velocità**

Le soluzioni Henkel sono progettate per aiutare i professionisti della manutenzione di ogni settore a lavorare in modo più intelligente, ad aumentare l'affidabilità d'impianto, a ridurre i guasti tecnici e i fermi macchina.

Questa guida offre soluzioni immediate, chiare ed efficaci ai problemi più comuni, consultando:

- La sezione soluzione dei problemi
- Le categorie di prodotti della gamma Henkel
- L'elenco dei prodotti con le informazioni per fare gli ordini

### **I Workshop sulla Manutenzione aiutano a ridurre i costi.**

Per imparare a ridurre i tempi e i costi di manutenzione, aumentando l'affidabilità dei vostri impianti. I Workshop Loctite® sulla manutenzione di impianto sono studiati:

- Per adeguarsi ai vostri bisogni
- Per fornire ai professionisti della manutenzione le competenze e gli strumenti necessari
- Per ridurre i tempi di fermo macchina e i costi di manutenzione

Per ulteriori informazioni o assistenza, visitare il nostro sito web **[www.loctite.it](http://www.loctite.it)** o contattare il supporto tecnico locale Henkel. Visitate anche il nostro sito tematico **[www.loctite-users-choice.com](http://www.loctite-users-choice.com)**.



# Schema dei Contenuti

- 4 Qual è il Problema?
- 10 **Frenatura Parti Filettate**
- 12 Sigillatura Tubi e Parti Filettate
- 14 Guarnizioni Liquide
- 16 Bloccaggio parti cilindriche
- 18 Incollaggio Istantaneo
- 20 Incollaggio Strutturale
- 22 Incollaggio Flessibile e Siliconi
- 24 Incollaggio flessibile e Polimeri MS
- 26 Stucchi a Base Metallica
- 28 Rivestimenti Protettivi
- 30 Pulizia
- 32 Preparazione delle Superfici
- 34 Lubrificazione / Lubrificanti a Secco / Oli / Grassi / Anti Grippanti
- 40 **Trattamento delle Superfici e Prevenzione Ruggine**
- 41 **Prodotti per Riparazioni di Emergenza**
- 42 Sistemi di dosaggio
- 45 **Workshop sulla Manutenzione**
- 46 **Pompe & Centrifughe / Riduttori e Trasmissioni**
- 50 **Informazioni per gli Ordini / Indice**

## Qual è il Problema?



### Dadi, Bulloni, Prigionieri, Parti Filettate

- Allentamento di dadi, bulloni, prigionieri e altre parti filettate
- Necessità di impedire la corrosione e il grippaggio delle parti filettate

Pagina

**10**



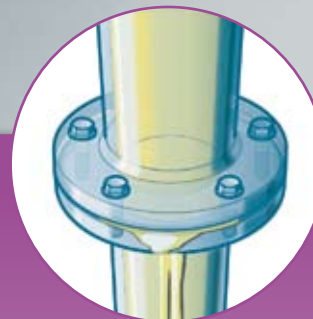
### Tubazioni per Fluidi

- Perdite dai raccordi filettati di tubazioni di acqua, aria, circuiti refrigeranti e altro
- Otturazioni causate da detriti di canapa, nastri e paste sigillanti
- Necessità di bloccare e sigillare valvole, manometri, rubinetti e particolari fissi, in ogni posizione e senza perdite

Vedi anche Prodotti per Riparazioni di Emergenza a pagina 41

Pagina

**12**



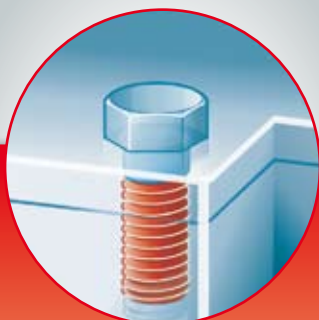
### Perdite dalle Flange

- Perdite da flange imbullonate
- Corrosione da sfregamento e/o usura bulloni
- Allentamento dei bulloni per cedimento della guarnizione
- Necessità di eliminare i micromovimenti tra le flange

Pagina

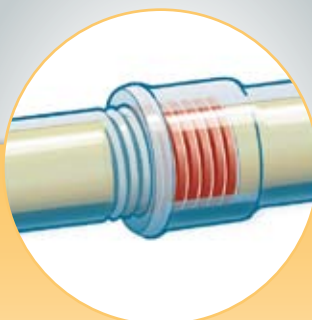
**14**

### La Soluzione



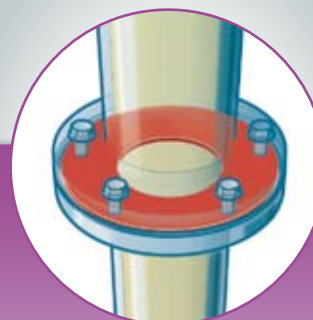
### Frenatura Filetti

### La Soluzione



### Sigillatura Tubi e Parti Filettate

### La Soluzione



### Guarnizioni Liquide



### Cuscinetti, Boccole, Alberi, Parti Cilindriche

- Allentamento di cuscinetti a sfera, boccole, alberi e ovalizzazione di parti cilindriche
- Impedire la recidiva corrosione da sfregamento e usura negli accoppiamenti coassiali
- Necessità di maggior tenuta
- Semplificare il processo di assemblaggio

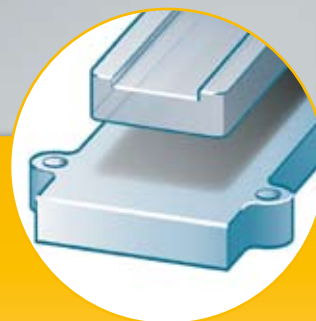
Pagina  
**16**



### Giunzione di Piccoli Particolari

- Unire rapidamente materiali eterogenei
- Unire provvisoriamente le parti durante la riparazione o il posizionamento
- Riutilizzare parti danneggiate
- Necessità di accelerare la produzione

Pagina  
**18**

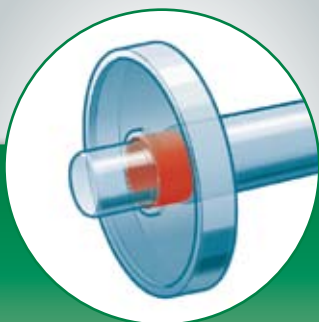


### Incollaggio di Parti Grandi/Strutturali

- Giunzioni più resistenti e durature, tra materiali eterogenei
- Sostituire saldature e rivettature con giunzioni incollate e resistenti alla corrosione

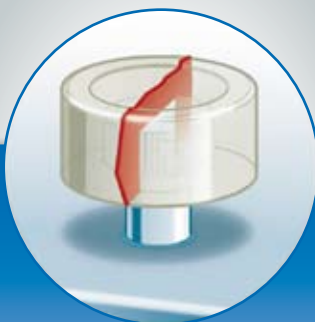
Pagina  
**20**

### La Soluzione



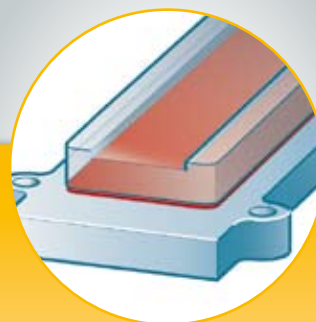
**Bloccaggio parti cilindriche**

### La Soluzione



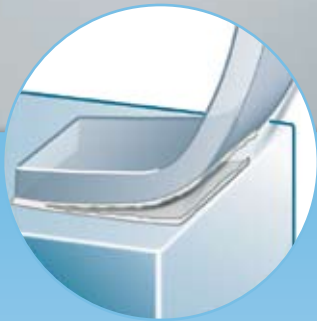
**Incollaggio Istantaneo**

### La Soluzione



**Incollaggio Strutturale**

## Qual è il Problema?



### Incollaggio Flessibile

- Giunzioni resistenti alle vibrazioni e agli impatti
- Incollaggio elastico permanente di materiali eterogenei
- Giunzioni che hanno tolleranze ampie o soggette a temperature elevate

Pagina

22

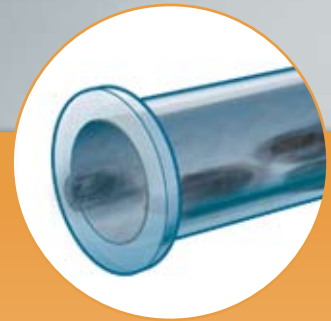


### Parti Usurate e Danneggiate

- Ricostruire, ripristinare e riparare parti e accoppiamenti metallici
- Riempire buchi e cavità con prodotti colabili

Pagina

26



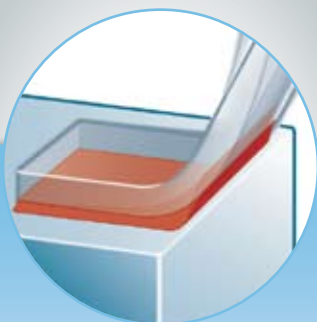
### Usura

- Risolvere o impedire l'erosione, l'abrasione da scorrimento, l'usura e la corrosione in impianti come alloggiamenti per pompe, giranti etc.
- Proteggere dalla cavitazione

Pagina

28

### La Soluzione



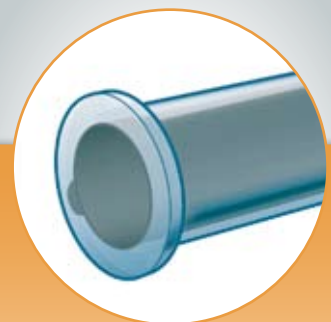
**Incollaggio e Sigillatura Flessibile**

### La Soluzione



**Stucchi a Base Metallica**

### La Soluzione



**Rivestimenti Protettivi**



## **Pulizia dei Componenti e delle Mani**

- Pulire le parti prima di applicare adesivi e sigillanti
- Necessità di rimuovere resine indurite, adesivi, sigillanti, residui di guarnizioni e altri composti, senza danneggiare la superficie
- Pulire i contatti elettrici
- Pulire le mani con o senz'acqua per rimuovere inchiostro, vernice, resina e sporco resistente

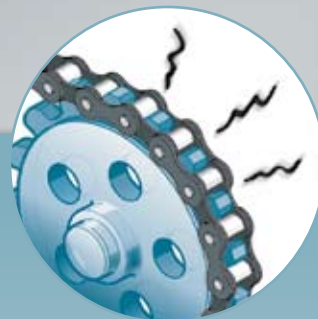
**Pagina**  
**30**



## **Incollaggio Lento / Bassa Tenuta**

- Polimerizzazione lenta di adesivi e sigillanti su superfici unte, sporche, inerti o passivate
- Lavorazioni in ambienti freddi
- Scarsa tenuta dei materiali

**Pagina**  
**32**



## **Lubrificazione**

- Necessità di contrastare l'usura e ridurre l'attrito
- Resistere alle alte temperature e a condizioni di esercizio estreme

Vedere anche Prodotti per Riparazioni di Emergenza a pagina 41

**Pagina**  
**34**

## **La Soluzione**



**Pulizia**

## **La Soluzione**



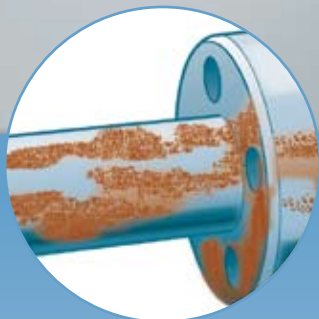
**Trattamento delle Superfici**

## **La Soluzione**



**Lubrificazione**

## Qual' è il Problema?



### Corrosione delle Parti

- Impedire la corrosione dopo l'assemblaggio o durante lo stoccaggio
- Proteggere contro i processi elettrochimici
- Proteggere le saldature

Pagina

40



### Riparazioni di Emergenza

- Restringimento fori sovradimensionati, finitura saldature, riparazione di difetti non strutturali
- Creare una guarnizione O-ring sul posto
- Tamponatura e sigillatura di emergenza di falle o perdite di una tubazione

Pagina

41



### Dosaggio di Adesivi e Sigillanti

- Per dosare prodotti liquidi o viscosi in modo semplice, pulito, preciso e senza sprechi
- Sistemi manuali e semi automatici

Pagina

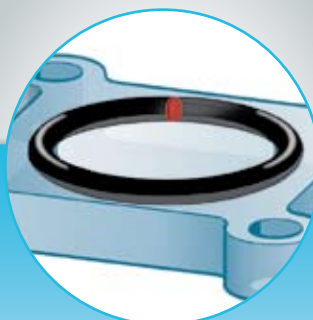
42

### La Soluzione



**Trattamento delle Superfici e Anti Ruggine**

### La Soluzione



**Prodotti per Riparazioni di Emergenza**

### La Soluzione



**Sistemi di dosaggio**





## Best Practice

- Ridurre gli interventi di manutenzione ordinaria e le riparazioni non necessarie
- Riduce i tempi di riparazione standard ed extra
- Migliorare la sicurezza eliminando il rischio di incidenti alle persone
- Ridurre i costi di smaltimento, i tempi e i materiali di pulizia

Pagina

45



## Pompe & Centrifughe Riduttori & Trasmissioni

- Evitare costose rotture
- Incrementare l'affidabilità e le prestazioni
- Realizzare guarnizioni di ogni forma e dimensione
- Impedire sfregamenti e corrosione

Pagina

46



## Approvazione Prodotti

Nella tecnologia degli adesivi e nell'industria in generale, i prodotti in possesso di approvazione giocano un ruolo chiave. In Europa esiste un'ampia gamma di approvazioni.

Alcune delle più importanti sono:

- Acqua potabile  
WRC (UK), KTW (GER), IMQ (IT)
- Gas EN 751  
DVGW (GER)
- Alimenti, acqua, ecc.  
NSF

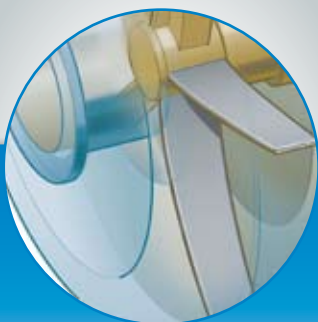
Per ulteriori informazioni sulle approvazioni, contattate il nostro servizio tecnico locale

## La Soluzione



Workshop sulla  
Manutenzione

## La Soluzione



Programmi di Riparazione

## Indice

Pagina

50

Informazioni  
su formati e ordini

# Frenatura Parti Filettate

- Prodotti monocomponente
- Applicazione semplice e pulita
- Resistenti alle vibrazioni
- Bloccano e sigillano
- Riducono i costi di magazzino

## Suggerimenti Pratici:

- Prima di applicare l'adesivo, sgrassare, pulire e asciugare le superfici usando Loctite® 7063 (vedi Pulizia a pagina 30/31)
- Se l'adesivo è applicato al disotto dei 5 °C, si raccomanda pre-trattamento con Loctite® 7240 o Loctite® 7649 (vedi Preparazione delle Superfici a pagina 32/33)
- Per le parti in plastica vedi: Incollaggio Istantaneo a pagina 18/19

## Le parti metalliche sono già assemblate?



## La Soluzione

Diametro della parte filettata	Fino a M6	Fino a M36	Fino a M36
Resistenza funzionale dopo <sup>1</sup>	3 h	6 h	2 h
Coppia di rottura su bulloni M10	10 Nm	6 Nm	20 Nm
Temperatura di esercizio	Da -55 °C fino a +150 °C	Da -55 °C fino a +150 °C	Da -55 °C fino a +150 °C
Formati	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Sistemi di dosaggio <sup>2</sup>	97001/98414	97001/98414	97001/98414

<sup>1</sup> Tempo medio a 22 °C

<sup>2</sup> Per ulteriori informazioni vedi pagine 42/43



### Loctite® 290

- Ideale per la frenatura di parti filettate già serrate come viti di strumentazione, connettori elettrici e grani



### Loctite® 222

- Ideale per la frenatura di viti di regolazione in genere.
- Consigliato per dispositivi realizzati in leghe leggere o materiali non ferrosi come alluminio e ottone che potrebbero facilmente danneggiarsi in fase di smontaggio.

P1 NSF Reg. No.: 123002



### Loctite® 243

- Efficace su tutti i tipi di parti metalliche filettate
- Impedisce l'allentamento di parti in vibrazione come ad esempio pompe, motori, scatole di riduzione e presse
- Permette lo smontaggio di servizio con l'uso di utensili manuali
- Efficace anche sulle parti unte

P1 NSF Reg. No.: 123000



No

Qual è la resistenza richiesta?

Media

Alta

Semi-solido

Liquido

Liquido

Semi-solido

**248**

**2701**  
(270 migliorato)

**278**

**268**

Fino a M50

Fino a M20

Fino a M36

Fino a M50

6 h

6 h

3 ore

24 h

19 Nm

38 Nm

30 Nm

25 Nm

Da -55 °C fino a +150 °C

Da -55 °C fino a +150 °C

-55 °C to +200 °C

Da -55 °C fino a +150 °C

Stick da 9 g, 19 g

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

Stick da 9 g, 19 g

Non disponibile

97001/98414

97001/98414

Non disponibile



### Loctite® 248

- Facile da usare
- Non gocciola, non fila
- Eccellente su parti di difficile accesso, sottosopra, sotto pavimento o su parti fisse
- Ottimo su tutti i tipi di parti metalliche filettate
- Permette lo smontaggio di servizio con l'uso di utensili manuali

Certificato NSF/ANSI,  
Standard 61

### Loctite® 2701

(Loctite® 270 migliorato)

- Indicato per la frenatura ad alta resistenza di tutti gli organi filettati, compresi quelli in acciaio inossidabile e trattati, ad esempio zincati
- Ideale per il bloccaggio dei prigionieri sul blocco motore e sugli alloggiamenti delle pompe
- Indicato nel caso in cui non si richieda frequente smontaggio per manutenzione

Loctite® 270: P1 NSF Reg. No.:  
123006

Loctite® 2701: approvato DVGW  
(EN 751-1): NG-5146AR0617

### Loctite® 278

- Resistente agli oli
- Resistente alla Temperatura
- Da utilizzare su parti che non devono essere smontate frequentemente

### Loctite® 268

- Facile da usare
- Non gocciola, non fila
- Eccellente su parti di difficile accesso, sottosopra, sotto pavimento o su parti fisse
- Ottimo per tutti i tipi di parti metalliche filettate
- Indicato nel caso in cui non si richieda frequente smontaggio per manutenzione come bulloni di ammortizzatori, supporti, dadi ciechi e prigionieri

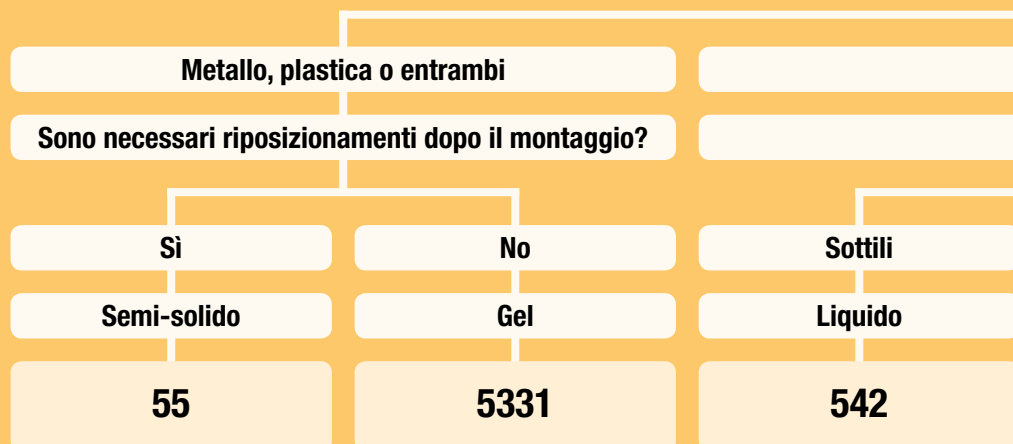
# Sigillatura Tubi e Parti Filetate

- Prodotti monocomponente
- Non si logorano, non si ritirano, non bloccano i macchinari
- Sostituiscono tutti i tipi di canape, paste sigillanti e nastri
- Consentono il riposizionamento

## Consigli Pratici:

- Prima di applicare l'adesivo, sgrassare, pulire e asciugare le superfici usando Loctite® 7063 (Vedi Pulizia a pagina 30/31)
- Se il sigillante anaerobico (Loctite® 542, 561, 572, 577 o 586) è applicato sotto i 5°C, si raccomanda pretrattamento con Loctite® 7240 o Loctite® 7649 (Vedi Trattamento delle Superfici a pagina 32/33)

## Le parti sono metalliche o in plastica?



## La Soluzione

Materiali da sigillare	Metallo, plastica o entrambi	Metallo, plastica o entrambi	Metallo
Diametro massimo dei tubi	Collaudato su tubi da 4"	3"	3/4"
Resistenza allo smontaggio	Bassa	Bassa	Media
Tenuta immediata sotto pressione	Si (anche a pressioni elevate)	Si	No
Temperatura di esercizio	Da -50 °C fino a +130 °C	Da -50 °C fino a +150 °C	Da -55 °C fino a +150 °C
Formati	Filo da 50 m, 150 m	100 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Sistemi di dosaggio <sup>1</sup>	Non disponibile	Non disponibile	97001/98414

<sup>1</sup> Per ulteriori informazioni vedi pagina 42/43



### Loctite® 55

- Senza polimerizzazione, sigillatura immediata ad alta pressione

**Classificato WRC per l'utilizzo con acqua potabile fino a 85 °C**

**Approvato BS 6920 KTW per acqua calda e fredda**

**Approvato DVGW (No. DV-5142AU 0166) per acqua e gas**

**Collaudato secondo EN 751-2 Class Arp e DIN 30660**

**Certificato ANSI/NSF Standard 61**



### Loctite® 5331

- Ideale per l'utilizzo sulle parti filettate in plastica, sui particolari plastici e metallici a contatto con acqua calda o fredda, come ad esempio impianti di drenaggio, o tubazioni dell'acqua per l'industria e l'agricoltura

**Approvato WRC per l'utilizzo con acqua potabile fino a 85 °C**

**Approvato BS 6920 DVGW (No. NG-5146AR0618) per acqua e gas**

**Collaudato in conformità EN 751-1**

**P1 NSF Reg. No.: 123620**



### Loctite® 542

- Ideale per filettature a passo fine utilizzate in idraulica e pneumatica

**Approvazione DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855**



## Metallo

Le filettature sono a passo fine o grosso?

Fine

Grosso

Liquido

Pasta

Pasta

Semi-solido

586

577

572

561

Metallo

Metallo

Metallo

Metallo

2"

3"

3"

3"

Alta

Media

Media

Bassa

No

Si

Si

Si

Da -55 °C fino a +150 °C

Da -55 °C fino a +150 °C

Da -55 °C fino a +150 °C

Da -55 °C fino a +150 °C

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

Stick da 19 g

Non disponibile

97002

97002

Non disponibile



### Loctite® 586

- Polimerizzazione lenta, sigillante ad elevata tenuta
- Indicato in special modo per i particolari in rame e ottone

### Loctite® 577

- Sigillante multiuso per tutte le filettature metalliche imprecise.
- Indicato per applicazioni rapide a temperature basse, ad esempio manutenzione di impianti all'aperto

**P1 NSF Reg. No.: 123001**  
**Approvato DVGW (EN 751-1):**  
**NG-5146AR0621**  
**Approvato WRC (BS 6920):**  
**0302507**

### Loctite® 572

- Indicato per filettature metalliche imprecise
- Ideale dove si richiede polimerizzazione lenta per aggiustare l'allineamento delle parti

### Loctite® 561

- Facile da usare
- Non gocciola, non sbava
- Ideale per tutte le filettature metalliche imprecise soggette a smontaggio
- Utilizzato in molti settori, come la chimica di processo, il trattamento delle acque reflue ed i trasporti

**Certificato NSF/ANSI,**  
**Standard 61**

# Guarnizioni Liquide

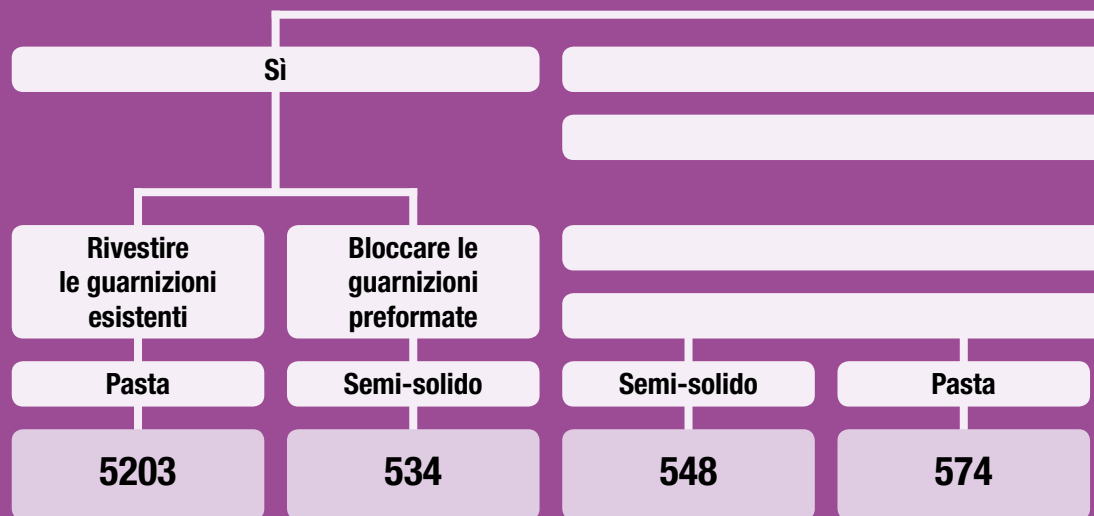
- Prodotti monocomponente
- Riempono tutte le cavità non richiedono finitura delle superfici
- Nessuno spessore aggiuntivo, nessun bisogno di verifica dei serraggi
- Sigillatura eccellente immediata
- Resistono a pressioni elevate una volta polimerizzato
- Consente lo smontaggio

## Consigli Pratici:

- Rimuovere i residui della precedente guarnizione con Loctite® 7200
- Prima di applicare l'adesivo, sgrassare, pulire e asciugare le superfici usando Loctite® 7063 (Vedi **Pulizia** a pagina 30/31)
- Se il sigillante anaerobico è applicato sotto i 5 °C, si raccomanda il pretrattamento con Loctite® 7240 o Loctite® 7649 (Vedi **Trattamento delle Superfici** a pagina 32/33)

## La Soluzione

E' necessario usare la guarnizione esistente come spessore?



Tipo di flangia	Rigida	Rigida o Elastica	Rigida	Rigida
Polimerizzazione	Anaerobica	Anaerobica	Anaerobica	Anaerobica
Tenuta agli oli	Eccellente	Ottima	Ottima	Eccellente
Tenuta ad acqua-glicoli	Limitata	Ottima	Ottima	Eccellente
Temperatura di esercizio	Da -55 °C fino a +150 °C	Da -55 °C fino a +150 °C	Da -55 °C fino a +150 °C	Da -55 °C fino a +150 °C
Formati	Cartucce da 50 ml, 300 ml	Stick da 9g, 19g	Stick da 9g, 18g	Cartucce da 50ml, 160ml, flacone da 250ml
Sistemi di dosaggio <sup>1</sup>	97040, 97002	Non disponibile	Non disponibile	97002

<sup>1</sup> Per ulteriori informazioni vedi pagina 42/43



Loctite® 5203

- Consente uno smontaggio facile di flange sigillate di metalli diversi
- Ideale per rivestire e riutilizzare le guarnizioni metalliche e migliorare la sigillatura



Loctite® 534

- Ideale per tenere in posizione guarnizioni preformate durante il montaggio
- Indicato per tutte le guarnizioni in gomma, sughero, carta e metallo



Loctite® 548

- Ideale per tutte le flange rigide in ferro, acciaio e alluminio, ad esempio su compressori e scatole motore



Loctite® 574

- Ideale per l'utilizzo su parti rigide in metallo, come stampi in ferro e alloggiamenti per pompe



No

Che tipo di cavità va riempita con il sigillante?

Fino a 0,25 mm

Oltre 0,25 mm

Parti metalliche

Parti in plastica o in combinazione plastica-metallo

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

518

510

5910

5699

5970

Rigida	Rigida	Elastica	Elastica	Elastica
Anaerobica	Anaerobica	Ad acqua	Ad acqua	Ad acqua
Eccellente	Eccellente	Eccellente	Ottima	Eccellente
Eccellente	Eccellente	Discreta	Eccellente	Ottima
Da -55 °C fino a +150 °C	Da -55 °C fino a +200 °C	Da -60 °C fino a +200 °C	Da -60 °C fino a + 200 °C	Da -60 °C fino a + 200 °C
Siringa da 25 ml, cartucce da 50/300 ml	Cartucce da 50 ml, 250 ml, 300 ml	Cartucce da 50 ml, 300 ml	Cartucce da 300 ml	Cartucce da 300 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 518

- Ideale per l'utilizzo su flange rigide in ghisa e alluminio

P1 NSF Reg. No.: 123758



Loctite® 510

- Ideale per l'utilizzo su flange rigide, quando si richiede elevata resistenza termica e chimica

P1 NSF Reg. No.: 123007



Loctite® 5910

- Sostituzione di guarnizioni preformate in sughero e carta su flange e coperture in lamiera stampata
- Ideale per le applicazioni in cui ricorrono elevate vibrazioni o flessioni
- Indicato su plastica e parti verniciate
- Asciutto dopo 20 min



Loctite® 5699

- Ideale per sigillare tutti i tipi di flangia, incluse quelle in metallo stampato che richiedono resistenza all'acqua/glicole
- Asciutto dopo 10 min

P1 NSF Reg. No.: 122998



Loctite® 5970

- Sostituzione di guarnizioni preformate in sughero e carta su flange e coperture in lamiera stampata
- Ideale per le applicazioni in cui ricorrono elevate vibrazioni o flessioni
- Indicato per plastica e parti verniciate
- Asciutto dopo 25 min

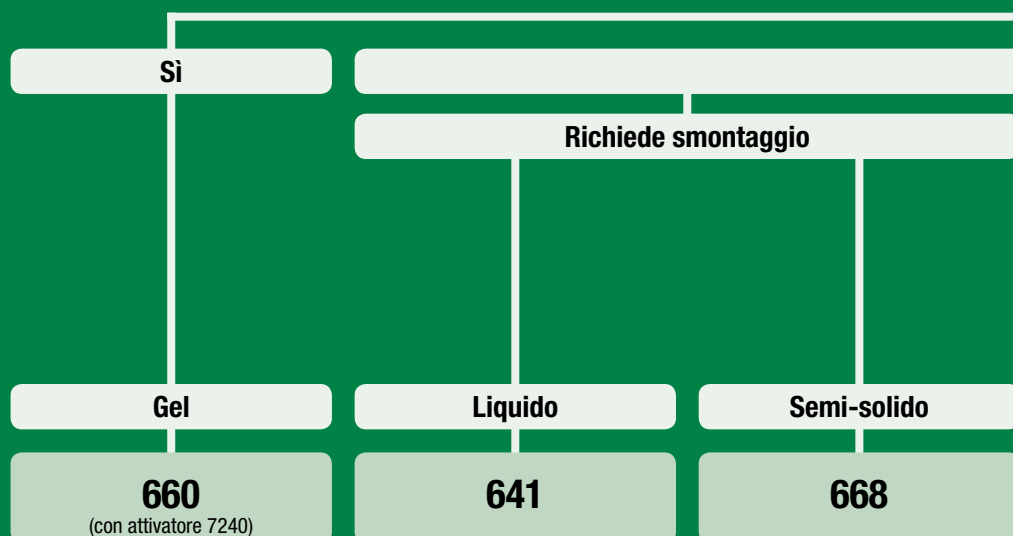
# Adesivi di Bloccaggio

- Prodotti monocomponente
- Riempono tutte le cavità, contatto del 100 %
- Impediscono la corrosione
- Distribuzione uniforme delle forze lungo la giunzione
- Adatti a carichi elevati
- Annullano gli sfregamenti

## Consigli Pratici:

- Prima di applicare l'adesivo, Sgrassare, pulire e asciugare le superfici usando Loctite® 7063 (Vedi Pulizia a pagina 30/31)
- Se l'adesivo è applicato sotto i 5 °C, si raccomanda pretrattamento con Loctite® 7240 o Loctite® 7649 (Vedi Trattamento delle Superfici a pagina 32/33)
- Usare in combinazione con i fissaggi esistenti per incrementarne la tenuta

## L'accoppiamento è particolarmente usurato o allentato?



## La Soluzione

<b>Gioco al diametro</b>	Fino a 0,5 mm	Fino a 0,1 mm	Fino a 0,15 mm
<b>Tenuta richiesta</b>	Alta	Media	Media
<b>Resistenti alla manipolazione dopo <sup>1</sup></b>	20 min	30 min	30 min
<b>Temperatura di esercizio</b>	Da -55 °C fino a +150 °C	Da -55 °C fino a +150 °C	Da -55 °C fino a +150 °C
<b>Formati</b>	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	Stick da 9 g, 19 g
<b>Sistemi di dosaggio <sup>2</sup></b>	Non disponibile	97001/98414	Non disponibile

<sup>1</sup> Su accoppiamento di acciaio a temperatura ambiente

<sup>2</sup> Per ulteriori informazioni vedi pagina 42/43

\* Dopo polimerizzazione a caldo a 180 °C per 30 min



### Loctite® 660 (usare con attivatore Loctite® 7240)

- Ideale per riparare accoppiamenti coassiali fortemente usurati
- Permette di riutilizzare sedi dei cuscinetti consumate
- Indicato per colmare giochi elevati

P1 NSF Reg. No.: 123704



### Loctite® 641

- Ideale per fissare a media resistenza cuscinetti, boccole, chiavette e scanalati in genere



### Loctite® 668

- Facile da usare
- Non gocciola, non fila
- Eccellente su parti di difficile accesso, sottosopra, sotto pavimento o su parti fisse
- Ideale per tutti i tipi di applicazioni a tenuta di bloccaggio media





No

Non richiede smontaggio

Qual è la temperatura di esercizio richiesta?

Fino a 230 °C

Fino a 175 °C

Fino a 150 °C

Gioco ≤ 0,25 mm

Gioco ≤ 0,1 mm

Liquido

Liquido

Liquido

Liquido

**620**

**648**

**638**

**603**

(601 migliorato)

Fino a 0,2mm

Fino a 0,15 mm

Fino a 0,25 mm

Fino a 0,1 mm

Alta

Alta

Alta

Alta

60 min

5 min

8 min

8 min

Da -55 °C fino a +230 °C \*

Da -55 °C fino a +175 °C

Da -55 °C fino a +150 °C

Da -55 °C fino a +150 °C

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

97001/98414

97001/98414

97001/98414

97001/98414



### Loctite® 620

- Elevata resistenza termica
- Ideale per bloccare i perni nei gruppi radianti, i manicotti, gli alloggiamenti di pompe e i cuscinetti di trasmissioni automatiche

Approvato DVGW (EN 751-1):  
NG-5146AR0622

### Loctite® 648

- Maggiore resistenza termica
- Ideale per bloccare ad alta resistenza parti accoppiate libere o ad interferenza, come alberi, ingranaggi e boccole

Approvato WRC (BS 6920):  
0311505

### Loctite® 638

- Resistenza superiore ai carichi dinamici e alle coppie di sfilamento
- Ideale per alberi di trasmissione, ingranaggi, pulegge e altre parti cilindriche

P1 NSF Reg. No.: 123010  
Approvato DVGW (EN 751-1):  
NG-5146AR0619  
Approvato WRC (BS 6920):  
0511518  
Approvato KTW per acqua  
potabile

### Loctite® 603

(Loctite® 601 migliorato)

- Ideale per bloccare parti cilindriche con poco gioco
- Per l'utilizzo su parti cilindriche accoppiate quando non è possibile una completa pulizia
- Adatto per l'utilizzo su cuscinetti a sfera

P1 NSF Reg. No.: 123003  
Approvato WRC (BS 6920):  
0412505

# Incollaggio Istantaneo

- Fissano in pochi secondi
- Linea di giunzione pulita, miglior aspetto esteriore
- Versatili, possono unire materiali eterogenei
- Tenuta superiore, la giunzione è resistente tanto quanto i materiali incollati
- Incollaggio di particolari

## Consigli Pratici:

- In combinazione con gli Adesivi Istantanei Loctite® 1 - per migliorare la tenuta su materiali difficili usare i primer Loctite® 7239, 770, 7452, 7457
- 2 - per accelerare la polimerizzazione usare gli attivatori Loctite® 7458, 7452 o 7457 (vedi **Preparazione delle Superfici** pagina 32/33)
- Per plastiche "difficili" (polietilene e polipropilene) vedi anche Loctite® 3030 a pagina 20/21

## La Soluzione

Si devono incollare materiali "difficili" come plastica o gomma? (Polietilene, polipropilene, politetrafluoroetilene, termoplastiche)

Sì

Si tratta di uno dei seguenti casi?

Uno o più casi

Sì

**406**

(con primer 7239)

**454**

**480**

(nero)

**435**

(trasparente)

Tempo di fissaggio	2-10 sec	5-10 sec	20-50 sec	10-20 sec
Viscosità	20 mPa	Gel	150 mPa	200 mPa
Temperatura di esercizio	Da -40 fino a +80 °C	Da -40 fino a +100 °C	Da -40 fino a +100 °C	Da -40 fino a +100 °C
Formati	20 g, 500 g	3 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
Sistemi di dosaggio <sup>1</sup>	98548	98666	98548	98548

<sup>1</sup> Per ulteriori informazioni vedi pagina 42/43/44



### Loctite® 406

- Incollaggio rapido di gomme, comprese plastiche, elastomeri e MEPD (monomeri di etilene-propilene-diene).
- Il primer per poliolefine Loctite® 7239 migliora la tenuta



### Loctite® 454

- Gel multiuso
- Incollare metalli, materiali compositi, legno, sughero, schiume, pelle, cartone, carta e ceramica grezza
- Ideale per l'utilizzo su superfici verticali o sottosopra

P1 NSF Reg. N. 123009



### Loctite® 480

- Ideale per incollare metalli con metalli, gomma o magneti
- Per applicazioni in cui è richiesta elevata resistenza alla pelatura e/o sono presenti forze di impatto
- Ottima resistenza in ambienti umidi e chimicamente aggressivi



### Loctite® 435

- Incollaggio di plastiche, gomme, metalli, materiali porosi, assorbenti e superfici acide
- Elevata resistenza a urti e forze di impatto, elevata resistenza alla pelatura
- Ottima resistenza in ambienti umidi e chimicamente aggressivi



No

Il divario è superiore a 0,1 mm? E' richiesto un prodotto che non gocciola e non fila?

No

L'incollaggio è soggetto a forze d'urto o pelatura?

No

4850	4062	401	431	4204
3-10 sec	2-5 sec	3-10 sec	5-10 sec	20-50 sec
400 mPa	2 mPa	90 mPa	1,000 mPa	4,000 mPa
Da -40 fino a +70 °C	Da -40 fino a +80 °C	Da -40 fino a +80 °C	Da -40 fino a +80 °C	Da -40 fino a +120 °C
20 g, 500 g	20 g, 500 g	20 g, 50 g, 500 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
98548	98548	98548	98548	98548



**Loctite® 4850**

- Per l'incollaggio elastico di parti e materiali
- Anche per materiali porosi, assorbenti e superfici acide



**Loctite® 4062**

- Velocità di fissaggio molto alta
- Ideale per l'incollaggio veloce di plastiche e gomme
- Anche per materiali "difficili" come polietilene, polipropilene, politetrafluoroetilene, termoplastica o gomme siliconiche
- Combinare con il primer per poliolefine Loctite®



**Loctite® 401**

- Multiuso
- Anche per materiali porosi come legno, carta, pelle, sughero e tessuto
- Per superfici acide, ad esempio cromate o galvaniche

**P1 NSF Reg. N. 123011**



**Loctite® 431**

- Multiuso
- Anche per materiali porosi come legno, carta, pelle, sughero e tessuto
- Per superfici acide quali quelle cromate o galvaniche



**Loctite® 4204**

- Superiore tenuta e resistenza al calore
- Ottima resistenza in ambienti umidi o chimicamente aggressivi
- Ottima resistenza contro impatti e forze di pelatura

# Incollaggio Strutturale

- **Bicomponenti**
- **Uniscono un'ampia gamma di materiali, come legno, metalli, plastiche rigide e vetro**
- **Assicurano giunzioni solide e resistenti**
- **Forniscono elevata resistenza alla pelatura e al taglio**

## Quale prestazione si richiede al prodotto?

### Consigli Pratici:

- Sgrassare, pulire e asciugare le superfici prima di applicare l'adesivo Loctite® 7063 (vedi **Pulizia** pagina 30/31)
- Se l'adesivo polimerizza lentamente, si consiglia la messa in morsa durante la polimerizzazione

### La Soluzione

**Incollaggio di PP, PE o combinazione di entrambi**

**Incollaggio di vetro a metallo**

**Multiuso**

**3030**

**319/7649**

**3421 A&B**

Descrizione	Acrilico	Acrilico	Epossidico
Resistenza alla manipolazione dopo	3 min	–	180 min
Tempo di fissaggio	<10 min	1 min	240 min
Colore	Biancastro	Chiaro ambrato	Trasparente ambrato
Viscosità	15 Pa·s	2.75 Pa·s	40 Pa·s
Temperatura di esercizio	Fino a +100 °C	Da -55 °C fino a +120 °C	Da -55 °C fino a +120 °C
Formati	Doppia cartuccia da 35 ml	Kit da 0,5 ml, 5 g / 4 ml	Doppia cartuccia da 50 ml, 200 ml, 400 ml, latta da 1 kg
Sistemi di dosaggio <sup>1</sup>	96001, 97042, 98463	Non disponibili	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439

<sup>1</sup> Per ulteriori informazioni vedi pagina 42/43



#### Loctite® 3030

- Ideale per unire polietilene ad alta densità (LDPE), polietilene a bassa densità (HDPE) e polipropilene (PE)
- Ottima resistenza chimica
- Usato ad esempio per assemblare piccoli elettrodomestici, insegne e cartelli, involucri per batterie, componenti per altoparlanti, taniche e cestini raccoglitori



#### Loctite® 319/7649

- Ideale per incollare metallo a vetro
- Ottima resistenza in ambienti umidi
- Ottima resistenza termica



#### Loctite® 3421 A&B

- Prolunga la vita utile
- Superiore resistenza all'umidità
- Per incollare superfici ampie
- Ideale per incollare metalli, plastiche e una vasta serie di altre superfici esposte a condizioni di elevata umidità



**Velocità**

**Maggior tenuta**

**Elevata Temperatura**

**330/7388**  
MULTI BOND®

**3430 A&B**

**3450 A&B**

**9466 A&B**

**9492 A&B**

330/7388 MULTI BOND®	3430 A&B	3450 A&B	9466 A&B	9492 A&B
<b>Acrilico</b>	<b>Epossidico</b>	<b>Epossidico</b>	<b>Epossidico</b>	<b>Epossidico</b>
–	4 min	4 min	60 min	15 min
5 min	12 min	12 min	180 min	75 min
Chiaro ambrato	Super trasparente	Grigio	Biancastro	Bianco
67.5 Pa-s	25 Pa-s	35 Pa-s	30 Pa-s	30 Pa-s
Da -55 °C fino a +100 °C	Da -55 °C fino a +100 °C	Da -55 °C fino a +100 °C	Da -55 °C fino a +120 °C	Da -55 °C fino a +180 °C
Kit da 50 ml / 40 ml. cartuccia da 315 ml	Doppia cartuccia da 24 ml, 50 ml, 200 ml, 400 ml	Doppia siringa da 25 ml	Doppia cartuccia da 50 ml, 400 ml, latta da 1 kg	Doppia cartuccia da 50 ml, 400 ml, latta da 1 kg
97002	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439	Non disponibili	96001, 97042 / 983438, 983439	96001, 97042 / 983438, 983439



**Loctite® 330/7388**

- Adesivo tenace
- Polimerizzazione rapida
- Ottima resistenza agli impatti
- Ideale per incollare materiali eterogenei, comprese plastiche fenoliche, acriliche e PVC



**Loctite® 3430 A&B**

- Super trasparente
- Massima tenuta
- Resistente all'acqua
- Ideale per incollare vetro, vetrine e pannelli decorativi e per riparazioni in genere



**Loctite® 3450 A&B**

- Carteggiabile
- Tenuta superiore
- Ideale per incollare e riempire parti danneggiate



**Loctite® 9466 A&B**

- Prolungata vita utile
- Tenuta superiore
- Maggior tenuta
- Ideale per incollare un'ampia gamma di materiali come metalli, ceramica e la maggior parte delle plastiche



**Loctite® 9492 A&B**

- Superiore resistenza chimica
- Elevata resistenza termica
- Ottima tenuta al calore
- Per incollare e riempire un'ampia gamma di materiali esposti a temperature elevate, come serpentine e componenti elettronici

**Loctite® 330:**

**P1 NSF Reg. N. 123005**

# Sigillatura e Incollaggio Flessibili – Siliconi

- Resistono a urti e deformazioni da impatto
- Resistono ad espansioni, contrazioni e vibrazioni
- Hanno un elevato potere riempitivo
- Elevata escursione termica
- Hanno un'ottima resistenza agli agenti atmosferici

Si richiede un adesivo che fissa e polimerizza rapidamente?

Sì

Si devono sigillare componenti elettrici?

**La Soluzione**

**5610 A&B**

**5145**

Polimerizzazione	Bicomponente	Umidità
Tempo di formazione della pellicola	5-7 min	70 min
Viscosità	Pasta	Pasta
Particolarmente indicato per	Incollaggio e sigillatura a polimerizzazione rapida	Componenti elettrici
Varianti di colore	Nero	Traslucido
Temperatura di esercizio	Da -55 °C a +180 °C	Da -55 °C a +180 °C
Formati	400 ml	40 ml, 300 ml
Sistemi di dosaggio <sup>1</sup>	983438, 983439	97040, 97002

<sup>1</sup> Per ulteriori informazioni vedi pagina 42/43

\* 5366 trasparente, 5367 bianco, 5368 nero



## Loctite® 5610 A&B

- Polimerizzazione rapida
- Tenuta elevata, silicone bicomponente
- Profondità di polimerizzazione illimitata
- Bassa volatilità
- Ideale per incollare e sigillare metallo, vetro, ceramica, materiali compositi, la maggior parte delle plastiche e degli elastomeri



## Loctite® 5145

- Non corrosivo (polimerizzazione neutra)
- Proprietà isolanti
- Bassa volatilità
- Ideale per incollare sigillare e proteggere componenti elettrici e elettronici



No

Si richiede elevata resistenza termica?

Fino a +250 °C

Fino a +350 °C

**5366 / 5367 / 5368**

**5398**

**5399**

5366 / 5367 / 5368	5398	5399
Umidità	Umidità	Umidità
5 min	8-10 min	5 min
Pasta	Liquido	Pasta
Vetro	Sigillatura e riempimento	Sigillatura a caldo
Trasparente / Bianco / Nero *	Rosso	Rosso
Da -55 °C a +250 °C	Da -55 °C a +350 °C	Da -55 °C a +350 °C
310 ml	310 ml	310 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



### Loctite® 5366 / 5367 / 5368

- Ideale per incollare, sigillare e proteggere parti soggette a vibrazioni o a movimento reciproco
- Idoneo per vetro, metallo, ceramica, materiali compositi e per la maggior parte delle plastiche



### Loctite® 5398

- Elevata resistenza termica
- Ideale per sigillare scambiatori di calore, condotte di vapore, caldaie, turbine e pompe
- Per la protezione e l'isolamento di scatole elettriche



### Loctite® 5399

- Elevata resistenza termica
- Ideale per incollare e sigillare vetri, metalli e ceramiche, sottoposti a temperature fino a 350 °C, come per sigillare camini, cappe aspiranti, forni industriali ed elettrodomestici

# Sigillatura e Incollaggio Elastico – Polimeri MS

- Resistono a forze di impatto e deformazioni
- Resistono all'espansione termica e alle vibrazioni
- Ottimo potere riempitivo
- Resistenti agli agenti atmosferici e ai raggi UV
- Possono essere verniciati appena polimerizzano
- Senza isocianati e silicone

Quale proprietà interessa principalmente?

Sigillatura elastica

Multiuso

Resistenza medio-alta

Auto livellante

La Soluzione

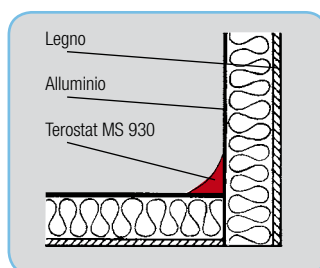
Terostat MS 930

Terostat 9120

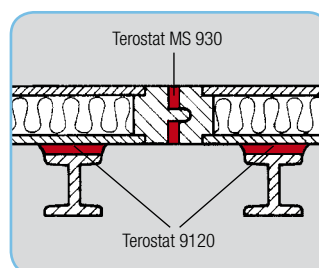
Terostat MS 931

Temperatura di esercizio	Da -50°C a +80°C	Da -40°C a +100°C	Da -40°C a +100°C
Polimerizzazione	Ad acqua	Ad acqua	Ad acqua
Tempo di formazione della pellicola	Da 25 a 40 min	Da 10 a 15 min	Da 10 a 20 min
Viscosità	Pasta	Pasta	Liquido
Caratteristiche	Multiuso	A resistenza medio-alta	Auto livellante
Colore	Bianco, Grigio, Nero	Bianco, Grigio, Nero	Bianco
Formati	310 ml, 570 ml	310 ml, 570 ml	310 ml
Sistemi di dosaggio <sup>1</sup>	97040/97002	97040/97002	97040/97002

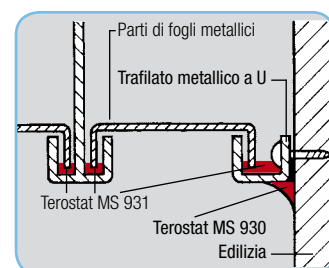
<sup>1</sup> Per ulteriori informazioni vedi pagina 42/43



Sigillare pannelli sandwich di celle frigorifere



Per sigillare e incollare pannelli laterali a strutture portanti



Sigillare soffitti di stanze sterili

## Terostat MS 930

- Può essere applicato come base o a spruzzo tramite appositi sistemi di dosaggio
- Capacità di assorbimento delle vibrazioni
- Elevata deformabilità in lunghezza
- Sigillante spray per applicazioni su grandi superfici

## Terostat 9120

- Adesivo-sigillante elastico
- Tenuta ai cedimenti
- Resistenza medio-alta
- Facile finitura
- Elevata tenuta in posizione
- Per sigillare e incollare parti nella costruzione di container e vagoni ferroviari

## Terostat MS 931

- Si può applicare per colatura ed estrusione
- Auto livellante
- Elastico-flessibile dopo completa polimerizzazione
- Polimerizzazione rapida
- Spray per l'applicazione su ampie superfici
- Sigillante liquido per intelaiature di soffitti a pannelli in locali sterili





## Incollaggio flessibile

**Multiuso**

**Rapida vulcanizzazione a temperatura ambiente**

**Modulo elevato**

**Bicomponente, polimerizzazione rapida**

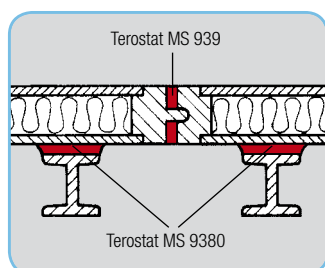
**Terostat MS 939**

**Terostat MS 937**

**Terostat 9220**

**Terostat MS 9399**

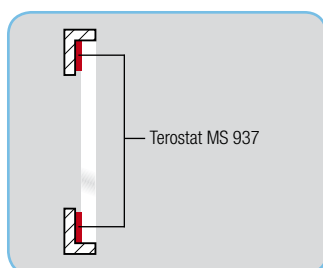
Da -40°C a +100°C	Da -40°C a +100°C	Da -40°C a +100°C	Da -40°C a +100°C
Ad acqua	Ad acqua	Ad acqua	Bicomponente
10 min	Da 10 a 15 min	Da 5 a 10 min	30 min
Pasta	Pasta	Pasta	Pasta
Multiuso	Polimerizzazione rapida	Modulo elevato	Polimerizzazione a secco
Bianco, Biancastro, Grigio, Nero	Bianco, Grigio, Nero	Nero	Bianco, Nero
310 ml	310 ml	310 ml	2x 200 ml (A+B)
97040/97002	97040/97002	97040/97002	983439



Per sigillare e incollare pannelli laterali a strutture portanti

### Terostat MS 939

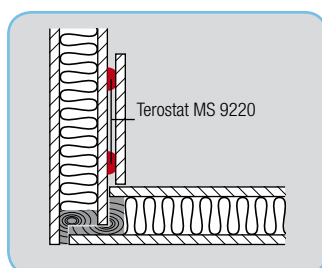
- Elevata tenuta in posizione
- Non si ritira
- Resiste all'allungamento
- Incollaggio flessibile di parti plastiche e metalliche



Incollaggio di finestre seminterrate a infissi metallici

### Terostat MS 937

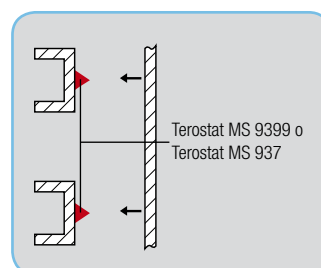
- Polimerizzazione rapida
- Non si ritira
- Incollaggio flessibile di metalli e plastiche



Incollaggio profili antisfondamento su container e telai di veicoli

### Terostat 9220

- Modulo elevato
- Rapida formazione della pellicola
- Non si ritira
- Elevata tenuta in posizione
- Incollaggio flessibile di metalli o materiali verniciati



Sigillare e incollare pannelli laterali, pavimenti e soffitti alle strutture portanti

### Terostat MS 9399

- Polimerizzazione completa, in profondità in 24 ore
- Elevata viscosità
- Elevata tenuta in posizione
- Incollaggio flessibile per la costruzione di container, caravan ecc.

# Stucchi a Base Metallica

- Elevata resistenza alla compressione
- Caricati con acciaio dolce o alluminio
- Possono essere lavorati, forati o filettati dopo la polimerizzazione
- Superiore resistenza agli agenti chimici
- Di colore grigio una volta polimerizzati

Si devono riparare o ricostruire parti metalliche danneggiate?

Acciaio

Stucco

Colabile

Polimerizzazione  
rapida

La Soluzione

**3471 A&B**  
(Metal Set S1)

**3472 A&B**  
(Metal Set S2)

**3473 A&B**  
(Metal Set S3)

Descrizione	Epossidico	Epossidico	Epossidico
Miscelazione in volume / peso:	1:1	1:1	1:1
Tempo di applicazione	45 min	45 min	6 min
Tempo di fissaggio	180 min	180 min	15 min
Viscosità	Stucco	Liquido	Stucco
Resistenza al taglio	20 N/mm <sup>2</sup>	25 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza alla compressione	70 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>	60 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura di esercizio	Da -20 °C a 120 °C	Da -20 °C a 120 °C	Da -20 °C a 120 °C
Formati	Kit da 500 g	Kit da 500 g	Kit da 500 g

**Stick impastabile caricato di acciaio Loctite® 3463**

- Tempo di applicazione 3 minuti
- Polimerizza in 10 min

Per ulteriori informazioni vedi pagina 41



**Loctite® Hysol® 3471 A&B**

- Stucco a base acciaio
- Limitato restringimento una volta polimerizzato (0,1 %)
- Per riparare e ricostruire parti metalliche usurate
- Ideale per riparare tubi, stampi e crepe su alloggiamenti e parti meccaniche



**Loctite® Hysol® 3472 A&B**

- Stucco a base acciaio
- Limitato restringimento una volta polimerizzato (0,1 %)
- Autolivellante
- Per riparare e ricostruire parti metalliche usurate
- Ideale per creare stampi, modelli, strumenti e fissaggi



**Loctite® Hysol® 3473 A&B**

- Stucco a base acciaio
- Polimerizzazione rapida
- Per riparazioni di emergenza e per ricostruire parti metalliche usurate, riducendo il fermo macchina
- Ideale per riparare tubazioni, stampi e crepe su alloggiamenti e parti meccaniche



## Alluminio

## Parti metalliche sottoposte ad elevata compressione

## Parti metalliche sottoposte ad attrito

Multiuso

Elevata resistenza termica

Stucco

Resistente all'usura

**3475 A&B**  
(Metal Set A1)

**3479 A&B**  
(Metal Set HTA)

**3478 A&B**  
(Metallo Superiore)

**3474 A&B**  
(Metal Set M)

Epossidico	Epossidico	Epossidico	Epossidico
1:1	1:1	4:1	1:1
45 min	40 min	20 min	45 min
180 min	150 min	120 min	180 min
Stucco	Stucco	Stucco	Stucco
20 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>	17 N/mm <sup>2</sup>	20 N/mm <sup>2</sup>
70 N/mm <sup>2</sup>	90 N/mm <sup>2</sup>	125 N/mm <sup>2</sup>	70 N/mm <sup>2</sup>
Da -20 °C a 120 °C	Da -20 °C a 190 °C	Da -30 °C a 120 °C	Da -20 °C a 120 °C
Kit da 500 g	Kit da 500 g	Kit da 450 g	Kit da 500 g



### Loctite® Hypsol® 3475 A&B

- Stucco a base alluminio
- Limitato restringimento una volta polimerizzato (0,1 %)
- Per riparare e ricostruire parti metalliche usurate
- Ideale per riparare tubi, stampi e crepe su alloggiamenti e parti meccaniche



### Loctite® Hypsol® 3479 A&B

- Stucco a base alluminio
- Limitato restringimento una volta polimerizzato (0,2 %)
- Per riparare e ricostruire parti metalliche usurate in applicazioni ad elevata temperatura di esercizio
- Ideale per riparare tubi, stampi e crepe su alloggiamenti e parti meccaniche



### Loctite® Hypsol® 3478 A&B

- Stucco a base acciaio
- Limitato restringimento una volta polimerizzato (0,1 %)
- Elevata resistenza alla compressione
- Ottima resistenza al calore
- Ideale per rinnovare superfici sottoposte a compressione, spinta, impatto e condizioni estreme



### Loctite® Hypsol® 3474 A&B

- Stucco a base acciaio
- Autolubrificante
- Elevata resistenza all'usura
- Forma una superficie autolubrificante che riduce l'usura da scorrimento tra le parti in movimento
- Ideale per riparare superfici metalliche sottoposte ad attrito

# Rivestimenti Protettivi

Si deve proteggere da abrasione o da aggressione chimica?

## Consigli Pratici:

- Usare Loctite® Nordbak® 7227 o 7228 come primer / pre-rivestimento per assicurare una migliore tenuta dei Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 e 7222

## Abrasione da particelle pesanti

Resiste all'abrasione e alla corrosione

Resiste all'abrasione e alla corrosione a temperature elevate

Resiste ad impatti e abrasione da scorrimento

Rivestimento protettivo

Rivestimento protettivo per temperature elevate

Rivestimento protettivo antiurto

7218

7230

7219

## La Soluzione

Colore	Grigio	Grigio	Grigio
Escursione termica	Da -30 fino a +120 °C	Da -30 fino a +230 °C	Da -30 fino a +120 °C
Rapporto di miscelazione in base al volume	2:1	4:1	2:1
Tempo di applicazione	30 min	30 min	30 min
Tempo di polimerizzazione	7 h	7+2 ore a 150 °C	6 h
Spessore di strato indicato	min 6 mm	min 6 mm	min 6 mm
Formati	Kit da 1 kg/10 kg	Kit da 10 kg	Kit da 1 kg/10 kg

Superfici particolarmente usurate possono essere ricostruite grazie allo stucco antiusura **Loctite® Nordbak® 7222** o allo stucco anti usura per temperature elevate **Loctite® Nordbak® 7232**, prima di applicare il rivestimento protettivo **Loctite® Nordbak®**



### Loctite® Nordbak® 7218

- Epossidico spatolabile caricato con ceramica
- Ideale per proteggere, ricostruire e riparare superfici di macchine di lavorazione molto usurate
- Idoneo per applicazioni sottosopra e superfici irregolari



### Loctite® Nordbak® 7230

- Epossidico caricato con ceramica
- Ideale per proteggere, ricostruire e riparare superfici molto usurate di macchine di lavorazione
- Richiede post polimerizzazione per prestazioni e resistenza termica estreme



### Loctite® Nordbak® 7219

- Epossidico caricato con ceramica modificata con gomma
- Ideale per superfici esposte ad abrasione e impatti
- Idoneo per applicazioni sottosopra e superfici irregolari



## Abrasioni da particelle sottili

## Aggressione chimica

Resiste all'abrasione di particelle sottili

Resiste all'abrasione di particelle sottili ad alte temperature

Rivestimento protettivo a pennello

Rivestimento protettivo a pennello

Rivestimento a pennello

Usura pneumatica

Usura pneumatica a temperature elevate

Ceramico

Ceramico, per temperature elevate

Resistente agli agenti chimici

**7226**

**7229**

**7227 / 7228**

**7234**

**7221**

Grigio	Grigio	Grigio / Bianco	Grigio	Grigio
Da -30 fino a +120 °C	Da -30 fino a +230 °C	Da -30 fino a +95 °C	Da -30 fino a +205 °C	Da -30 fino a +65 °C
4:1	4:1	2,75:1 / 2,8:1	2,6:1	2,3:1
30 min	30 min	30 min / 15 min	30 min	20 min
6 h	6+2 h post cure a 150 °C	6 h / 5 h	8+3 ore a 150 °C	16 h
min 6 mm	min 6 mm	min 0,5 mm	min 0,5 mm	min 0,5 mm
Kit da 1 kg/10 kg	Kit da 10 kg	Kit da 1 kg	Kit da 1 kg	Kit da 5,4 kg



### Loctite® Nordbak® 7226

- Epossidico caricato a sfere di ceramica e carburo di silicio
- Ideale per proteggere macchine di produzione dall'abrasione di particelle sottili
- Idoneo per opporre resistenza all'abrasione su superfici capovolte e verticali

### Loctite® Nordbak® 7229

- Epossidico spatolabile caricato con microsfele di ceramica
- Ideale per proteggere macchinari dalle abrasioni di particelle sottili in applicazioni a secco, ad elevata temperatura
- Richiede post polimerizzazione per prestazioni e resistenza termica elevate

### Loctite® Nordbak® 7227/7228

- Epossidico duttile, caricato a ceramica
- Assicura rivestimento ad elevata scorrevolezza e basso attrito per proteggere da turbolenze e abrasione
- Sigilla e protegge i macchinari da corrosione e usura

### Loctite® Nordbak® 7234

- Epossidico a pennello bicomponente
- Ideale per proteggere da turbolenze e abrasione ad elevate temperature
- Richiede post polimerizzazione per prestazioni e resistenza termica elevate

### Loctite® Nordbak® 7221

- Protegge i macchinari da aggressioni chimiche estreme e corrosione
- Crea una finitura liscia, lucida e a basso attrito
- Ideale per proteggere da turbolenze e cavitazione
- Può essere applicato a pennello oppure spruzzato a pressione

# Pulizia

- Pulire le parti prima di applicare gli adesivi e i sigillanti Loctite®
- Pulire e sgrassare parti e piani di lavoro
- Rimuovere i residui di sigillante polimerizzati
- I pulitori per le mani sono efficaci, delicati e biodegradabili

Si richiede un pulitore per mani, parti o superfici?

Pulitore multiuso

Pulitori per mani

Multiuso

Per inchiostro, vernici o resine sulle mani

La Soluzione

7840

7850

7855

Descrizione	Pulitore e sgrassatore	Pulitori per mani	Pulitori per mani
Formati	Spray no gas da 750 ml, latta da 5 l, fusto da 20 l	Flacone da 400 ml, spray no gas da 3 l	Flacone da 400 ml, spray no gas da 1,75 l



**Pulitore e sgrassatore Loctite® 7840**

- Biodegradabile
- Atossico, senza solventi, non infiammabile
- Diluibile in acqua
- Rimuove grasso, olio, oli da taglio e sporco di officina



**Pulitori per mani Loctite® 7850**

- A base di estratti naturali
- Senza oli minerali
- Biodegradabile
- Contiene balsamo emoliente per la pelle
- Funziona con o senza acqua
- Rimuove lo sporco di terra, grasso, fuliggine e olio



**Pulitori per mani Loctite® 7855**

- Biodegradabile
- Atossico
- Rimuove vernice, resine e adesivi



## Pulitori per parti, macchinari e superfici

**Multiuso**

**Parti plastiche**

**Rimuovi guarnizioni**

**Contatti elettrici**

**7063**

**7070**

**7200**

**7039**

**Pulitore e sgrassatore**

**Pulitore e sgrassatore**

**Rimuovi guarnizione**

**Spray pulisci contatti**

**Aerosol da 400 ml,  
latta da 10l**

**Aerosol da 400 ml**

**Aerosol da 400 ml**

**Aerosol da 400 ml**



### **Pulitore e sgrassatore Loctite® 7063**

- Pulitore multiuso a base di solventi
- Non lascia residui
- Ideale usato prima di applicazioni di incollaggio e sigillatura
- Rimuove la maggior parte dei grassi, degli oli, dei fluidi lubrificanti, della limatura metallica e della polvere da tutte superfici

### **Pulitore e sgrassatore Loctite® 7070**

- Pulitore multiuso a base di solventi
- Utilizzabile come spray o nella pulizia per immersione a temperatura ambiente
- Rimuove oli speciali pesanti
- Per la maggior parte delle parti plastiche non soggette a rotture da stress

### **Rimuovi guarnizioni Loctite® 7200**

- Rimuove guarnizioni tradizionali e residui di sigillanti in 10-15 minuti
- Limitata abrasione
- Idoneo sulla maggior parte delle superfici

### **Spray pulisci contatti Loctite® 7039**

- Per la pulizia dei contatti elettrici esposti all'umidità o ad altre contaminazioni
- Non interagisce con le vernici isolanti
- Applicazioni tipo: pulizia di contatti elettrici, relé, interruttori, ecc.

# Preparazione delle Superfici

- L'attivatore accelera la polimerizzazione anche a bassa temperatura
- I primer migliorano la tenuta sulle superfici asciutte

Qual è l'applicazione?

Incollaggio Istantaneo

Cosa si richiede?

Maggior tenuta

Multiuso

La Soluzione

7239

770

7458

Descrizione	Primer	Primer	Attivatore
Colore	Incolore	Incolore	Incolore
Formati	4 ml	10 g, 300 g	500 ml



**Primer per plastiche Loctite® 7239**

- Multiuso
- Idoneo per l'uso con tutte le plastiche industriali
- Migliora la tenuta di adesivi istantanei su poliolefine e altre plastiche a bassa tensione superficiale



**Primer per poliolefine Loctite® 770**

- Solo per plastiche "difficili"
- Assicura maggior tenuta degli adesivi istantanei su poliolefine e altre plastiche a bassa tensione superficiale



**Attivatore Loctite® 7458**

- Multiuso
- Per tutti materiali
- A lunga durata, può essere applicato in fase di assemblaggio o in seguito
- Praticamente inodore
- Minimizza le sbiancature e le scoloriture post polimerizzazione
- Garantisce un ottimo aspetto esteriore della linea di giunzione





**Frenatura filetti, sigillatura tubi e filetti, guarnizioni, bloccaggio**

**Velocità**

**Qual è l'attivatore preferito?**

**Ottimo aspetto esteriore**

**Ideale per plastiche soggette a rotture da stress**

**A base di solventi**

**Senza solventi**

**7452**

**7457**

**7649**

**7240**

**Attivatore**

**Attivatore**

**Attivatore**

**Attivatore**

**Ambrato, chiaro, trasparente**

**Incolore**

**Verde trasparente**

**Verde blu**

**500 ml, 18 ml**

**150 ml, 18 ml**

**150 ml, 500 ml**

**90 ml**



**Loctite® 7452**

- Polimerizza l'adesivo in eccesso
- Assicura ottimo aspetto esteriore senza le sbiancature e le scoloriture tipiche degli adesivi istantanei
- Non indicato per plastiche sensibili a rotture da stress

**Loctite® 7457**

- A lunga durata, può essere applicato in fase di assemblaggio o in seguito
- Indicato per l'uso su plastiche sensibili a rotture da stress

**Loctite® 7649**

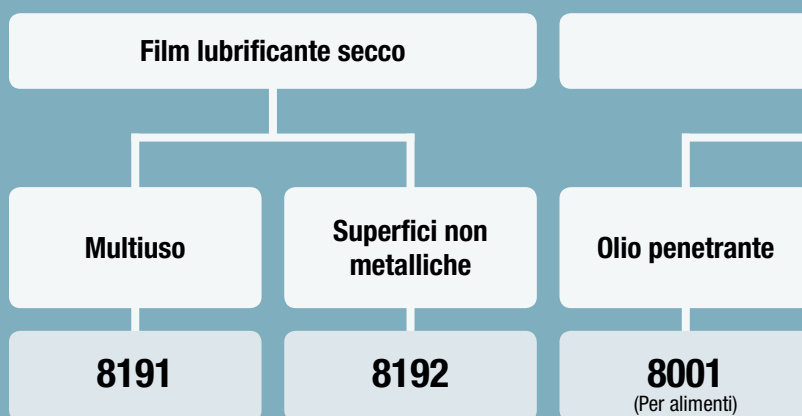
- Aumenta la velocità di polimerizzazione dei prodotti anaerobici
- Particolarmente indicato per applicazioni con metalli come acciaio inossidabile e placcato, superfici passivate o inerti
- Per ampie cavità di giunzione

**Loctite® 7240**

- Accelera la velocità di polimerizzazione sulle superfici inerti
- Assicura la polimerizzazione di ampie cavità di giunzione
- Indicato a basse temperature di polimerizzazione

# Film Lubrificanti a Secco e Oli

- Impediscono grippaggi e attriti durante l'assemblaggio e il funzionamento
- Impediscono corrosione e ossidazione in condizioni tecniche e chimiche estreme
- Penetrano e sbloccano gli accoppiamenti ossidati
- Impediscono usura e saldatura a freddo durante l'assemblaggio e il funzionamento



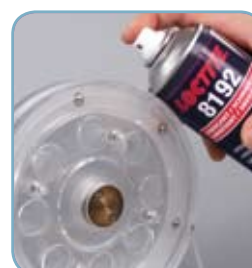
## La Soluzione

Aspetto	Nero	Bianco	Incolore
Base	MoS <sub>2</sub>	PTFE	Olio minerale
Viscosità	11" (Coppa Ford)	11" (Tazza 4)	4 mm <sup>2</sup> /s
Escursione termica	Da -40 °C fino a +340 °C	Da -180 fino a +260 °C	Da -20 °C fino a +120 °C
Test delle 4 sfere, punto di saldatura	Non dichiarato	Non dichiarato	1.200 N
Formati	Aerosol da 400 ml	Aerosol da 400 ml	Aerosol da 400 ml



**Rivestimento aerosol anti attrito al bisolfuro di molibdeno (MoS<sub>2</sub>) Loctite® 8191**

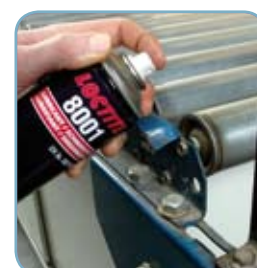
- Essiccazione rapida
- Protezione delle superfici dalla corrosione
- Migliora le prestazioni di oli e grassi



**Rivestimento a base di politetrafluoroetilene (PTFE) Loctite® 8192**

- Per superfici metalliche e non metalliche
- Crea superfici scorrevoli senza attriti
- Impedisce l'accumulo di sporco e polvere
- Protezione dalla corrosione
- Per nastri trasportatori, guide scorrevoli e camme

H1 NSF Reg. N. 122980  
H2 NSF Reg. N. 122980



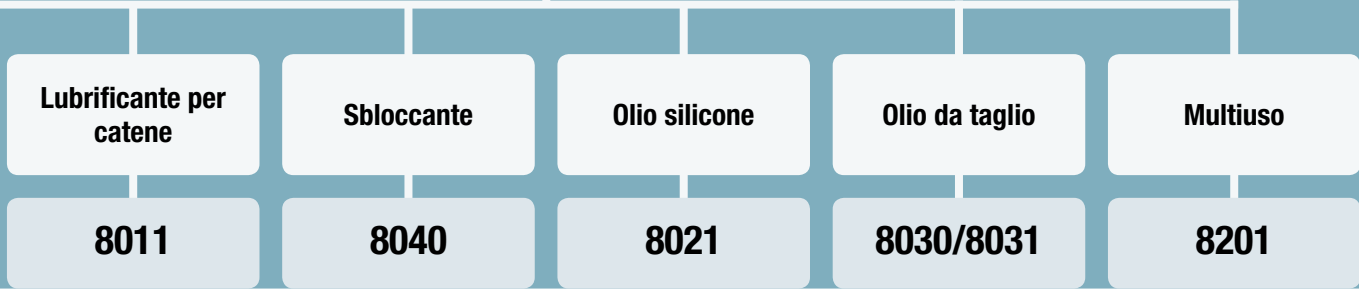
**Olio minerale spray penetrante Loctite® 8001**

- Olio fluido multiuso per micromeccanismi
- Penetra meccanismi inaccessibili
- Lubrifica i condotti delle valvole, i cuscinetti, le catene, i cardini e le lame da taglio

H1 NSF Reg. N. 122999



## Olio



Giallo	Ambra	Incolore liquido	Giallo scuro	Liquido giallo chiaro
Olio sintetico	Olio minerale	Olio silconico	Olio minerale	Olio minerale
11,5 mm <sup>2</sup> /s	8 mm <sup>2</sup> /s	583 mPa·s	170 mm <sup>2</sup> /s	17,5 mm <sup>2</sup> /s
Da -20 °C fino a +250 °C	Non disponibili	Da -30 °C fino a +150 °C	Da -20 °C fino a +160 °C	Da -20 °C fino a +120 °C
2.450 N	Non dichiarato	Non dichiarato	8.000 N	Non dichiarato
Aerosol da 400 ml	Aerosol da 400 ml	Aerosol da 400 ml	Flacone da 250 ml, aerosol da 400 ml	Aereosol da 400 ml



**Olio spray per catene Loctite® 8011 per temperature elevate**

- Lubrificante resistente all'ossidazione, prolunga la durata di esercizio
- Lubrifica per meccanismi aperti, nastri trasportatori e catene sottoposte ad alte temperature, fino a 250 °C

**H2 NSF Reg. N. 122978**



**Loctite® 8040 Freeze & Release**

- Sblocca le parti arrugginite, corrose e grippate grazie all'effetto del freddo
- Penetra direttamente nella ruggine grazie alla sua azione capillare
- Le parti sbloccate rimangono lubrificate e protette dalla corrosione



**Olio Silicone Loctite® 8021**

- Lubrifica superfici metalliche e non metalliche
- Indicato come agente distaccante



**Flacone Loctite® 8030, olio da taglio in confezione aerosol Loctite® 8031**

- Protegge gli utensili da taglio durante l'uso
- Migliora la finitura in superficie
- Aumenta la durata degli utensili
- Per trapanare, segare o battere acciaio, acciaio inossidabile e la maggior parte dei metalli non ferrosi

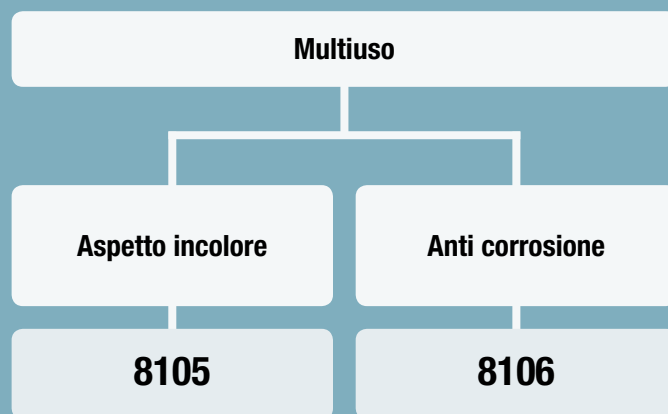


**Spray 5 in 1 Loctite® 8201 Sbloccante, lubrificante, pulitore, idrorepellente, anticorrosivo**

- Sblocca gli accoppiamenti
- Per una lubrificazione leggera dei metalli
- Pulisce le parti
- Idrorepellente
- Impedisce la corrosione

# Grassi Lubrificanti

- Impediscono attriti e grippaggi, durante le operazioni di assemblaggio
- Impediscono la corrosione e l'ossidazione in condizioni termiche e chimiche estreme
- Resistono a temperature e pressioni elevate



## La Soluzione

<b>Finitura</b>	Incolore	Marrone chiaro
<b>Olio base e additivo</b>	Minerale	Minerale
<b>Addensante</b>	Gel inorganico	Saponi di litio
<b>Drop point</b>	Nessuno	> 230 °C
<b>Classe NLGI</b>	2	2
<b>Temperatura di utilizzo</b>	Da -20 °C fino a +150 °C	Da -30 °C fino a +160 °C
<b>Test delle 4 sfere, punto di saldatura</b>	1.300 N	2.400 N
<b>Formati</b>	Latta da 1 l	Cartuccia da 400 ml, latta da 1 l

Sistemi di dosaggio specifici disponibili



Grasso minerale Loctite® 8105

- Lubrifica parti in movimento
- Incolore
- Inodore
- Ideale per cuscinetti, camme, valvole e nastri trasportatori

H1 NSF Reg. N. 122979



Grasso multiuso Loctite® 8106

- Lubrifica parti in movimento
- Anti corrosione
- Per cuscinetti normali, a rulli, oscillanti e guide scorrevoli



## Elevate prestazioni

## Uso specifico

Elevata resistenza termica

Per carichi elevati

Per applicazioni su plastiche

Catene e ingranaggi

**8102**

**8103**

**8104**

**8101**

Marrone chiaro	Pasta nera cremosa	Pasta cremosa incolore	Pasta ambrata ad alta tenuta
Minerale (pressioni estreme)	Olio minerale, MoS <sub>2</sub>	Siliconico	Olio minerale (press. estreme)
Complessi di litio	Saponi di litio	Gel di silice	Saponi di litio
> 250 °C	> 250 °C	Non disponibili	> 250 °C
2	2	2/3	2
Da -30 °C fino a +200 °C	Da -30 °C fino a +160 °C	Da -50 °C fino a +200 °C	Da -30 °C fino a +170 °C
3.300 N	3.600 N	Non dichiarato	3.900 N
Cartuccia da 400 g, latta da 1 l	Cartuccia da 400 g, latta da 1 l	Latta da 1 l	Aerosol da 400 ml



### Grasso per temperature elevate Loctite® 8102

- Impedisce usura e corrosione
- Adatto a condizioni ambientali umide
- Resistente ai carichi elevati a velocità media e alta
- Lubrifica cuscinetti normali, a rulli, ingranaggi aperti e guide scorrevoli



### Grasso al disolfuro di molibdeno (MoS<sub>2</sub>) Loctite® 8103

- Per parti in movimento a qualunque velocità
- Resiste alle vibrazioni e ai carichi elevati
- Per accoppiamenti sottoposti a forti stress, cuscinetti normali e oscillanti, giunti snodabili e guide scorrevoli



### Grasso silicone Loctite® 8104

- Grasso per ghiere e valvole
- Ampio range di temperatura
- Lubrifica la maggior parte delle plastiche e dei componenti elastomeri

**H1 NSF Reg. N. 122981**



### Lubrificante per catene Loctite® 8101

- Grasso adesivo per meccanismi aperti
- Resiste all'immersione in acqua
- Superiore resistenza a usura e pressioni elevate
- Lubrifica catene, ingranaggi aperti e viti senza fine

# Lubrificazione e Antigrippaggio

- Impediscono grippaggi e saldature a freddo in fase di assemblaggio
- Inibiscono corrosione e ossidazione in condizioni termicamente e chimicamente aggressive
- Impediscono l'usura durante il funzionamento

## Consigli Pratici:

- Loctite® 8060 e Loctite® 8065 da oggi offrono le stesse affidabili prestazioni con una formulazione, semi-solida in stick, pulito, facile e veloce da applicare.

## Applicazioni ad elevate prestazioni

Elevata resistenza all'acqua

Elevata purezza

Protezione di lunga durata

Carichi elevati

La Soluzione

8023

8013

8009

8025  
(AS767)

Colore	Nero	Grigio scuro	Nero	Argento
Agente lubrificante solido	Grafite, calcio nitrato di boro e antiruggine	Ossido di calcio e grafite	Grafite e fluoruro di calcio	Alluminio, nickel, additivi per pressioni estreme
Classe NLGI	-	-	-	1
Escursione termica	Da -30 °C a +1.315 °C	Da -30 °C a +1.315 °C	Da -30 °C a +1.315 °C	Da -30 °C a +1.200 °C
Formati	Barattolo da 454 g con tappo a pennello	Barattolo da 454 g con tappo a pennello	Barattolo da 454 g con tappo a pennello	Aerosol da 400 ml, flacone da 1 l



**Loctite® 8023 con tappo a pennello**

- Antigrippante antilavaggio
- Per acciaio inossidabile

**Approvato dall'American Bureau of Shipping MIL-PRF-907E**



**Loctite® 8013 con tappo a pennello**

- Antigrippante senza metalli, ad elevata purezza
- Eccezionale resistenza all'acqua
- Per acciaio inossidabile
- Approvato per l'utilizzo nel settore nucleare

**PMUC; D50YP12 General Electric; TIL 1117-3R1**



**Loctite® 8009 con tappo a pennello**

- Antigrippante senza metalli
- Fornisce una lubrificazione di lunga durata
- Per tutti i metalli inclusi acciaio inossidabile e titanio



**Loctite® 8025 (AS 767)**

- Antigrippante a base nickel
- Per uno smontaggio facile
- Applicazioni tipiche: viti, bulloni e loro sedi



## Applicazioni standard

Antigrippante rame

Antigrippante alluminio

Antigrippante senza metalli

Spray/pasta di assemblaggio MoS<sub>2</sub>

Antigrippante per uso alimentare

8007/8008  
8065

8150/8151  
8060

8156

8154

8014

Rame	Grigio	Bianco	Nero	Bianco
Rame & grafite	Alluminio e grafite (e additivi per pressioni estreme su 8150/8151) 8060 Alluminio, grafite	Ceramica	MoS <sub>2</sub>	Olio di paraffina e additivi per pressioni estreme
-	1	2	1	-
Da -30 °C a +980 °C	Da -30 °C a +900 °C	Da -30 °C a +900 °C	Da -30 °C a +450 °C	Da -30 °C a +400 °C
Barattolo da 454 g, stick da 20 g	Aerosol da 400ml, barattolo da 454 g, stick da 20 g	Barattolo da 500 g	Aerosol da 400 ml	Latta da 907 g



**C5-A®**  
Loctite® 8007 in aerosol,  
Loctite® 8008 con tappo a pennello,  
Loctite® 8065 in stick

- Antigrippante a base di rame
- Applicazioni tipiche: viti, dadi, tubazioni, bulloni usurati, viti di regolazione dei freni

Loctite® 8150 in latta,  
Loctite® 8151 in aerosol,  
Loctite® 8060 in stick

- Antigrippante a base di alluminio
- Protegge le connessioni filettate
- Impedisce il grippaggio e la corrosione
- Applicazioni tipiche: viti, dadi, tubazioni, scambiatori di calore e particolari di bruciatori a olio e gas

Loctite® 8156 in latta

- Antigrippante senza metalli
- Impedisce grippaggi e inceppamenti
- Sopporta carichi elevati a basse velocità e alte temperature
- Applicazioni tipiche, tubi di scarico di motori a combustione e particolari di bruciatori a olio e a gas

Loctite® 8154 in aerosol

- Pasta di assemblaggio con MoS<sub>2</sub>
- Semplifica l'assemblaggio e lo smontaggio di parti cilindriche
- Sopporta condizioni di esercizio estreme
- Lubrifica e sigilla parti cilindriche, cuscinetti e ingranaggi a basse velocità

\* H1 NSF Reg. N.: 122982

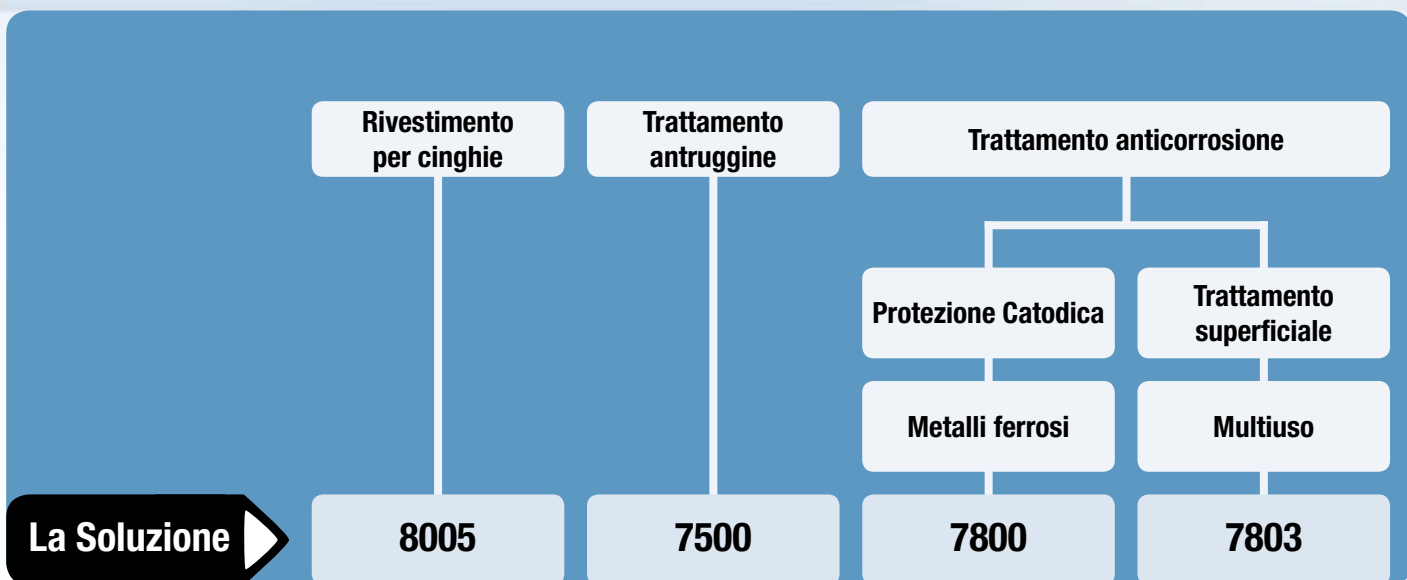
Loctite® 8014 in latta

- Antigrippante senza metalli, per uso alimentare
- Per componenti in acciaio inossidabile
- Indicato in condizioni di umidità

H1 NSF Reg. Nr.: 123004

# Trattamento Superfici e Anti Ruggine

- Stabilizzano la ruggine già formata
- Proteggono dalla corrosione
- Impediscono corrosione elettro-chimica
- Aumentano l'attrito delle cinghie



## La Soluzione

Descrizione	Spray liquido	Trattamento antruggine	Zinco spray	Rivestimento protettivo per metalli
Colore	Giallo chiaro	Nero opaco	Grigio	Bianco
Escursione termica	Non dichiarata	Non dichiarata	Da -50 °C a +550 °C	Da -30 °C a +60 °C
Formati	Aerosol da 400 ml	Tanica da 1 l	Aerosol da 400 ml	Aerosol da 400 ml



**Trattamento per cinghie Loctite® 8005**

- Impedisce lo slittamento
- Aumenta l'attrito su tutti i tipi di cinghie
- Incrementa la durata delle cinghie



**Trattamento antruggine Loctite® 7500**

- Converte la ruggine esistente in base inerte
- Protegge le superfici da corrosione
- Una volta polimerizzato agisce da primer, pronto per la verniciatura
- Per tubazioni in metallo, valvole, particolari, serbatoi, cancelli, guard rails, nastri trasportatori, macchine da costruzione e agricole



**Spray zinco Loctite® 7800**

- Protezione eccezionale contro la corrosione catodica dei metalli ferrosi
- Ripristina la protezione per le parti galvanizzate
- Applicazioni tipiche: ritocco di parti metalliche dopo la saldatura, protezione di lunga durata per assemblaggi metallici



**Rivestimento protettivo spray per metalli Loctite® 7803**

- Rivestimento non essiccante, non appiccica
- Fornisce protezione di lunga durata contro la corrosione
- Per ferro, acciaio, lamiera, stampi, impianti e attrezzature situati all'aria aperta.



# Prodotti per Riparazioni di Emergenza

**Sostituzione  
guarnizioni toroidali  
(O-Ring)**

**Riempitivo per cavità,  
riparazione di danni  
non strutturali**

**Rilevatore di perdite**

**Sigilla perdite  
(tubazioni)**

**La Soluzione**

**O-Ring kit**

**3463**

**7100**

**5070**

**Descrizione**

- Elimina la necessità di stoccare guarnizioni toroidali (O-ring) di varie dimensioni

- Stick impastabile caricato ad acciaio
- Ideale per sigillatura di emergenza di serbatoi e tubi

- Semplifica il rilevamento di micro e macro perdite dalle condutture del gas

- Kit di riparazione semplice da usare
- Utile per la riparazione temporanea di perdite da tubazioni ed il loro rinforzo



**Loctite® Kit O-Ring**

- Risparmia la necessità di smontaggio completo
- Le giunzioni sopportano acqua e olio e sono resistenti quanto la gomma
- Il kit contiene:  
7 rocchetti di filo di gomma nitrilica (diametro standard), taglierino, dima



**Stick Metal Magic Steel™  
Loctite® 3463**

- Tempo di applicazione 3 minuti, si assesta in 10 minuti
- Aderisce sulle superfici umide e polimerizza in acqua
- Resistenza chimica e alla corrosione
- Può essere forato, carteggiato e verniciato
- Smussa le saldature, ripara piccole crepe in stampi e riempie fori sovradimensionati per bulloni
- Formati: 50 e 114 g



**Rilevatore di Perdite  
Loctite® 7100**

- Produce bolle nell'area in cui è presente una perdita
- Atossico
- Non infiammabile
- Per utilizzo con tutti i gas e le miscele di gas, eccetto l'ossigeno puro. Utilizzabile anche per tubazioni in ferro, rame e plastica.



**Kit riparazione tubi  
Loctite® 5070**

- Ripara perdite da tubi in ora
- Non richiede utensili
- Massima temperatura 120 °C
- Il kit contiene:  
guanti di protezione, stick Loctite® 3463 Metal Magic Steel™, e nastro in fibra di vetro, impregnato di uretano

# Sistemi di Dosaggio

- Ergonomici, progettati per l'applicazione manuale di adesivi e fluidi Loctite® direttamente dalla confezione originale
- Per un dosaggio dei fluidi semplice, pulito e portatile
- Riducono gli sprechi e il contatto dell'operatore con il prodotto
- Eccellente compatibilità con i prodotti Loctite®



**Pompa manuale peristaltica, Loctite® 97001 / 98414**

- Ugello applicatore portatile
- Avvitare direttamente su qualsiasi flacone di prodotto anaerobico da 50 ml (98414) o 250 ml (97001)
- Per dosare da 0,01 a 0,04 ml



**Pistola manuale per cartucce da 300 ml, Loctite® 97040**

- Pistola manuale per tutte le cartucce standard da 300 ml
- Sistema a caricamento rapido per un cambio di cartucce facile e pulito



**Pistola pneumatica per cartucce, Loctite® 97002**

- Pistola portatile per cartucce da 300 ml e 250 ml
- Con regolatore di pressione
- Riduttore di pressione rapido, per prevenire gli sbuffi in fase di esaurimento della cartuccia



**Pistola per doppie cartucce da 50 ml, Loctite® 96001 / 97042**

- Dosatore portatile per doppia cartuccia da 50 ml (articolo 96001 manuale / articolo 97042 pneumatico)
- Pratico ed economico per applicazioni di prodotto con minimi sprechi
- Indicato per rapporti di miscelazione 1:1 / 1:2 / 1:10



**Applicatore a doppia cartuccia da 200 ml, Loctite® 96003 / 983437**

- Pistola portatile per doppie cartucce da 200 ml (articolo 96003 manuale / articolo 983437 pneumatico)
- Pratico ed economico per applicazioni di prodotto con minimi sprechi
- Indicato per rapporti di miscelazione 1:1 / 1:2



**Pistola per doppie cartucce da 400 ml, Loctite® 983438 / 983439**

- Pistola portatile per doppie cartucce da 400 ml (articolo 983438 manuale / articolo 983439 pneumatico)
- Pratico ed economico per applicazioni di prodotto con minimi sprechi
- Indicato per rapporti di miscelazione 1:1 / 1:2



**Pistola elettrica per cartuccia, Loctite® 1047326**

- Efficace anche nel dosaggio di sostanze ad alta viscosità
- Funziona a batterie ricaricabili, che assicurano l'applicazione fino ad 80 cartucce per ricarica



**Dosatore peristaltico da banco Loctite® 98548**

- Per adesivi a bassa viscosità, non tissotropici
- Per un dosaggio preciso e portata di flusso controllata
- Versatile, utilizzabile come stazione di lavoro manuale o semi-automatica
- Non richiede aerazione



**Sistema di dosaggio a siringa Loctite® 98666**

- Manometro analogico, temporizzatore digitale
- Dosaggio multiuso di viscosità eterogenee, da acquose a pastose
- Per dosare punti ripetibili temporizzati o perle in continuo
- Per prodotti confezionati in siringhe da 10 ml o 30 ml



**Sistemi di dosaggio integrati semi-automatici Loctite® 97009 / 97121 / 97201**

- Combina serbatoio e misuratore in un unico apparecchio
- Con temporizzatore digitale, spia del vuoto e di fine ciclo
- Con valvola di regolazione per azionamento da postazione fissa o portatile

## Sistemi di Dosaggio Loctite®

I prodotti Loctite® sono utilizzati per un'ampia gamma di applicazioni di incollaggio, frenatura, sigillatura filetti, retaining e guarnizioni. Per alcuni impieghi è sufficiente dosare adesivi e sigillanti manualmente dal flacone o dalla cartuccia sulle superfici da unire. In altri casi si rendono necessari strumenti di dosaggio più precisi, automatizzati, portatili o fissi.

Per soddisfare queste necessità, Henkel ha sviluppato una gamma di sistemi di dosaggio specificamente progettate per rendere l'applicazione dei prodotti Loctite® economica, veloce, precisa e pulita. Le tecnologie di dosaggio Henkel, permettono ai nostri clienti di dosare gocce o cordoli di adesivi e sigillanti in continuo, così come stenderli a spruzzo.


Henkel fornisce una gamma modulare completa di sistemi di dosaggio Loctite® dal semplice dosatore portatile ai sistemi totalmente automatizzati inclusi rilevatori di dosaggio a flusso o sull'oggetto. Henkel fornisce anche lampade di polimerizzazione a luce direzionale o normale adatte ad ogni necessità di polimerizzazione.

In aggiunta ai sistemi di dosaggio standard, Henkel può progettare e costruire sistemi basati sulle specifiche del cliente e fornire una soluzione applicativa esclusiva. Una gamma standard di robot cartesiani semplificano l'automazione dei processi di produzione. Su richiesta si progettano sistemi di dosaggio dedicati.




# Sistemi di Dosaggio


Ugelli da 1/2" per dosaggio flessibile. Ago dosatore, fumarato di polipropilene, filettatura elicoidale

Prodotto	Articolo N. (50 pezzi)	Numero IDH	Colore	Passo	Diametro int.(mm)
	97229	142640	Ambrato	15	1,37
	97230	142641	Verde	18	0,84
	97231	142642	Rosa	20	0,61
	97232	142643	Rosso	25	0,25












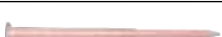
Ugelli dosatori conici da 1/4". Ago dosatore conico in polietilene, filettatura elicoidale

Prodotto	Articolo N. (50 pezzi)	Numero IDH	Colore	Passo	Diametro int.(mm)
	97221	88660	Grigio	16	1,19
	97222	88661	Verde	18	0,84
	97223	88662	Rosa	20	0,61
	97224	88663	Blu	22	0,41

Ugelli dosatori di alta precisione da 1/2". Ago in acciaio inossidabile standard, filettatura elicoidale

Prodotto	Articolo N. (50 pezzi)	Numero IDH	Colore	Passo	Diametro int.(mm)
	97225	88664	Ambrato	15	1,37
	97226	88665	Verde	18	0,84
	97227	88666	Rosa	20	0,61
	97228	88667	Rosso	25	0,25

Altri accessori di dosaggio

Prodotto	Articolo N.	Numero IDH	Descrizione
	97216	303605	Kit siringa da 10cc
	97233	88672	Kit adattatore Luer-Lok®, 20 Luer-Lok® e 5 adattatori
	97238	218272	Ago dosatore, acciaio inossidabile, foderato in politetrafluoroetilene, passo 25 (confezione da 50)
	97248	218275	Tappo per ugelli Luer-Lok (confezione da 50)
	97262	218288	Confezione assortita di aghi: 2 aghi dosatori per ognuna delle diverse varietà
	97290	397462	Ugello dosatore di precisione per plastiche, passo 20 (confezione da 50)
	97511	530835	Triplo beccuccio, aiuta ad evitare bolle nell'applicazioni di guarnizioni anaerobiche (confezione da 10)
	984569	478562	Kit beccucci di miscelazione per formati da 50 ml, 10 pezzi, "static mixer" SQ 5,3-24
	984570	478563	Kit beccucci di miscelazione per formati da 200 / 400 ml, 10 pezzi, "static mixer" SQ 7,5-24
	K1003100	88805	Ugello dosatore flessibile, passo 21 (0,5 mm) confezione da 50
	K1003200	142674	Ugello dosatore flessibile, passo 12 (2 mm), confezione da 50
	98463	720221	Beccuccio miscelatore per cartucce 10:1 (confezione da 10)

## Workshop sulla Manutenzione

**Il workshop sulla manutenzione è un pratico programma di formazione sull'uso dei prodotti Loctite® in situazioni di manutenzione, riparazione e collaudo.**

**Questo programma fornisce le conoscenze e gli strumenti utili per:**

- Migliorare l'affidabilità
- Migliorare la sicurezza
- Risparmiare tempo
- Ridurre il consumo di liquidi
- Ridurre il consumo di energia

**Henkel propone moduli formativi per le seguenti applicazioni:**

● **Formazione sugli standard di affidabilità**

- Frenatura filetti
- Sigillatura tubi e parti filettate
- Guarnizioni
- Retaining

● **Formazione sulle soluzioni di manutenzione**

- Ricostruzione parti metalliche
- Lubrificazione
- Trattamento delle superfici e antiruggine
- Incollaggio
- Sigillatura e incollaggio elastici

● **Formazione accessoria**

- Pulitura

### Caratteristiche chiave dei Workshop

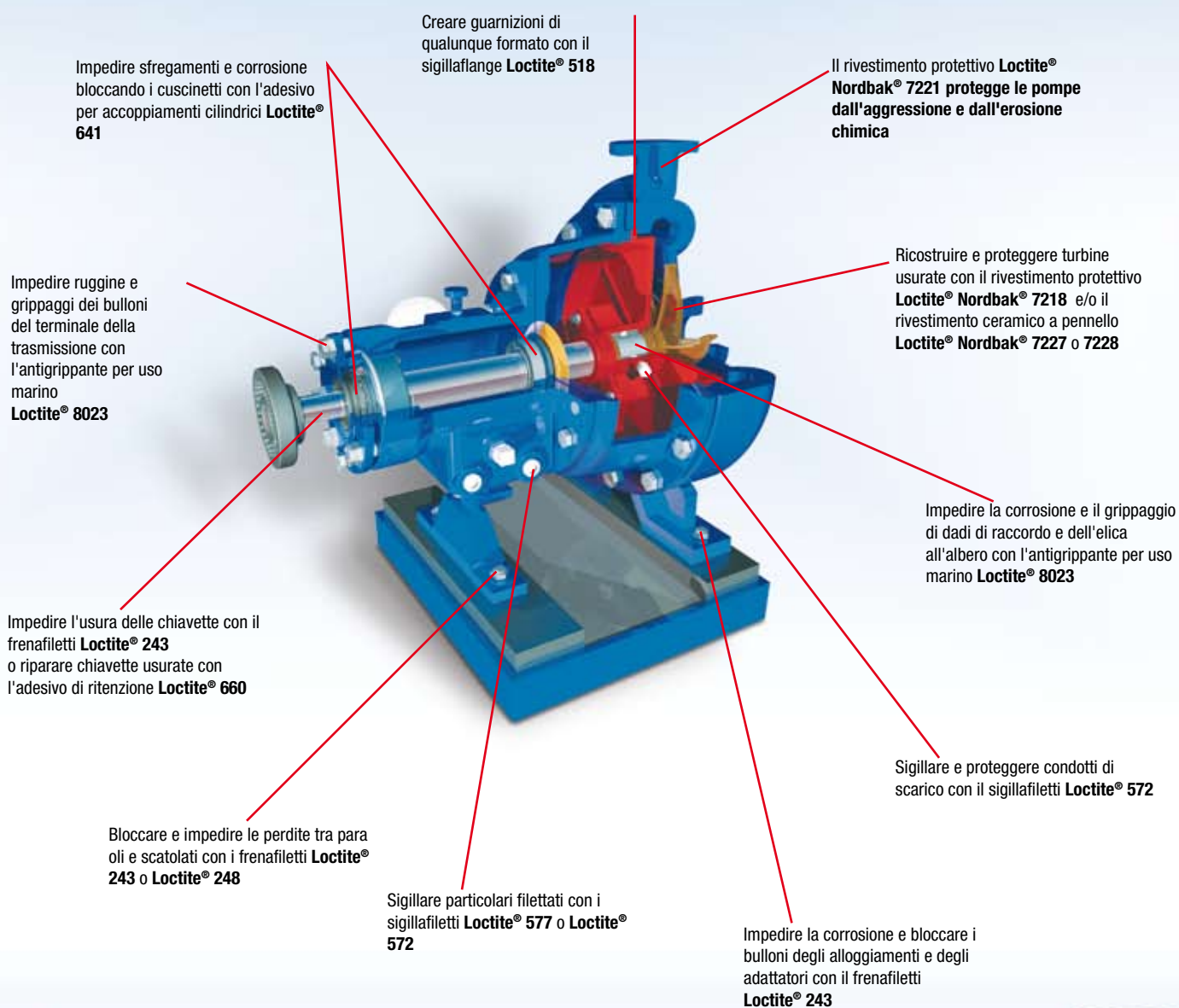
- Indagine pre-corso
- Formazione pratica
- Multi settoriali
- Conduzione in loco
- Disponibilità di materiali di formazione
- Analisi e prevenzione cause dei comuni cedimenti
- Con l'analisi preliminare e il sopralluogo sugli impianti, i Workshop classici di 2 ore possono essere personalizzati per soddisfare le necessità individuali
- Follow-up presso gli impianti



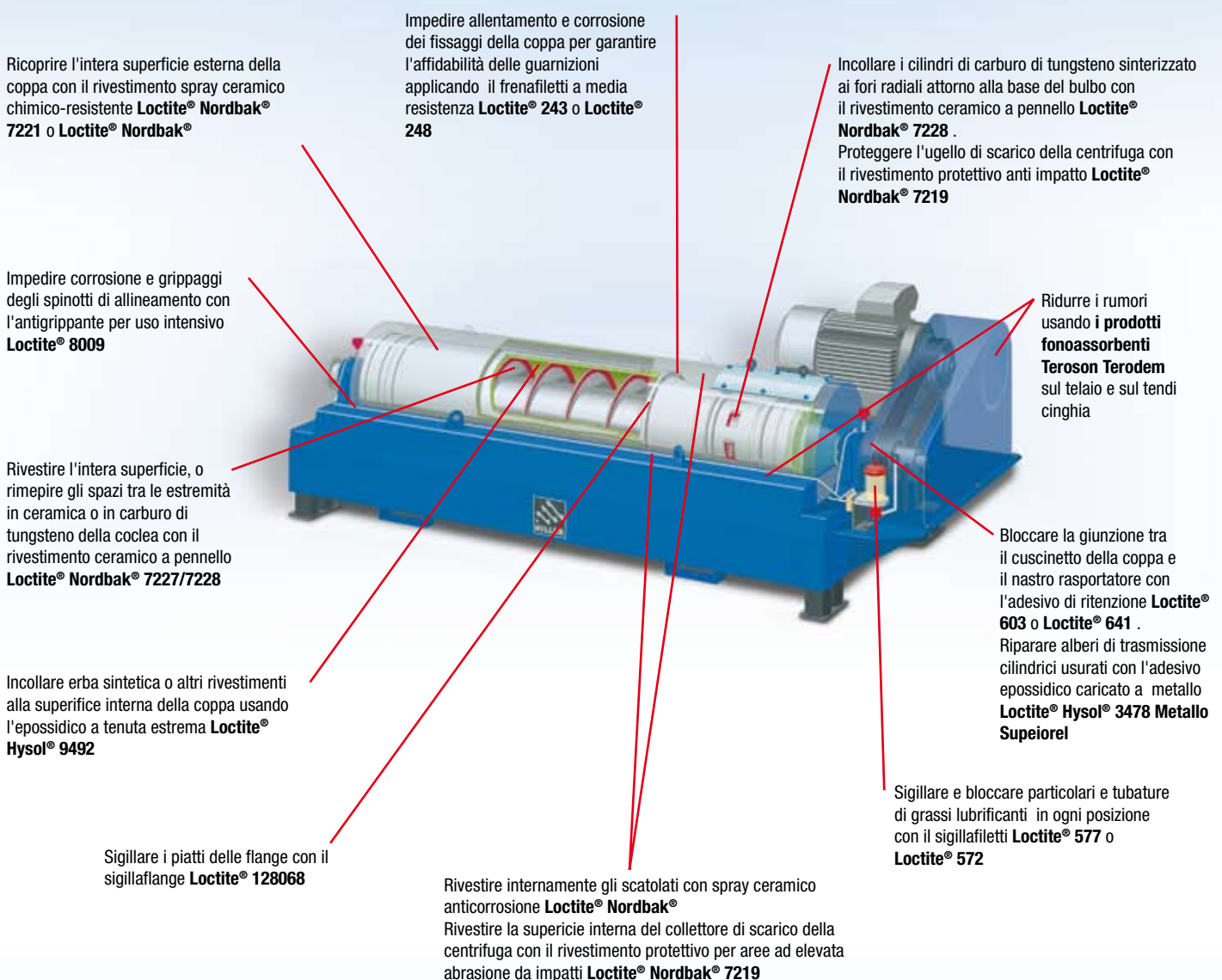
# Pompe e Centrifughe

- Evitare costose rotture
- Incrementano affidabilità e prestazioni
- Creano guarnizioni di qualsiasi formato o dimensione
- Sigillano filettature a basse temperature
- Impediscono sfregamenti e corrosione

Usura di alloggiamenti di pompe, eliche e turbine dovuta a corrosione, erosione, cavitazione e rotture meccaniche. Tutti questi danni possono essere efficacemente ed economicamente riparati grazie ai prodotti Loctite®.



Le centrifughe industriali, utilizzate per separare, depurare estrarre e lavare materiali eterogenei in impianti industriali sono soggette ad elevata usura e a rotture. I prodotti Loctite® e Teroson ne prolungano la durata in esercizio, tenendo bassi i costi di manutenzione.



# Alberi e riduttori

- Evitare costose rotture
- Incrementano affidabilità e prestazioni
- Creano guarnizioni di ogni dimensione e formato
- Sigillano filettature a basse temperature
- Impediscono sfregamenti e corrosione

I riduttori industriali sono progettati per dare all'utente la flessibilità, la precisione, le prestazioni e l'affidabilità richieste nell'ampia gamma di trasmissione di potenza odierna. I prodotti Loctite® aiutano ad assicurare affidabilità di funzionamento, ad allungare la durata di esercizio e a fare riparazioni rapide dei riduttori.

Rimuovere residui di guarnizioni chimiche da flange smontate con **Loctite® 7200 Rimuovi guarnizioni**

Impedire il gioco dei cuscinetti e gli sfregamenti con l'adesivo per accoppiamenti cilindrici **Loctite® 603** o **Loctite® 641**

Impedire corrosione, grippaggi e allentamento di bulloni con il frenafili a media resistenza **Loctite® 243** o **Loctite® 248**

Sigillare parti rigide evitando l'abbassamento delle guarnizioni grazie a **Loctite® 518** o **Loctite® 128068**

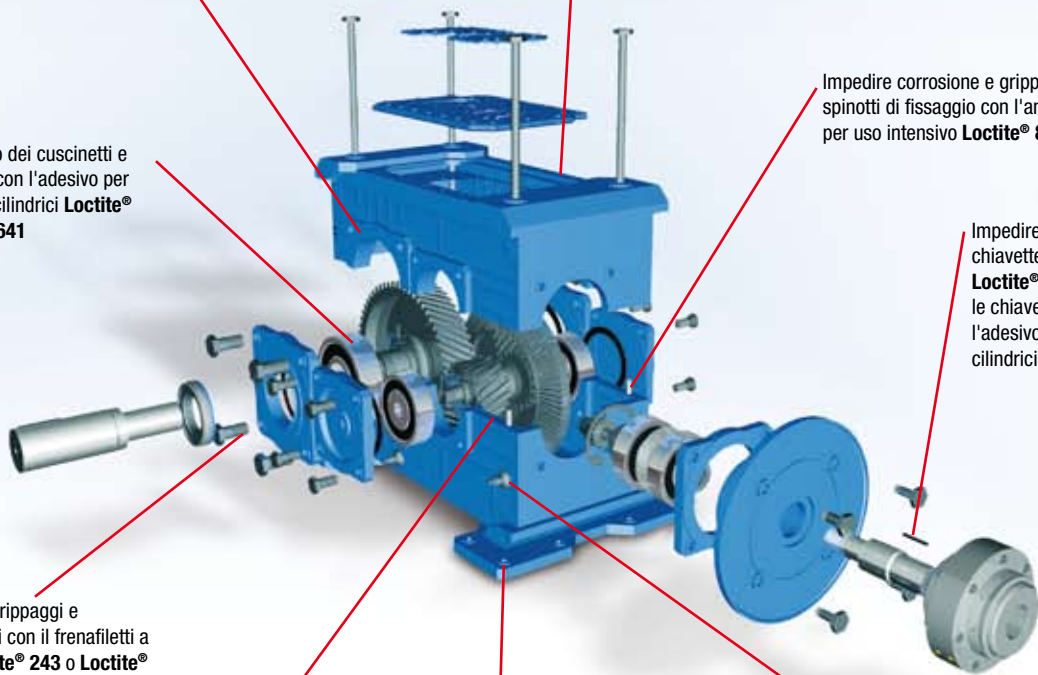
Impedire l'allentamento dei bulloni di fissaggio con il frenafili ad alta tenuta **Loctite® 2701**

Creare guarnizioni di ogni formato e dimensione. Per coperture e piatti con larghi fori di imbullonatura usare il sigillaflange **Loctite® 5910**. Per assemblaggi rigidi usare il sigillaflange **Loctite® 518**

Impedire corrosione e grippaggi di spinotti di fissaggio con l'antigrippante per uso intensivo **Loctite® 8009**

Impedire l'usura delle chiavette con il frenafili **Loctite® 243** o riparare le chiavette usurate con l'adesivo per accoppiamenti cilindrici **Loctite® 660**

Sigillare e bloccare particolari in qualsiasi posizione con il sigillaraccordi **Loctite® 577** o **Loctite® 572**





Molti assemblaggi di trasmissione lavorano in condizioni ostili che ne determinano usura, erosione, corrosione e perdite. La completa gamma di prodotti Loctite® fornisce tutte le tecnologie necessarie a minimizzare i costosi fermi macchina, a migliorare l'affidabilità e a ridurre significativamente i costi.

#### Altri prodotti:

##### **Pulitore e sgrassatore Loctite® 7063:**

- Usare in ogni riparazione, per pulire le parti prima dell'incollaggio adesivo

##### **Attivatore Loctite® 7649:**

- Usare in combinazione con l'adesivo per accoppiamenti cilindrici
- Accelera la velocità di polimerizzazione su superfici inerti come acciaio inox, alluminio e metalli laminati o passivati

##### **Film lubrificante a secco, agente distaccante Loctite® 8192:**

- Usare durante la riparazione come agente distaccante per chiavette e fori dentati

#### Manutenzione preventiva:

##### **Pasta di molibdeno Loctite® 8012:**

- Impedire l'usura causata da attrito
- Impedire la corrosione

#### Manicotti:

##### **Adesivi per accoppiamenti cilindrici Loctite® 603, 648 e 668:**

- Per alberi di trasmissione molto usurati:
- Per applicazioni sottoposte a carichi elevati
- Materiali di rivestimento analoghi a quello dell'albero di trasmissione

#### Incollaggio:

##### **Adesivo di ritenzione Loctite® 603, 648, 660 ed epossidico A&B Loctite® Hysol® 9466:**

- Ripristinare componenti usurati o difettosi con gli adesivi di riparazione
- La scelta dell'adesivo dipende dal livello dell'usura

#### Manutenzione preventiva:

##### **Frenafiletti Loctite® 243 e 248:**

- Eliminare giochi di filettatura
- Eliminare i micromovimenti causa di sfregamento
- Impedire l'usura delle chiavette
- Impedire la corrosione

#### Ricostruzione:

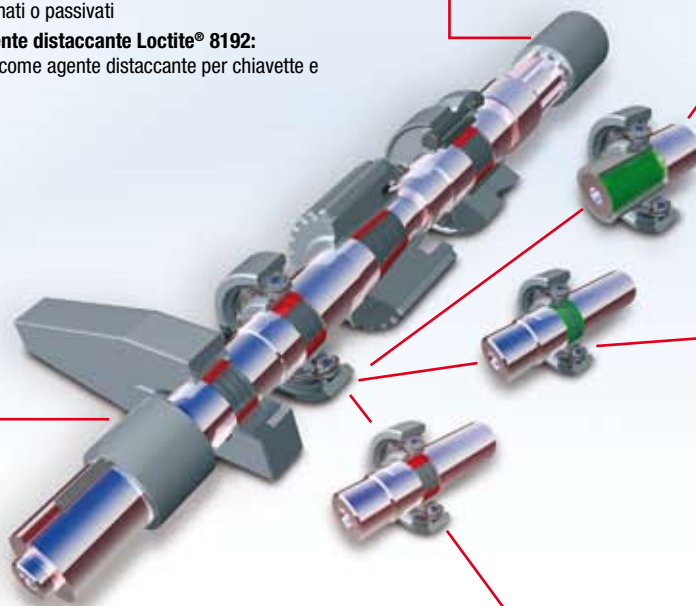
##### **Epossidico A&B caricato a metallo per alberi molto usurati Loctite® Hysol® 3478:**

- Ricostruire superfici usurate con epossidico caricato a metallo
- Far lavorare l'albero dopo il ripristino del diametro originale

#### Adesivo di ritenzione Loctite® 660 e attivatore

##### **Loctite® 7649:**

- Incollare il componente dell'albero sulla superficie usurata



# Indice

Prodotto N.	Descrizione	Formati	Numero IDH	Pagina
222	Frenafiletti a bassa resistenza	10 ml	nd	10
		50 ml	nd	
		250 ml	231510	
243	Frenafiletti a media resistenza, oleocompatibile	5 ml	303201	11
		10 ml	267343	
		50 ml	229868	
248	Frenafiletti in stick a media resistenza	50 ml	540495	11
		250 ml	540476	
268	Frenafiletti in stick ad alta resistenza	9 g	540902	11
		19 g	540910	
270	Frenafiletti ad alta resistenza, per prigionieri	5 ml	303199	11
		10 ml	232501	
		50 ml	232519	
2701	Frenafiletti ad alta resistenza, per prigionieri	50 ml	nd	11
		250 ml	229255	
		1000 ml	231347	
278	Frenafiletti ad alta resistenza, alta temperatura, rapido	50 ml	1133959	11
		250 ml	1134519	
290	Frenafiletti penetrante, capillare	10 ml	nd	10
		50 ml	233749	
		50 ml	233760	
319/7649	Kit di incollaggio per specchietti retrovisori	50 ml	nd	20
	Kit di incollaggio vetro-metallo	250 ml	nd	
330/7388	Adesivo Multibond in Kit adatto per tutti i materiali no la gomma		231114	21
330	Adesivo Multibond adatto per tutti i materiali no gomma (attiv.738)	315 ml	88487	21
3030	Adesivo per poliolefine	35 ml	nd	20
3421 A&B	Epossidica multiuso a media viscosità	50 ml	254041	20
		200 ml	254080	
		500 ml	nd	
3421 A	Epossidica multiuso a media viscosità	1 kg	431945	20
		5 kg	nd	
3421 B	Epossidica multiuso a media viscosità	1 kg	431944	20
		5 kg	nd	
3430 A&B	Epossidica rapida, tenace, elevata trasparenza	24 ml	88156	21
		50 ml	849217	
		200 ml	849277	
		500 ml	nd	
3450 A&B	Epossidica rapida, tissotropica, caricata con acciaio, Metal Set	25 ml	237090	21
3463 A&B	Stucco epossidico in stick impastabile, per superfici umide	50 g	396920	41
		114 g	247063	
3471 A&B	Stucco acciaio epossidico	500 g	477478	26
3472 A&B	Acciaio liquido epossidico	500 g	478267	26
3473 A&B	Stucco epossidico acciaio, rapido	500 g	478261	26

nd: non disponibile in Italia

Prodotto N.	Descrizione	Formati	Numero IDH	Pagina
3474 A&B	Stucco epossidico, basso attrito	500 g	478256	27
3475 A&B	Stucco epossidico alluminio	500 g	478254	27
3478 A&B	Metallo Superiore	408 g	209822	27
3479 A&B	Stucco epossidico, alta temperatura	500 g	701435	27
401	Adesivo cianoacrilico universale per tutti i materiali e substrati	5 g	234557	19
		20 g	233651	
		50 g	233656	
406	Adesivo cianoacrilico istantaneo specifico per gomme e plastiche	20 g	233693	18
		50 g	233697	
4062	Adesivo cianoacrilico liquido, velocissimo per plastiche e gomme	20 g	234705	19
		500 g	234079	
4204	Adesivo ciano tenace elastomerico, automotive, elettrici, disk drive	10 g	nd	19
		20 g	nd	
431	Adesivo cianoacrilico di media viscosità per materiali difficili e porosi	20 g	234706	19
		500 g	234057	
435	Adesivo cianoacrilico tenace trasparente	20 g	871791	18
		500 g	872304	
454	Adesivo cianoacrilico universale 'gel'	3 g	161852	18
		20 g	88524	
		300 g	88526	
		500 g	nd	
480	Adesivo ciano-elastomerico viscoso, tenace, peel elevato, metalli e gomme	20 g	229382	18
		500 g	229381	
4850	Adesivo ciano-elastomerico flessibile, media viscosità per materiali porosi	20 g	373777	19
		500 g	374022	
5070	Kit riparazione tubazioni	10 ml	nd	41
510	Sigillaflange per alta temperatura	10 ml	234219	15
		250 ml	234238	
		500 ml	234360	
5145	Adesivo sigillante flessibile per componenti elettrici	50 ml	88318	22
		250 ml	nd	
518	Sigillaflange tissotropico, per parti rigide	10 ml	88543	15
		50 ml	nd	
		250 ml	nd	
5203	Sigillaflange a bassa resistenza, tissotropico, per parti rigide	150 ml	nd	14
		300 ml	191316	
5331	Adesivo sigillante per raccordi filettati plastici	100 ml	88306	12
534	Adesivo per guarnizioni preformate in stick	9 g	705073	14
		20 g	nd	
5366	Adesivo sigillante trasparente	300 ml	88313	23
5367	Adesivo sigillante elastico, bianco	350 ml	nd	23
5368	Adesivo sigillante elastico, nero	350 ml	nd	23
5398	Adesivo sigillante elastico, temperature elevate, rosso	350 ml	nd	23

# Indice

Prodotto N.	Descrizione	Formati	Numero IDH	Pagina
5399	Adesivo sigillante per alta temperatura	300	88310	23
542	Sigillaraccordi per filetti precisi sino a 3/8"	10 ml	nd	12
		50 ml	234401	
		250 ml	234408	
548	Sigillaflange in stick a media resistenza	9 g	nd	14
		18 g	704991	
55	Filo sigillaraccordi per Gas EN 751-2 ed acqua potabile	50 ml	483289	12
		150 ml	303349	
561	Sigillaraccordi in stick a bassa resistenza	19 g	540923	13
5610	Adesivo sigillante neutro rapido, bicomponente	400 ml	1114242	22
5699	Adesivo sigillante ossimico	99 ml	234529	15
572	Sigillaraccordi per filetti poco precisi, lento	50 ml	234486	13
		250 ml	234496	
574	Sigillaflange multiuso, veloce	50 ml	234528	14
		160 ml	nd	
		250 ml	88561	
577	Sigillaraccordi per filetti poco precisi, veloce	50 ml	231314	13
		250 ml	234566	
586	Sigillaraccordi tissotropico	50 ml	234583	13
		250 ml	234585	
5910	Adesivo sigillante ossimico	200 ml	728774	15
		300 ml	88362	
5970	Sigillaflange, cavità ampie, non ossimico	300 ml	nd	15
603	Bloccante ad alta resistenza, bassa viscosità, oleocompatibile	10 ml	267344	17
		50 ml	229871	
		250 ml	229965	
620	Bloccante ad alta resistenza, bassa viscosità, alta temperatura	50 ml	nd	17
		250 ml	88574	
638	Bloccante ad alta resistenza, veloce	10 ml	nd	17
		50 ml	88575	
		250 ml	88577	
641	Bloccante a media resistenza, per cuscinetti	10 ml	234845	16
		50 ml	234858	
		1000 ml	234868	
648	Bloccante ad alta resistenza, veloce, alta temperatura	50 ml	88584	17
		250 ml	88585	
		250 ml	231343	
660	Quick Metal, per giunti cilindrici usurati	50 ml	229172	16
668	Bloccante in stick a media resistenza	9 g	705004	16
		19 g	nd	
7039	Cleaner per contatti	400 ml	88415	31
7063	Pulitore no-CFC per sgrassare vera alternativa al clorothene 1.1.1	10 ml	149296	31
		200l	250179	

nd: non disponibile in Italia

Prodotto N.	Descrizione	Formati	Numero IDH	Pagina
7070	Pulitore e sgrassatore, per parti in plastica, aerosol	400 ml	nd	31
7070	Pulitore e sgrassatore, per parti in plastica, con pompetta	400 ml	nd	31
7200	Rimuovi guarnizioni	400 ml	nd	31
7218	Rivestimento protettivo	1 kg	247778	28
		10 kg	nd	
7219	Rivestimento protettivo per impatti violenti	1 kg	247779	28
		10 kg	nd	
7221	Kit rivestimento chimico-resistente Loctite® Nordbak®	5,4 kg	nd	29
7222	Stucco resistente all'usura Loctite® Nordbak®	1,3 kg	nd	28
7226	Rivestimento protettivo per sistemi pneumatici	1 kg	247780	29
		10 kg	458215	
7227	Rivestimento protettivo ceramico a pennello	1 kg	247781	29
7228	Rivestimento protettivo ceramico a pennello	1 kg	247782	29
7229	Rivestimento protettivo per sistemi pneumatici alta T	10 kg	254433	29
7230	Rivestimento protettivo alta T	10 kg	254434	28
7234	Rivestimento protettivo ceramico a pennello alta T	1 kg	247783	29
7239	Primer per plastiche, CA (tutte le plastiche)	4 ml	nd	32
7240	Attivatore, anaerobici	90 ml	nd	33
7452	Attivatore per adesivi cianoacrilici-base acetone	18 ml	nd	33
		500 ml	230766	
7457	Attivatore per adesivi cianoacrilici-base eptano	18 ml	nd	33
		500 ml	234109	
7458	Attivatore per adesivi cianoacrilici, fluorescente	500 ml	374023	32
7500	Rivestimento antiruggine	1 l	nd	40
7649	Attivatore	150 ml	nd	33
		500 ml	230797	
770	Primer per Poliolefine	10 g	88111	32
		300 g	88609	
7800	Zinco Spray, lucido, aerosol	400 ml	nd	40
7803	Protettivo per superfici metalliche	400 ml	88413	40
7840	Natural Blue	750 ml	191319	30
		5 l	231593	
		20 l	303263	
7850	Crema Lavamani	400 ml	234239	30
		3 l	234270	
7855	Lavamani professionale	400 ml	194410	30
		1,75 l	194409	
8001	Olio per l'industria alimentare	400 ml	88399	34
8005	Antislittante per cinghie	400 ml	232296	40
8007	Antigrippante a base di rame, aerosol	400 ml	nd	39
8008	Antigrippante al Rame C5 A	454 g	503390	39
		113 g	nd	
		3,6 kg	nd	

# Indice

Prodotto N.	Descrizione	Formati	Numero IDH	Pagina
8009	Antigrippante in pasta per utilizzi gravosi	454 g 3,6 kg	504232 nd	38
8011	Olio resistente alle alte temperature	400 ml	88400	35
8013	Antigrippante N7000 ad elevata purezza	454 g	504610	38
8014	Antigrippante ad uso alimentare	907 g	505469	39
8021	Silicone spray	400 ml	232372	35
8023	Antigrippante per uso marino	454 g	504650	38
8025	Antigrippante a base di nickel, aerosol Antigrippante a base di nickel, flacone	400 ml 1 l	nd nd	38
8030	Olio da taglio	250 ml	88447	35
8031	Olio da taglio	400 ml	88402	35
8040	Sbloccante ICE	400 ml	680342	35
8060	Antigrippante in stick all'alluminio	20 g	582286	39
8065	Antigrippante in stick al rame C5 A	20 g	582285	39
8101	Lubrificante per catene	400 ml	88403	37
8102	Grasso alta temperatura	1000 g 1 l	88422 nd	37
8103	Grasso alte prestazioni con MoS <sub>2</sub>	1000 g 1 l	88423 nd	37
8104	Grasso siliconico per l'industria alimentare	75 ml 1 l	88429 88424	37
8105	Grasso minerale per l'industria alimentare	400 g 1 l	nd 88425	36
8106	Grasso universale	400 g 1 l	nd 88426	36
8150	Antigrippante in pasta a base di alluminio	500 g 1 kg	88417 nd	39
8151	Antigrippante a base di alluminio	400 ml	88405	39
8154	Antigrippante di montaggio in pasta al MoS <sub>2</sub>	400 ml	88404	39
8156	Antigrippante in pasta privo di metalli	500 g	525414	39
8191	Lubrificante secco al MoS <sub>2</sub> aerosol	400 ml	nd	34
8192	Lubrificante secco con PTFE	400 ml	88408	34
8201	5 Usi	400 ml	88414	35
9466 A&B	Epossidica tenace, media viscosità, lenta	50 ml 400 ml 1 kg	451202 451203 nd	21
9466 A	Adesivo strutturale, tenace	1 kg	nd	21
9466 B	Adesivo strutturale, tenace	1 kg	nd	21
9492 A&B	Epossidica alta temperatura, multiuso	50 ml 400 ml	468312 468317	21
9492 A	Adesivo strutturale, per temperature elevate	1 kg	nd	21
9492 B	Adesivo strutturale, per temperature elevate	1 kg	nd	21
96001	Pistola epossidiche 50 ml	1 kg	267452	42

nd: non disponibile in Italia

Prodotto N.	Descrizione	Formati	Numero IDH	Pagina
96003	Pistola epossidiche 200 ml	1 kg	267453	42
97001	Pistola peristaltica manuale	1 kg	88631	42
97002	Pistola pneumatica per cartucce da 300 ml	1 kg	88632	42
97009	Sistema integrato semi-automatico con livello	1 kg	215845	42
97040	Pistola manuale per cartuccia da 300 ml	1 kg	nd	42
97042	Pistola pneumatica per doppie cartucce da 50 ml 1:1 & 2:1	-	476898	42
97121	Pinch valve	-	88650	42
97201	Pedale	1 kg	88653	42
983437	Pistola pneumatica per doppie cartucce da 200 ml 1:1 & 2:1	1 kg	218315	42
983438	Pistola manuale per doppie cartucce da 400 ml 1:1 & 2:1	1 kg	218312	42
983439	Pistola pneumatica per doppie cartucce da 400 ml 1:1 & 2:1	1 kg	218311	42
98548	Dosatore peristaltico	1 kg	769914	42
98666	Nuovo dosatore a siringa	1 kg	883976	42
1047326	Pistola elettrica per cartuccia	1 kg	nd	42
Kit O-Ring			88101	41
Terostat 9120	Sigillante MS, nero	310 ml	701554	24
	Sigillante MS, grigio	310 ml	701552	
	Sigillante MS, bianco	310 ml	701553	
Terostat 9120	Sigillante MS, nero	570 ml	nd	24
	Sigillante MS, grigio	570 ml	nd	
	Sigillante MS, bianco	570 ml	nd	
Terostat 9220/9380	Adesivo MS alto modulo, nero	310 ml	714869	25
	Adesivo MS alto modulo, grigio	310 ml	nd	
	Adesivo MS alto modulo, bianco	310 ml	714252	
Terostat MS 930	Sigillante MS, nero	310 ml	nd	24
	Sigillante MS, grigio	310 ml	nd	
	Sigillante MS, bianco	310 ml	264872	
Terostat MS 930	Sigillante MS, nero	570 ml	nd	24
	Sigillante MS, grigio	570 ml	nd	
	Sigillante MS, bianco	570 ml	nd	
Terostat MS 931	Sigillante MS, bianco	310 ml	96576	24
Terostat MS 937	Adesivo MS elastico, nero	310 ml	706504	25
	Adesivo MS elastico, grigio	310 ml	706473	
	Adesivo MS elastico, bianco	310 ml	nd	
Terostat MS 939	Adesivo MS elastico, nero	310 ml	nd	25
	Adesivo MS elastico, grigio	310 ml	nd	
	Adesivo MS elastico, biancastro	310 ml	nd	
	Adesivo MS elastico, bianco	310 ml	nd	
Terostat MS 9399	Adesivo MS elastico, doppia cartuccia, nero	2 x 200 ml	964329	25
	Adesivo MS elastico, doppia cartuccia, bianco	2 x 200 ml	nd	

# Henkel - Fornitore di Soluzioni

## Le soluzioni di oggi e di domani

Con i suoi marchi Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® e altri, Henkel è leader mondiale nella fornitura di soluzioni complete per le produzioni di primo equipaggiamento (OEM), per le attività di manutenzione, riparazione, collaudo e per le necessità di servizio e assistenza post vendita. I prodotti Henkel sono la scelta professionale per ogni applicazione tecnologica. I clienti Henkel beneficiano di decenni di esperienza dell'azienda nell'innovazione tecnologica, così come anche dell'impareggiabile livello di servizio e assistenza.

### La soluzione migliore per ogni necessità

Come fornitore di soluzioni, Henkel offre molto più che prodotti eccezionali: le migliori soluzioni basate su tecnologie e concetti innovativi e su di una superiore e approfondita conoscenza dell'impianto del cliente. La molteplicità di soluzioni assicura vantaggi che aiutano il cliente sia nella manutenzione che nella riparazione, e rispondono efficacemente ai problemi di primo equipaggiamento garantendo affidabilità, sicurezza e durata.

### Seminari & Formazione: per ottenere il massimo dai prodotti Henkel.

In Henkel la formazione dei clienti è un impegno costante dato che anche i prodotti migliori non possono essere meglio di chi li usa. L'azienda offre seminari pratici, workshop basati sulle migliori esperienze (Best Practices) e consulenze per massimizzare l'affidabilità, riducendo tempi e costi. Grazie alle visite presso gli impianti e alle analisi preliminari, la formazione che si tiene presso il cliente può essere personalizzata per venire incontro alle sue specifiche necessità.

### La gamma dei prodotti Henkel: progettati per l'utilizzo quotidiano, collaudati nelle più estenuanti competizioni mondiali.

Quale "Official Partner" e fornitore del Rally Dakar per molti anni, Henkel ha supportato i concorrenti fornendo prodotti innovativi e altamente tecnologici. Nel corso di diverse edizioni di questa competizione, i piloti hanno avuto la possibilità di conoscere la competenza del nostro servizio tecnico, presente durante la gara, e l'efficacia dei nostri prodotti che, in diverse occasioni, hanno dato la possibilità di terminare una corsa che sembrava compromessa da una rottura imprevista o da un'incidente.



Per maggiori informazioni sulla gamma Henkel visitate [www.loctite.it](http://www.loctite.it), dove è possibile scaricare brochure, schede tecniche e altro.

Le informazioni qui contenute sono riportate esclusivamente a titolo di riferimento. Contattate il vostro supporto tecnico Henkel per avere assistenza sulle specifiche dei prodotti.

**Henkel Italia S.p.A.**

Via Amoretti 78  
20157 Milano  
Tel. 02-357921  
Fax 02-3552550

[www.loctite.it](http://www.loctite.it)